

K-No.: 25159

**Powerline transformer**

Date: 11.02.2010

Customer: Standard Type

Customers part No.:

Page 1 of 2

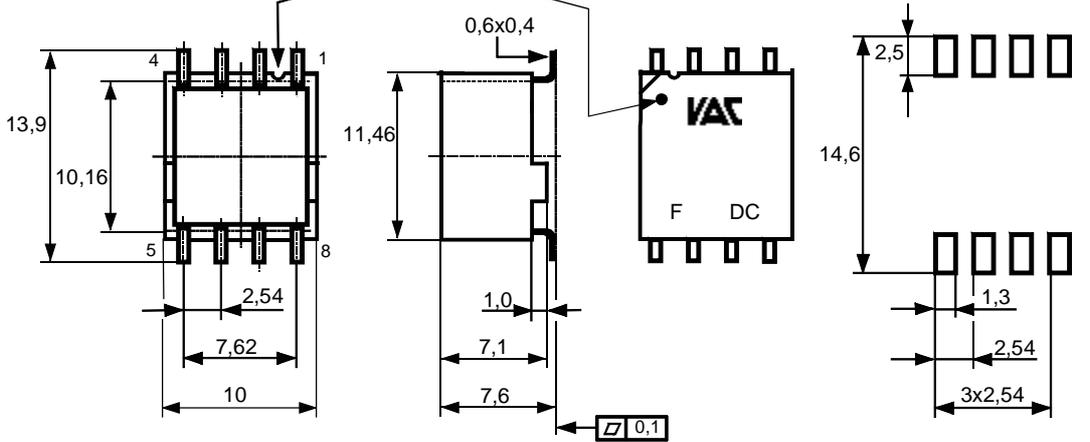
**Mechanical outline (mm):** (General Tolerances DIN ISO 2768-c)

Toleranz der Stiftabstände  
±0,2 mm  
(Tolerances grid distance)

Kennzeichnung Stift 1  
(marking pin 1)

DC = Date Code  
F = Factory

Vorschlag zur Anordnung  
der Anschlußflächen  
(Example for pad position)



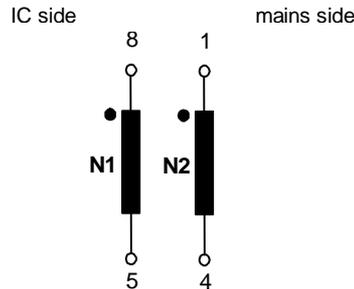
Connections:  
No. 1, 4, 5, 8

Dummy pins:  
No. 2, 3, 6, 7

Beschriftung:  
marking

**VAC** DC  
5024X097  
F

**Schematic diagram:**



$\ddot{u} = 1,68 : 1$

**Operational data/characteristic data (nominal values):**

$R_{Cu1(IC\ side)} = 220\ m\Omega \ +/-\ 15\%$

$R_{Cu2(mains)} = 160\ m\Omega \ +/-\ 15\%$

$L_{S1} = 16.5\ \mu H \ +/-\ 30\%$  (N2 short circuited)

$L_{S2} = 5.8\ \mu H \ +/-\ 30\%$  (N1 short circuited)

$C_K \leq 17\ pF$

$C_{W1} \leq 15\ pF$

Operating temperature: -40 °C ... +85 °C

Storage temperature: -40 °C ... +85 °C

**Inspection:** (V: 100%-Test; AQL...: DIN ISO 2859-Teil1)

- 1) (V) M3014:  $U_{t,r.m.s} = 1.5\ kV, 2\ s,$  N<sub>1</sub> to N<sub>2</sub>
- 2) (AQL 0,25) M3011/1:  $L_1 = 1.2\ mH \ +/-\ 30\%, f = 10\ kHz,$   $U_{AC,r.m.s} = 100\ mV$
- 3) (AQL 0,25) M3011/2:  $L_{S1} = 16.5\ \mu H \ +/-\ 30\%, f = 100\ kHz,$   $U_{AC,r.m.s} = 100\ mV$  (N2 short circuited)
- 4) (V) M3011/6: Polarity, Turns ratio: Tolerance ± 2 %
- 5) (Fix05) M3291: Solderability test acc. to chapter 1
- 6) (AQL 1/S4) M3200: Mechanical test

Measurements after temperature balance of the test samples at room temperature

Applicable documents: Housing material, casting resin and wire UL – listed

Packing: Drypack / MSL according VAC M3027

Date	Name	Index	Change
11.02.10	Bs	81	Packing instruction added (Dry pack set) RCu values adapted. ÄA-784. Inspection 5) and 6) added.

Editor: KB-E	Design: Bs	KB-PM: Pf. check	released: RK
--------------	------------	---------------------	--------------

K-No.: 25159

**Powerline transformer**

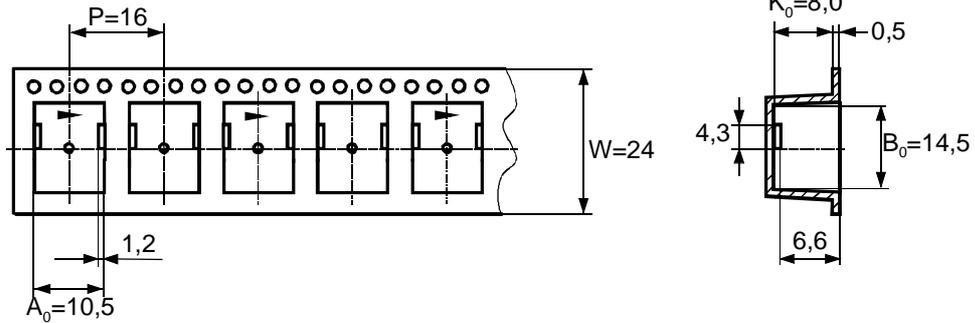
Date: 11.02.2010

Customer: Standard Type

Customers part No.:

Page 2 of 2

**packing information / Verpackungsinformation**

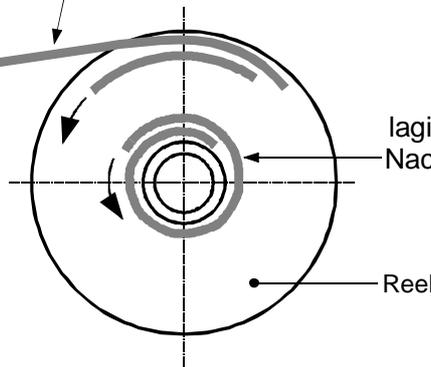


the first two nests must be crushed for better pockets.  
Die ersten zwei Nester gequetscht für besseres einfädeln.

leading 25 empty pockets  
Vorlauf 25 leere Nester

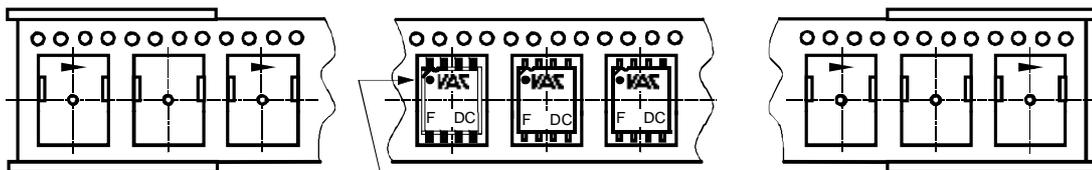
laging 25 empty pockets  
Nachlauf 25 leere Nester

cover tape 400mm longer than carrier tape  
Deckband 400mm länger als Blistergurt



laging:>25 empty pockets  
Nachlauf >25 leere Nester

leading:>25 empty pockets  
Vorlauf >25 leere Nester



Orientation of Pin 1 in carrier tape  
Anordnung von Stift 1 im Blistergurt

Insertion of components according orientation 3 shown in M-sheet 3510  
Einsetzen der Bauelemente nach M-Blatt 3510 Orientierung 3

**quantities in packing:** 450 pieces/tape (packing carton) 450 Bauelemente/Rolle  
Verpackungsmenge 5 tapes reel/carton (outside)=2250 pieces /carton(outside)  
5 Rollen/Karton =2250 Bauelemente /Außenkarton

Editor: KB-E

Design: Bs

KB-PM: Pf.  
check

released: RK

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)