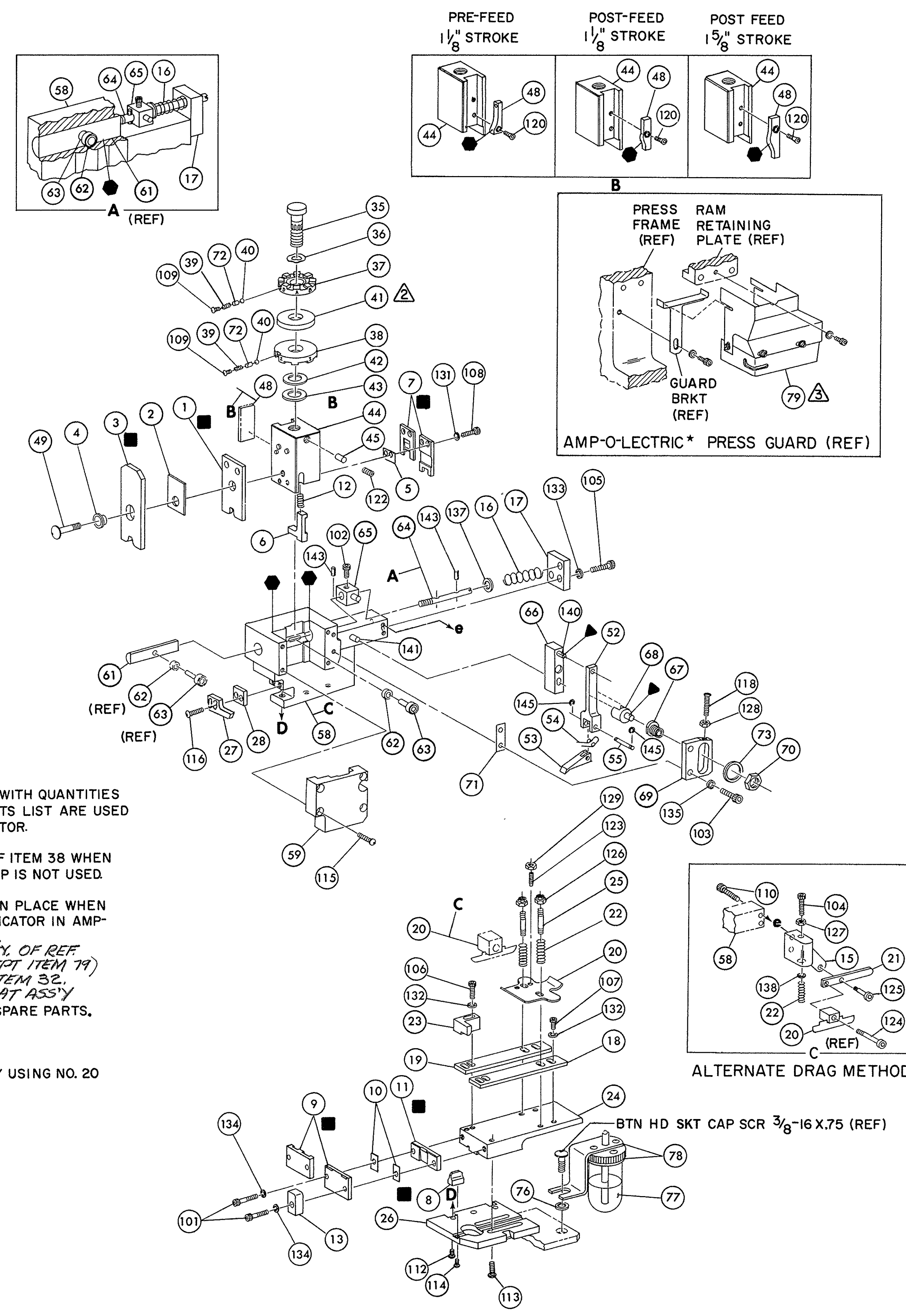


THIS IS A CONTROLLED DOCUMENT.

HAT
FIGURE

REVISION RECORD
DATE
BY
DESCRIPTION

DIST
66



- NOTES:
- 1. ONLY THE ITEMS WITH QUANTITIES SPECIFIED ON PARTS LIST ARE USED ON THIS APPLICATOR.
 - △ USED IN PLACE OF ITEM 38 WHEN INSULATION CRIMP IS NOT USED.
 - ▲ GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN AMP-O-LECTRIC PRESS.
 - 4. ITEMS WITH QTY. OF REF. SPECIFIED (EXCEPT ITEM 79) ARE USED ON ITEM 32. CUT TO LENGTH AT ASSY.
- KEY: ■ RECOMMENDED SPARE PARTS.
- ▲ LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
 - GREASE LIGHTLY.

ALTERNATE DRAG METHOD

REF.	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO	REF.	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
	21045-3	RING, RETAINING 'C' (.187 DIA) FEED PIN	145	REF.	454220-1	CAP, RAM	59
	5-21028-1	PIN, SLOT SPG (.12 DIA X .50) FD ADJ ROD	143	REF.	453736-1	HOUSING	58
	1-21030-7	PIN, DOWEL (.187 DIA X 1.50) HOUSING	141				56
	1-21030-1	PIN, DOWEL (.187 DIA X .50) LEVER	140	REF.	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
	22260-5	WASHER, FLAT (NO 6) DRAG SPRING	138	REF.	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
	21899-4	WASHER, FLAT (5/16 DIA) SCR ADJ	137	REF.	240635-1	FINGER, FEED	53
	21024-5	WASHER, LOCK (NO 10) FEED ADJ PLATE	135	REF.	240634-1	LEVER, TERMINAL	52
	21024-5	WASHER, LOCK (NO 10) SHEAR PLATES	134				50
	21024-5	WASHER, LOCK (NO 10) FEED ROD GUIDE	133	1	7-21002-9	BOIT, CRIMPER	49
	21024-4	WASHER, LOCK (NO 8) STRIP GUIDE	132	1	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 STROKE	48
	21024-4	WASHER, LOCK (NO 8) SHEAR BLADE	131				47
	21018-4	NUT, HEX MACH (4-40) DRAG	130				46
	21068-5	NUT, HEX MACH (6-32) FD ADJ PLATE	129				45
	21018-7	NUT, HEX MACH (10-32) DRAG SPRING	128				44
	21022-2	NUT, HEX SELF-LKG (8-32) DRAG STUD	126				43
	5-21004-7	SCR, SKT HD SHLD (250 DIA X .25) DRAG ARM	125				42
	21004-5	SCR, SKT HD SHLD (250 DIA X 1.00) DRAG	124				41
	4-21078-8	SCR, SKT SET OVAL POINT (4-40 X .75) DRAG	123				40
	21009-2	SCR, SKT SET (1/4-20 X 25) (LOC-WEL) RAM	122				39
	1-21002-7	SCR, BTN HD SKT CAP (6-32 X .38) CAM	121				38
	3-21064-2	SCR, RD HD MACH (6-32 X 1.50) FEED ADJ	118				37
	2-21002-2	SCR, BTN HD SKT CAP (8-32 X .50) STRIPPER	116				36
	2-21002-9	SCR, BTN HD SKT CAP (10-32 X .75) HSG CAP	115				35
	22733-8	SCR, BTN HD SKT CAP (8-32 X .38) (LOC-WEL) ANVIL	114				34
	3-21002-3	SCR, BTN HD SKT CAP (1/4-20 X .50) STR GDE PL	113				33
	2-22733-9	SCR, BTN HD SKT CAP (1/4-20 X .75) BASE PL	112				32
	2-21000-4	SCR, SKT HD CAP (6-32 X 1.00) DRAG ADAPTOR	110				31
	23030-1	SCR, SKT HD CAP (6-32 X .25) (LOC-WEL) CP DISC	109				30
	2-21000-8	SCR, SKT HD CAP (8-32 X .56) SHEAR BLADE	108				29
	2-21000-6	SCR, SKT HD CAP (8-32 X .38) STRIP GUIDE	107				28
	2-21000-6	SCR, SKT HD CAP (8-32 X .38) STRIP GUIDE	106				27
	3-21000-9	SCR, SKT HD CAP (10-32 X 1.00) DRAG SPRING	104				26
	3-21000-6	SCR, SKT HD CAP (10-32 X .62) FD ADJ PLATE	103				25
	3-21000-8	SCR, SKT HD CAP (10-32 X .38) PIVOT BLK	102				24
	3-21000-8	SCR, SKT HD CAP (10-32 X .88) SHEAR PLATE	101				23
	455745-1	GUARD, WINDOW	79				22
	465184-9	LUBRICATOR ASSY	78				21
	455985-1	OIL, LUBRICATING	77				20
	454406-1	SPACER, LUB BRACKET	76				19
	458109-1	WASHER, FLAT (SPECIAL)	74				18
	690603-1	SPRING, ASSIST	73				17
	690517-1	SPACER	72				16
	22594-8	NUT, HEX	70				15
	240628-1	PLATE, ADJ	69				14
	240626-1	SHAFT, PIVOT	68				13
	240633-1	BUSHING	67				12
	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66				11
	240629-1	BLOCK, PIVOT	65				10
	240632-2	SCREW, ADJ	64				9
	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63				8
	240658-1	CAM, ROLLER	62				7
	454398-1	ROD, FEED	61				6
			60				5
							4
							3
							2
							1

CRIMPING DATA				APPLICATOR WILL APPLY
PAD LTR	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	WIRE STRIP LENGTH	
A	.076	14 or 14 1/2		60318
B	.073	15		60320
C	.069	16		1217730
D	.065	17 or 18		

REMARKS	NO	REV
APPL USED ON MACHINE PART NO	MACH SERIAL NO	DISTRIBUTION
CUSTOMER NAME	APPL SERIAL NO	ORIGINAL
ADDRESS	PURCHASE ORDER	CUSTOMER COPY
CITY	ENG APP	FIELD ENG COPY

WIRE RANGE: 18-14
INSULATION RANGE: .100-.140
PRESS NO: 565435-5

REMARKS: PRE-FEED AMP-O-LECTRIC

(REF.) I.D. PLATE 461264-1

* Trademark of AMP Incorporated



SET UP PAGE 10-1	458638-1	271
D2 0150-1098-02	CE 8 02	
D1 ECA 0150-0033-02	WIRE 1-01	
D ECA 0150-1100-01	WIRE 10-01	
C ECA AIG1988	WIRE 11-01	
B REV PER ECA R-5514	WIRE 12-01	
A REV ITEM 37 PER RLATZ	WIRE 13-01	

NAME: []

LOC: A D NO: 466691-2 REV: D2

MINIATURE QUICK CHANGE APPLICATOR

END FEED (AMPLINAR RING)

CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru