

XTX™ Module

Economy Model

conga-X915

Based on Intel® 915 chipset

Featuring Intel® Pentium® M
up to 1.8 GHz

ACPI Battery Support,
Flat Panel detection



Formfactor	ETX® Spec 2.7. without ISA Support, XTX™ Extensions
CPU	Intel® Pentium® M 745 1.8 GHz, 2 MByte cache, FSB 400 MHz Intel® Pentium® M 738 1.4 GHz, LV, 2 MByte cache, FSB 400 MHz Intel® Celeron® M 373 1.0 GHz, ULV, 512 k cache, FSB 400 MHz Intel® Celeron® M 600 MHz, ULV, 512 kByte cache, FSB 400 MHz (Intel® 910GML E Chipset)
DRAM	SO-DIMM DDR2 DDR400/PC3200 up to 2 GByte
Chipset	Graphics & Memory Controller Hub: Intel® 915GME I/O Controller Hub: Intel® 82801FBM (ICH6-M) I/O Controller: Winbond 83627HG Ethernet PHY: Intel® 82562
Ethernet	IEEE 802.3u 100Base-Tx, Fast Ethernet compatible
I/O Interfaces	4x PCI Express™ Lanes, 2x Serial ATA* (AHCI), 1x EIDE (UDMA-66/100), 2x Express Card* (uses 2x USB & 2x PCI Express), 6x USB 2.0 (EHCI), PCI Bus Rev. 2.3, no ISA Bus, LPC Bus, I²C Bus, 400 kHz, Floppy (Shared with LPT), LPT (EPP/ECP, Shared with Floppy), 2x COM Ports TTL Level, 1x IrDA Port, PS/2 Keyboard, Mouse
Sound	AC'97 Rev.2.2 Compatible, Line In, Line Out, Mic In, Digital High Definition Audio Interface with support for multiple audio codecs
Graphics	Enhanced 256 Bit 3D Video Controller, Intel® Graphics Media Accelerator 900, 533 MHz Memory Clock, max. 128 MByte 64 Bit Video RAM (DVM T 3.0), Two independent pipelines for full dual view support
Motion Video Support	Motion Compensation, Subpicture Support, Dynamic Bob & Weave, HDTV (1920x1080) Support
Flat panel Interface	Dual 112 MHz LVDS Transmitter, Supports all 1x18, 2x18, 1x24, 2x24 Bit, VESA- and openLDI-Mappings, Resolutions 640x480 up to 1920x1200, Automatic Panel Detection via EPI, (Embedded Panel Interface, based on VESA EDID™ 1.3)
CRT Interface	400 MHz RAMDAC, Resolutions up to 2048x1536 @ 75 Hz, (QXGA), including 1920x1080 @ >85 Hz (HDTV)
AUX Output	2x SDVO
congatec Board Controller	Multi Stage Watchdog, Non-volatile User Data Storage, Manufacturing and Board information, Board Statistics, BIOS Setup Data Backup, I²C (Fast Mode, 400 kHz, Multi Master), Power Loss Control
Embedded BIOS Features	OEM Logo, OEM CMOS Defaults, LCD Control, (Auto Detection, Backlight Control), Serial Port Console Redirection, for Remote Setup and Installation, Flash Update, Based on AMIBIOS®
Security	The conga-X915 can be optionally equipped with a discrete "Trusted Platform Module" (TPM). It is capable of calculating efficient hash and RSA algorithms with key lengths up to 2,048 bits and includes a real random number generator. Security sensitive applications such as gaming and e commerce will benefit also with improved authentication, integrity and confidence levels.
Power Management	ACPI 2.0 with Battery support
Operating Systems	Microsoft® Windows XP, Microsoft® Windows CE 6.0, Microsoft® Windows® embedded Standard, Windows Embedded Compact 7, Linux
Power Consumption	Typ. application 6.5W @ 5V, (1 GHz Celeron® M), see manual for full details, CMOS Battery Backup
Temperature	Operating: 0 .. +60°C Storage: -20 .. +80°C
Humidity	Operating: 10 - 90% r. H. non cond. Storage: 5 - 95% r. H. non cond.
Size	95 x 114 mm (3.7" x 4.5")

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренеспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru