

XPT IGBT phaseleg

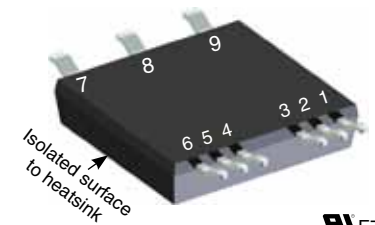
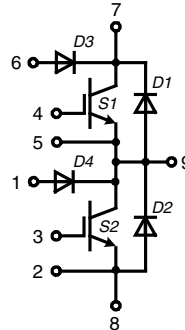
ISOPLUS™

Surface Mount Power Device

$$I_{C25} = 63 \text{ A}$$

$$V_{CES} = 1200 \text{ V}$$

$$V_{CE(sat) \text{ typ}} = 1.85 \text{ V}$$



E72873

IGBTs S1, S2

Symbol	Conditions	Maximum Ratings
V_{CES}	$T_{VJ} = 25^{\circ}\text{C to } 150^{\circ}\text{C}$	1200 V
V_{GES}		± 20 V
I_{C25}	$T_C = 25^{\circ}\text{C}$	63 A
I_{C80}	$T_C = 80^{\circ}\text{C}$	45 A
I_{CM} V_{CEK}	$V_{GE} = 15 \text{ V}; R_G = 27 \Omega; T_{VJ} = 125^{\circ}\text{C}$ RBSOA, clamped inductive load; $L = 100 \mu\text{H}$	105 A
t_{SC} (SCSOA)		$V_{CE} = 900 \text{ V}; V_{GE} = \pm 15 \text{ V}; R_G = 27 \Omega; T_{VJ} = 125^{\circ}\text{C}$ none repetitive
P_{tot}	$T_{VJ} = 25^{\circ}\text{C}$	230 W

Symbol	Conditions	Characteristic Values				
($T_{VJ} = 25^{\circ}\text{C}$, unless otherwise specified)						
		min.	typ.	max.		
$V_{CE(sat)}$	$I_C = 35 \text{ A}; V_{GE} = 15 \text{ V}; T_{VJ} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{VJ} = 125^{\circ}\text{C}$		1.85 2.2	2.15	V V	
$V_{GE(th)}$	$I_C = 1.5 \text{ mA}; V_{GE} = V_{CE}$	5.4		6.5	V	
I_{CES}	$V_{CE} = V_{CES}; V_{GE} = 0 \text{ V}; T_{VJ} = 25^{\circ}\text{C}$ $T_{VJ} = 125^{\circ}\text{C}$		0.25	0.15	mA mA	
I_{GES}	$V_{CE} = 0 \text{ V}; V_{GE} = \pm 20 \text{ V}$			200	nA	
$t_{d(on)}$ t_r $t_{d(off)}$ t_f E_{on} E_{off}	Inductive load; $T_{VJ} = 125^{\circ}\text{C}$ $V_{CE} = 600 \text{ V}; I_C = 35 \text{ A}$ $V_{GE} = \pm 15 \text{ V}; R_G = 27 \Omega$		70 40 250 100 3.8 4.1		ns ns ns ns mJ mJ	
C_{ies}		$V_{CE} = 25 \text{ V}; V_{GE} = 0 \text{ V}; f = 1 \text{ MHz}$		tbd		pF
Q_{Gon}		$V_{CE} = 600 \text{ V}; V_{GE} = 15 \text{ V}; I_C = 35 \text{ A}$		107		nC
R_{thJC}					0.55	K/W
R_{thJH}		with heatsink compound (IXYS test setup)		0.75	0.95	K/W

Features

- **XPT IGBT**
 - low saturation voltage
 - positive temperature coefficient for easy paralleling
 - fast switching
 - short tail current for optimized performance in resonant circuits
- **Sonic™ diode**
 - fast reverse recovery
 - low operating forward voltage
 - low leakage current
- **$V_{CE(sat)}$ detection diode**
 - integrated into package
 - very fast diode
- **Package**
 - isolated back surface
 - low coupling capacity between pins and heatsink
 - PCB space saving
 - enlarged creepage towards heatsink
 - application friendly pinout
 - low inductive current path
 - high reliability

Applications

- **Phaseleg**
 - buck-boost chopper
- **Full bridge**
 - power supplies
 - induction heating
 - four quadrant DC drives
 - controlled rectifier
- **Three phase bridge**
 - AC drives
 - controlled rectifier

Diodes D1, D2

Symbol	Conditions	Maximum Ratings			
I_{F25}	$T_C = 25^\circ\text{C}$	40	A		
I_{F80}	$T_C = 80^\circ\text{C}$	27	A		
Symbol	Conditions	Characteristic Values			
($T_{VJ} = 25^\circ\text{C}$, unless otherwise specified)					
		min.	typ.	max.	
V_F	$I_F = 35\text{ A}$		2.1	2.4	V
			2.1		V
I_{RM}	$I_F = 35\text{ A}; R_G = 27\ \Omega; T_{VJ} = 125^\circ\text{C}$ $V_R = 600\text{ V}; V_{GE} = -15\text{ V}$		30		A
t_{rr}			350		ns
E_{rec}			tdb		mJ
R_{thJC}	per diode			0.9	K/W
R_{thJH}	with heatsink compound (IXYS test setup)		1.2	1.5	K/W

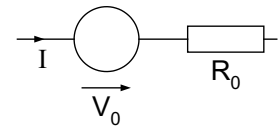
Diodes D3, D4

Symbol	Conditions	Maximum Ratings			
V_R	$T_C = 25^\circ\text{C}$ to 150°C	1200	V		
Symbol	Conditions	Characteristic Values			
($T_{VJ} = 25^\circ\text{C}$, unless otherwise specified)					
		min.	typ.	max.	
V_F	$I_F = 1\text{ A}$		1.7	2.2	V
			1.5		V
I_R	$V_R = 1200\text{ V}$			2	μA
			30		μA
I_{RM}	$I_F = 1\text{ A}; di_F/dt = -100\text{ A}/\mu\text{s}; T_{VJ} = 25^\circ\text{C}$ $V_R = 100\text{ V}; V_{GE} = 0\text{ V}$		2.3		A
t_{rr}			40		ns

Component

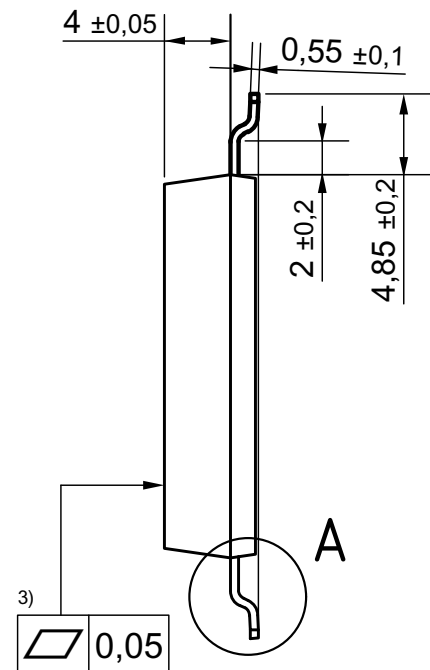
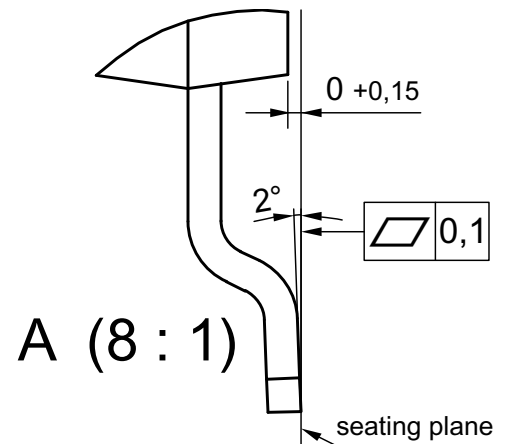
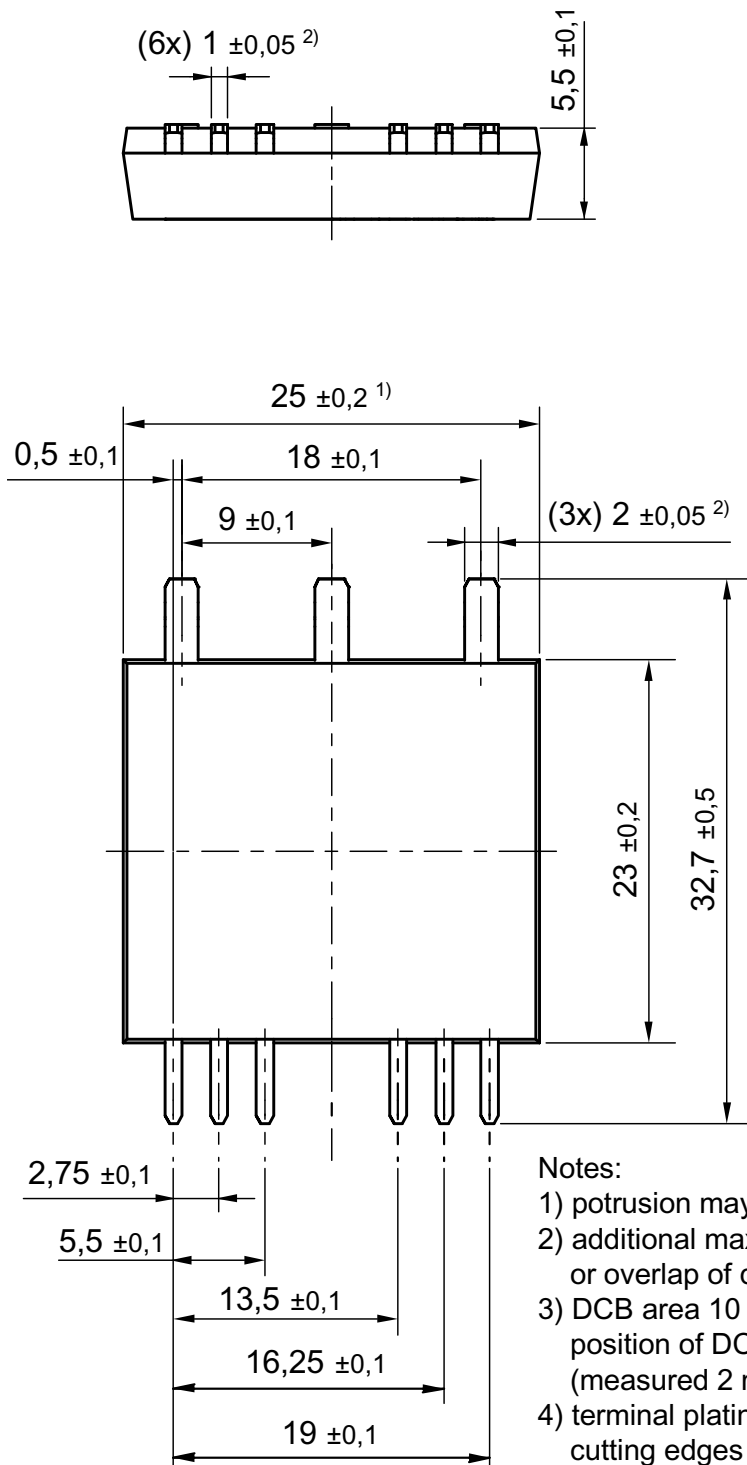
Symbol	Conditions	Maximum Ratings			
T_{VJ}		-55...+150	$^\circ\text{C}$		
T_{stg}		-55...+125	$^\circ\text{C}$		
V_{ISOL}	$I_{ISOL} \leq 1\text{ mA}; 50/60\text{ Hz}$	2500	V~		
F_C	mounting force	40 ... 130	N		
Symbol	Conditions	Characteristic Values			
		min.	typ.	max.	
C_P	coupling capacity between shorted pins and backside metal		90		pF
d_S, d_A	pin - pin	1.65			mm
d_S, d_A	pin - backside metal	4			mm
CTI		400			
Weight			8		g

Ordering	Ordering Name	Marking on Product	Delivering Mode	Base Qty	Ordering Code
Standard	IXA 40PG1200DHGLB	IXA40PG1200DHGLB	Tape&Reel	200	tdb

Equivalent Circuits for Simulation
Conduction

 IGBTs (typ. at $V_{GE} = 15\text{ V}; T_J = 125^\circ\text{C}$)
 S1, S2 $V_0 = 1.1\text{ V}; R_0 = 40\text{ m}\Omega$

 Diodes (typ. at $T_J = 125^\circ\text{C}$)
 D1, D2 $V_0 = 1.3\text{ V}; R_0 = 28\text{ m}\Omega$

Dimensions in mm (1 mm = 0.0394")


Notes:

- 1) protrusion may add 0.2 mm max. on each side
- 2) additional max. 0.05 mm per side by punching misalignment or overlap of dam bar or bending compression
- 3) DCB area 10 to 50 μm convex; position of DCB area in relation to plastic rim: ±25 μm (measured 2 mm from Cu rim)
- 4) terminal plating: 0.2 - 1 μm Ni + 10 - 25 μm Sn (gal v.) cutting edges may be partially free of plating



Disclaimer Notice - Information furnished is believed to be accurate and reliable. However, users should independently evaluate the suitability of and test each product selected for their own applications. Littelfuse products are not designed for, and may not be used in, all applications. Read complete Disclaimer Notice at www.littelfuse.com/disclaimer-electronics.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru