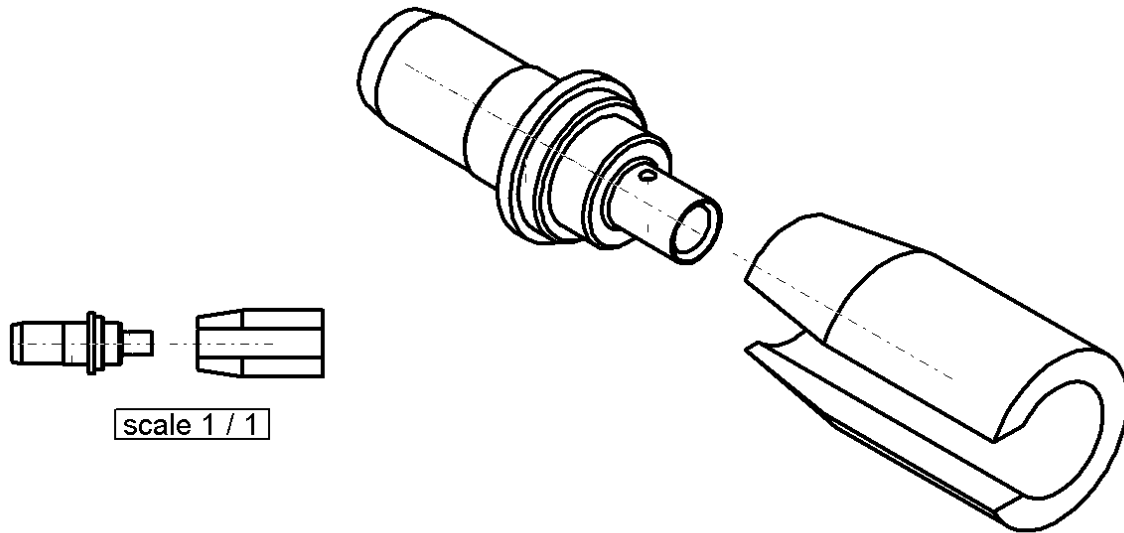
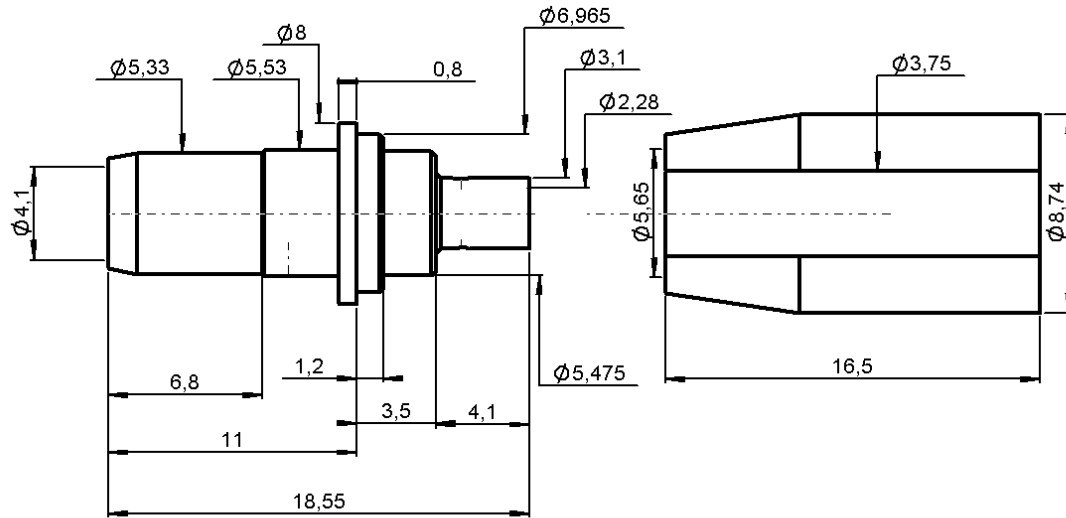


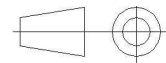
PANEL PRESS-IN STRAIGHT PLUG
SOLDERING ON SEMI - RIGIDE .085

R128.053.000

Series : BMA



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (μm)
BODY	STAINLESS STEEL	GOLD OVER NICKEL
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD OVER NICKEL
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	-	-
OTHERS PARTS	-	-
-	-	-
-	-	-

Issue : 0422 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



PANEL PRESS-IN STRAIGHT PLUG**SOLDERING ON SEMI - RIGIDE .085****R128.053.000**Series : **BMA****PACKAGING**

Standard	Unit	Other
1	-	Contact us

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance		50 Ω
Frequency		0-22 GHz
VSWR	1.05 +	0.010 x F(GHz) Maxi
Insertion loss		.03 $\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
RF leakage	- (	AD - F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating		335 Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage		1000 Veff mini
Insulation resistance		5000 M Ω mini

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention		
Axial force – Mating end	27	N mini
Axial force – Opposite end	27	N mini
Torque	NA	N.cm mini

Recommended torque		
Mating	NA	N.cm
Panel nut	NA	N.cm
Clamp nut	NA	N.cm
A/F clamp nut	0.000	mm

Mating life	0	Cycles mini
Weight	0.000	g

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65/+125	° C
Hermetic seal	NA	Atm.cm3/s
Panel leakage	NA	

SPECIFICATION**CABLE ASSEMBLY**

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	1.78	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

Assembly instruction :

Recommended cable(s)

KS 1

RG 405

Characteristics indicated on this data sheet are those that can be achieved with the highest performance cable. Intrinsic limitations of the cable may diminish the performance of the assembly

Cable retention

- pull off	136	N mini
- torque	NA	N.cm

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.
R282.740.000	SOLDERING MOUNTING	MONTAG E DE SOUDUR E
R282.062.000	POINTER GAUGE	APPOINT EUR
R282.051.000	STRIPPING TOOL	DENUDE UR
R282.860.100	SOLDERING POSITIONER	

OTHERS CHARACTERISTICS

-

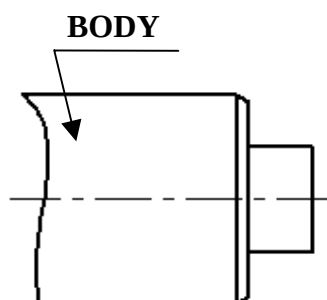
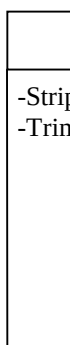
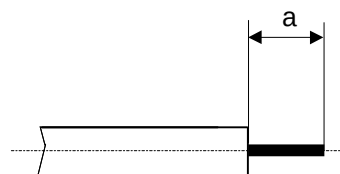
Issue : **0422 B**

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

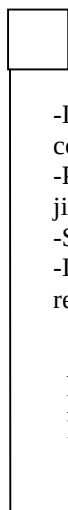
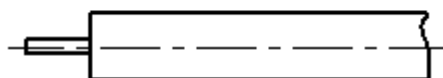
**RADIALL**

PANEL PRESS-IN STRAIGHT PLUG**R128.053.000****SOLDERING ON SEMI - RIGIDE .085**

Series : BMA

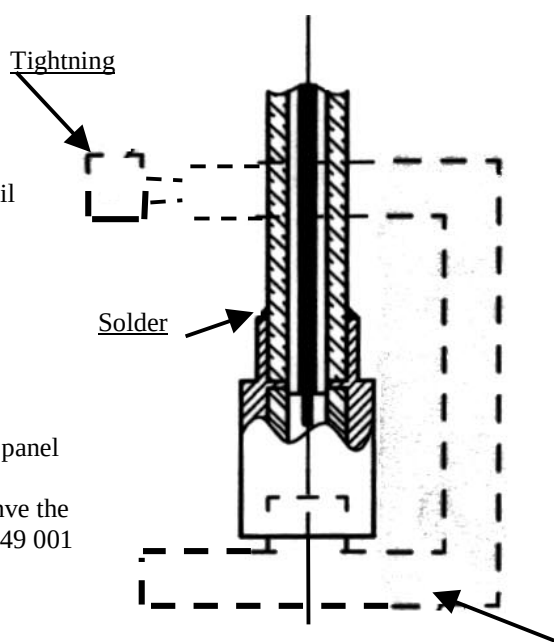
COMPONENTS**STIPPING DIMENSIONS**

- Strip the cable with the cable stripping tool.
- Trim the cable inner conductor with the trimmer.



- Introduce the cable into the body until contact with the body shoulder..
- Place the sub-assembly on assembly jig
- Solder body on the cable.
- Let assembly cool down before removing it from the jig.

After assembling connector into the panel
push the sleeve home.
For disassembling connector remove the
Sleeve and use extraction tool 282 549 001

**Issue : 0422 B**

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL** ®

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru