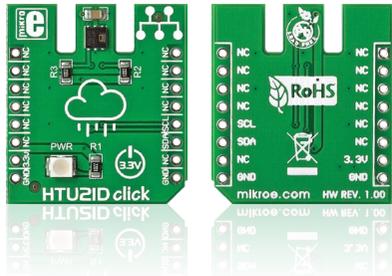


HTU21D click™

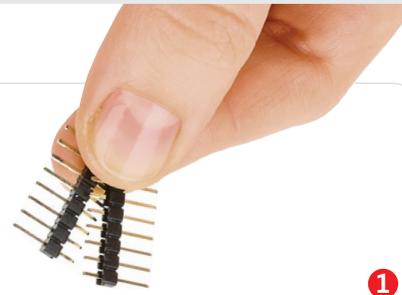
1. Introduction



HTU21D click™ carries a high-precision, easy-to-use relative humidity sensor with temperature output. The sensor is plug and play, requiring no calibration to use. The measurement range of HTU21D click™ is from 0 to 100 percents of relative humidity, and -40 to +125 degrees of Celsius. The board communicates with the target microcontroller through mikroBUS™ I2C lines: SCL and SDA (data). It uses a 3.3V power supply only.

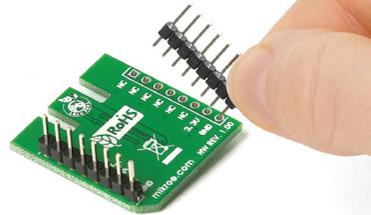
2. Soldering the headers

Before using your click™ board, make sure to solder 1x8 male headers to both left and right side of the board. Two 1x8 male headers are included with the board in the package.



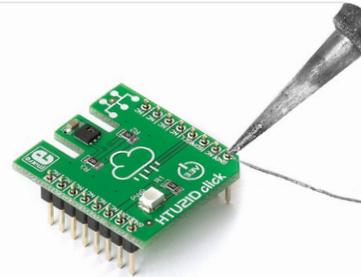
1

2

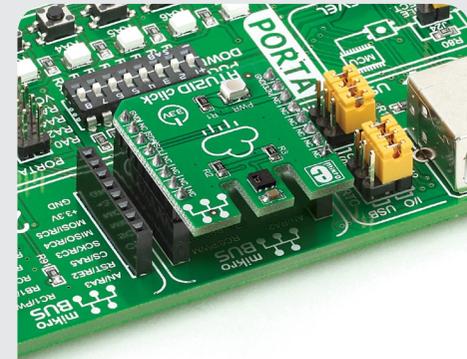


Turn the board upside down so that the bottom side is facing you upwards. Place shorter pins of the header into the appropriate soldering pads.

3



Turn the board upward again. Make sure to align the headers so that they are perpendicular to the board, then solder the pins carefully.

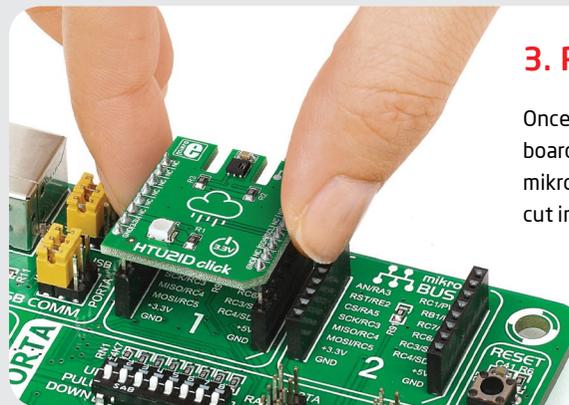


4. Essential features

Since it requires no calibration and uses only 2 communication lines, HTU21D click™ is great for quickly developing reliable environmental sensing nodes. Either for data logging (as in a weather station), or for humidity and temp. control in a HVAC system. The default resolution of the signal is set to 12-bit for relative humidity and 14-bit for temperature readings (you can change the resolution in the range of 8-12 bits for humidity, and 12-14 bits for temperature.)

3. Plugging the board in

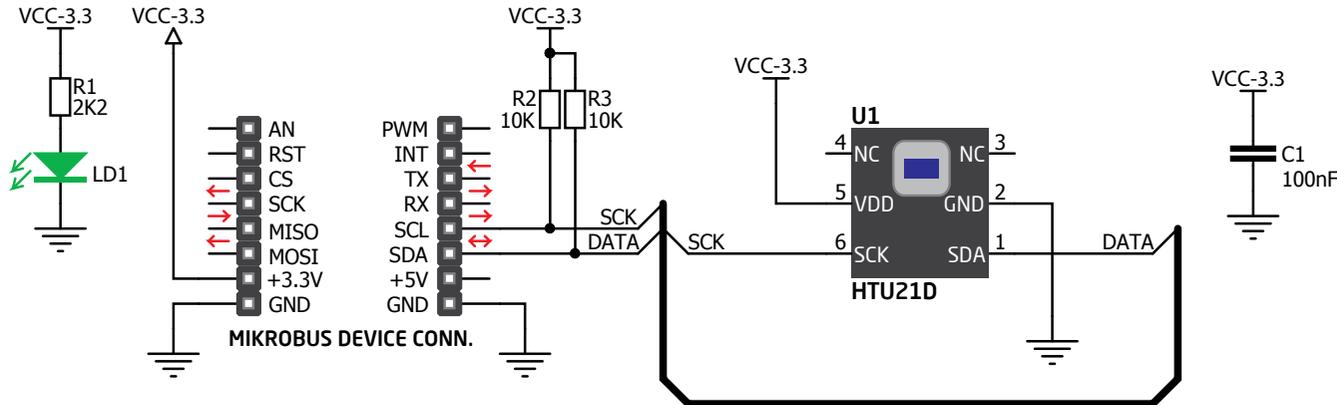
Once you have soldered the headers your board is ready to be placed into the desired mikroBUS™ socket. Make sure to align the cut in the lower-right part of the board with the markings on the silkscreen at the mikroBUS™ socket. If all the pins are aligned correctly, push the board all the way into the socket.



HTU21D click manual™ v100



5. HTU21D click™ board schematic



6. Tip on sensor placement



Relative humidity depends on temperature. To get the most accurate measurements from HTU21D click™, it's important to keep the sensor at the same temperature as the environment in which you want to measure the humidity.

7. Code examples

Once you have done all the necessary preparations, it's time to get your click™ board up and running. We have provided examples for mikroC™, mikroBasic™ and mikroPascal™ compilers on our **Libstock** website. Just download them and you are ready to start.



8. Support

MikroElektronika offers **free tech support** (www.mikroe.com/support) until the end of the product's lifetime, so if something goes wrong, we're ready and willing to help!

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренеспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru