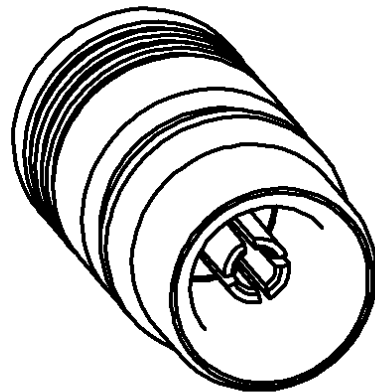
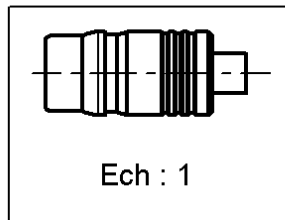
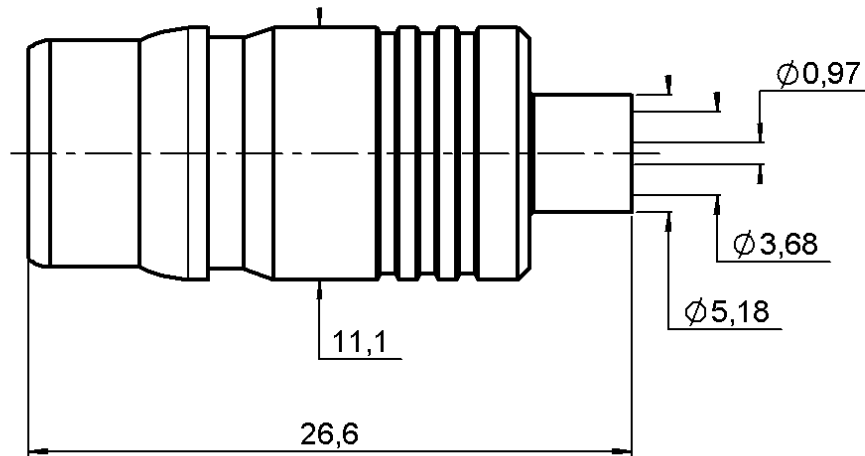


STRAIGHT JACK SOLDER TYPE

R164.336.000

CABLE .141

Series : QN


QF®


All dimensions are in mm.

COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (μm)
BODY	BRASS	BBR 0.5 OVER SILVER 3
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.3 OVER COPPER 2.5
OUTER CONTACT		
INSULATOR	PTFE	
GASKET		
OTHERS PARTS	BRASS	GOLD 1 OVER COPPER 2
-	-	-
-	-	-

Issue : 0350 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



STRAIGHT JACK SOLDER TYPE

R164.336.000

CABLE .141

Series : QN

PACKAGING

Standard	Unit	Other
50	'W' option	Contact us

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance	50	Ω
Frequency	* 0-6	GHz
VSWR	1.05 +	0.025 x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.048	$\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
RF leakage	- (**90	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	350	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	1000	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention	
Axial force – Mating end	27 N mini
Axial force – Opposite end	27 N mini
Torque	NA N.cm mini

Recommended torque	
Mating	N.cm
Panel nut	N.cm
Clamp nut	N.cm
A/F clamp nut	0.000 mm

Mating life	100 Cycles mini
Weight	11.910 g

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-55/+125 °C
Hermetic seal	Atm.cm3/s
Panel leakage	

SPECIFICATION**CABLE ASSEMBLY**

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	3.17	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

Assembly instruction : NA

Recommended cable(s)

RG 402

KS 2

HC80000-3

BELN YQ43858

Cable retention

- pull off	270 N mini
- torque	NA N.cm

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.
R282.053.000	STRIPPING TOOL	
R282.067.000	POINTER GAUGE	

OTHERS CHARACTERISTICS

* Usable 0-11GHz

**RF Leakage : -80dB min 3<F<6GHz

***PIM3 : -112dBm (2 x20W at 1.8GHz)

Issue : 0350 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



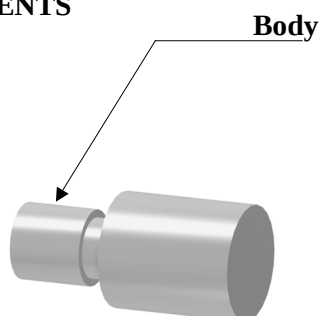
STRAIGHT JACK SOLDER TYPE

R164.336.000

CABLE .141

Series : QN

COMPONENTS



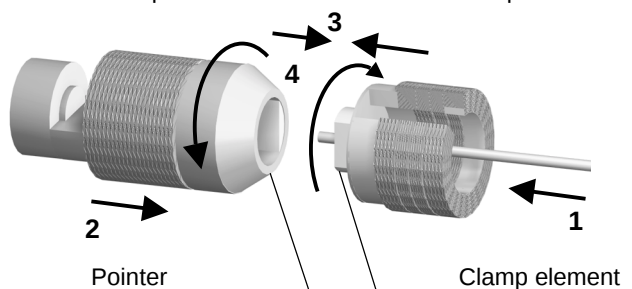
STRIPPING DIMENSIONS



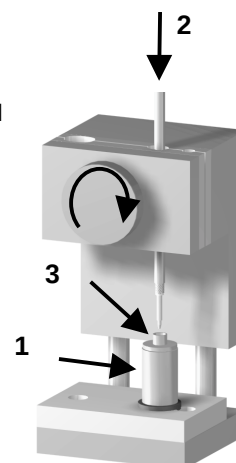
We recommend a thermal preconditionning of the cable

1

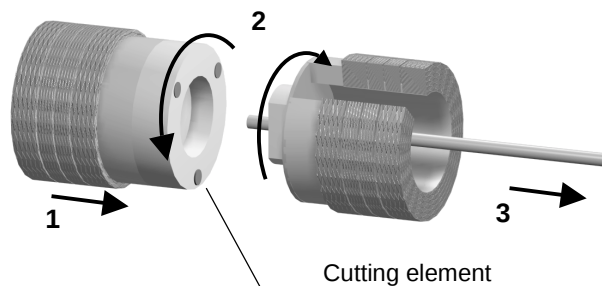
Insert the cable into the clamp element.
Present the pointer in front of the clamp element.
Push the cable until it stops, while holding the clamp element pushed on the hollow part of the pointer.
Turn the clamp element until the release of the pointer.


3

Position the connector onto the Assembly jig.
Slide the cable into the connector until it bottoms against the body tighten.
Put three rings of solder around the cable and solder.
After cooling, remove the assembly from the jig.


2

Present the cutting element in front of the clamp element.
Push and turn both elements, back part opposite to the front part. Once they reach the stop, pull without revolving.



Issue : 0350 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru