

GPS Active Antenna Module- Adhesive Mount

APAMP-109

RoHS/RoHS II compliant

Lead in copper alloy exemption (6c); and Lead in glass exemption (7c-I)



50.6 X 50.6 X 15.1mm

MSL level: Not Applicable

FEATURES:

- High Reliability/Sensitivity
- Compact Size
- Easy to install (adhesive base tape)
- ROHS Compliant

TYPICAL APPLICATIONS:

- Automotive Navigation
- Automotive Monitoring
- Personal Tracking

STANDARD SPECIFICATIONS:

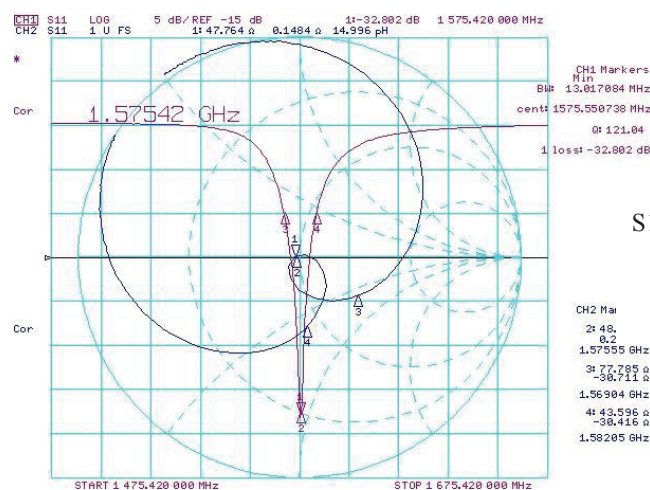
Antenna

Parameters	Min.	Typ.	Max.	Units	Note
Frequency	1574.40	1575.42	1576.44	MHz	
Bandwidth	10.0			MHz	
VSWR at Center Frequency			1.5:1		
Polarization Model	RHCP				(Right Hand Circular Polarization)
Impedance		50		Ω	
Gain		5		dBic	(Based on 70× 70mm ground plane)
Operating Temperature	-40		+80	°C	
Storage Temperature	-45		+85	°C	

Low Noise Amplifier (LNA)

Parameters	Min.	Typ.	Max.	Units	Note
Frequency	1574.40	1575.42	1576.44	MHz	
DC Voltage	2.5		3.5	V	
Gain	25	26	28	dB	(+25°C ± 10°C)
Output VSWR			2.0		
Noise Figure			1.5		(+25°C ± 10°C)
DC current		10	12.5	mA	(At 3.0V)

ANTENNA'S IMPEDANCE AND RETURN-LOSS CHARACTERISTICS



S11: Input VSWR

Test condition: 39x39mm ground

GPS Active Antenna Module- Adhesive Mount

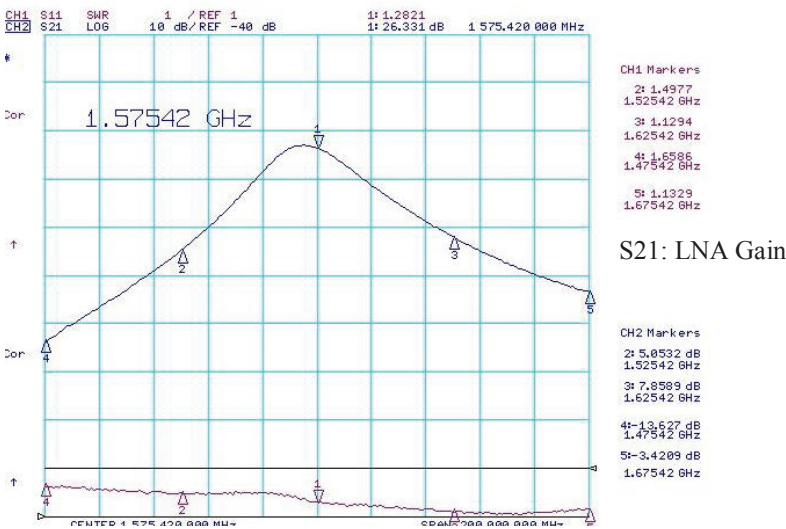
APAMP-109

RoHS/RoHS II compliant
Lead in copper alloy exemption (6c); and Lead in glass exemption (7c-I)



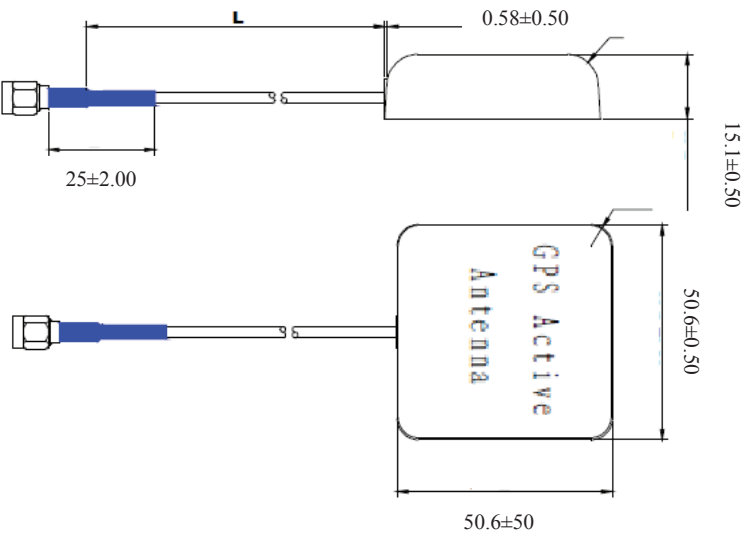
50.6 X 50.6 X 15.1mm

LNA REFLECTION PROFILE



Test condition: DC 3.3V

OUTLINE DRAWING:



Side View

Bottom View

Unit:mm

Parameters	Description
L (Cable Length)	300±10cm
Antenna	Dielectric Ceramic
RF Cable	RG174
PCB	FR4
RF Connector	SMA-J3
Shielding	Tinplate
Thickness	15.5mm
Mounting Type	Adhesive Tape

GPS Active Antenna Module- Adhesive Mount

APAMP-109

RoHS/RoHS II compliant
Lead in copper alloy exemption (6c); and Lead in glass exemption (7c-I)



50.6 X 50.6 X 15.1mm

PRODUCT IMAGE:



PACKAGING:

Each 475 x 215 x 215 mm size carton includes 100 pieces of antenna.



CAUTION:

- (1) Do not apply excess mechanical stress to the component body or terminations. Do not attempt to re-form or bend the components as this will cause damage to the component.
- (2) Do not expose the component to open flame.
- (3) This specification applies to the functionality of the component as a single unit. Please insure the component is thoroughly evaluated in the application circuit.

ATTENTION: Abracon Corporation's products are COTS – Commercial-Off-The-Shelf products; suitable for Commercial, Industrial and, where designated, Automotive Applications. Abracon's products are not specifically designed for Military, Aviation, Aerospace, Life-dependant Medical applications or any application requiring high reliability where component failure could result in loss of life and/or property. For applications requiring high reliability and/or presenting an extreme operating environment, written consent and authorization from Abracon Corporation is required. Please contact Abracon Corporation for more information.

ABRACON IS
ISO9001:2008
CERTIFIED



Visit www.abracon.com for Terms & Conditions of Sale **Revised: 10.27.14**
30332 Esperanza, Rancho Santa Margarita, California 92688
tel 949-546-8000 | fax 949-546-8001 | www.abracon.com

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru