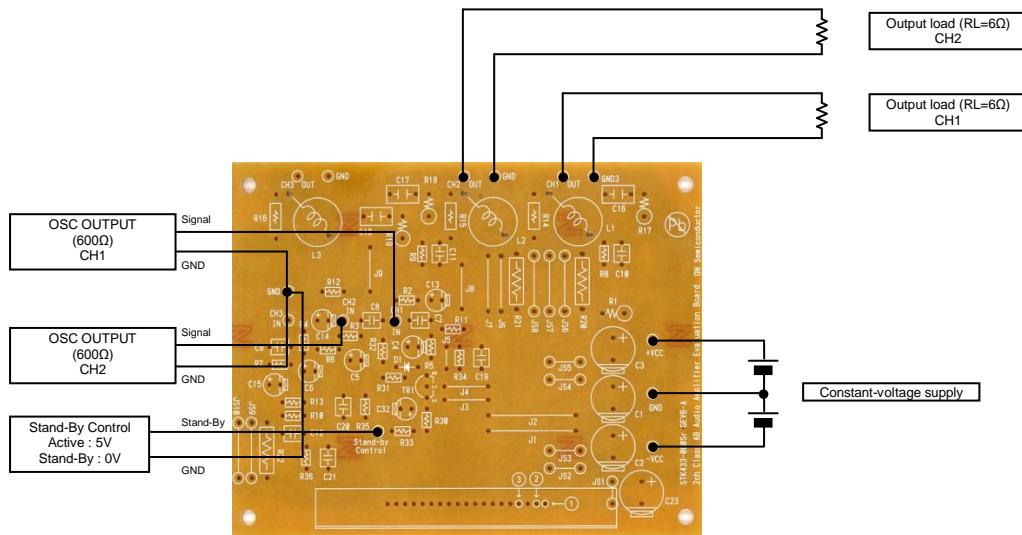




Test Procedure for the STK433-040NGEVB Evaluation Board

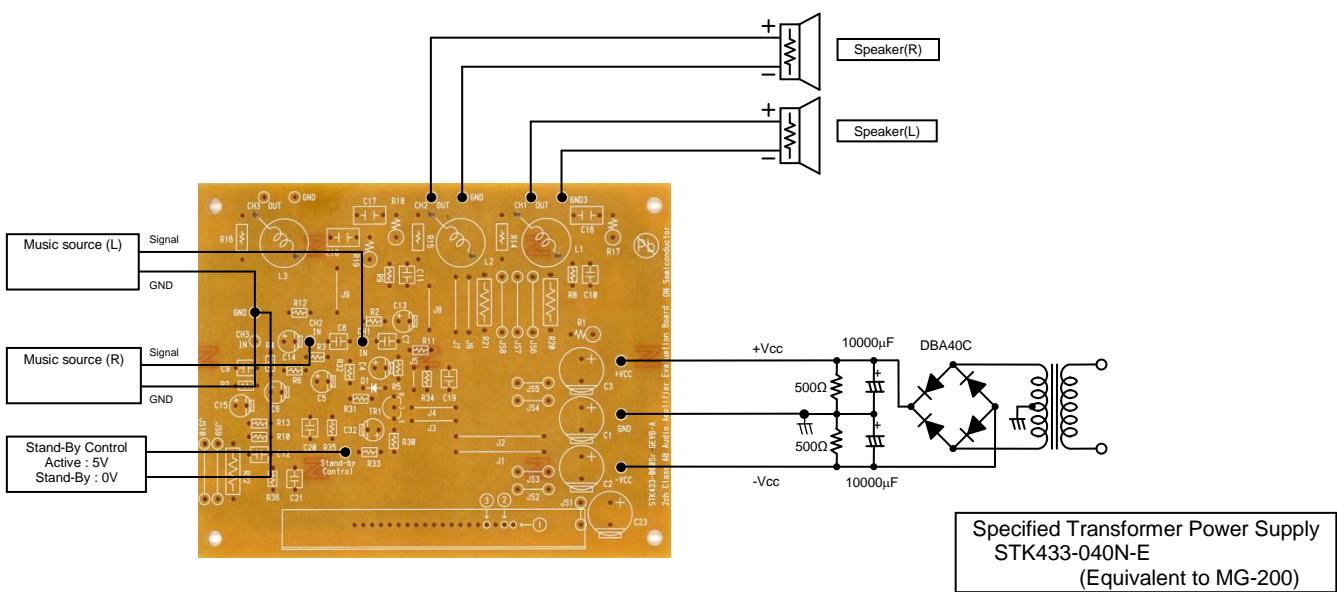
Characteristics confirmation

[Connection Diagram]



Sound quality confirmation, load short-circuit test, noise examination

[Connection Diagram]





[Required Equipment]

Equipment	Efficiency
Power supply +Vcc	50V-5A
Power supply -Vcc	50V-5A
Power supply Stand-By Control	10V-1A
Load	60Ω (Non-inductive load)
Measurement	Audio analyzer (Panasonic VP-7723B)

[Supply Voltage]

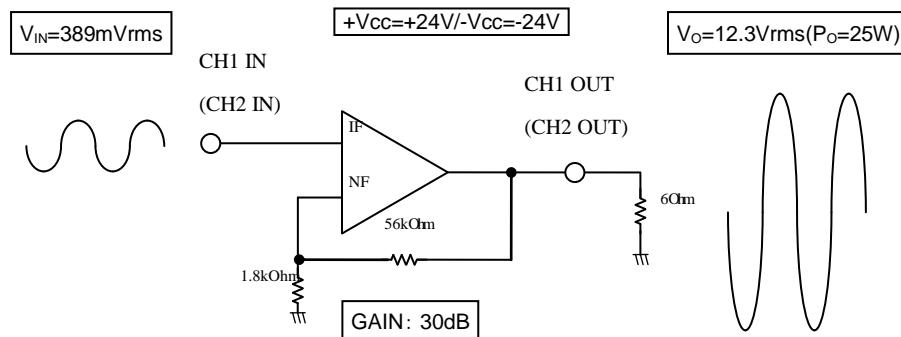
+Vcc/-Vcc : Power Supply for audio power amplifiers

Output 1 (10%/1kHz)	40W x 2 ch
Output 2 (0.4%/2Hz-20kHz)	25W x 2 ch
Recommended operating Vcc (60Ω)	±24V

Stand-By Control (5V) : Power Supply for Stand-By Control Input
5V : Operation / 0V : Stand-by

[Operation Guide]

- | | |
|----------------------------------|--|
| 1. Installation of the heat sink | Please refer to a thermal design tip for the amplifier. |
| 2. Load Connection | Connect the $RL=6\Omega$ (Non-inductive load) |
| 3. Power Supply Connection | Connect the +Vcc/-Vcc (Output off : 0V) |
| 4. Stand-By Control Connection | Stand-By Control = 0V . Stand-by |
| 5. Input Connection | Connect the Oscillator (Sine wave / Output resistance 600Ω) |
| 6. Power Supply | The gain of the evaluation board is set in 30dB.
At first, supply DC voltage to +Vcc and -Vcc.
Next, Stand-By Control = 5V . Operation |



ООО "ЛайфЭлектроникс"

"LifeElectronics" LLC

ИНН 7805602321 КПП 780501001 Р/С 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 30101810900000000703 БИК 044030703

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибуторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибуторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помочь разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru