

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER

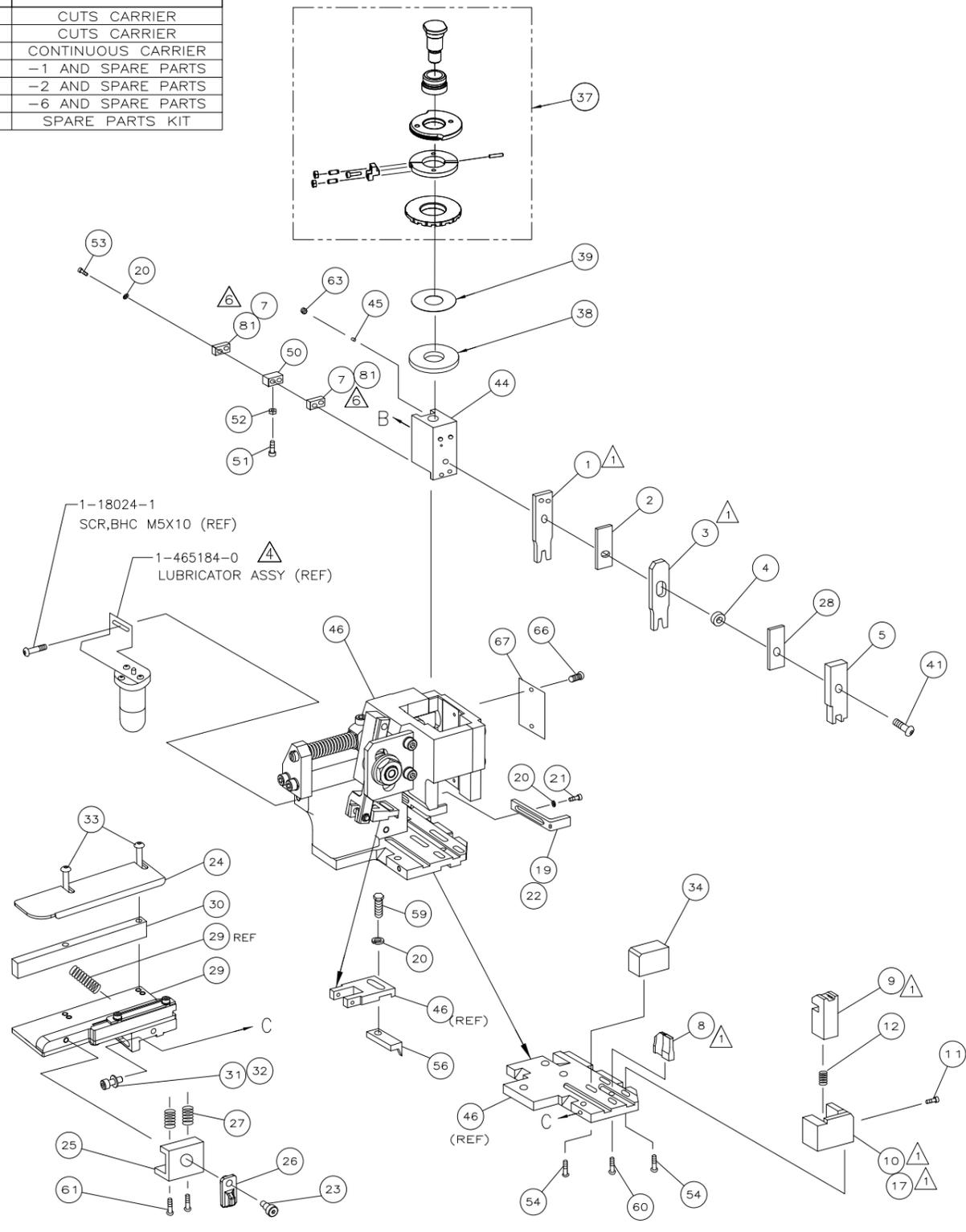
FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR

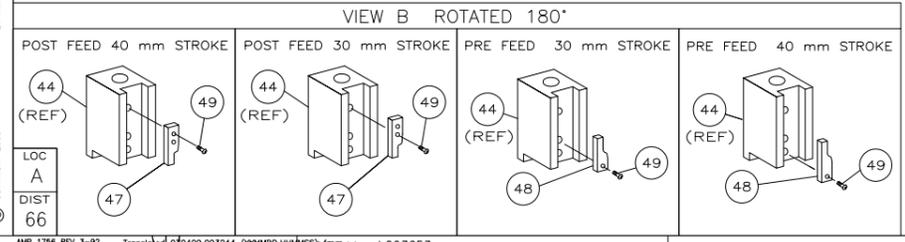
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	 TE Connectivity		
DIMENSIONS:		CHK			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	NAME		
 <ul style="list-style-type: none"> 0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ± 		PRODUCT SPEC	RESTRICTED TO		
		APPLICATION SPEC	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO
MATERIAL	FINISH	WEIGHT	A3	C-	
		SCALE	SHEET	OF	REV

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528307-1	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528307-2	B	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528307-6	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528307-1	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528307-2	B	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528307-6	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528307-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

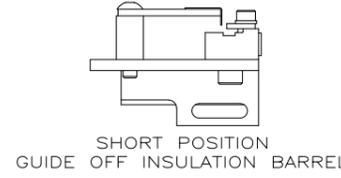
CRIMP DATA (AMP TERMINAL)			
TERMINAL NAME: UNIVERSAL M-N-L PIN & SOCKET			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	1.78 [.070 IN]	F	24-18
INSUL	2.54 [.100 IN]	F	2.54 MAX [.100 IN MAX]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
SEE APPL. SPECS.		408-8322 & 408-8490	
TERMINAL	114-1012 A	FEED	
APPL SPEC	114-1010 B	114-1011 C	
TERMINALS APPLIED			
PIN	SOCKET	-	-
61116 A	61115 A	-	-
61527 A	61314 A	-	-
350561 C	350560 C	-	-
350699 B	350570 B	-	-
170147 A	350851 B	-	-
WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	REF	
mm ² AWG	*	SETTING	
18	1.22 ±0.05 [.048 ±.002 IN]	A	8
20	1.09 ±0.05 [.043 ±.002 IN]	B	6
22	1.02 ±0.05 [.040 ±.002 IN]	C	2
24	0.97 ±0.05 [.038 ±.002 IN]	C	5



- 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- 4. CERTAIN TERMINALS REQUIRE LUBRICATION. REFER TO THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET FOR MORE INFORMATION.
- 5. FEED 8.38-9.14 [.330-.360 IN]. THE FEED MAY NEED TO BE ADJUSTED WHEN CHANGING TO DIFFERENT TERMINAL NUMBER.
- 6. PLACE ITEM 7 PN 240641-7 ON RAM FIRST WHEN RUNNING TERMINALS 350750, 350851, & 61527. STORE ITEM 81 PN 5-240641-9 ON BACK END OF TERMINAL HOLDER ASSEMBLY. VISE VERSA FOR ALL OTHER TERMINALS.



*** WARNING:**
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



QTY	REQD	PER	ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO			
-	1	1	1	1	1	1	5-240641-9	SPACER, DEP (1.02THK)	81
-	1	1	1	1	1	1	1528307	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	72
-	1	1	1	1	1	1	1338705-3	DOCUMENTATION PACKAGE	71
-	-	-	-	-	-	-	-	-	70
-	-	-	-	-	-	-	-	-	69
-	-	-	-	-	-	-	-	-	68
-	1	1	1	1	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	66
-	-	-	-	-	-	-	-	-	65
-	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET(M6X6)RAM	63
-	-	-	-	-	-	-	-	-	62
-	2	2	2	2	2	2	2-18032-5	SCR,BHC(M5X20)DRAG	61
-	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR,BHC(M4X10)ANVIL	60
-	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR,HEX(M4X8)FEED FINGER	59
-	-	-	-	-	-	-	-	-	58
-	-	-	-	-	-	-	-	-	57
-	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
-	-	-	-	-	-	-	-	-	55
-	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR,BHC(M4X12)SHEAR HOLDER	54
-	2	2	2	2	2	2	1-18023-3	SCR,SHC(M4X16)TERM HLD DWN	53
-	1	1	1	1	1	1	18030-1	NUT,HEX(M3)HOLD DOWN	52
-	1	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN	51
-	1	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	50
-	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR,BHC(M3X10)CAM	49
-	-	-	-	-	-	-	-	-	48
-	1	1	1	1	1	1	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48
-	1	1	1	1	1	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46
-	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	44
-	-	-	-	-	-	-	-	-	43
-	-	-	-	-	-	-	-	-	42
-	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR,BHC(M8X25)RAM	41
-	-	-	-	-	-	-	-	-	40
-	1	1	1	1	1	1	690125-1	SHIM SUBASSY	39
-	1	1	1	1	1	1	469367-8	SPACER, FINE ADJUST	38
-	1	1	1	1	1	1	879103-3	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	37
-	-	-	-	-	-	-	-	-	36
-	-	-	-	-	-	-	-	-	35
-	1	1	1	1	1	1	1424186-4	SUPPORT, TERMINAL	34
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR,BHC(M4X20)STRIP GUIDE	33
-	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT(M4)	32
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-2	SCR,SKT CAP(M4X12)MOUNT BLOCK	31
-	1	1	1	1	1	1	1320908-1	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
-	1	1	1	1	1	1	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
-	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	1	1	240792-5	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR,SHC SHLD	23
-	1	1	1	1	1	1	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR,SHC(M4X10)STRIPPER	21
-	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER,LOCK(M4)STRIPPER	20
-	-	-	-	-	-	-	-	-	19
-	1	1	1	1	1	1	690472-1	STRIPPER	18
-	-	-	-	-	-	-	-	-	17
-	1	-	-	1	-	-	1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	16
-	-	-	-	-	-	-	-	-	15
-	-	-	-	-	-	-	-	-	14
-	-	-	-	-	-	-	-	-	13
-	1	1	1	1	1	1	3-22280-3	SPRING, SHEAR	12
-	1	1	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR	11
-	-	-	-	-	-	-	-	-	10
-	1	1	1	1	1	1	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10
-	1	1	1	1	1	1	454276-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
-	1	2	2	2	1	1	1338692-1	ANVIL	8
-	1	1	1	1	1	1	240641-7	SPACER, DEP (2.8THK)	7
-	-	-	-	-	-	-	-	-	6
-	1	1	1	1	1	1	2-455889-9	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
-	1	1	1	1	1	1	2-238011-2	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
-	1	2	2	2	1	1	4-456134-8	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	1	1	1	1	455888-4	SPACER, CRIMPER	2
-	1	2	2	2	1	1	1-456404-8	CRIMPER, WIRE	1

QTY REQD PER ASSY

REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)

PARTS LIST

DIMENSIONS: mm [INCHES]

DO NOT SCALE PRINT.

TOLENCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

1 PLC DEC ±0.5 [.02 IN]

2 PLC DEC ±

3 PLC DEC ±

ANGLES ±

SURF TEXTURE: REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R0.38 MAX

SCALE: D

DWG NO: 1528307

SHEET 1 of 1

REV B

CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING

RESTRICTED TO

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

LAYOUT L2401 SET UP GAGE 458637-3

2000

RELEASED FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. © COPYRIGHT 2000

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренеспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru