

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION  
 © COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	B1	ECR-14-003640	12MAR2014	GK	HMR

# REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2151808-2

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1528274  
 REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)  
 WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE  
 SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR  
 1528274

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV		
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA		
		APVD	RAGHAVENDRA		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		PRODUCT SPEC	NAME		
0 PLC	±	APPLICATION SPEC	FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL		
1 PLC	±		SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO
2 PLC	±		A3		©- 1528274
3 PLC	±				RESTRICTED TO
4 PLC	±				
ANGLES	±	WEIGHT			
MATERIAL	FINISH	CUSTOMER DRAWING	SCALE	SHEET 1 OF 2	REV B1

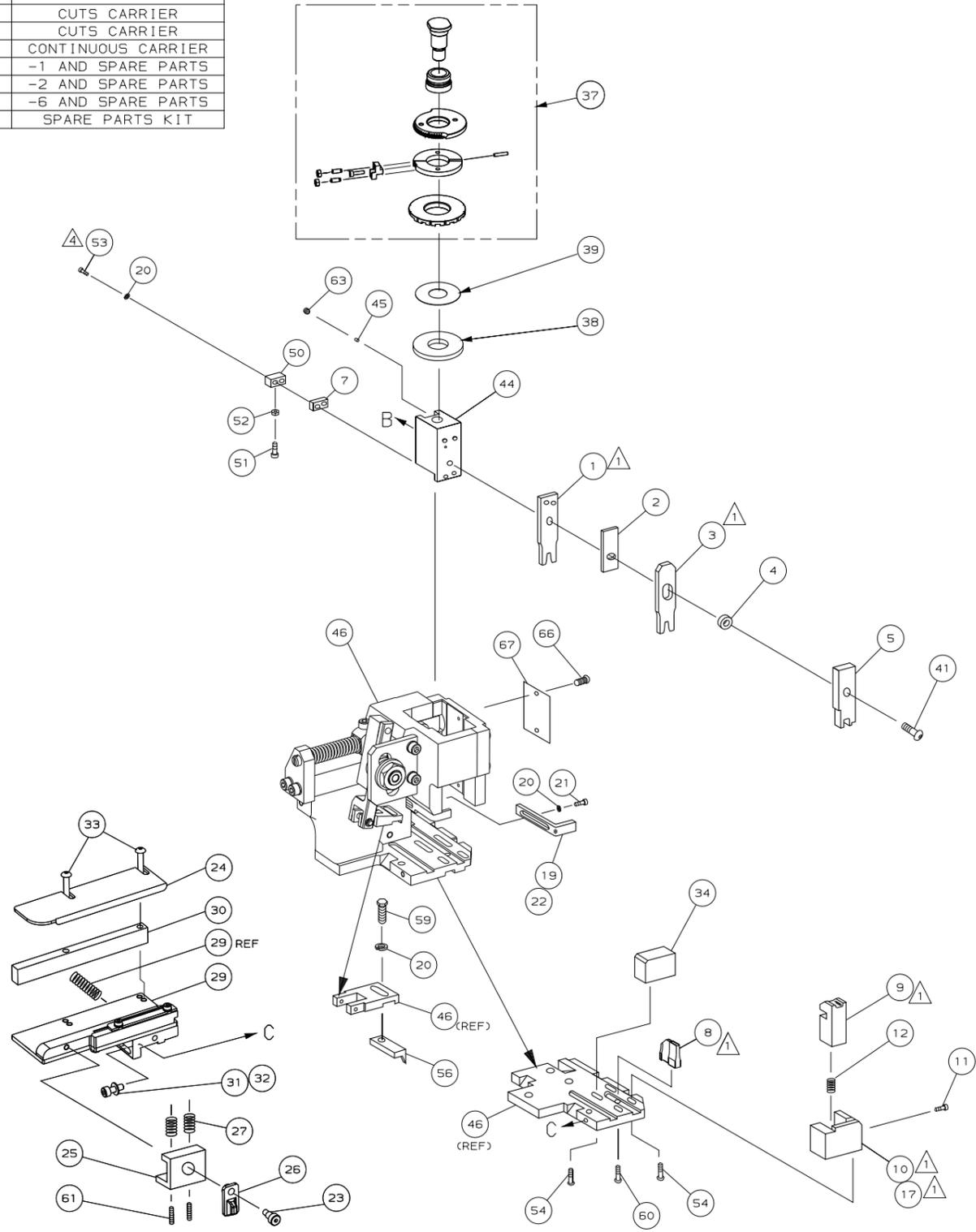
DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

1528274 1528274

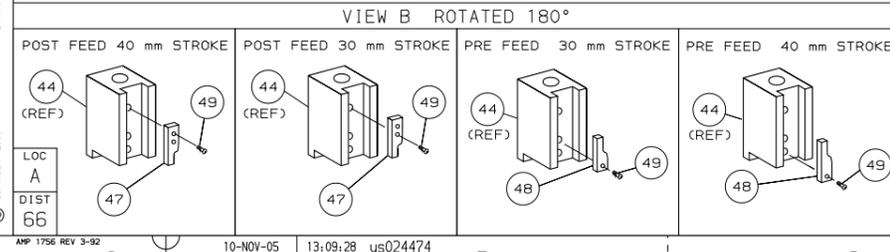
/home/us024474/tecmod

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528274-1	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528274-2	B	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528274-6	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528274-1	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528274-2	B	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528274-6	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528274-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

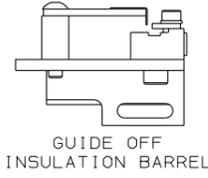
CRIMP DATA (AMP TERMINAL)			
TERMINAL NAME: JUNIOR-TIMER CONTACT			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	1.57 [.062 IN]	F	0.20-0.50mm <sup>2</sup>
INSUL	2.29 [.090 IN]	F	1.00-1.60 [.039-.063 IN]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
3.40-4.00 [.134-.157 IN]		408-8322 & 408-8490	
TERMINAL	114-18079 (A)	-	FEED
APPL SPEC	114-18080 (B)	-	12.70 [.500 IN]
TERMINALS APPLIED			
927871 (A)	-	-	-
926984 (B)	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	REF SETTING	
mm <sup>2</sup> AWG	*	*	
0.50mm <sup>2</sup>	1.06 ±0.05 [.042 ±.002 IN]	B 4	
0.37mm <sup>2</sup>	0.99 ±0.05 [.039 ±.002 IN]	B 9	
0.35mm <sup>2</sup>	0.98 ±0.05 [.039 ±.002 IN]	C 0	
0.25mm <sup>2</sup>	0.93 ±0.05 [.037 ±.002 IN]	C 2	
0.20mm <sup>2</sup>	0.91 ±0.05 [.036 ±.002 IN]	C 4	



- 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- 4. CUT TO LENGTH AT ASSY.
- 5. FEED ADJUSTMENT REQUIRED WHEN USING THIS TERMINAL.



**\* WARNING:**  
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQ'D CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



QTY	REQD	PER	ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
-	1	1	1	1	1	1528274
-	1	1	1	1	1	1338705-3
-	1	1	1	1	1	461264-5
-	2	2	2	2	2	21017-2
-	1	1	1	1	1	3-18031-0
-	2	2	2	2	2	2-18032-5
-	1	1	1	1	1	18024-7
-	1	1	1	1	1	5-18022-2
-	1	1	1	1	1	1338685-1
-	4	4	4	4	4	18024-8
-	2	2	2	2	2	9-18023-6
-	1	1	1	1	1	18030-1
-	1	1	1	1	1	811242-5
-	1	1	1	1	1	690753-2
-	1	1	1	1	1	18024-3
-	1	1	1	1	1	1338675-1
-	1	1	1	1	1	1338676-1
-	1	1	1	1	1	1320999-3
-	1	1	1	1	1	690191-1
-	1	1	1	1	1	1338660-1
-	1	1	1	1	1	2-18024-6
-	1	1	1	1	1	690125-1
-	1	1	1	1	1	469367-7
-	1	1	1	1	1	879103-3
-	1	1	1	1	1	2-1320934-5
-	2	2	2	2	2	1-18024-0
-	1	1	1	1	1	18027-2
-	1	1	1	1	1	1-18023-2
-	1	1	1	1	1	1320908-4
-	1	1	1	1	1	1633073-1
-	2	2	2	2	2	1-22284-0
-	1	1	1	1	1	356835-1
-	1	1	1	1	1	240792-1
-	1	1	1	1	1	1320928-1
-	1	1	1	1	1	980371-4
-	1	1	1	1	1	690472-2
-	1	1	1	1	1	1-18023-1
-	4	4	4	4	4	18025-2
-	1	1	1	1	1	690472-1
-	1	1	1	1	1	1338684-1
-	1	1	1	1	1	5-22280-0
-	1	1	1	1	1	356885-4
-	1	1	1	1	1	1320921-1
-	1	2	2	2	2	462006-1
-	1	1	1	1	1	1-1333202-0
-	1	1	1	1	1	5-240641-9
-	1	1	1	1	1	2-455889-0
-	1	1	1	1	1	2-238011-2
-	1	2	2	2	2	6-456134-3
-	1	1	1	1	1	455888-7
-	1	2	2	2	2	1-456403-3

QTY REQD PER ASSY		PARTS LIST	
DR	200CT05	APP	200CT05
M	CLIFFORD	M	CLIFFORD
CHK	-	REL	200CT05
		M	CLIFFORD
NAME FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL		MACHINE REF HD-I APPL	
SCALE	D	DWG NO	1528274
SHEET 1 of 1		REV B	

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT  
LAYOUT L1426075  
SET UP GAGE 458637-3  
BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.  
AMP 1756 REV 3-92

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренеспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)