AP1608F3C

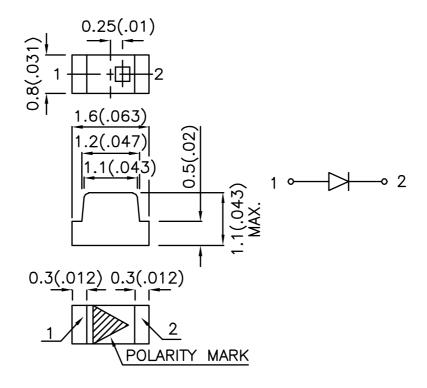
Features

- •1.6mmX0.8mm SMT LED, 1.1mm THICKNESS.
- •MECHANICALLY AND SPECTRALLY MATCHED TO AP1608 PHOTOTRANSISTOR.
- •WATER CLEAR LENS.
- ●PACKAGE: 2000PCS / REEL.
- ●RoHS COMPLIANT.

Description

F3 Made with Gallium Arsenide Infrared Emitting diodes.

Package Dimensions



Notes:

- 1. All dimensions are in millimeters (inches).
- 2. Tolerance is $\pm 0.1(0.004")$ unless otherwise noted.
- 3. Specifications are subject to change without notice.

 SPEC NO: DSAF0109
 REV NO: V.1
 DATE: FEB/14/2005
 PAGE: 1 OF 4

 APPROVED: J. Lu
 CHECKED: Allen Liu
 DRAWN: Y.CHENG
 ERP: 1203000007

Kingbright

Selection Guide

Part No.	Dice	Lens Type	Po (mW/sr) @ 20mA		Viewing Angle
			Min.	Тур.	201/2
AP1608F3C	GaAs	WATER CLEAR	0.4	1.2	120°

Note

Electrical / Optical Characteristics at Ta=25°C

Item	P/N	Symbol	Тур.	Max.	Units	Test Conditions
Forward Voltage	F3	VF	1.2	1.6	V	IF=20mA
Reverse Current	F3	lr	-	10	uA	VR=5V
Capacitance	F3	С	90	=	pF	VF=0V;f=1MHz
Peak Spectral Wavelength	F3	λΡ	940	=	nm	IF=20mA
Spectral Bandwidth	F3	Δλ1/2	50	-	nm	IF=20mA

Absolute Maximum Ratings at Ta=25°C

Parameter	Symbol	F3	Units
Power Dissipation	Рт	100	mW
DC Forward Current	lF	50	mA
Peak Forward Current[1]	iFS	1.2	А
Reverse Voltage	VR	5	V
Operating Temperature	TA	-40 To +85	°C
Storage Temperature	Тѕтс	-40 To +85	°C

Note:

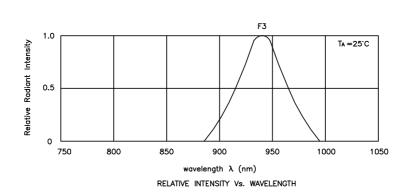
SPEC NO: DSAF0109 REV NO: V.1 DATE: FEB/14/2005 PAGE: 2 OF 4

APPROVED: J. Lu CHECKED: Allen Liu DRAWN: Y.CHENG ERP: 1203000007

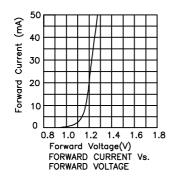
 $^{1.\,\}theta1/2$ is the angle from optical centerline where the luminous intensity is 1/2 the optical centerline value.

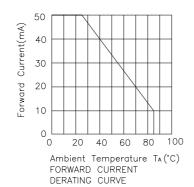
^{1. 1/100} Duty Cycle, 10µs Pulse Width.

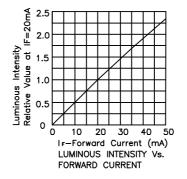
Kingbright

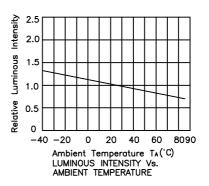


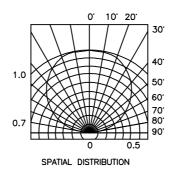
AP1608F3C











 SPEC NO: DSAF0109
 REV NO: V.1
 DATE: FEB/14/2005
 PAGE: 3 OF 4

 APPROVED: J. Lu
 CHECKED: Allen Liu
 DRAWN: Y.CHENG
 ERP: 1203000007

Kingbright

AP1608F3C

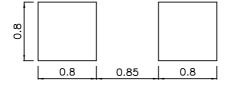
Reflow Soldering Profile For Lead-free SMT Process. 300 10 s max. 250 4°C/s max 200 150~1800 4°C/s max 150 Temperature 100 30~50s 50 0 50 100 150 200 250 300 (sec) Time NOTES:

1.We recommend the reflow temperature 245°C(±5°C).The maximum soldering temperature should be limited to 260°C.
2.Don't cause stress to the epoxy resin while it is exposed to high temperature.

3. Number of reflow process shall be 2 times or less.

Recommended Soldering Pattern

(Units: mm)



Tape Specifications (Units: mm)

TAPE

4.0TYP.

2.0TYP.

4.0TYP.

91.55

0.22TYP.

1.25 TYP.

A A A SECTION

 SPEC NO: DSAF0109
 REV NO: V.1
 DATE: FEB/14/2005
 PAGE: 4 OF 4

 APPROVED: J. Lu
 CHECKED: Allen Liu
 DRAWN: Y.CHENG
 ERP: 1203000007



OOO «ЛайфЭлектроникс" "LifeElectronics" LLC

ИНН 7805602321 КПП 780501001 P/C 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 3010181090000000703 БИК 044030703

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный) Email: org@lifeelectronics.ru