

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT - By -

ALL RIGHTS RESERVED.

REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	AM2	REVISED PER ECO-16-014786	19OCT2016	RS	MZ

△6

TOP & BOTTOM TYP

SPRING STAINLESS STEEL

MATING END

FERRULE, BRASS, NICKEL FLASH

BODY BRASS SEE TABLE

△0

1.27μm [.000050] MIN TIN PER MIL-T-10727 OVER
0.76μm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

φ1.52 [φ.060]

φ1.689±0.051 [.0665±.0020]

φ2.87 [φ.113] MAX

1.65 MIN [.065] TYP

13.46±0.25 [.530±.010]

SECTION B-B

2.92^{+0.13}_{-0.25} [.115^{±.005}_{-.010}]

SECTION A-A

3.68^{+0.13}_{-0.25} [.145^{±.005}_{-.010}]

2.84^{+0.25}_{-0.13} [.112^{±.010}_{-.005}]

3.05^{+0.25}_{-0.13} [.120^{±.010}_{-.005}]

△1

0.76μm [.000030] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH 1.27μm [.000050] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 0.76μm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

△2

1.27μm [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 OVER 0.76μm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

△3

0.76μm [.000030] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH A UNIFORM GRADIENT TO 0.25μm [.000010] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON THE REMAINDER OVER 0.76μm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

△4

0.38μm [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH 1.27μm [.000050] MIN MATTE TIN PLATE IN WIRE CRIMP AREA, BOTH OVER 0.76μm [.000030] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

△5

1.27μm [.000050] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN WITH GOLD FLASH ON REMAINDER OVER 1.90μm [.000075] MIN NICKEL PER QQ-N-290.

△6

GOLD PLATING NEED NOT APPEAR IN THIS AREA EXCEPT 1-66100-3 HAS GOLD PLATING ON INSULATION BARREL.

△7

REVERSE REELED FOR MINI-APPLICATOR.

8

ALL PART NUMBERS ON THIS DRAWING HAVE APPLICATION TOOLING AVAILABLE TO CRIMP 18-16 WIRE AWG WITH AN INSULATION RANGE OF Ø2.03-2.54 [.080-.100]. ADDITIONALLY, LOOSE PIECE AND REVERSE REELED PART NUMBERS HAVE APPLICATION TOOLING AVAILABLE TO CRIMP 0.75mm² WIRE WITH AN INSULATION RANGE OF Ø1.35-1.65 [.053-.065] OR 1.0mm² WIRE WITH AN INSULATION RANGE OF Ø1.45-1.80 [.057-.071].

△9

0.38μm [.000015] MIN GOLD PER MIL-G-45204 ON MATING END FOR A LENGTH OF 5.08 [.200] MIN, 1.27μm [.000050] MIN TIN-LEAD PER MIL-T-10727 FOR A LENGTH OF 5.69 [.224] MIN ON OPPOSITE END, BOTH OVER 1.27μm [.000050] MIN NICKEL PER QQ-N-290 ON ENTIRE CONTACT.

OBSOLETE

OBSOLETE

EUROPE

△7

△0

NONE

—2-66100-2—

△7

△1

NONE

—2-66100-1—

STANDARD

△0

1-66101-9

2-66100-0

△7

△0

1-66101-9

1-66100-9

△7

△9

1-66101-4

—1-66100-7—

—

△5

—

—1-66100-3—

△7

△1

66101-4

66100-9

△7

△4

66101-3

66100-8

△7

△2

66101-2

66100-7

△7

△3

66101-1

66100-6

STANDARD

△1

66101-4

66100-4

STANDARD

△4

66101-3

66100-3

STANDARD

△2

66101-2

66100-2

STANDARD

△3

66101-1

66100-1

TE ASSEMBLY LOCATION

REELING

BODY FINISH

LOOSE PIECE REF

PART NO.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:
mm [INCHES]

0 PLC ± -
1 PLC ± -
2 PLC ± 0.13 [.005]
3 PLC ± -
4 PLC ± -
ANGLES ± -

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

FINISH

MATERIAL

SEE CALLOUTS

DWN V. FURLER 11JUL03

CHK G. STEINHAUER 11JUL03

APVD G. STEINHAUER 11JUL03

PRODUCT SPEC —

APPLICATION SPEC —

WEIGHT

CUSTOMER DRAWING

TE Connectivity

NAME

SIZE CAGE CODE DRAWING NO

RESTRICTED TO

SOCKET ASSEMBLY, .062, TYPE III+

A2 00779 C=66100

8:1 SHEET 1 OF 1

REV AM2

1471-9 (1/15)

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru