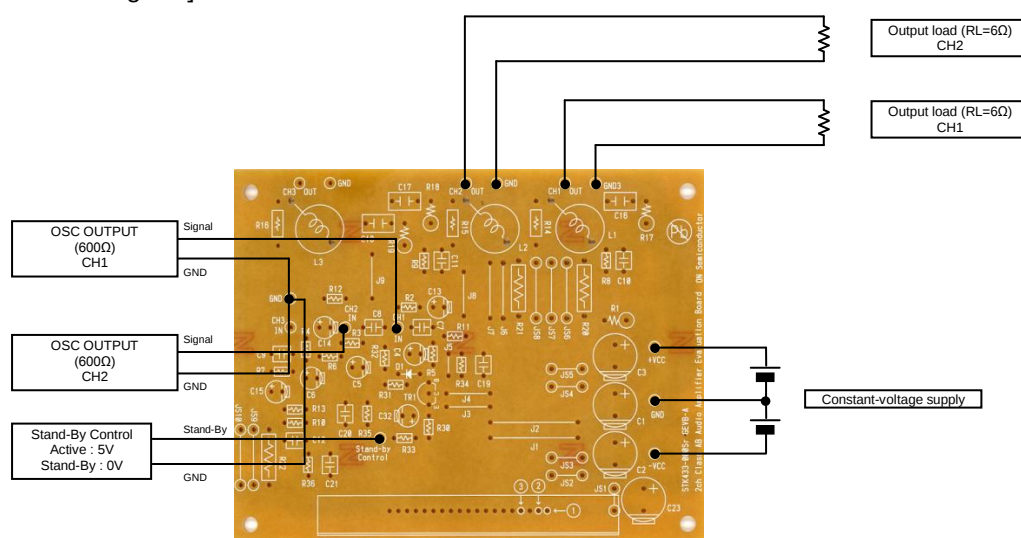




Test Procedure for the STK433-040NGEVB Evaluation Board

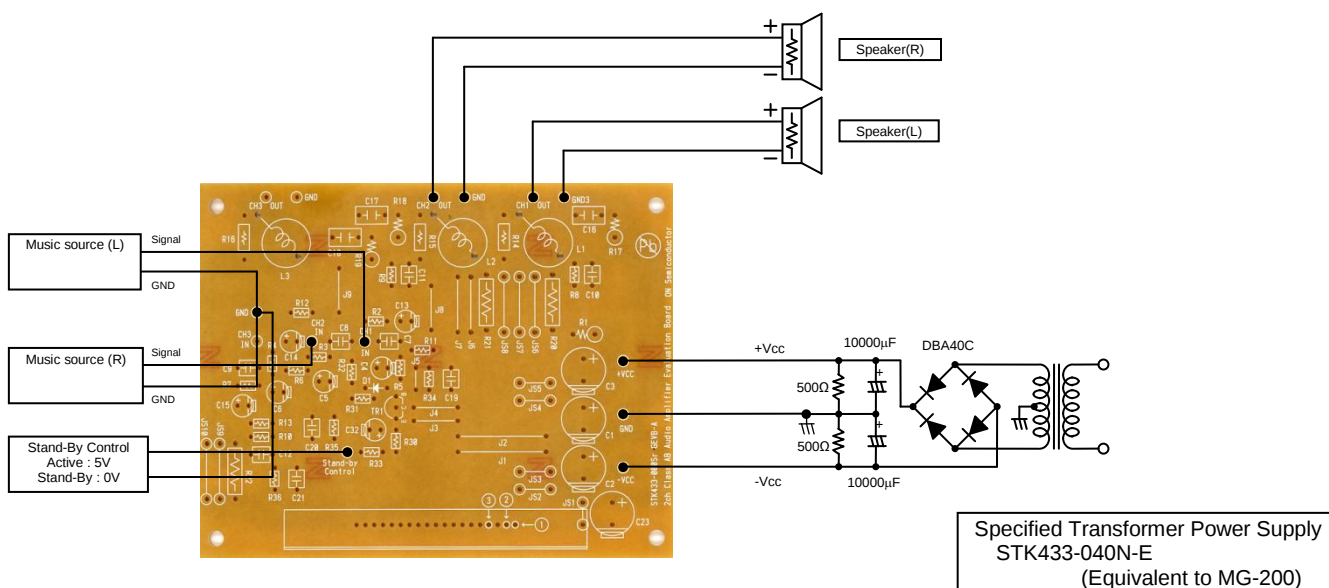
Characteristics confirmation

[Connection Diagram]



Sound quality confirmation, load short-circuit test, noise examination

[Connection Diagram]





[Required Equipment]

Equipment	Efficiency
Power supply +Vcc	50V-5A
Power supply -Vcc	50V-5A
Power supply Stand-By Control	10V-1A
Load	60hm(Non-inductive load)
Measurement	Audio analyzer (Panasonic VP-7723B)

[Supply Voltage]

+Vcc/-Vcc : Power Supply for audio power amplifiers

Output 1 (10%/1kHz)	40W x 2 ch
Output 2 (0.4%/2Hz-20kHz)	25W x 2 ch
Recommended operating Vcc (60hm)	± 24V

Stand-By Control (5V) : Power Supply for Stand-By Control Input
5V : Operation / 0V : Stand-by

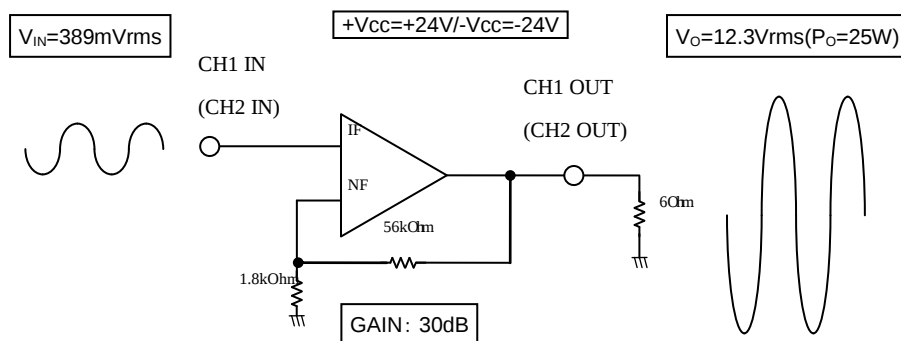
[Operation Guide]

1. Installation of the heat sink
2. Load Connection
3. Power Supply Connection
4. Stand-By Control Connection
5. Input Connection

Please refer to a thermal design tip for the amplifier.
Connect the $R_L=6\Omega$ (Non-inductive load)
Connect the +Vcc/-Vcc (Output off : 0V)
Stand-By Control = 0V . Stand-by
Connect the Oscillator (Sine wave / Output resistance 600 Ω)

6. Power Supply

The gain of the evaluation board is set in 30dB.
At first, supply DC voltage to +Vcc and -Vcc.
Next, Stand-By Control = 5V . Operation



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru