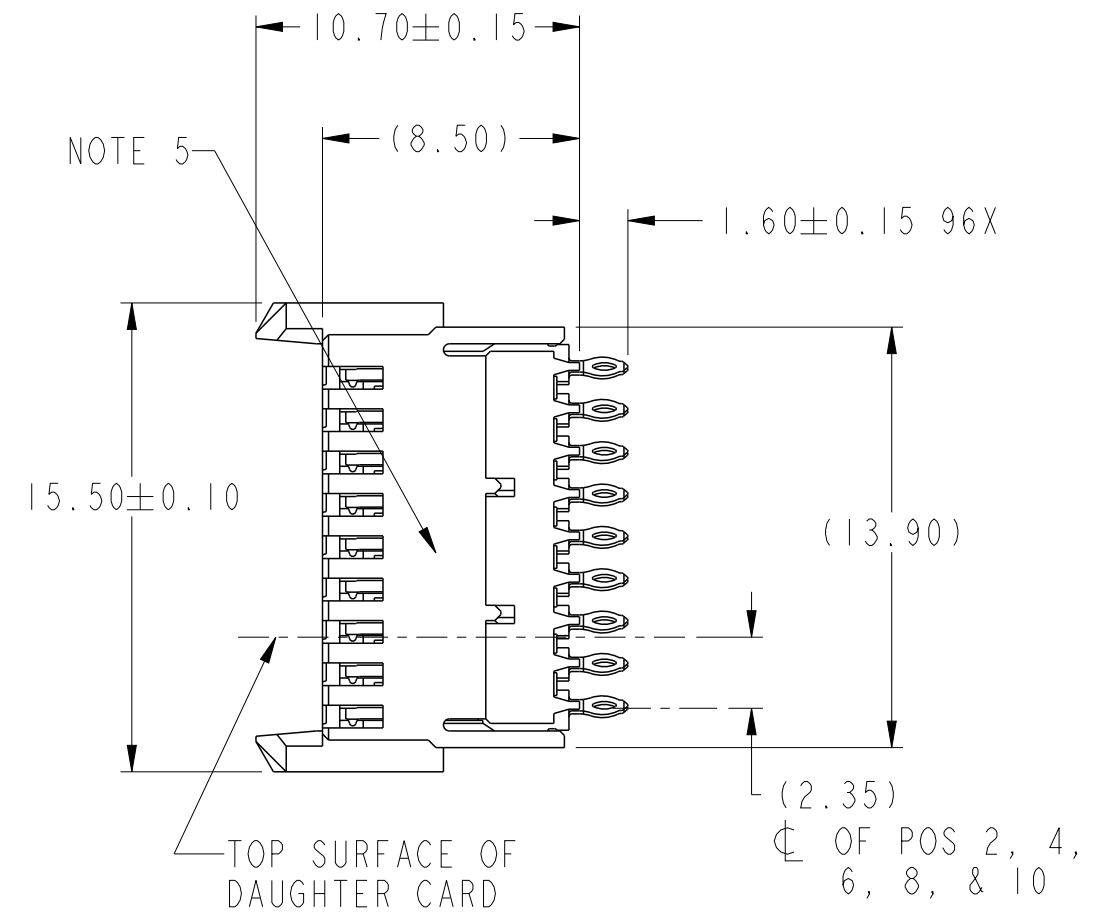
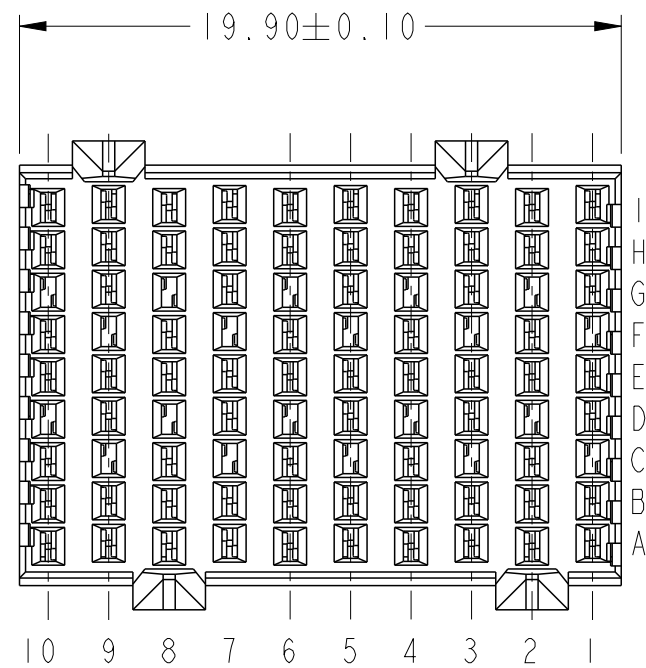
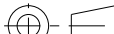
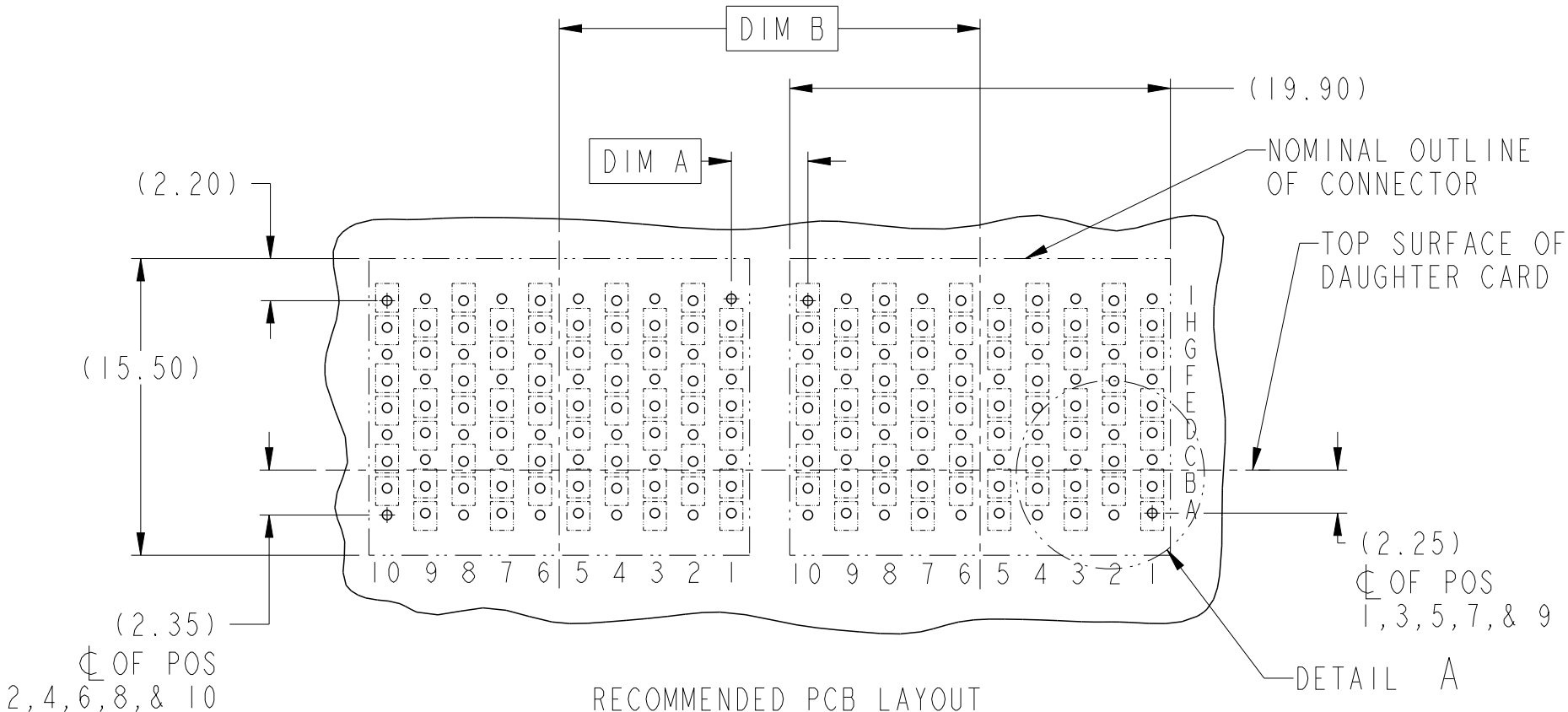


PRODUCT NUMBER
SEE TABLE, SHEET 5

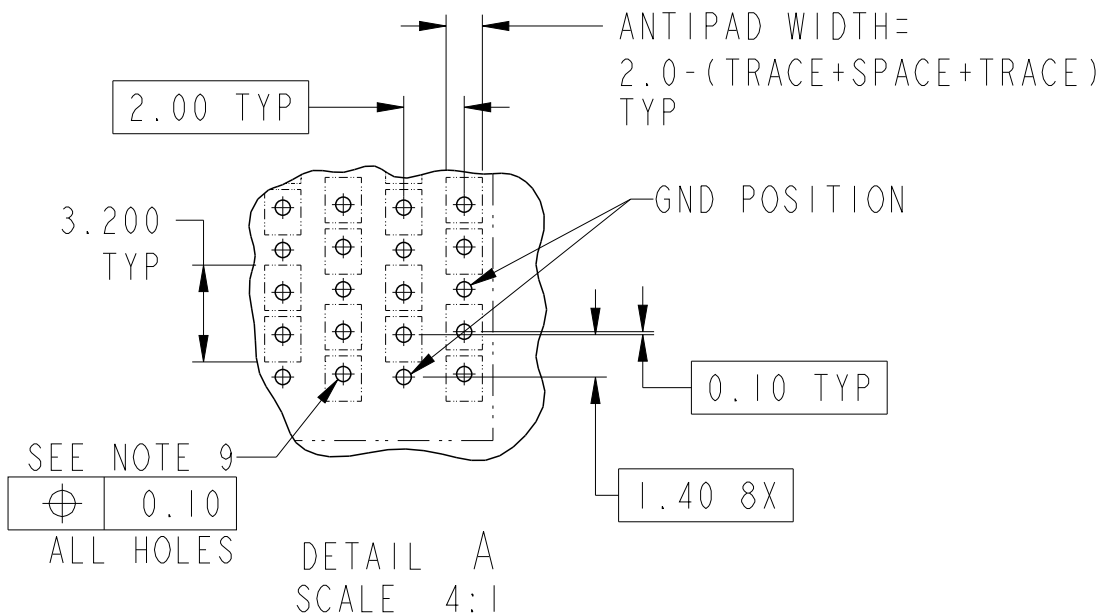


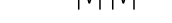
spec ref				dr	Sandar Soe	2013/09/02	projection 	MM 	size	A3	scale	4:1		
tolerance std				eng	Sandar Soe	2013/12/20			ecn no				-	
ASME Y14.5				chr	-	-								
-				appr	Chen-Hong Tan	2013/12/20			product family				AirMax VS	rel level
surface  ASME Y14.5	linear	0.X	±		title	AIRMAX VS2 VERT RECEPT ASSY PRESS-FIT, 90POS, 20mm, GXT+				dwg no	10127116		rev	A
		0.XX	±											
		0.XXX	±											
	angular	0°	±°											

ADJACENT HEADER WIDTHS	DIM A	DIM B
20MM/20MM	2.00	20.00
22MM/22MM	4.00	22.00
20MM/22MM	3.00	21.00



RECOMMENDED PCB LAYOUT
FOR DIFFERENTIAL APPLICATIONS
COMPONENT SIDE
(TWO ADJACENT FOOTPRINTS SHOWN)
NOTES 6 & 7

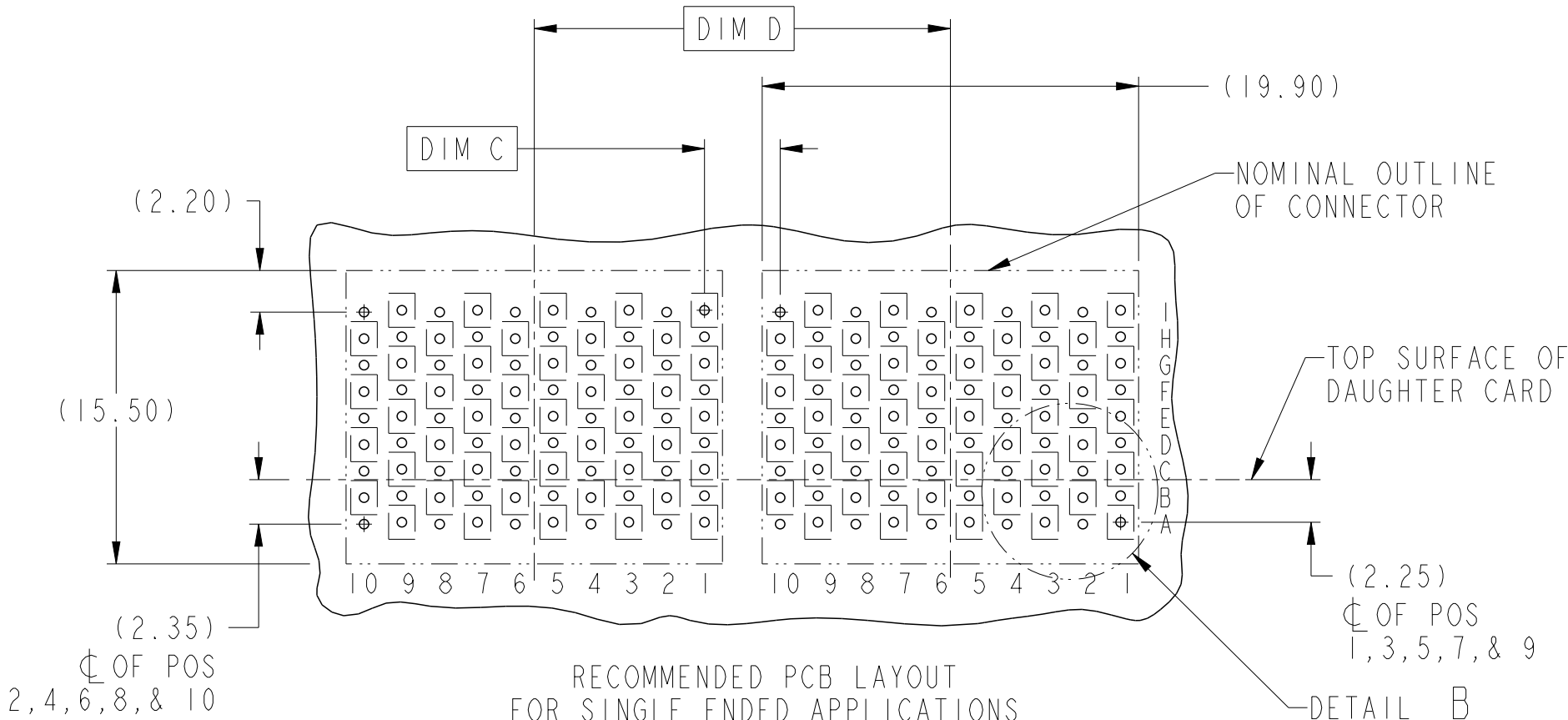


spec ref				dr		Sandar Soe	2013/09/02	projection		MM		size		A3	scale		3:1					
tolerance std		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED				eng		Sandar Soe	2013/12/20					ecn no				-				
ASME Y14.5						chr		-	-					rel level				Released				
-						appr		Chen-Hong Tan	2013/12/20	product family												
surface  3.200		linear		0.X	±			title		AIRMAX VS2 VERT RECEPT ASSY						dwg no		10127116		rev		A
		0.XX		±																		
		0.XXX		±																		
ASME Y14.5		angular		0°	±°	www.fci.com		cat. no.		-	Product - Customer Drw						sheet 2 of 4					

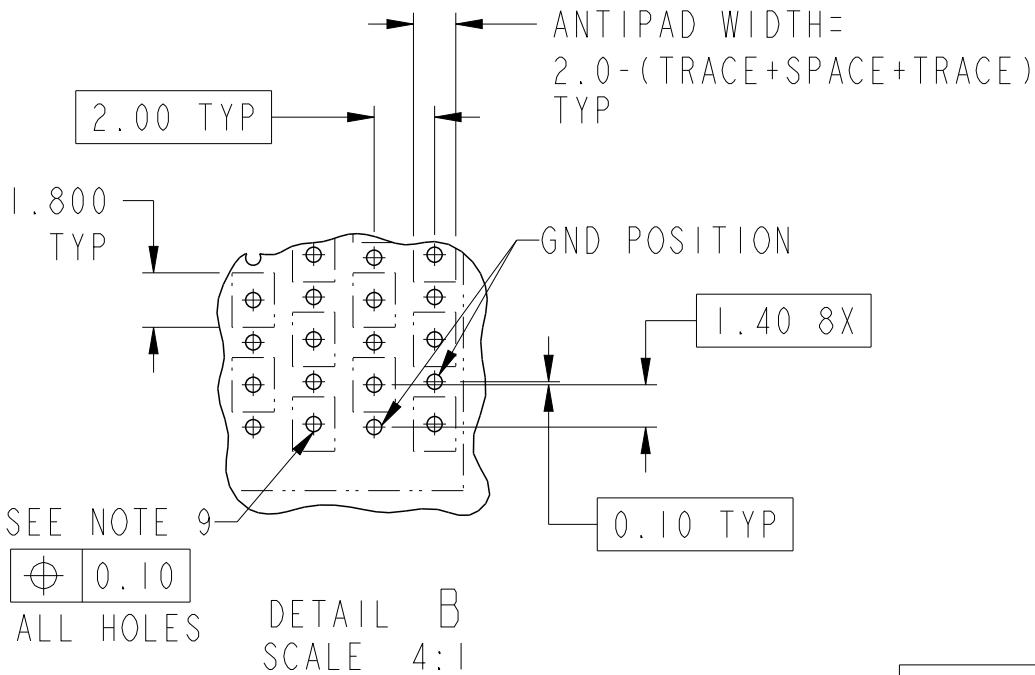


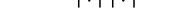
Copyright FCI.

ADJACENT HEADER WIDTHS	DIM C	DIM D
20MM/20MM	2.00	20.00
22MM/22MM	4.00	22.00
20MM/22MM	3.00	21.00



RECOMMENDED PCB LAYOUT
FOR SINGLE ENDED APPLICATIONS
COMPONENT SIDE
(TWO ADJACENT FOOTPRINTS SHOWN)
NOTES 6 & 7



spec ref				dr		Sandar Soe	2013/09/02		projection		MM		size		A3		scale		3:1										
tolerance std		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED				eng		Sandar Soe	2013/12/20						ecn no						-								
ASME Y14.5						chr		-		-																			
-						appr		Chen-Hong Tan		2013/12/20													product family						rel level
surface		3.200 linear				title		AIRMAX VS2 VERT RECEPT ASSY						dwg no		10127116						rev		A					
																										0.X		±	
																										0.XX		±	
ASME Y14.5		angular		0°		±°		www.fci.com		cat. no.		-		Product - Customer Drw						sheet 3 of 4									



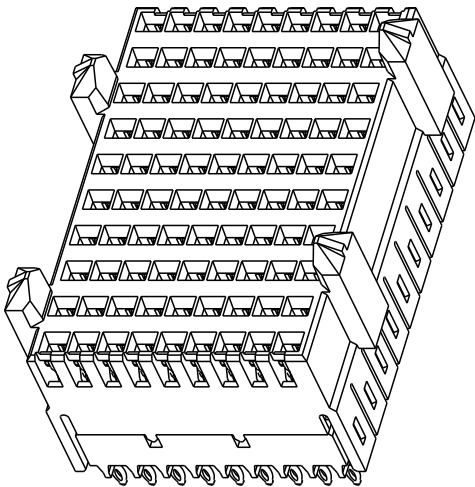
Copyright FCI.

PART NUMBER	PRESS-FIT TAIL PLATING TYPE
10127116-102	TIN/LEAD ALLOY OVER NICKEL
10127116-102LF	TIN OVER NICKEL (LEAD FREE)

NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:
HOUSING & RETAINER: HIGH TEMP THERMOPLASTIC, NATURAL, UL94V-0
IMLA PLASTIC: HIGH TEMP THERMOPLASTIC, BLACK, UL94V-0
CONTACT: COPPER ALLOY
2. CONTACT PLATING:
SEPARABLE INTERFACE: PERFORMANCE-BASED PLATING, QUALIFIED TO MEET
THE REQUIREMENTS OF FCI PRODUCT SPECIFICATION GS-12-239, INCLUDING
TELCORDIA GR-1217-CORE (November 1995) CENTRAL OFFICE TEST SEQUENCE.

PRESS-FIT TAILS: SEE TABLE
3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-239
4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-035
5. PRODUCT MARKING, (PART NUMBER & LOT CODE), ON THIS SURFACE
6. REFER TO CUSTOMER DRAWING 10035911 FOR INFORMATION REGARDING
PCB LAYOUT OF POWER AND GUIDE MODULES RELATIVE TO SIGNAL MODULES
7. POSITIONS F OF ODD NUMBERED COLUMNS AND POSITIONS G
OF EVEN NUMBERED COLUMNS CORRESPOND TO EARLY MATE HEADER PINS
8. THERE IS NO GROUND BUSSING WITHIN THE CONNECTOR SYSTEM
9. REFER TO CUSTOMER DRAWING 10045979 FOR INFORMATION ON PCB HOLE
DIAMETERS AND PLATING OPTIONS.
10. THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND
OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.
11. THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE
FOR 40 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
12. PACKAGING MEETS GS-14-920 LEAD FREE LABELING SPECIFICATION.



spec ref				dr		Sandar Soe	2013/09/02	projection 	MM 	size	A3	scale	3:1	
tolerance std ASME Y14.5 -	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			eng	Sandar Soe	2013/12/20	ecn no			-				
				chr	-	-								
				appr	Chen-Hong Tan		2013/12/20	product family		AirMax VS		rel level	Released	
surface - 	linear	0.X	±		title	AIRMAX VS2 VERT RECEPT ASSY PRESS-FIT, 90POS, 20mm, GXT+				dwg no	10127116		rev	A
		0.XX	±											
		0.XXX	±											
ASME Y14.5	angular	0°	±°	www.fci.com	cat. no.	-		Product - Customer Drw				sheet 4 of 4		

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru