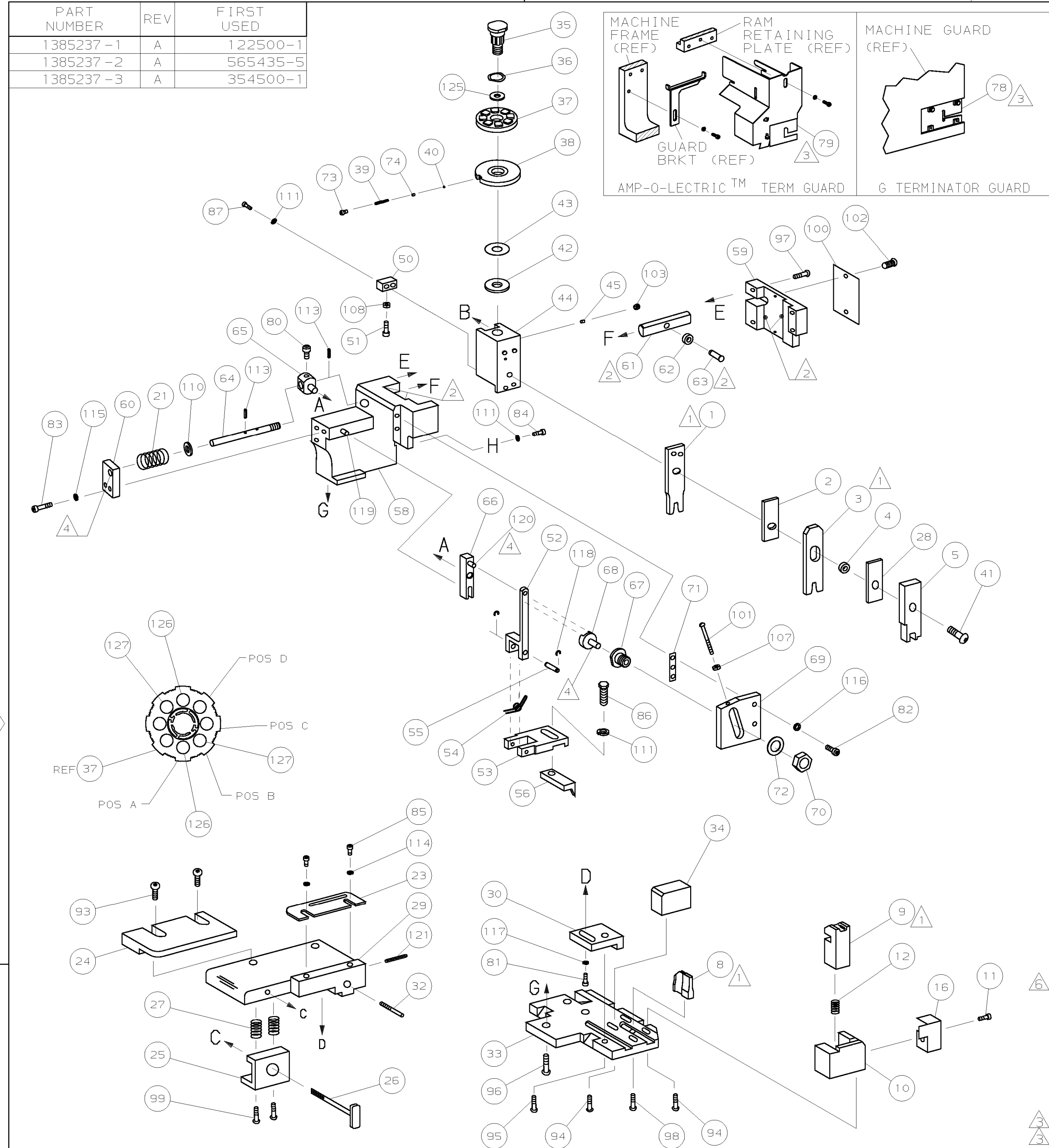


PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385237 -1	A	122500-1
1385237 -2	A	565435-5
1385237 -3	A	354500-1



The diagram illustrates three methods for setting the leadmaker:

- POST FEED 1 5/8 STROKE:** Shows a leadmaker (44) and a terminator (91) with a 180° rotation. A reference point (47) is indicated.
- PRE FEED 1 5/8 STROKE:** Shows a leadmaker (44) and a terminator (91) with a 180° rotation. A reference point (48) is indicated.
- COMPARISON:** Shows two terminators: **K TERMINATOR** (22) and **G TERMINATOR** (19). The K terminator is shown with a 180° rotation and a reference point (49). The G terminator is shown with a 180° rotation and a reference point (104).

Labels include: POST FEED 1 5/8 STROKE, PRE FEED 1 5/8 STROKE, ROTATED 180°, B, K TERMINATOR, G TERMINATOR, H, LEADMAKER, BENCH MACHINE, LOC A, DIST 66.

AMP 1756 REV 3-92 06-MAR-01 15:25:44 amp52641

TERMINAL NAME: CRIMP TERMINAL .039 DIA PIN							
AMP PN		MFR PN		CIVILUX CORPORATION TERMINAL		AMP CRIMP SPECS	
286930		CD52T0*BPP		PAD LTR	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE
				A	.032 ±.002 [0.81 ±0.05mm]		22
				B	.029 ±.002 [0.74 ±0.05mm]		24
				C	NOT		USED
				D	NOT		USED
				CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
				WIRE	.062 [1.57mm]	F	22-24
				INSUL	.070 [1.78mm]	F	.063MAX
WIRE STRIP LENGTH		TERM APPL SPEC		FEED	APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE	LAYOUT
—		—		.299	408-8040	458637-1	L2508

									129
2	2	2	-	C	5-354779-9	PIN, WIRE DISC (.3285)B			128
2	2	2	-	C	5-354779-4	PIN, WIRE DISC (.3260)A			126
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION			125
1	1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE			124
1	1	1	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040			123
									122
1	1	1	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(ø.093x.75)ST GDE PL			121
REF	REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL (ø.187x.50)LEVER			120
REF	REF	REF	-	A	1-21030-6	PIN,DOWEL (ø.187x1.25)HOUSING			119
REF	REF	REF	-	A	21045-3	RING,RET "C"(ø.187)FD FING PIN			118
1	1	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10)ADJ BLOCK			117
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK (#10)ADJ PLATE			116
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK (#10)FEED ROD			115
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER,LOCK (#4)FRONT STP GUIDE			114
REF	REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR(ø.125x.50)ADJ ROD			113
									112
4	4	4	-	A	21024-4	WASHER, LOCK (#8)STRIPPER			111
REF	REF	REF	-	A	21899-4	WASHER,FLAT (ø5/16)SCREW ADJ			110
									109
1	1	1	-	A	21018-5	NUT, HEX (NO. 6)HOLDDOWN			108
REF	REF	REF	-	A	21068-5	NUT, HEX (6-32) FEED ADJ			107
									106
									105
1	1	-	-	A	992031-1	PIN, CLEVIS			104
1	1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25 LW)RAM			103
2	2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE (#2x.19) ID PLATE			102
REF	REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR, PAN HD (6-32x1.50)FEED ADJ			101
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION			100
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR,BHC (10-32x.88) DRAG			99
1	1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC (8-32x.38 LW) ANVIL			98
REF	REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR,BHC (10-32x.75)CAP			97
REF	REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR,BHC (1/4-20x.62)HOUSING			96
REF	REF	REF	-	A	2-21002-7	SCR,BHC (10-32x.50)SG ADJ BLOCK			95
4	4	4	-	A	2-21002-2	SCR,BHC (8-32x.50) TERM H DWN			94
2	2	2	-	A	2-21002-2	SCR,BHC (8-32x.50)R STP GDE			93
									92
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC (6-32x.38)CAM			91
									90
1	1	-	-	A	7-21000-9	SCR,SHC (4-40x.19)STRIPPER			89
									88
2	2	2	-	A	2-21000-7	SCR,SHC (8-32x.48) DEP-HOLD			87
1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER			86
2	2	2	-	A	1-21000-3	SCR,SHC (4-40x.25)F ST GUIDE			85
1	1	1	-	A	2-21000-7	SCR,SHC (8-32x.50)STRIPPER			84
REF	REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR,SHC (10-32x.75)FEED ROD GD			83
REF	REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR,SHC (10-32x.62)FD ADJ BLK			82
1	1	1	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38)SG ADJ BL			81
REF	REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38)PIVOT BLK			80
-	REF	-	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW			79
REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD			78
									77
									76
									75
1	1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST			74
1	1	1	-	A	23030-1	SCR,SHC (6-32x.25 SL) INS DISC			73
REF	REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL			72
REF	REF	REF	-	A	690517-1	SPACER			71
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION			ITEM NO
QTY REOD PER ASSY					PARTS LIST				

[illegible]

LEADMAKER					MECH POST FEED			
-2	BENCH MODEL K				MECH PRE FEED			
-3	BENCH MODEL G				MECH PRE FEED			
REF	REF	REF	-	B	22594-8	NUT, HEX (1/2-20)	70	
REF	REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69	
REF	REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT	68	
REF	REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING	67	
REF	REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66	
REF	REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT	65	
REF	REF	REF	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	64	
REF	REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63	
REF	REF	REF	-	B	240658-1	ROLLER, CAM	62	
REF	REF	REF	-	B	454398-2	ROD, FEED	61	
REF	REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60	
REF	REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM	59	
REF	REF	REF	-	D	454485-1	HOUSING	58	
							57	
1	1	1	-	B	690542-2	PAWL, FEED	56	
REF	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER	55	
REF	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54	
REF	REF	REF	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	53	
REF	REF	REF	-	A	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM	52	
1	1	1	-	A	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN	51	
1	1	1	-	A	690753-1	SPACER, TONKER	50	
-	1	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49	
-	1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48	
-	-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47	
1	1	1	-	B	459456-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46	
1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45	
1	1	1	-	C	455673-1	RAM	44	
1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43	
1	1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM	42	
1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16x1.00)	41	
1	1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL	40	
1	1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39	
1	1	1	-	C	690142-1	DISC, INSULATION	38	
1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37	
1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36	
1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	35	
1	1	1	-	B	1-690786-3	SUPPORT, TERMINAL	34	
REF	REF	REF	-	D	455675-1	PLATE, BASE	33	
1	1	1	-	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT	32	
							31	
REF	REF	REF	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30	
1	1	1	-	C	455671-8	PLATE, STRIP GUIDE	29	
1	1	1	-	C	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28	
2	2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG	27	
1	1	1	-	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26	
1	1	1	-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL	25	
1	1	1	-	D	5-690504-9	GUIDE, STRIP (REAR)	24	
1	1	1	-	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	23	
-	-	1	-	B	690472-2	STRIPPER	22	
REF	REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21	
1	1	-	-	A	679218-1	STRIPPER WIRE STOP ASSY	20	
1	1	-	-	B	458949-1	STRIPPER	19	
							18	
							17	
1	1	1	-	B	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT	16	
							15	
							14	
							13	
1	1	1	-	A	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12	
1	1	1	-	B	690461-1	STOP, SHEAR	11	
1	1	1	-	C	690459-1	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10	
1	1	1	-	C	462006-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9	
1	1	1	-	C	2-662184-8	ANVIL	8	
							7	
							6	
1	1	1	-	C	2-455889-0	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5	
1	1	1	-	B	2-238011-0	SPACER, BLOCK CRIMPER	4	
1	1	1	-	C	683453-6	CRIMPER, INSULATION	3	
1	1	1	-	C	455888-4	SPACER, CRIMPER	2	
1	1	1	-	C	4-456403-2	CRIMPER, WIRE	1	
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO	
				← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)				
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST				
DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 2 PLC DEC ±- 3 PLC DEC ±- 4 PLC DEC ±- ANGLES ±- SURF TEXTURE: ✓ REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX				MATL		HT TR	FIN	
				-		-	-	
				-		-	-	
DR 26FEB01 APP 26FEB01 C.REICHELDERFER T.ELBIN				CHK -		REL -	AMP AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608	
NAME				SIDE FEED HDM APPLICATOR			MACHINE REF MINI APPL	
SCALE -				DWG NO	1385237		SHEET 1 of 1 REV A	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru