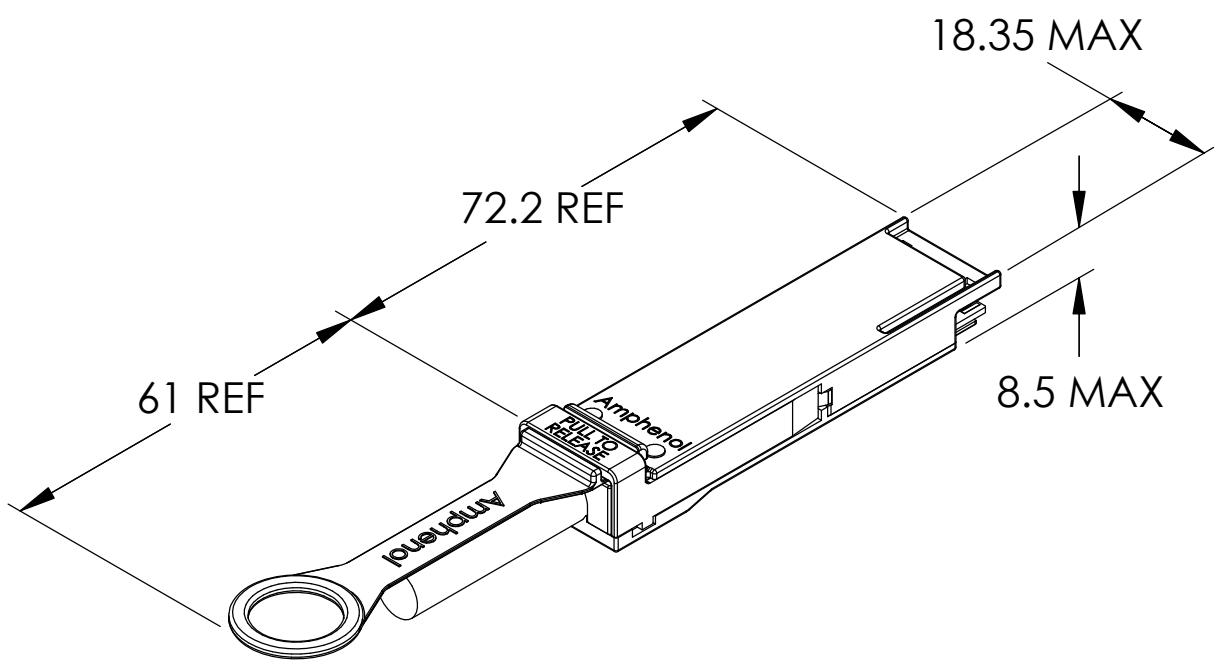
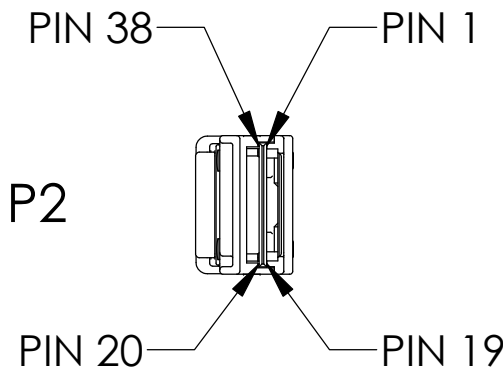
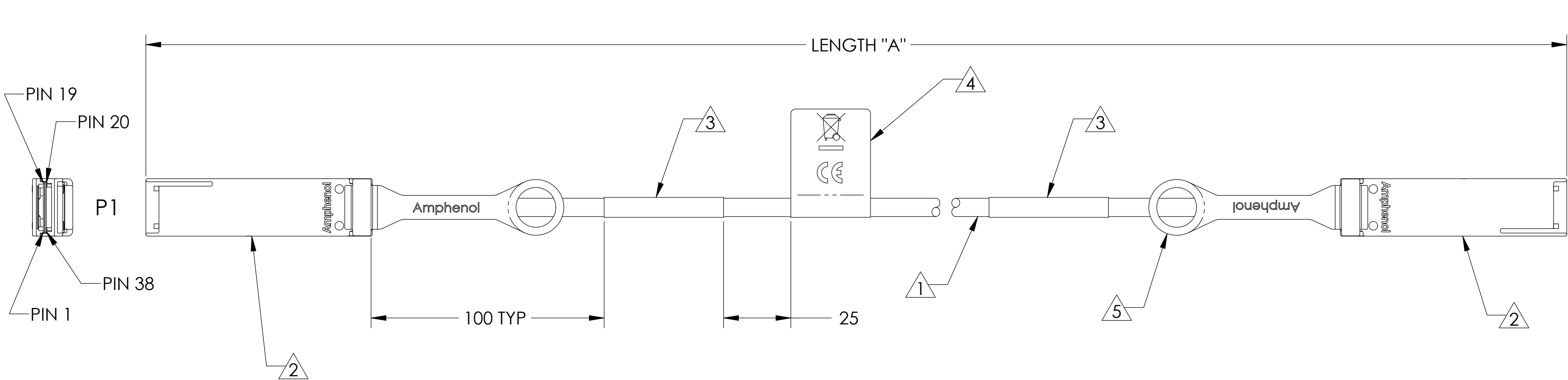


TABLE 1		
AHSP P/N	LENGTH "A" MM	CUSTOMER P/N
NDAAFJ-C102	5000 ±100	SF-NDAAFJ100G-005M
NDAAFJ-C103	2000 ± 50	SF-NDAAFJ100G-002M
NDAAFJ-C104	3000 ± 75	SF-NDAAFJ100G-003M

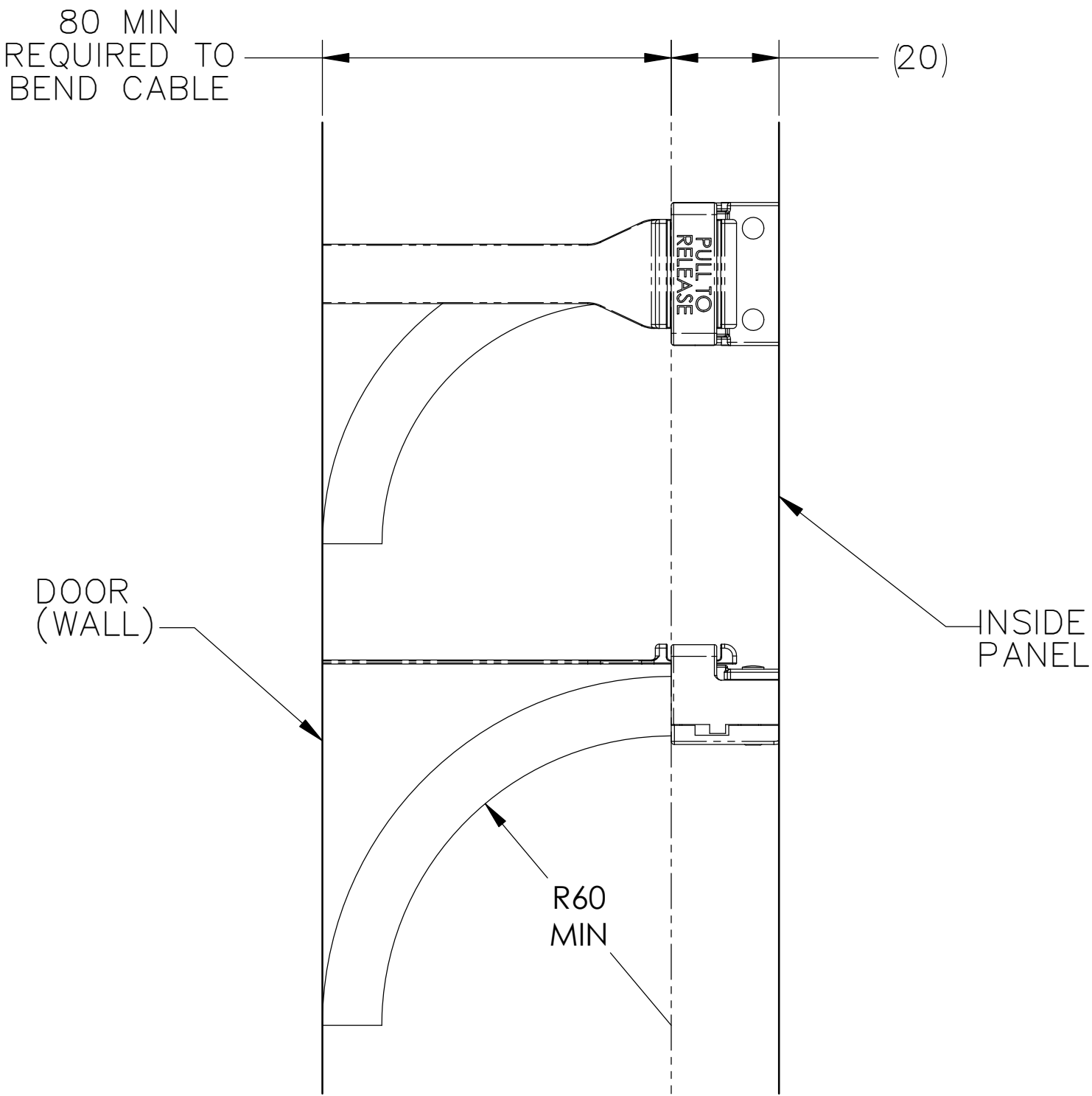
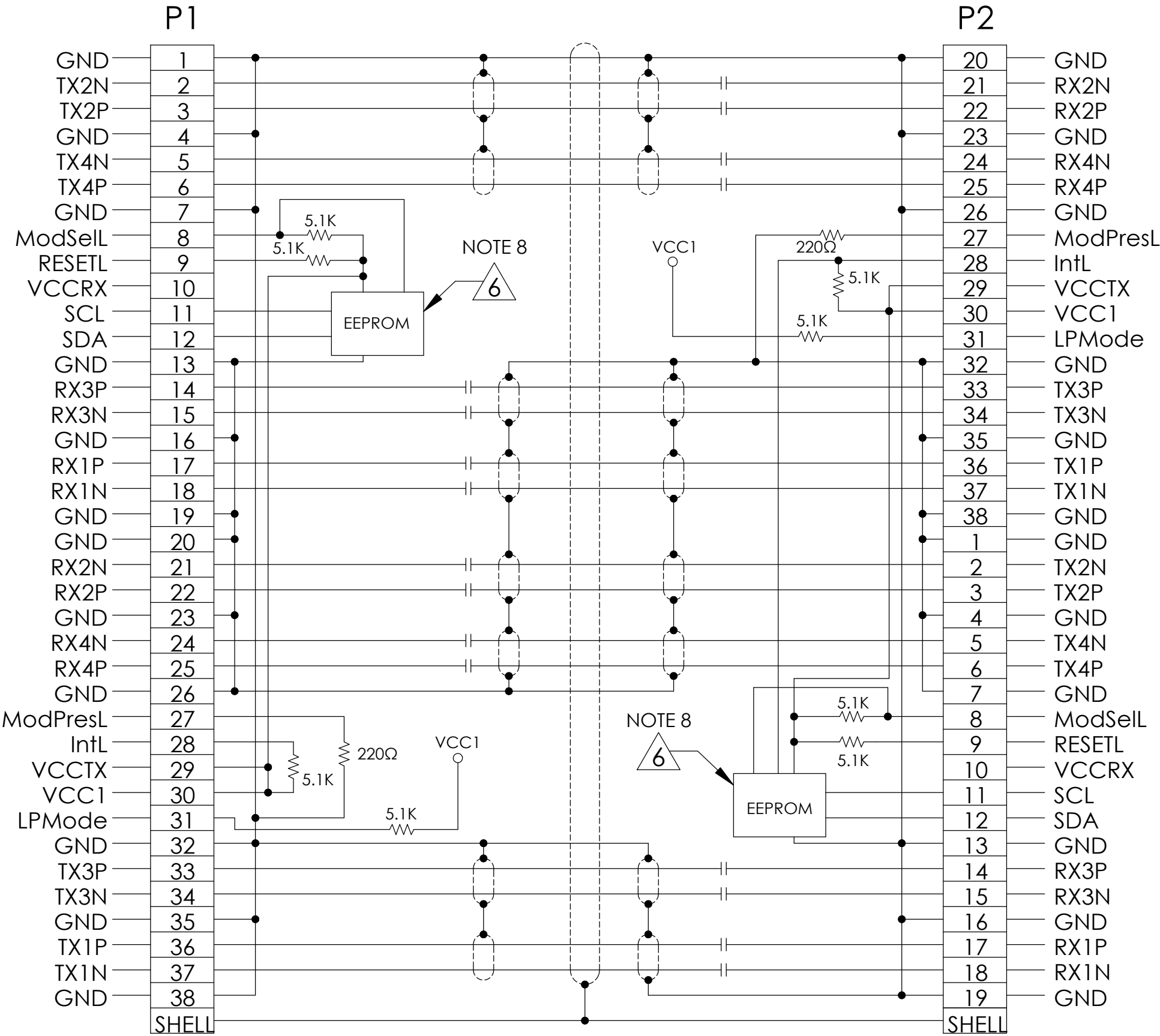
3			2			DWG NO. P-NDAAFJ-C199		SH 1	REV A	
REVISIONS										
ZONE	REV.	DESCRIPTION				BY	DATE	APPROVED		
	A	DDYR-A3AQWW.VER01 NEW RELEASE					10/15/2015	DC		
	B	ADDED 2M & 3M ASSY LENGTHS						DD		

D



QSFDP DIECAST DIMENSIONS

TABLE 2	
ITEM No.	DESCRIPTION
1	26 AWG, 8-PR, PVC BLACK, 75°C CMG OR AWM STYLE 20276 80°C
2	PLUG, QSFDP+, REFERENCE SFF-8661
3	LABEL, WRAPPED - AHSP P/N, REV, DATE CODE, LENGTH, CoO & SERIAL NUMBER
4	LABEL, FLAGGED - WEEE LOGO AND CE LOGO
5	LANYARD - PANTONE 347C (GREEN)
6	EPROM - REFERENCE SFF-8636, PAGE A0 ONLY



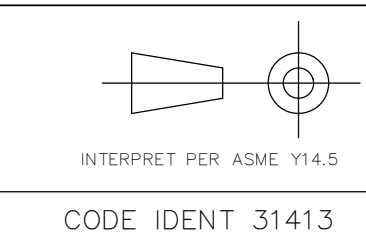
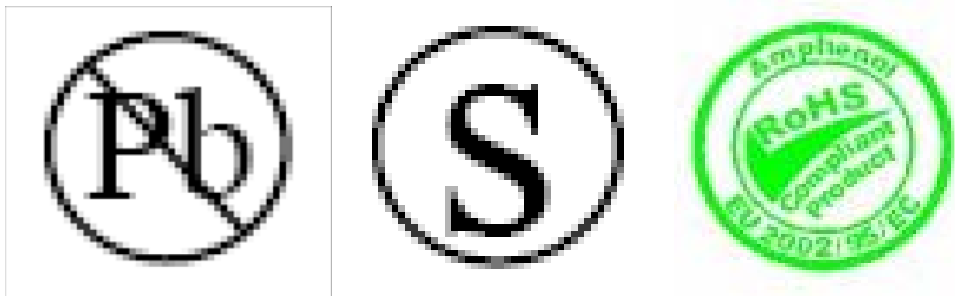
RADIUS FROM EDGE OF DIECAST

B

A

7. UL LABEL MUST BE ON THE SHIPPING CARTON PER SUBJECT 764 OF THE UL COMPONENT WIRING HARNESS (ZPFW2) FILE #E86140. CSA LABEL MUST BE ON SHIPPING CARTON.
6. PACKAGE COMPLETED ASSY IN AN APPROPRIATELY SIZED ESD BAG.
5. EPROM CONTENT SHALL BE COMPLIANT WITH SFF-8636 SPECIFICATIONS FOR 100G BASE-CR4. EPROM REVISION IS EQUAL TO AHSP PART NUMBER REVISION.
4. CABLE ASSEMBLIES MUST MEET SHIELDING EFFECTIVENESS REQUIREMENTS OF 35dB FROM 1-10GHz AND 30dB FROM 10-18GHz.
3. COMPLIANT TO EU DIRECTIVE 2011/65/EU - RoHS2.
2. ASSEMBLIES SHALL BE COMPLIANT TO 100GBASE-CR4 SPECIFICATION.
1. THIS DRAWING IS RESERVED FOR AMPHENOL CABLES ON DEMAND.
- NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

NOTE:DC BLOCKING CAP VALUE IS 0.1μ
EEPROM CONNECTED TO VCCTX



TOLERANCES		DWN	10/13/2015	Amphenol AHP		
0.0	± 0.25	CHK	10/13/2015	A Division of Amphenol Corporation		
0.00	± 0.08			200 Innovative Way, Suite 201, Nashua, N.H. 03062 (603) 879-3500		
	±	APVD	10/13/2015	TITLE		
ANGLES	± 1.0°	EM		CABLE ASSEMBLY, QSFP/QSFP, PSV, 100Ω, 100 GbE, 26 AWG EXD		
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MM						
THESE DRAWINGS AND SPECIFICATIONS ARE THE PROPERTY OF AMPHENOL CORPORATION AND SHALL NOT BE REPRODUCED OR COPIED OR USED AS THE BASIS FOR THE MANUFACTURE OR SALE OF APPARATUS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF AMPHENOL CORPORATION				PART NO.	REV	
				SEE TABLE 3		
				DRAWING NO.	REV	
				P-NDAAFJ-C199		A
SIZE D		SCALE 1:1		SHEET 1 OF 2		

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru