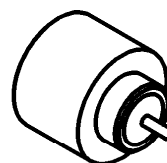
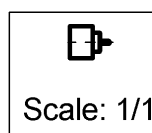
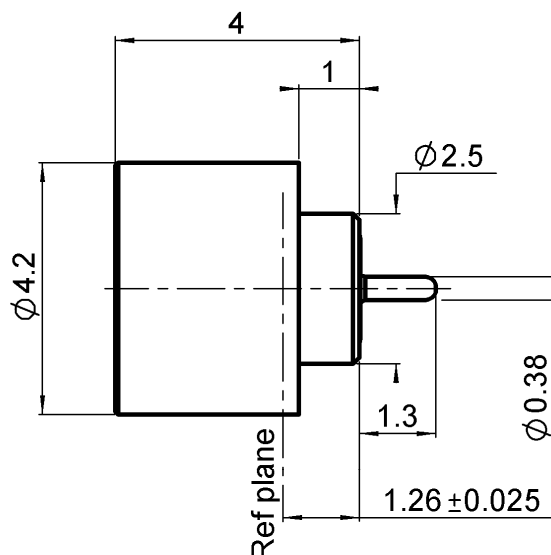


R222.645.730

Series : **SMP**

COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (μm)
BODY	DILVER P1	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2
CENTER CONTACT	DILVER P1	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	GLASS	
GASKET	-	
OTHERS PARTS	-	-
-	-	-
-	-	-

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



HERMETIC STRAIGHT MALE RECEPTACLE**R222.645.730****SOLDER TYPE - SMOOTH BORE**

Series : SMP

PACKAGING

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

SPECIFICATION**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance	50	Ω
Frequency	0-18	GHz
VSWR	1.15 + 0,0000	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.12	$\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi
RF leakage	- (	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	335	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	500	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65/+165	$^{\circ}\text{C}$
Hermetic seal	10-8	Atm.cm ³ /s
Panel leakage		

OTHERS CHARACTERISTICS

Assembly instruction

Others :

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention		
Axial force – Mating end	6.8	N mini
Axial force – Opposite end	6.8	N mini
Torque		N.cm mini
Recommended torque		
Mating		N.cm
Panel nut		N.cm
Mating life	1000	Cycles mini
Weight	0,1500	g

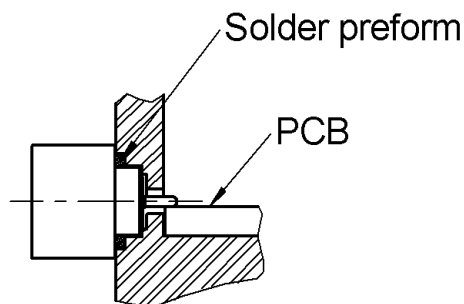
Issue : 0950 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

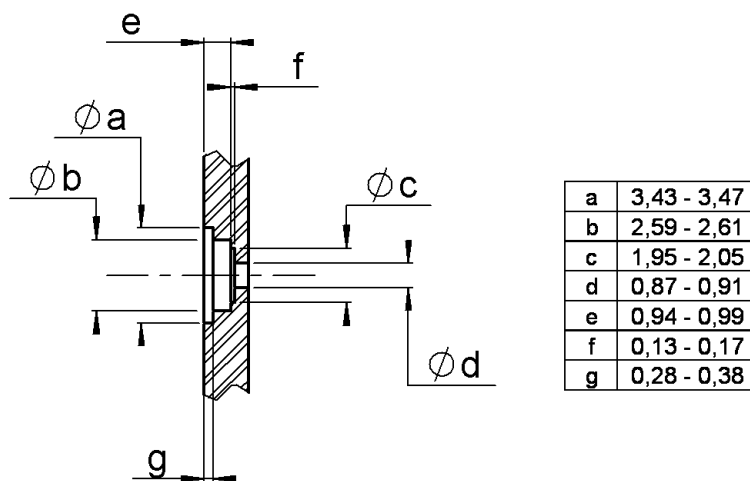


HERMETIC STRAIGHT MALE RECEPTACLE**R222.645.730****SOLDER TYPE - SMOOTH BORE**

Series : SMP



1. Degrease and clean connector and box
2. Solder the connector on the panel
we advise SnAg4 Cu0.5, we recommend a low residue flux.
Preheating at 100 °C. Take care not to exceed 260°C during solder operation
3. Solder the pin on the track
we advise SnAg4 Cu0.5, we recommend a low residue flux.
Preheating at 100 °C (only for ceramic substrate). Take care not to exceed 260°C during solder operation

Panel mounting hole**Issue : 0950 B**

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru