

RoHS **471 Series, PICO® II, Time-lag Fuse**



Description

The 471 Series PICO® II Time-lag Fuse is designed for applications that require moderate in-rush withstand and is in a space-saving subminiature package.

Features

- Moderate in-rush withstand
- Small size
- Wide range of current ratings available (500mA to 5A)
- RoHS compliant
- Wide operating temperature range
- Low temperature de-rating

Agency Approvals

| Agency | Agency File Number | Ampere Range |
|--------|--------------------|--------------|
| | E10480 | 500mA - 5A |
| | LR 29862 | 500mA - 2.5A |
| | JET 1896-31007 | 1A - 2.5A |

Applications

- Flat-panel display TV
- LCD monitor
- Lighting system
- Medical equipment
- Industrial equipment

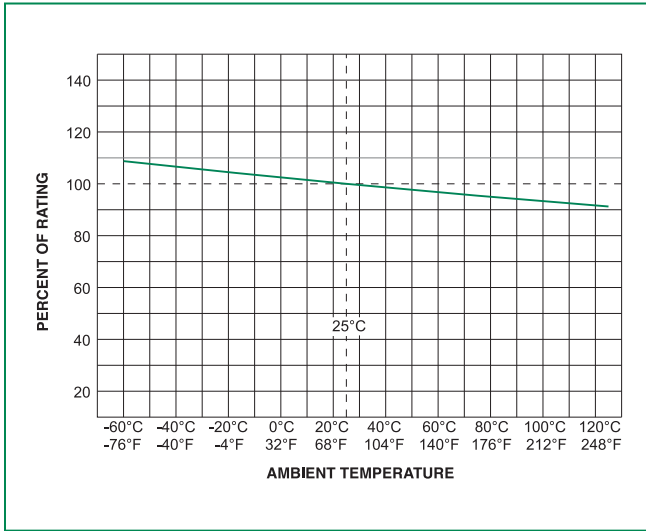
Electrical Characteristics

| % of Ampere Rating | Opening Time |
|--------------------|--------------------------|
| 100% | 4 Hours, Min. |
| 200% | 120 Seconds, Max. |

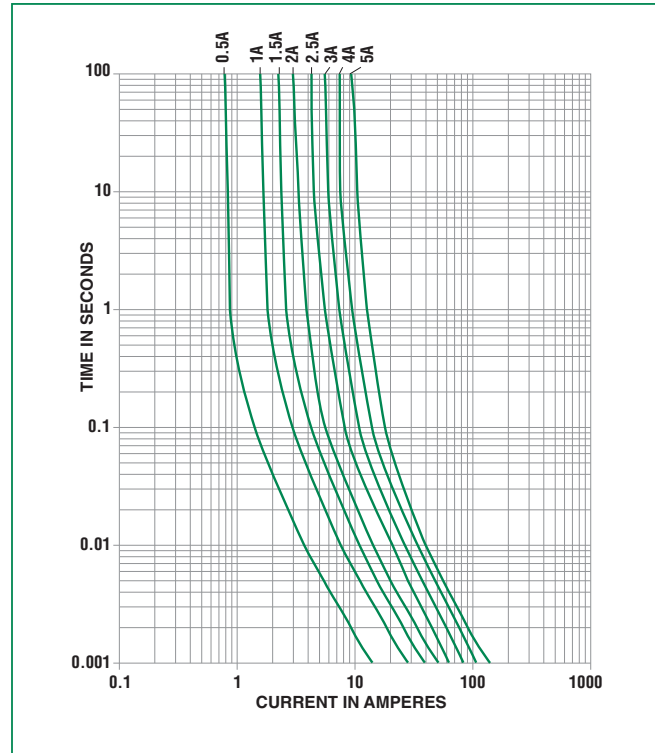
Electrical Characteristics

| Ampere Rating (A) | Amp Code | Max Voltage Rating (V) | Interrupting Rating | Nominal Cold Resistance (Ohms) | Nominal Melting I ² t (A ² sec) | Nom Voltage Drop (mV) | Agency Approvals | | |
|-------------------|----------|------------------------|-------------------------------|--------------------------------|---|-----------------------|------------------|---|---|
| | | | | | | | | | |
| .500 | .500 | 125 | 50 amperes at 125 VAC and VDC | 0.189 | 0.159 | | X | X | |
| 1.00 | 001. | 125 | | 0.085 | 0.722 | | X | X | X |
| 1.50 | 01.5 | 125 | | 0.054 | 1.610 | | X | X | X |
| 2.00 | 002. | 125 | | 0.039 | 2.500 | | X | X | X |
| 2.50 | 02.5 | 125 | | 0.030 | 4.390 | | X | X | X |
| 3.00 | 003. | 125 | | 0.023 | 6.960 | | X | | |
| 4.00 | 004. | 125 | | 0.012 | 10.600 | | X | | |
| 5.00 | 005. | 125 | | 0.008 | 15.400 | | X | | |

Temperature Derating Curve



Average Time Current Curves



Soldering Parameters

Recommended Process Parameters:

| Wave Parameter | Lead-Free Recommendation |
|---|-----------------------------------|
| Preheat: (Depends on Flux Activation Temperature) | (Typical Industry Recommendation) |
| Temperature Minimum: | 100° C |
| Temperature Maximum: | 150° C |
| Preheat Time: | 60-180 seconds |
| Solder Pot Temperature: | 280° C Maximum |
| Solder Dwell Time: | 2-5 seconds |

Recommended Hand-Solder Parameters:

Solder Iron Temperature: 350° C +/- 5° C
 Heating Time: 5 seconds max.

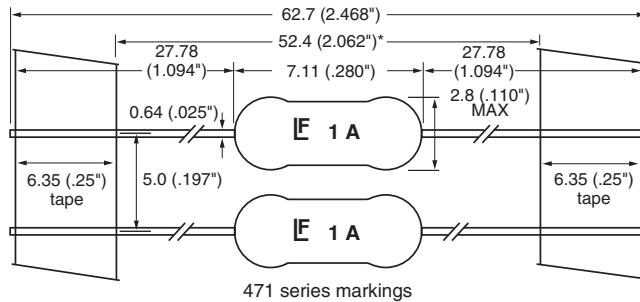
Note: These devices are not recommended for IR or Convection Reflow process.

Product Characteristics

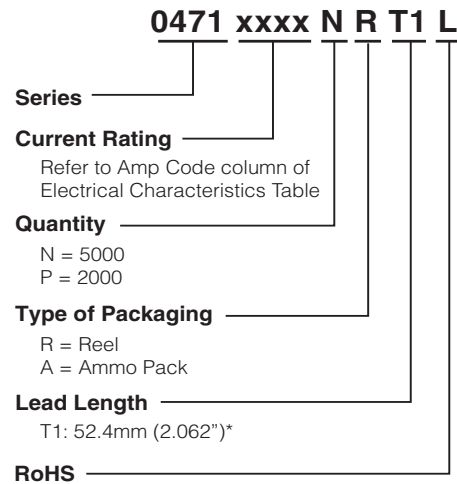
| | |
|----------------------------|--|
| Materials | Encapsulated, Epoxy-Coated Body; Solder Coated Copper wire leads; RoHS compliant Product: Pure Tin-coated Copper wire leads |
| Flammability Rating | UL 94V-0 |
| Solderability | MIL-STD-202, Method 208 |
| Lead Pull Force | MIL-STD-202, Method 211, Test Condition A (will withstand a 7 lbs. axial pull test) |

| | |
|-------------------------------------|--|
| Operating Temperature | -55°C to +125°C |
| Shock | MIL-STD-202, Method 213, Test Condition I (100 G's peak for 6 milliseconds) |
| Vibration | MIL-STD-202, Method 201 (10-55 Hz); Method 204, Test Condition C (55-2000 Hz at 10 G's Peak) |
| Moisture Resistance | MIL-STD-202, Method 106 |
| Resistance to Soldering Heat | Withstands 60 seconds above 200°C and up to 260°C, maximum |

Dimensions



Part Numbering System



Packaging

| Packaging Option | Packaging Specification | Quantity & Packaging Code |
|------------------------------------|-------------------------|--|
| *T1: 52.4mm (2.062") Tape and Reel | EIA 296 | Please refer to available quantities above in "Part Numbering System" |

Notes: * T1 dimension is defined as the length of the component between the two tapes. The full component length is 62.7mm (2.468").

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru