

| PART NUMBER | REV | TERMINATOR | FEED TYPE | DESCRIPTION |
|-------------|-----|-------------------|----------------|--------------------|
| 1529252-1 | B | BENCH & LEADMAKER | MECH POST FEED | HDI APPLICATOR |
| 7-1529252-1 | B | BENCH & LEADMAKER | MECH POST FEED | -1 AND SPARE PARTS |
| 7-1529252-7 | A | - | - | SPARE PARTS KIT |

| LOC | DIST | REV | DATE | BY | APPD |
|-----|------|-----|-----------|----|------|
| A | 66 | A | 21SEP2007 | DP | MC |
| | | B | 30APR2010 | MY | GB |

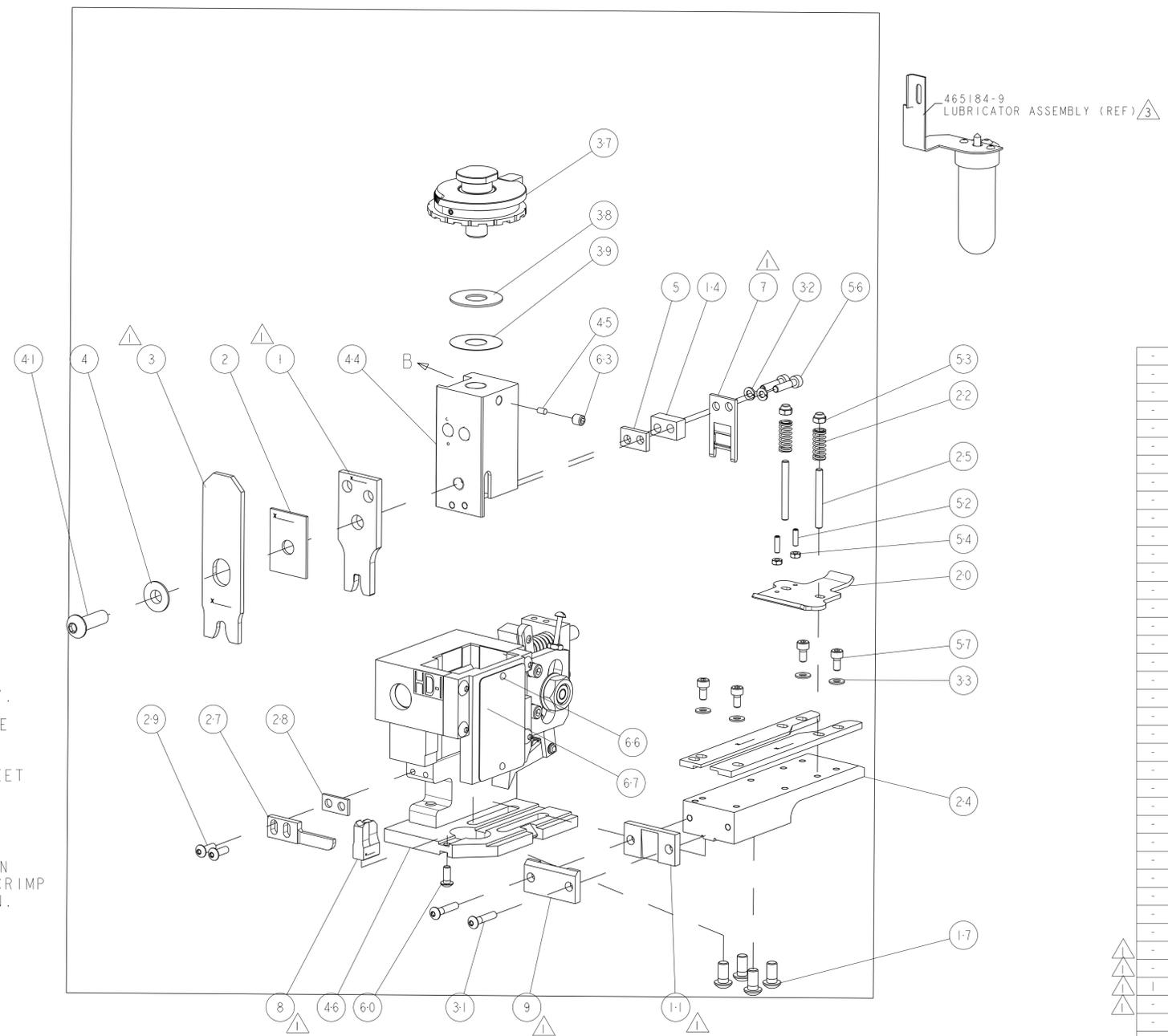
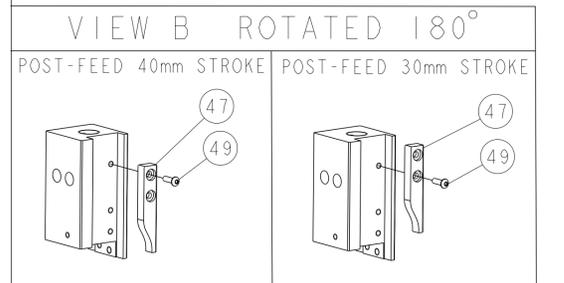
| CRIMP DATA | TE TERMINAL | TE CRIMP SPECS |
|---------------------------------------|----------------|---------------------|
| TERMINAL NAME: RING TONGUE | | |
| CRIMP | SIZE | TYPE |
| WIRE | 4.57 [1.80 IN] | F |
| INSUL | 6.35 [1.25 IN] | OV |
| RANGE | | |
| 3.50-6.00mm ² or 12-10 AWG | | |
| 3.30-4.70 [1.130-.185 IN] | | |
| WIRE STRIP LENGTH | | APPL INSTRUCTIONS |
| 5.18-5.94 [1.204-.234 IN] | | 408-8323 & 408-8490 |
| TERMINAL | 114-2084 | FEED |
| APPL SPEC | 114-3118 | 27.85 [1.096 IN] |

| TERMINALS APPLIED |
|-------------------|
| 160092 |
| 160181 |
| 160335 |
| 160336 |
| 160411 |

| WIRE SIZE | CRIMP HEIGHT | REF SETTING |
|---------------------|-----------------------------|-------------|
| 6.00mm ² | 3.10 ±0.05 [1.122 ±.002 IN] | B1 |
| 4.00mm ² | 2.95 ±0.05 [1.116 ±.002 IN] | C0 |
| 3.50mm ² | 2.84 ±0.05 [1.112 ±.002 IN] | C7 |
| 12 AWG | 2.77 ±0.05 [1.109 ±.002 IN] | D4 |

- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3 CERTAIN TERMINALS REQUIRE LUBRICATION. REFER TO THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET FOR MORE INFORMATION.
- 4. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- 5 REFER TO APPLICATION SPECIFICATION TEC-114-3118 FOR TENSILE VALUES.
- 6 INSULATION CRIMP FORM MAY NOT CONFORM TO THAT SHOWN IN APPLICATION SPECIFICATION. OVERLAP INSULATION CRIMP FORM REQUESTED FOR A SPECIFIC CUSTOMER APPLICATION.

*** WARNING**
 ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



| QTY | DESCRIPTION | ITEM NO |
|-----|---|---------|
| - | 1338705-4 DOCUMENTATION PACKAGE | 71 |
| - | 461264-5 PLATE, IDENTIFICATION | 67 |
| - | 21017-2 SCREW, DRIVE | 66 |
| - | 3-18031-0 SCR, SET, CUP POINT M6 X 6.0 | 63 |
| - | 18024-7 SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 10.0) | 60 |
| - | 1-18023-0 SCR, SKT HD CAP M4 X 8.0 | 57 |
| - | 1-994962-6 SCR, SKT HD CAP M4 X 18.0 | 56 |
| - | 18029-1 NUT, HEX, REG M3 | 54 |
| - | 986965-1 NUT, LOCK, HEX, TORQUE (M4) | 53 |
| - | 2-18032-2 SCR, SET, FLT POINT M3 X 10.0 | 52 |
| - | 18024-3 SCR, BTN SKT HD CAP (M3 X 10.0) | 49 |
| - | 1338676-1 CAM, UNIVERSAL POST-FEED | 47 |
| - | 1338662-2 SUB ASSY, APPLICATOR FRAME | 46 |
| - | 690191-1 PLUG, NYLON | 45 |
| - | 1333260-1 RAM | 44 |
| - | 2-18024-6 SCR, BTN SKT HD CAP (M8 X 25.0) | 41 |
| - | 690125-1 SHIM SUB-ASSY | 39 |
| - | 469367-7 SHIM | 38 |
| - | 879103-2 FINE ADJUST HEAD ASSEMBLY | 37 |
| - | 18027-2 WASHER, FLAT, REG M4 | 33 |
| - | 18025-2 WASHER, SPRG LOCK, REG M4 | 32 |
| - | 1-18024-0 SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 20.0) | 31 |
| - | 18024-8 SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 12.0) | 29 |
| - | 3-690451-2 SPACER, STRIPPER | 28 |
| - | 240639-1 STRIPPER (MACHINING) | 27 |
| - | 1320906-1 STUD, THREADED | 25 |
| - | 1320995-1 PLATE, STRIP GUIDE | 24 |
| - | 4-22281-1 SPRING, DRAG | 22 |
| - | 1338665-1 DRAG | 20 |
| - | 2-458030-2 STRIP GUIDE, REAR | 19 |
| - | 2-458031-2 STRIP GUIDE, FRONT | 18 |
| - | 1-18024-8 SCR, BTN SKT HD CAP (M6 X 12.0) | 17 |
| - | 7-240641-2 SPACER | 14 |
| - | 240644-1 PLATE, REAR SHEAR | 11 |
| - | 690496-4 PLATE, FRONT SHEAR | 9 |
| - | 2-1633383-6 ANVIL, COMBINATION | 8 |
| - | 2-690474-8 BLADE, SLUG | 7 |
| - | - | 6 |
| - | 240641-5 SPACER | 5 |
| - | 238009-1 BLOCK, FL CRIMPER SPACER | 4 |
| - | 1633569-6 CRIMPER, INSULATION OVERLAP | 3 |
| - | 1-455888-5 SPACER, CRIMPER | 2 |
| - | 2-456412-0 CRIMPER, WIRE .180 F PREMIUM | 1 |

| | | |
|---|---|--|
| DIMENSIONS: INCHES TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 9 PLC ±.01 1 PLC ±0.1 2 PLC ±0.01 3 PLC ±0.01 4 PLC ±0.001 ANGLES ±.0001 FINISH | DWN: L LOFTHOUSE CHK: M CLIFFORD APVD: M CLIFFORD DATE: 18JUL2007 NAME: FINE ADJUST END FEED HDI APPLICATOR PRODUCT SPEC: - APPLICATION SPEC: - WEIGHT: - CUSTOMER DRAWING: - | Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608 SCALE: 3:5 SHEET: 1 OF 1 REV: B |
|---|---|--|

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренеспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru