

# 96PS-A220WFX-2

ATX Power Supply



<http://www.advantech.com/certified-peripherals/>

## Features

- Wide Storage Temperature from 20°C to 80°C
- Wide Storage Humidity from 10% to 90%
- High efficiency up to 80%
- Designed to meet CUL (UL 609501 2nd), CB (IEC 60950 1 2nd), CCC, CE, FCC, TUV (EN 609501)
- Compact Size: 150 mm x 81.5 mm x 40.3 mm

## General

Advantech Part Number	96PS-A220WFX-2
Description	Zippy AC to DC 100-240V 220W W/PFC Switch Power Supply FLEX ATX
Manufacturer	Zippy Technology

## Output Specifications

Output Power	220W
Output Voltage & Current	3.3V @ 10A; +5V @ 12A; +12V @ 16A; 12V @ 0.3A; +5Vsb(DC) @ 2A;
Efficiency (%)	0.8
Main Connector	ATX (20 + 4pin)

## Mechanical

Form Factor	FLEX
Dimension (L x W x H)	150×81.5×40.3mm
Vibration	N/A
MTBF	143.430K
Fan Function	Yes
Power Switch Function	No

## Input Specifications

Input Voltage Range	100 - 240V
Input Current	3.5A @115Vac;2A @230Vac
Input Frequency	50 - 60Hz
PFC Function	W/PFC
Input Current Type	AC to DC

## Environmental Specification

Storage Temp.	-20 - 80°C
Storage Humidity	10 - 90%
Operating Temp. (°C)	0 40°C

## Safety

Safety & EMC	Class A
Max Temp. (°C) @ Load	50C@90%
Safety Standard	CUL / CB / CCC / CE / TUV
RoHs	Yes

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)  
Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)