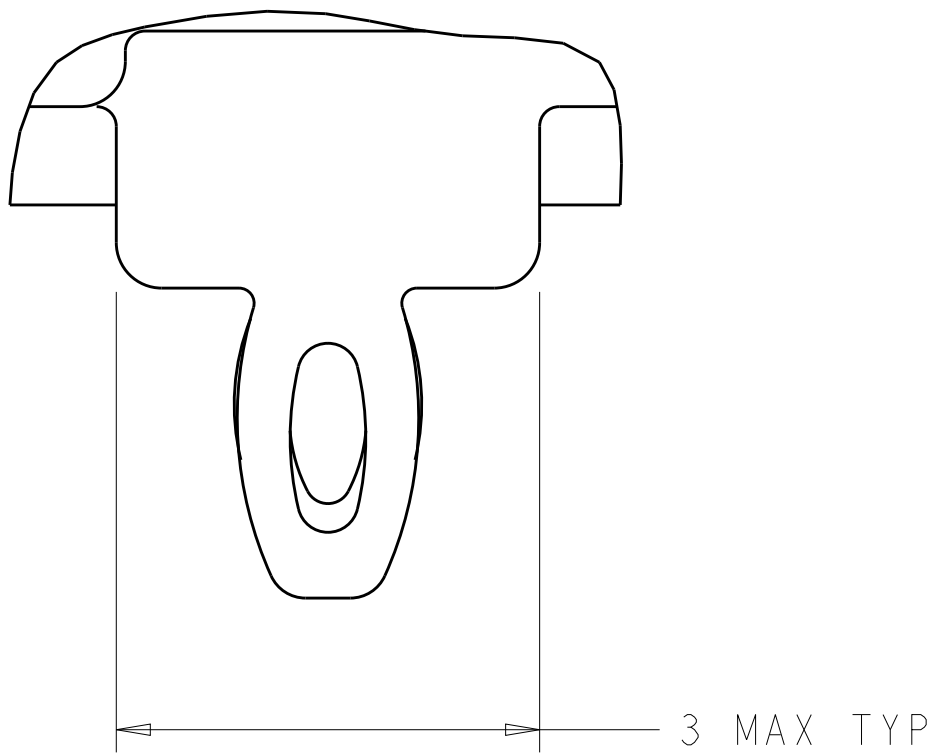


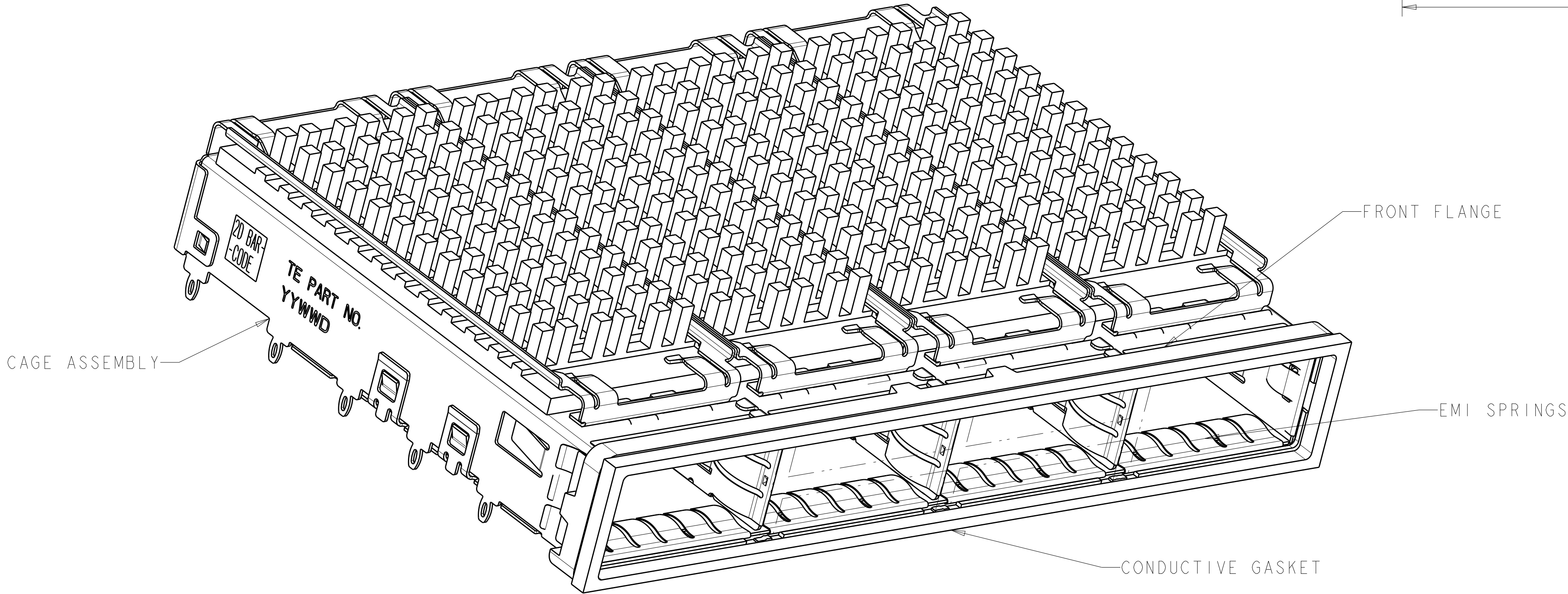
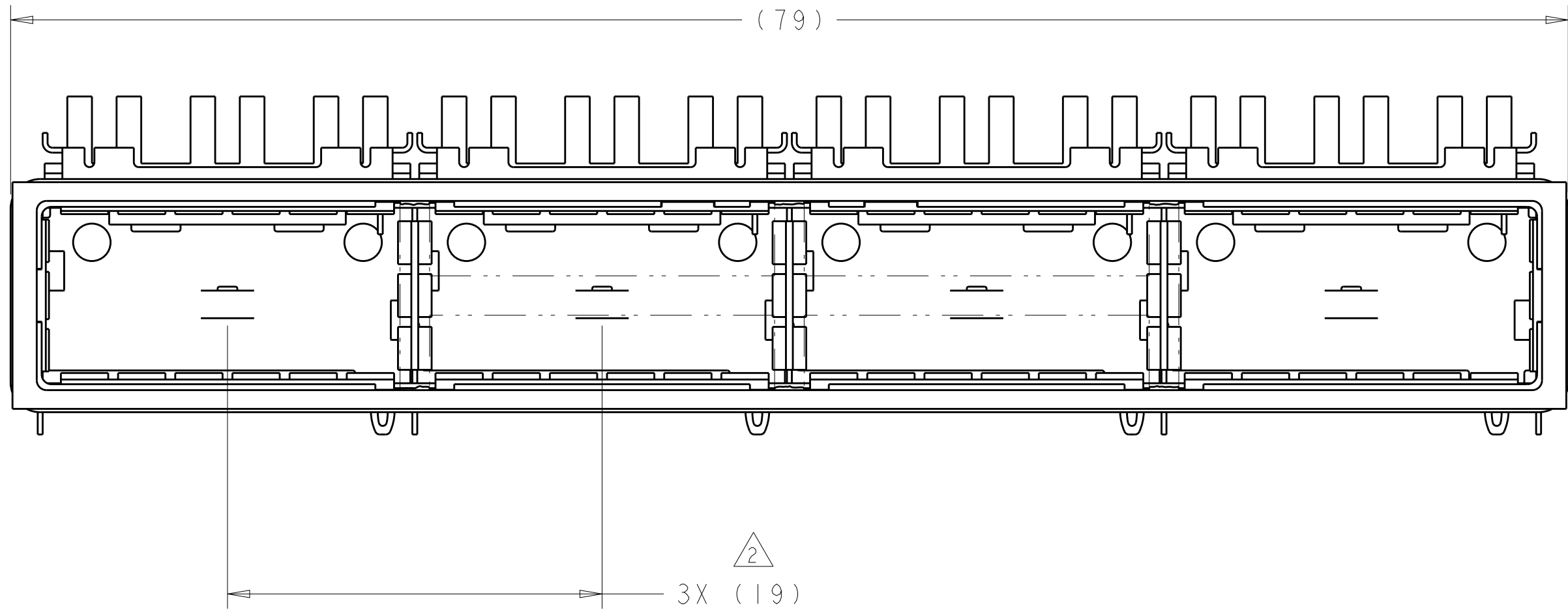
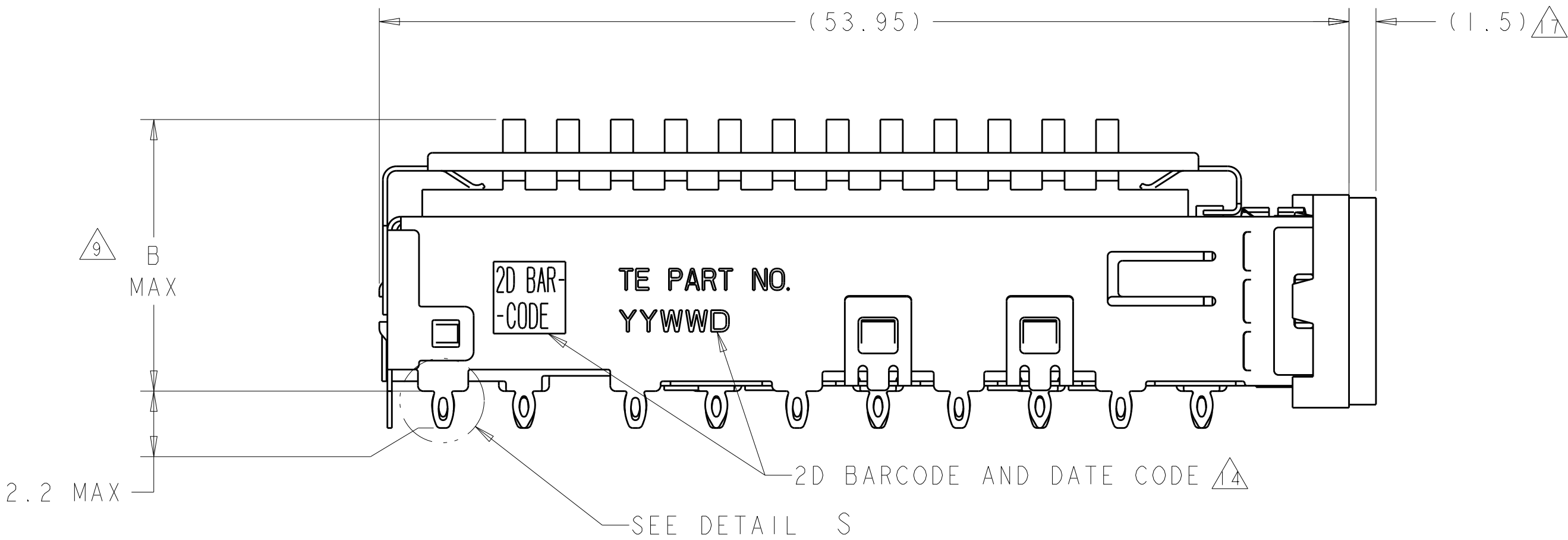
LOC	DIST	REVISIONS					
GP	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			1	PRELIMINARY	01MAR2012	KS	AC
			2	PRELIMINARY	13MAR2012	KS	AC
			3	UPDATE VIEW	18APR2012	KS	AC
			4	REVISED PER ECO-15-005721	4AUG2015	RG	SH



DETAIL S
SCALE 20:1

- 1 CAGE ASSEMBLY MATERIAL: NICKEL SILVER, 0.25 THICK
HEAT SINK MATERIAL: ALUMINUM
HEAT SINK CLIP MATERIAL: STAINLESS STEEL
EMI SPRING MATERIAL: COPPER ALLOY
FRONT FLANGE MATERIAL: ZINC ALLOY
LIGHT PIPE MATERIAL: CLEAR POLYCARBONATE
CONDUCTIVE GASKET MATERIAL: BURRER FOAM
- 2 PITCH BETWEEN PORTS OF ONE 1X4 CAGE ASSEMBLY.
- 3 SPACING BETWEEN CAGES ON THE SAME PC BOARD, TO BE SPECIFIED BY CUSTOMER, MUST COMPLY WITH MINIMUM DIMENSIONS SHOWN.
- 4 REFERENCE APPLICATION SPEC 114-13218 FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- 5 DATUMS AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 6 DIMENSION F IS THE NOMINAL THICKNESS OF CUSTOMER SUPPLIED PC BOARD,
SINGLE SIDED PC BOARD MINIMUM THICKNESS = 1.45mm
DOUBLE SIDED PC BOARD MINIMUM THICKNESS = 2.2mm PER QSFP.
- 7 HEAT SINKS AND HEAT SINK CLIPS SHIPPED ASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY. CAGE ASSEMBLY MAY BE PRESSED INTO THE PCB AS SHIPPED.
- 8 DATUM -A- IS TOP SURFACE OF PC BOARD.
- 9 DIMENSION APPLIES WITH MODULE INSERTED IN CAGE.
- 10 UNPLATED THRU HOLE.
11. MATES WITH QSFP MSA COMPATIBLE TRANSCEIVER.
- 12 SURFACE TRACES PERMITTED WITHIN THIS AREA EXCEPT WHERE CAGE STANDOFFS, SHOWN IN DETAIL S, CONTACT PC BOARD.
- 13 BASELINE FOR THESE DIMENSIONS IS THE CENTER OF COMPLIANT PIN HOLE.
- 14 2D BARCODE AND DATE CODE (YYWW) MARKED ON REAR OF CAGE.

- 15 REFERENCE APP SPEC 114-13218 FOR GASKET THICKNESS CALCULATION.
- 16 EMI SPRING FINISH: 2µm MINIMUM TIN
FRONT FLANGE FINISH: 3µm MINIMUM TIN OVER 1.27µm MINIMUM NICKEL
OVER 5.08µm MINIMUM COPPER.
HEAT SINK FINISH: NICKEL
- 17 RECOMMENDED GAP FOR GASKET SHOULD BE 0.6mm-1.1mm.



DESIGN APPROVED THIS PRINT IS
PRELIMINARY
TO FIRST PIECE APPROVAL
CONTACT PRODUCT ENGINEERING
BEFORE USING THIS PRINT

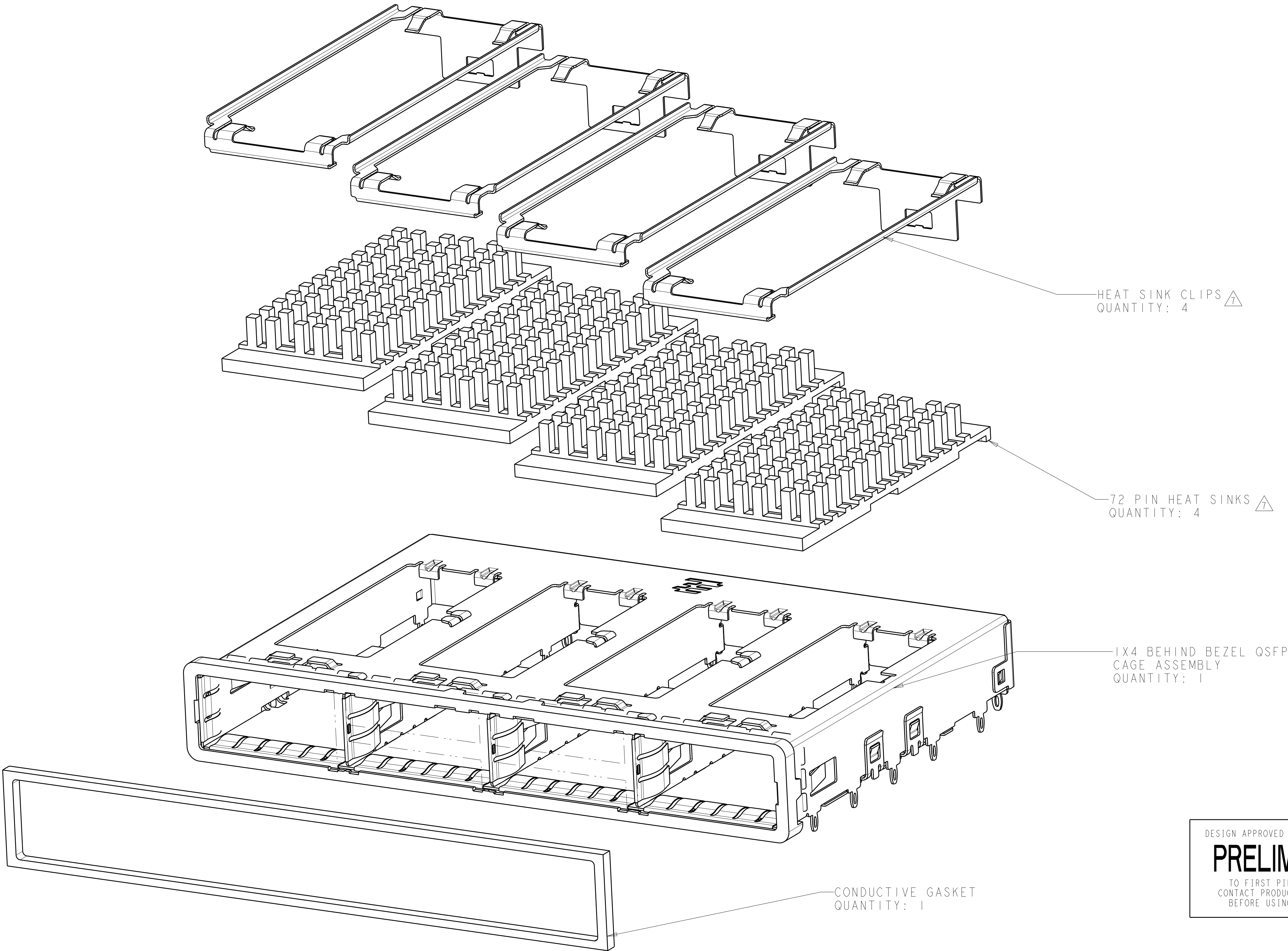
23.0	NETWORKING	2170290-3
16.0	SAN	2170290-2
13.7	PCI	2170290-1
B	HEAT SINK PROFILE	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN KINSEN SUN 29FEB2012				
DIMENSIONS:		CHK DENNY ZHU 29FEB2012				
mm		APVD ALEX CAI 29FEB2012	NAME X4 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, W/ FOAM GASKET AND HEAT SINK, QSFP			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		PRODUCT SPEC				
0 PLC ±.1		108-2286				
1 PLC ±0.1		APPLICATION SPEC				
2 PLC ±0.1		114-13218				
3 PLC ±0.013		WEIGHT				
4 PLC ±0.0001		CUSTOMER DRAWING				
ANGLES ±.1		SCALE 4:1				
FINISH		SHEET 1 OF 5				
1		REV 4				
16						

PRELIMINARY
X4 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL,
W/ FOAM GASKET AND HEAT SINK,
QSFP

SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
A1	00779	C=2170290	-

LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
GP	00	-	-	SEE SHEET 1	-	-	-



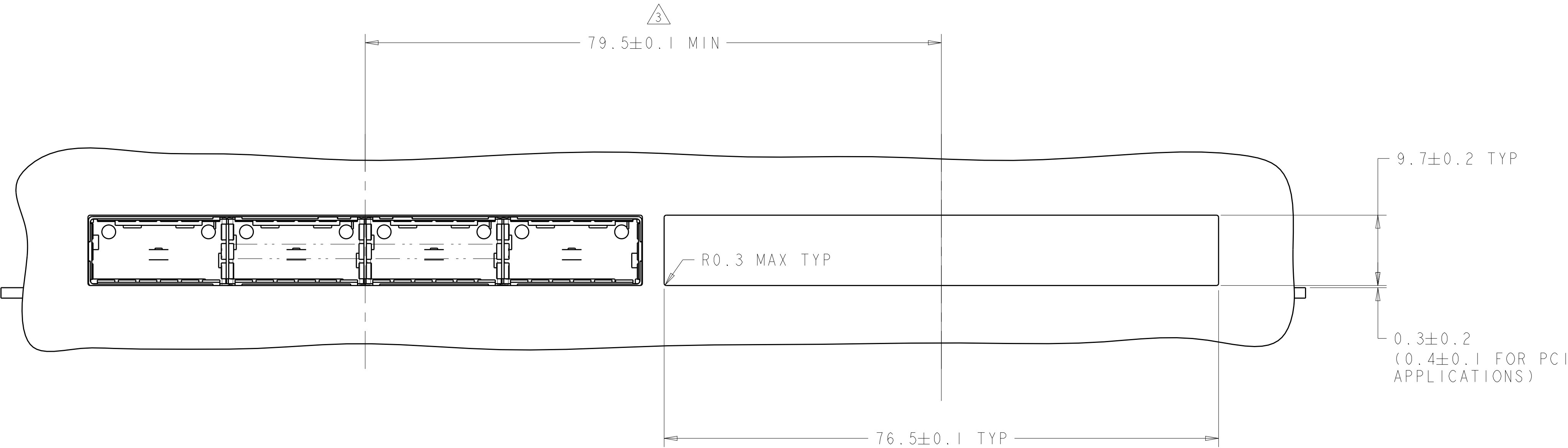
DESIGN APPROVED THIS PRINT IS

PRELIMINARY

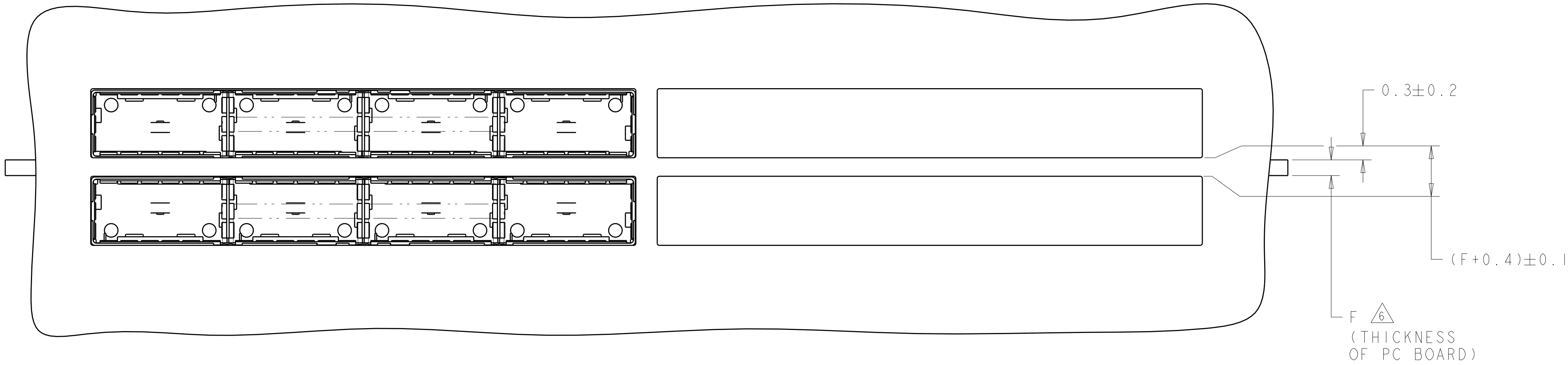
TO FIRST PIECE APPROVAL
CONTACT PRODUCT ENGINEERING
BEFORE USING THIS PRINT

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN KINSEN SUN 29FEB2012	TE Connectivity	
		CHK DENNY ZHU 29FEB2012		
DIMENSIONS:		APVD ALEX CAI 29FEB2012	NAME 1X4 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, W/ FOAM GASKET AND HEAT SINK, QSFP	
mm		PRODUCT SPEC	SIZE	
		108-2286	CAGE CODE	
		APPLICATION SPEC	DRAWING NO	
		114-13218	RESTRICTED TO	
		FINISH	A100779C=2170290	
MATERIAL		WEIGHT	SCALE	
-		-	4:1	
CUSTOMER DRAWING		SHEET		REV
		2		4

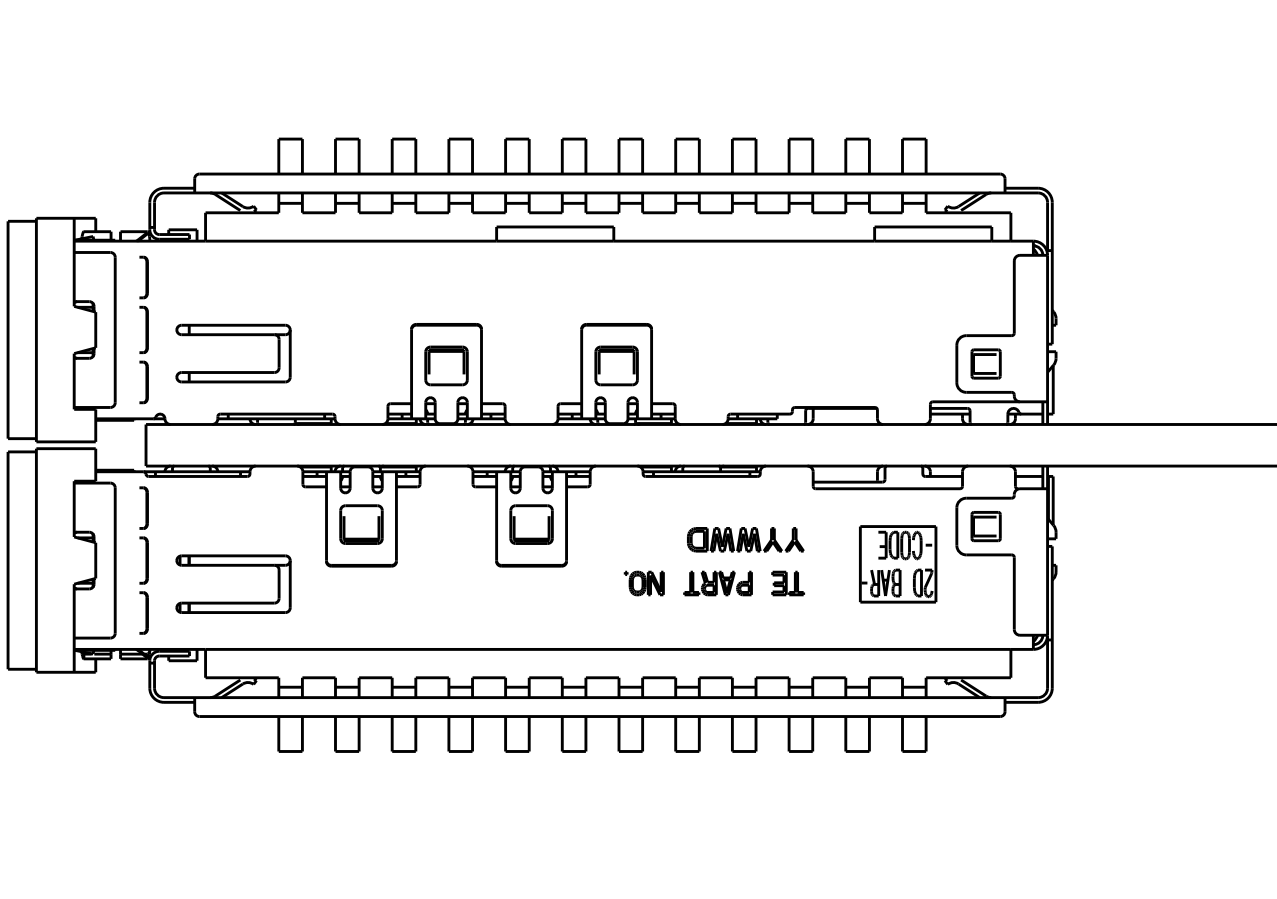
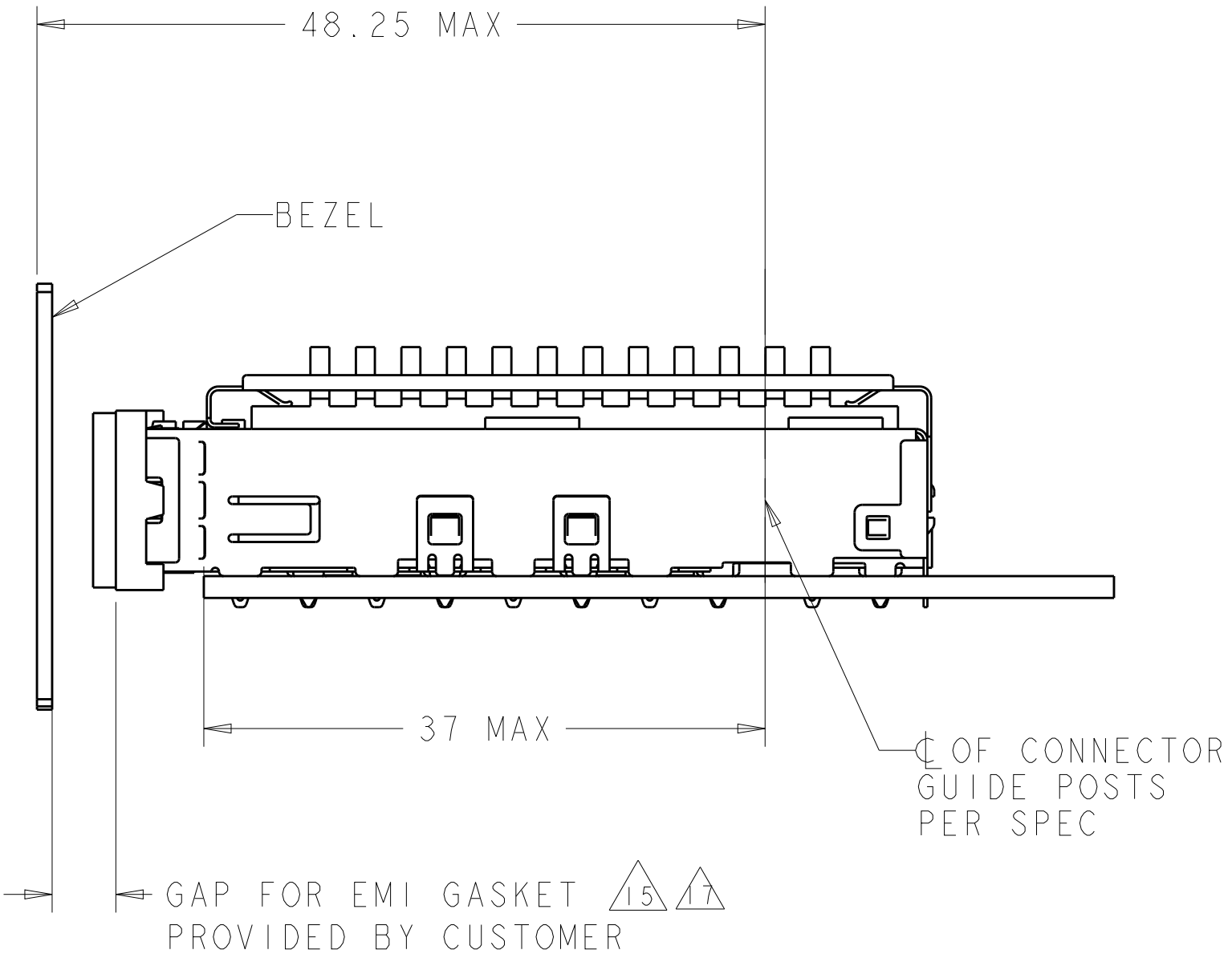
LOC	DIST	REVISIONS					
GP	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		-	-	SEE SHEET 1	-	-	-



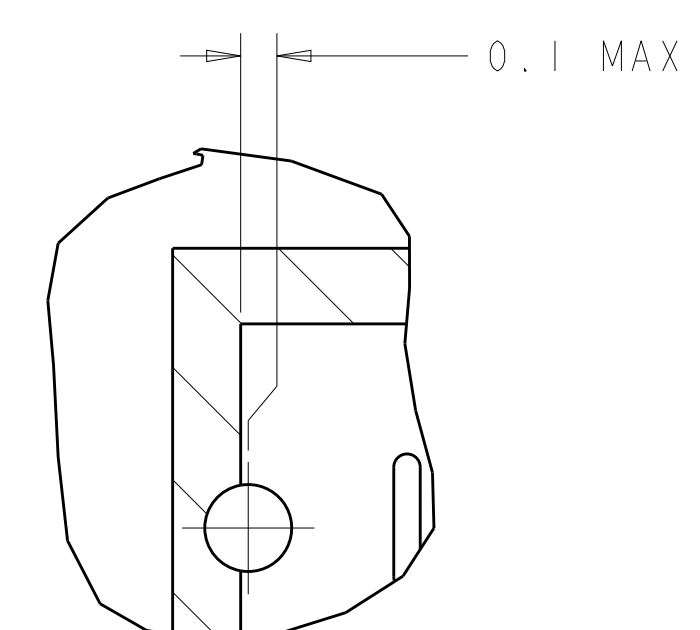
ONE SIDED CONFIGURATION
SCALE 5:2



BELLY TO BELLY CONFIGURATION
SIMILAR TO ONE SIDED
EXCEPT WHERE NOTED
SCALE 5:2



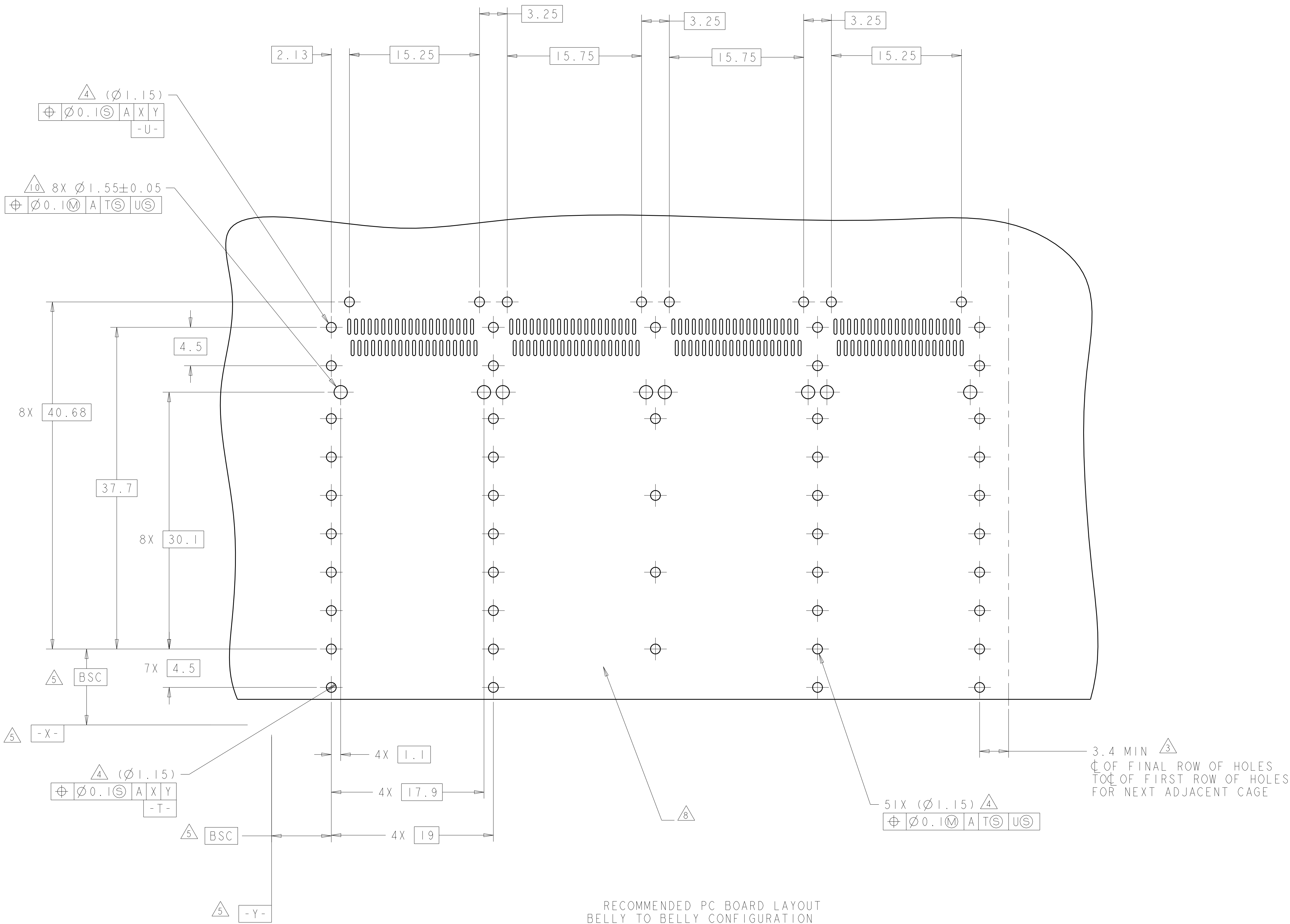
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN KINSEN SUN CHK DENNY ZHU APVD ALEX CAI	29FEB2012 29FEB2012 29FEB2012	TE Connectivity	
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME	
mm		0 PLC ±0.1 1 PLC ±0.1 2 PLC ±0.1 3 PLC ±0.013 4 PLC ±0.0001 ANGLES ±0.0001 FINISH		1X4 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, W/ FOAM GASKET AND HEAT SINK QSFP	
MATERIAL		WEIGHT		SIZE CAGE CODE DRAWING NO	
-		-		A100779C=2170290	
CUSTOMER DRAWING		SCALE		SHEET	
		4:1		3 OF 5	
				REV	
				4	



DETAIL M
SCALE 10:1

4805 (3/11)

LOC		DIST		REVISIONS				
GP		00		P	LTR	DESCRIPTION		DATE
						SEE SHEET 1		



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	KINSEN SUN	29FEB2012	TE Connectivity			
		CHK	DENNY ZHU	29FEB2012				
DIMENSIONS:		APVD	ALEY CAI	29FEB2012	NAME			
mm					1X4 CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL, W/ FOAM GASKET AND HEAT SINK QSFP			
					PRODUCT SPEC			
					108-2286			
					APPLICATION SPEC			
					114-13218			
MATERIAL					SIZE			
					A100779C=2170290			
					RESTRICTED TO			
					SCALE			
					4:1			
					SHEET			
					5			
					OF			
					5			
					REV			
					4			

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru