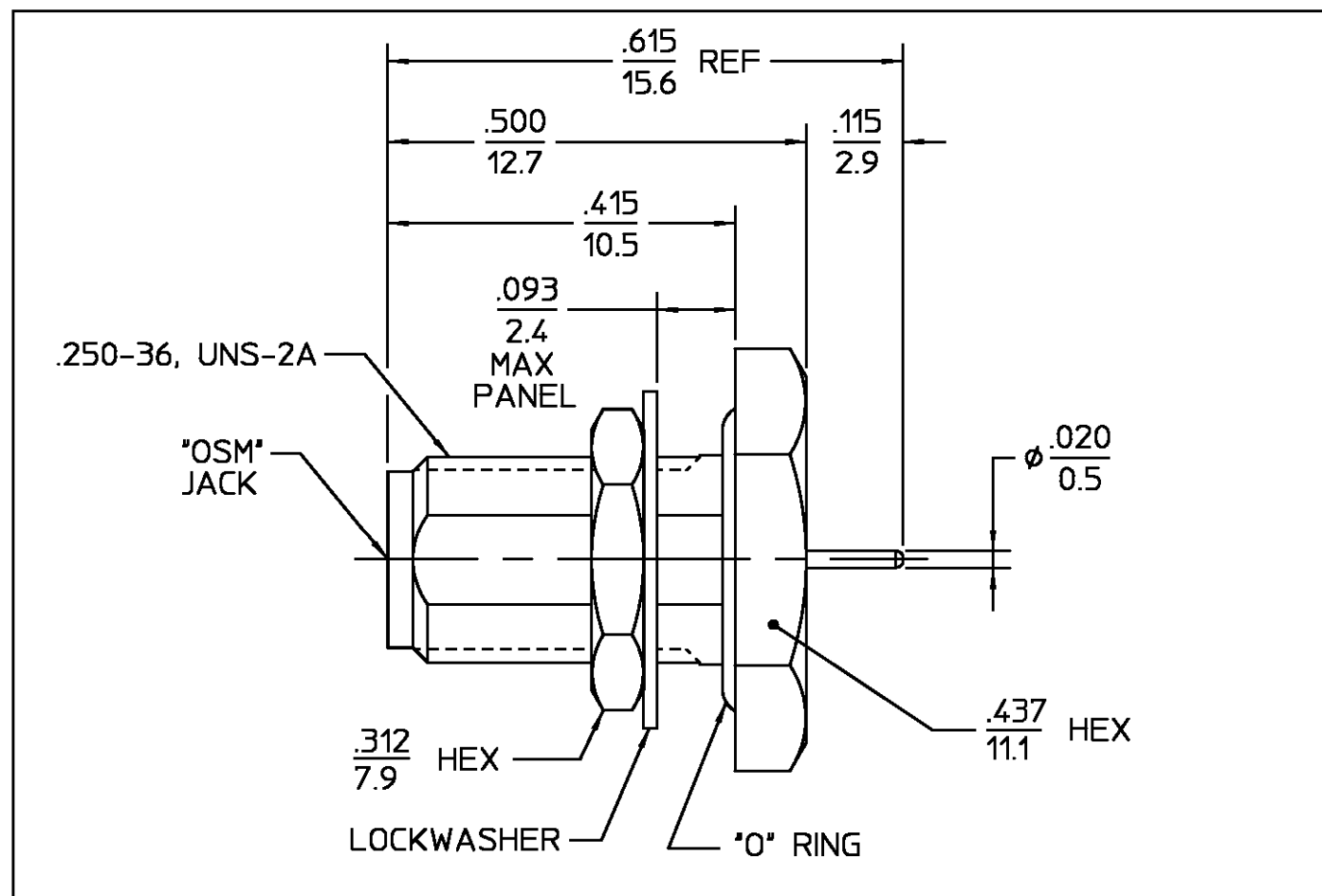
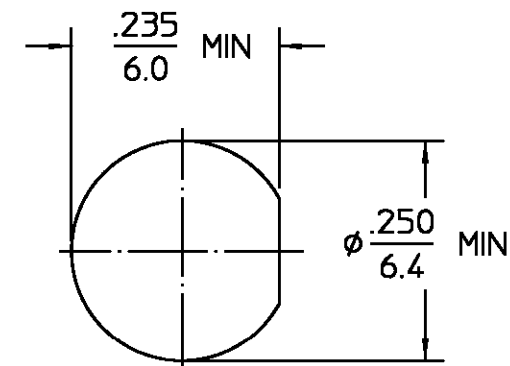




REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
02 ₁	REDRAWN IN CAD PER ECN 98-0001	PATLANZ 4-23-98	8/24/1998



RECOMMENDED
MOUNTING HOLE

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. 310-2	Temperature Rating <u>-65° TO +165°C</u>
Frequency Range (GHz) <u>DC to 18</u>	Recommended Mating Torque <u>7-10 IN-LBS</u>	Vibration MIL-STD-1344, Method 2005, Condition IV
Volt Rating (VRMS MAX) <u>Sea Level 335</u>	Mating Characteristics:	Shock MIL-STD-1344, Method 2004, Condition G
VSWR <u>1.05 + .01f(GHz)</u>	Insertion (MAX Lbs) <u>3.0</u>	Thermal Shock MIL-STD-1344, Method 1003, Condition A, Except High Temp +200°C
Insertion Loss (dB MAX) <u>.04√f(GHz)</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>1.0</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
RF Leakage (dB MIN) <u>[-70-f(GHz)]</u>	Force to Engage and Disengage (In-Lbs MAX) <u>2.0</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>250</u>	Center Contact Captivation	
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) <u>Sea Level 1,000</u>	Axial (Lbs) <u>6.0</u>	
Contact Resistance (Milliohms MAX)	Radial (In-Oz) <u>N/A</u>	
Center Contact <u>7.0</u>	Cable Retention	
Outer Contact <u>2.0</u>	Axial Force (Lbs) <u>N/A</u>	
Cable to Housing <u>N/A</u>	Torque (In-Oz) <u>N/A</u>	
RF High Potential <u>Sea Level</u>	Weight (Grams) <u>TBD</u>	
(VRMS MIN @ 5 MHz) <u>670</u>		
IR.(Megohms MIN) <u>5,000</u>		

HOUSING MOUNTING NUT LOCKWASHER	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM- A582, TYPE 303	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
DIELECTRIC	PTFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-196 OR ASTM-B-197, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
CONTACT EXT	IRON-NICKEL-COBALT ALLOY PER MIL-I-23011 CLASS 1 (KOVAR)	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
O-RING	SILICONE RUBBER PER ZZ-R-765	N/A
HERMETIC SEAL	GLASS BEAD	N/A
COMPONENT	MATERIAL	FINISH
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES		
FRAC. ± 1/64	DEC. ±.005	ANGLES ± 1°
DRAWN BY BWC DATE 07-02-68		
CHECKED BY PRB DATE 07-02-68		
APPD BY BWC DATE 02-14-69		
M/A-COM a Division of AMP Incorporated 140 Fourth Avenue Waltham, MA 02154-7577		
AMP M/A-COM		
TITLE HERMETICALLY SEALED STRAIGHT BULKHEAD JACK RECEPTACLE		
SIZE B	CODE IDENT NO. 26805	2056-3100-00
SCALE 5 : 1	REV 02, 1	
SHEET 1 OF 1		

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru