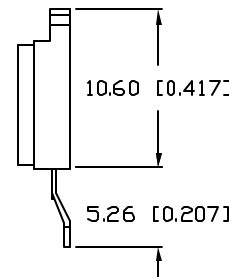
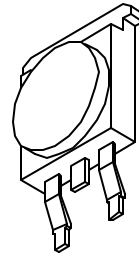
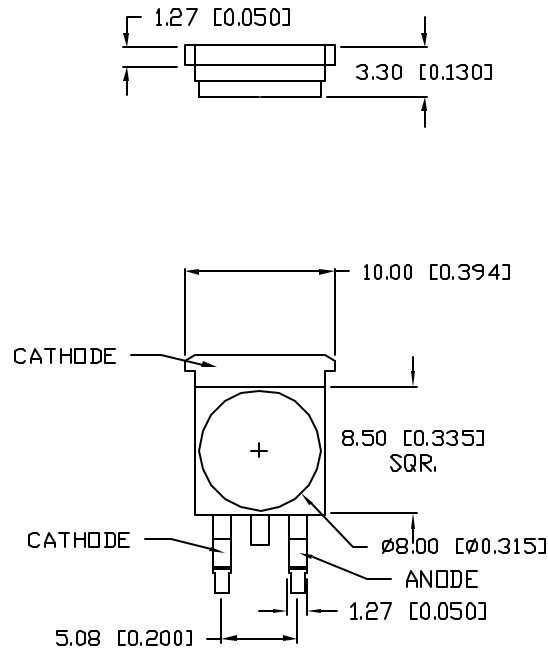


UNCONTROLLED DOCUMENT

PART NUMBER
SML-LX1610UWC/A

REV.
A

REV.	E.C.N. NUMBER AND REVISION COMMENTS	DATE
A	E.C.N. #11388.	01.11.07



ELECTRO-OPTICAL CHARACTERISTICS $T_A=25^\circ\text{C}$ $I_f=350\text{mA}$

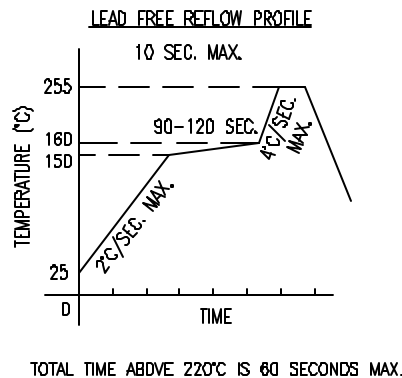
PARAMETER	SYMBOL	MIN	TYP	MAX	UNITS	TEST COND
PEAK WAVELENGTH			-		nm	
FORWARD VOLTAGE	V_f		3.5	4.0	V	$I_f=350\text{mA}$
REVERSE VOLTAGE	V_r	5			V	$I_f=10\mu\text{A}$
AXIAL INTENSITY(*1)	I_v		30		lm	$I_f=350\text{mA}$
COLOR TEMP.		3000		9000		$I_f=350\text{mA}$
VIEWING ANGLE			110		$2x \theta_{\text{half}}$	
EMITTED COLOR:			WHITE			
EPOXY LENS FINISH:			WATER CLEAR			

*1. AXIAL INTENSITY TESTING CONDITION: 550nm WAVELENGTH.
*2. THE ICI STANDARD COLORIMETRIC SYSTEM.

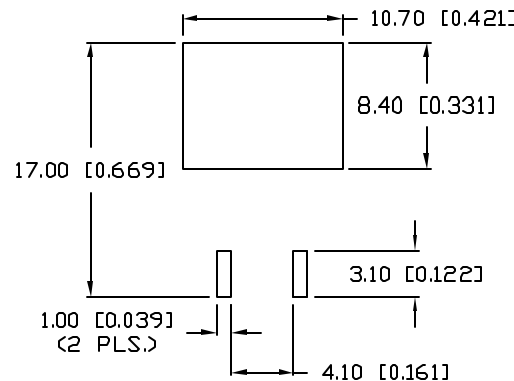
LIMITS OF SAFE OPERATION AT 25°C

PARAMETER	SYMBOL	MAX	UNITS
PULSE FORWARD CURRENT	I_p	500	mA
STEADY CURRENT	I_F	350	mA
POWER DISSIPATION	P_D	1.5	W
OPERATING TEMP.	T_{OPR}	-20 TO +70	°C
STORAGE TEMP.	T_{STG}	-40 TO +85	°C

*DUTY 1/10 PULSE WIDTH 10ms



SOLDER PAD LAYOUT



CAUTION: STATIC SENSITIVE DEVICE
FOLLOW PROPER E.S.D. HANDLING PROCEDURES
WHEN WORKING WITH THIS PART.

NOTES:

1. 50 PCS. IN EACH TUBE.



UNCONTROLLED DOCUMENT

*UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES PER DECIMAL PRECISION ARE: X=±1 (±0.039), XX=±0.5 (±0.020), XXX=±0.25 (±0.010), XXXX=±0.127 (±0.005). LEAD SIZE=±0.05 (±0.002), LEAD LENGTH=±0.75 (±0.030). MIN=+0.00 DECIMAL PRECISION MAX=-0.00 DECIMAL PRECISION

REV.	PART NUMBER
A	SML-LX1610UWC/A

CONFIDENTIAL INFORMATION
THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF LUMEX INC. EXCEPT AS SPECIFICALLY AUTHORIZED IN WRITING BY LUMEX INC, THE HOLDER OF THIS DOCUMENT SHALL KEEP ALL INFORMATION CONTAINED HEREIN CONFIDENTIAL AND SHALL PROTECT SAME IN WHOLE OR IN PART FROM DISCLOSURE AND DISSEMINATION TO ALL THIRD PARTIES.



290 E. HELEN ROAD
PALATINE, IL 60067-6976
PHONE: +1.847.359.2790
US WEB: www.lumex.com
TW WEB: www.lumex.com.tw

10.60 x 10mm HIGH POWER LED, ULTRA WHITE.

RELIABILITY NOTE
OUR MANY YEARS OF EXPERIENCE DATA ACCUMULATION INDICATE THAT SOLDER HEAT IS A MAJOR CAUSE OF EARLY AND FUTURE FAILURE. PLEASE PAY ATTENTION TO YOUR SOLDERING PROCESS.

DRAWN BY: JC	CHECKED BY:	APPROVED BY:	DATE: 8.31.06
			PAGE: 1 OF 1
			SCALE: N/A

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru