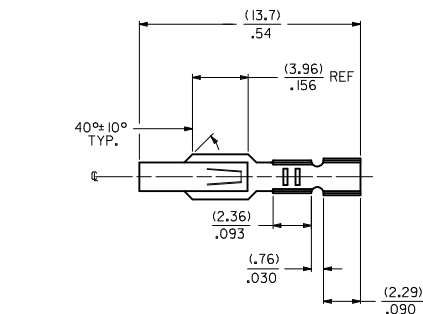
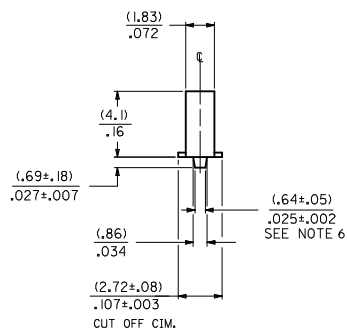
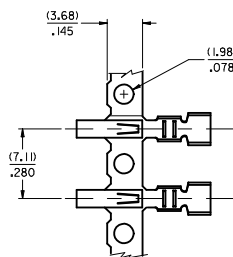
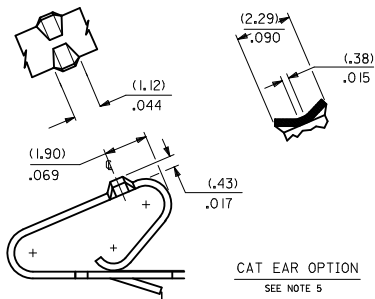


1. MATERIAL: SEE LEGEND
2. FINISH: SEE LEGEND
3. PRODUCT SPECIFICATION: PS-08-50
4. CRIMP ACCEPTS 22 TO 26 GA. WIRE WITH (1.65)/0.65 MAX INSULATION DIA.
5. DIMENSIONS GIVEN ACROSS CENTERLINES ARE SYMMETRICAL ABOUT THOSE CENTERLINES WITHIN HALF THE TOTAL TOLERANCE.
6. OPTIONAL DESIGN (.86±.05)/.034±.002
7. THIS PART CONFORMS TO CLASS B REQUIREMENTS OF COSMETIC SPECIFICATION PS-45499-002

MATERIAL CODE
(.28)/.0106 THK
BLANK=BRASS
B=PHOS BRONZE

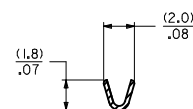
2578 - * - * * *

OPTIONS
BLANK=AS SHOWN
1 = WITH CAT EARS

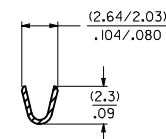
WINDING SPEC.
A=PER ES-339-A
BLANK=PER ES-339-B
L=LOOSE

PLATING CODE
(PER SDES-88)

- (122) - OVERALL TIN: (0.00381)/.000150 MIN. OVER (0.00076)/.000030 MIN. NICKEL
- (154) - OVERALL TIN (0.00254)/.000100 MIN. OVER (0.00127)/.000050 MIN. NICKEL
- (224) - OVERALL MATTE TIN: (0.00508)/.000200 MIN. OVER (0.00127)/.000050 MIN. NICKEL
- (550) - SELECT GOLD: (0.000381)/.000015 MIN. OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN. OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
- (555) - SELECT GOLD: (0.000381)/.000015 MIN. OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
- (558) - SELECT GOLD: (0.00076)/.000030 MIN. OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN. OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
- (P909) - OVERALL HOT TIN DIP: (0.00254)/.000100 MIN



SECTION B-B
BACKGROUND OMITTED



SECTION A-A
BACKGROUND OMITTED

CHANGE PLATING EC NO: UCP2012-1821 DRAWN BY: MSTRH 2012/01/11 CHKD BY: KIPER 2012/01/16 APPR BY: FSWITH 2012/02/02		DESCRIPTION	QUALITY SYMBOLS	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE		SCALE	DESIGN UNITS	THIRD ANGLE PROJECTION	
				mm	INCH	MM/IN	--	INCH			
X	NEW	▽=0	▽=0	4 PLACES ± ---	± ---	DRAWN BY	DATE	TITLE	CRIMP TERMINAL (3.96)/.156 CENTERS 22 TO 26 GA WIRE MOLEX INCORPORATED		
			▽=0	3 PLACES ± ---	± .010	CHECKED BY	DATE				
			▽=0	2 PLACES ± 0.25	± .014	PATEL	01/29/87				
			▽=0	1 PLACE ± 0.36	± ---	APPROVED BY	DATE				
				ANGULAR ± 1/2°	LENZ	01/29/87	MATERIAL NO.	DOCUMENT NO.			
DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS				SEE CHART		SD-2578		1 OF 2			
THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION											

	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1												
J	2578-(***)*				2578-B-(***)*										J										
	PART NO.		ENG. NO.		PART NO.		ENG. NO.																		
	08-50-0107	2578-(P909)	08-50-0133	2578-B-(P909)																					
	08-50-0108	2578-(P909)L	08-50-0134	2578-B-(P909)L																					
	08-50-0111	2578-(154)	08-65-0116	2578-B-(555)																					
	08-50-0112	2578-(154)L	08-65-0117	2578-B-(555)L																					
	08-56-0107	2578-(550)	08-60-0003	2578-B-(122)																					
	08-56-0108	2578-(550)L	08-60-0004	2578-B-(122)L																					
	08-55-0105	2578-(555)	08-65-0110	2578-B-(558)																					
	08-55-0106	2578-(555)L	08-65-0111	2578-B-(558)L																					
	08-50-0061	2578-(224)	08-58-0125	2578-B-(550)																					
	08-50-0062	2578-(224)L	08-58-0126	2578-B-(550)L																					
	08-55-0137	2578-(558)A																							
		2578-(558)L																							
H	08-50-0018	2578-(154)																							
	08-50-0019	2578-(154)L																							
	08-55-0123	2578-(558)																							
		2578-(558)L																							
G														G											
F														F											
E														E											
D														D											
C														C											
B														B											
A														A											
tb_frame_C_P_ME_T Rev. F 2009/06/18														12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1

SEE SHEET 1 EC NO: UCP2012-1821 DRAWN:MMSTROH 2012/01/11 CHKD:HKIPPER 2012/01/16 APPR:FSMITH 2012/02/02	DESCRIPTION	QUALITY SYMBOLS	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE		SCALE	DESIGN UNITS	THIRD ANGLE PROJECTION			
		▽=0 ▽=0 ▽=0			MM/IN		--	INCH	CRIMP TERMINAL (3.96)/.156 CENTERS 22 TO 26 GA WIRE MOLEX INCORPORATED			
			4 PLACES	± ---	± ---	DRAWN BY	DATE					
			3 PLACES	± ---	± ---	CHECKED BY	DATE					
			2 PLACES	± ---	± ---	PATEL	01/29/87					
			1 PLACE	± ---	± ---	APPROVED BY	DATE					
		ANGULAR ±1/2°		LENZ		01/29/87	MATERIAL NO.		DOCUMENT NO.			
		DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		SEE CHART		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION		SHEET NO. 2 OF 2				
		X	REV									

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru