

Copyright FCI.  
FCI

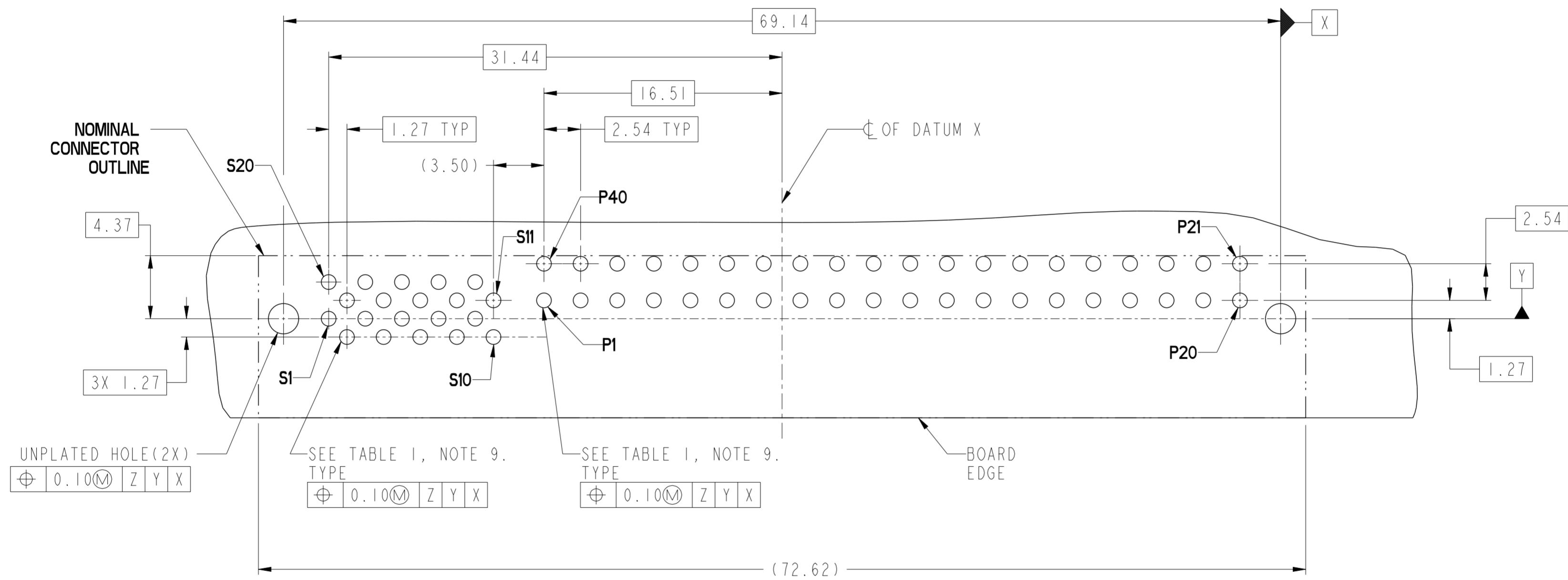
|                                       |                     |      |                |            |                      |    |  |          |           |          |
|---------------------------------------|---------------------|------|----------------|------------|----------------------|----|--|----------|-----------|----------|
| spec ref                              | -                   | dr   | Wei-Long Zhang | 2012/09/27 | projection           | MM | size                                   | A2       | scale     | 4:1      |
| tolerance std                         | ISO 406<br>ISO 1101 | eng  | Hai-Ling Liu   | 2015/06/16 |                      |    | ecn no                                 | -        | rel level | Released |
| TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED |                     | chr  | Terris Liu     | 2015/06/15 |                      |    |  |          |           |          |
| surface                               | ISO 1302            | appr | Pai-Ming Zheng | 2015/06/16 | product family       |    | dwg no                                 | 10122876 | rev       | A        |
|                                       | linear              | 0.X  | ±0.5           |            | R/A RECT (20S-40P)   |    | Product - Customer Drw<br>sheet 1 of 4 |          |           |          |
|                                       |                     | 0.XX | ±0.25          |            | HIGH POWER CARD EDGE |    |  |          |           |          |
|                                       | angular             | 0°   | ±2°            |            | cat. no.             |    |  |          |           |          |

PDS: Rev :A

STATUS:Released

Printed: Jun 16, 2015

| CONTACT TYPE   | TOP LAYER DESCRIPTION | TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS)<br>PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS |                  |                    |               |                        |
|----------------|-----------------------|---|------------------|--------------------|---------------|------------------------|
|                |                       | DRILLED HOLE DIAMETER   | COPPER THICKNESS | TIN-LEAD THICKNESS | TIN THICKNESS | FINISHED HOLE DIAMETER |
| POWER & SIGNAL | TIN-LEAD              | 1.10-1.16 (1.15 DRILL)  | 0.025 - 0.050    | 0.005 - 0.015      | --            | 0.94 - 1.10            |
|                | IMMERSION TIN         | 1.10-1.16 (1.15 DRILL)  | 0.025 - 0.050    | --                 | 0.9 - 1.5um   | 0.94 - 1.10            |
|                | COPPER (SEE NOTE 8)   | 1.10-1.16 (1.15 DRILL)  | 0.025 - 0.050    | --                 | --            | 0.94 - 1.10            |

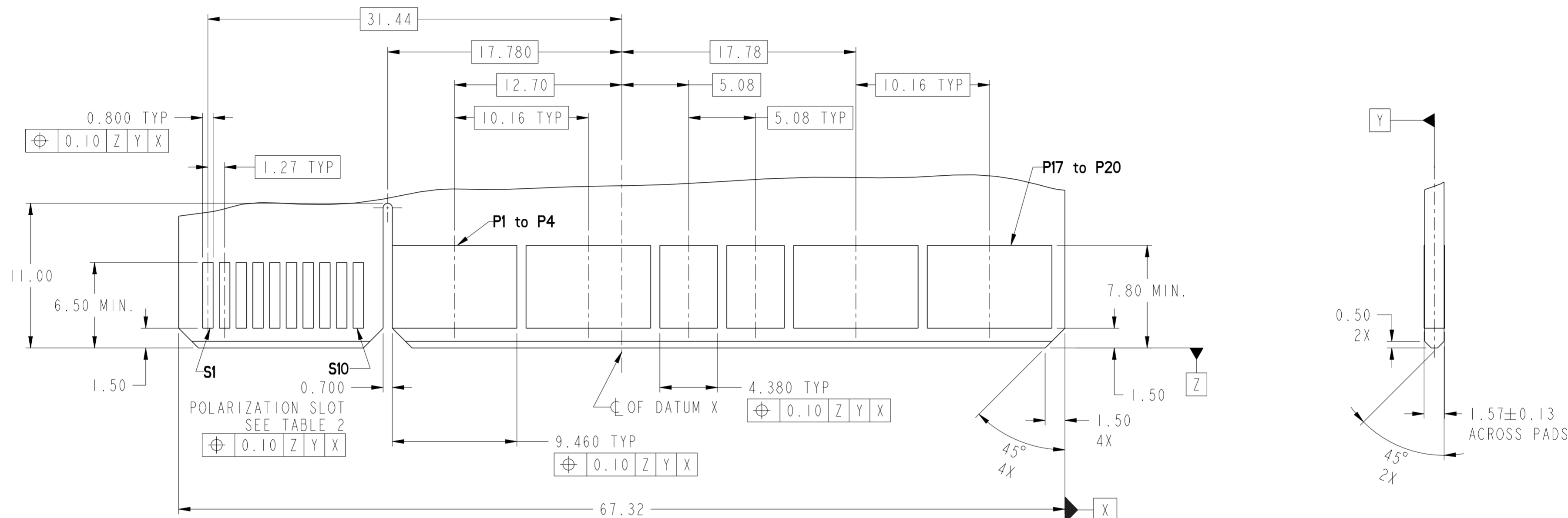


## RECOMMENDED PCB LAYOUT

|                                       |                                       |             |                |                 |                        |                       |              |          |           |          |
|---------------------------------------|---------------------------------------|-------------|----------------|-----------------|------------------------|-----------------------|--------------|----------|-----------|----------|
| spec ref                              | -                                     | dr          | Wei-Long Zhang | 2012/09/27      | projection             | MM                    | size         | A2       | scale     | 4:1      |
| tolerance std                         | ISO 406<br>ISO 1101                   | eng         | Hai-Ling Liu   | 2015/06/16      |                        |                       | ecn no       | -        | rel level | Released |
| TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED |                                       | chr         | Terris Liu     | 2015/06/15      |                        |                       |              |          |           |          |
| surface                               | ISO 1302                              | appr        | Pai-Ming Zheng | 2015/06/16      | product family         |                       | dwg no       | 10122876 | rev       | A        |
| linear                                | 0.X ±0.5<br>0.XX ±0.25<br>0.XXX ±0.10 | www.fci.com | cat. no.       |                 | Product - Customer Drw |                       | sheet 2 of 4 |          |           |          |
| angular                               | 0° ±2°                                | PDS: Rev :A |                | STATUS:Released |                        | Printed: Jun 16, 2015 |              |          |           |          |



Copyright FCI.



## RECOMMENDED MATING BOARD FOOT PRINT

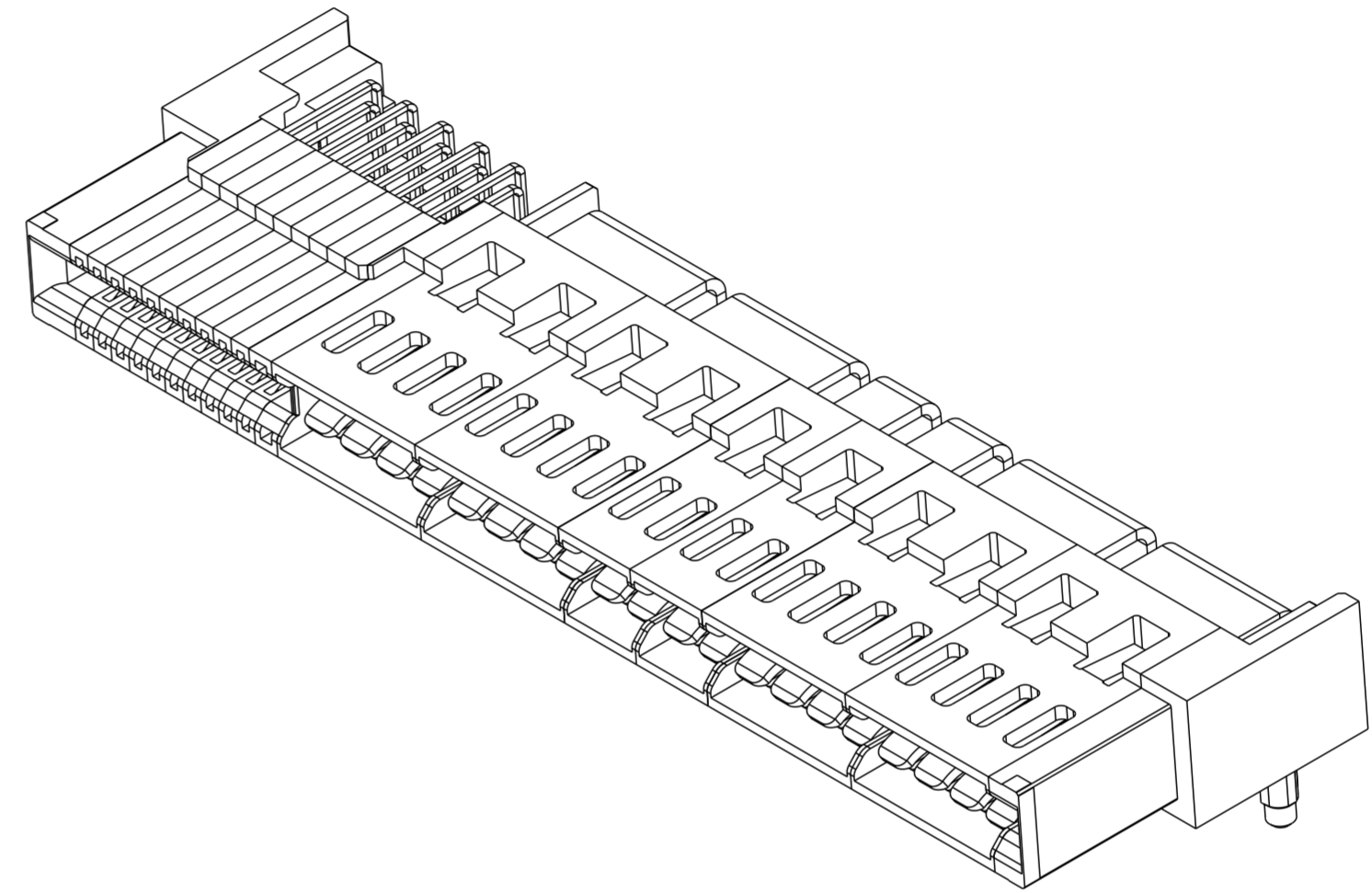
|                                       |                     |      |                |            |   |    |                        |          |                       |          |
|---------------------------------------|---------------------|------|----------------|------------|---|----|------------------------|----------|-----------------------|----------|
| spec ref                              | -                   | dr   | Wei-Long Zhang | 2012/09/27 | projection  | MM | size                   | A2       | scale                 | 4:1      |
| tolerance std                         | ISO 406<br>ISO 1101 | eng  | Hai-Ling Liu   | 2015/06/16 |   |    | ecn no                 | -        | rel level             | Released |
| TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED |                     | chr  | Terris Liu     | 2015/06/15 |   |    |                        |          |                       |          |
| surface                               | ISO 1302            | appr | Pai-Ming Zheng | 2015/06/16 | product family                                    |    | dwg no                 | 10122876 | rev                   | A        |
|                                       | linear              | 0.X  | ±0.5           |            | <b>R/A RECT (20S-40P)</b><br>HIGH POWER CARD EDGE |    | Product - Customer Drw |          | sheet 3 of 4          |          |
|                                       |                     | 0.XX | ±0.25          |            | PDS: Rev :A                                       |    | STATUS:Released        |          | Printed: Jun 16, 2015 |          |
|                                       | angular             | 0°   | ±2°            |            | www.fci.com                                       |    | cat. no.               |          |                       |          |



Copyright FCI.

HPCE PART NUMBER (TABLE 2)

| PART NUMBER    | TAIL TYPE   | HOLD-DOWN OPTION | ORIENTATION KEY | DIM "A" TAIL LENGTH |
|----------------|-------------|------------------|-----------------|---------------------|
| 10122876-001LF | SOLDER TAIL | NO               | YES             | 3.25±0.25           |
| 10122876-002LF |             |                  | NO              |                     |
| 10122876-003LF |             | YES              | YES             |                     |
| 10122876-004LF |             |                  | NO              |                     |
| 10122876-005LF |             | NO               | YES             | 2.60±0.25           |
| 10122876-006LF |             |                  | NO              |                     |
| 10122876-007LF |             | YES              | YES             |                     |
| 10122876-008LF |             |                  | NO              |                     |



NOTES:

- CONNECTOR MATERIALS:  
 HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK  
 UL 94V-0 COMPLIANT  
 CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.
- CONTACT FINISH REF. GS-12-604 SECTION 5.2.
- PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-604.
- APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-128.
- PRODUCT MARKING (FCI - PART NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.
- PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-937.
- HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
- COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.
- ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
- MOUNTING HOLES ARE UNPLATED  
 $\varnothing 2.18 \pm 0.03$  FOR SOLDER TAILS
- A  $\Delta$  SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSIONS, VIEW OR NOTE WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION.

|                                       |                     |       |                |            |                |  |                        |              |                       |     |   |
|---------------------------------------|---------------------|-------|----------------|------------|----------------|--|------------------------|--------------|-----------------------|-----|---|
| spec ref                              | -                   | dr    | Wei-Long Zhang | 2012/09/27 | projection     | MM   | size                   | A2           | scale                 | 4:1 |   |
| tolerance std                         | ISO 406<br>ISO 1101 | eng   | Hai-Ling Liu   | 2015/06/16 |                |  | ecn no                 | -            |                       |     |   |
| TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED |                     | chr   | Terris Liu     | 2015/06/15 |                |  | rel level              | Released     |                       |     |   |
| surface                               | ISO 1302            | appr  | Pei-Ming Zheng | 2015/06/16 | product family | R/A RECT (20S-40P)<br>HIGH POWER CARD EDGE |                        | dwg no       | 10122876              | rev | A |
|                                       | linear              | 0.X   | ±0.5           |            | www.fci.com    | cat. no.                                   | Product - Customer Drw | sheet 4 of 4 |                       |     |   |
|                                       |                     | 0.XX  | ±0.25          |            | PDS: Rev :A    |  | STATUS:Released        |              | Printed: Jun 16, 2015 |     |   |
|                                       |                     | 0.XXX | ±0.10          |            |                |  |                        |              |                       |     |   |
|                                       | angular             | 0°    | ±2°            |            |                |  |                        |              |                       |     |   |

Copyright FCI. FCI

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)