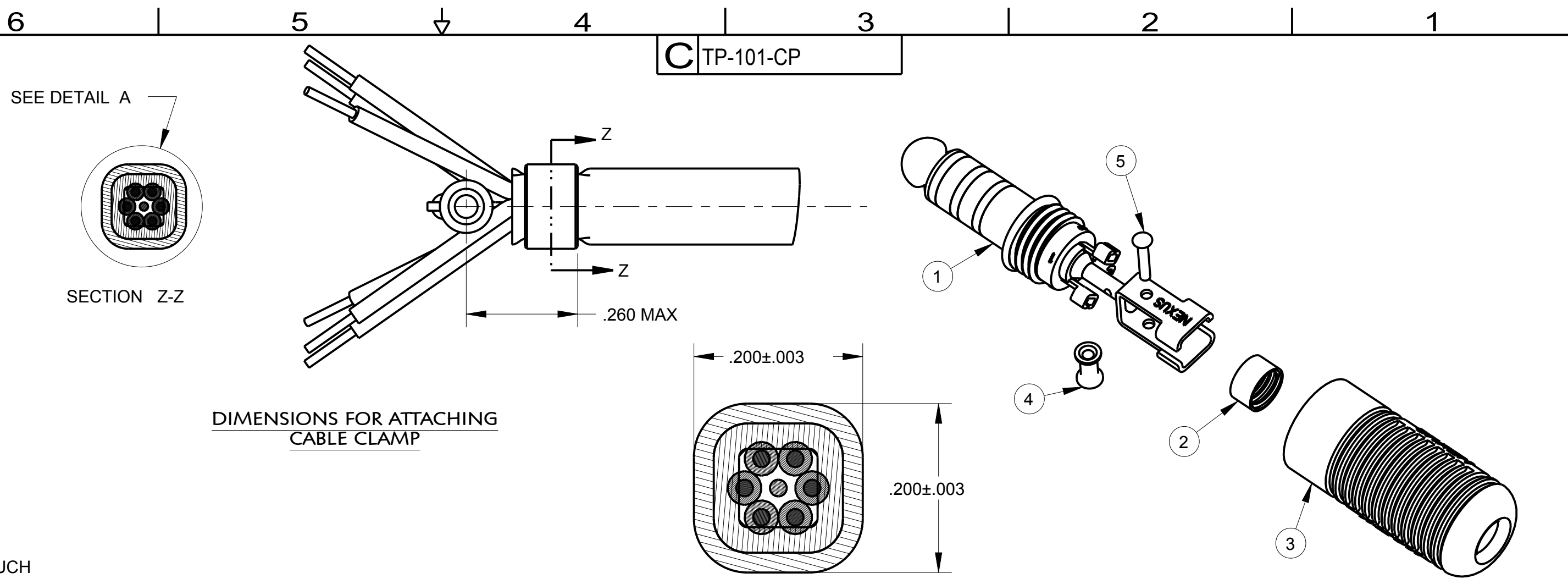


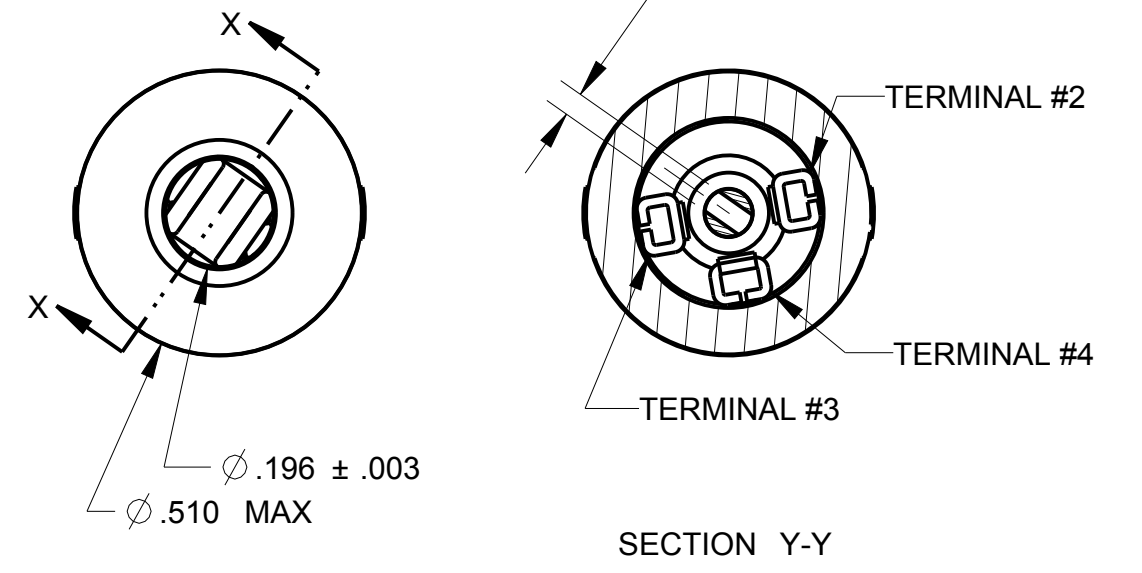
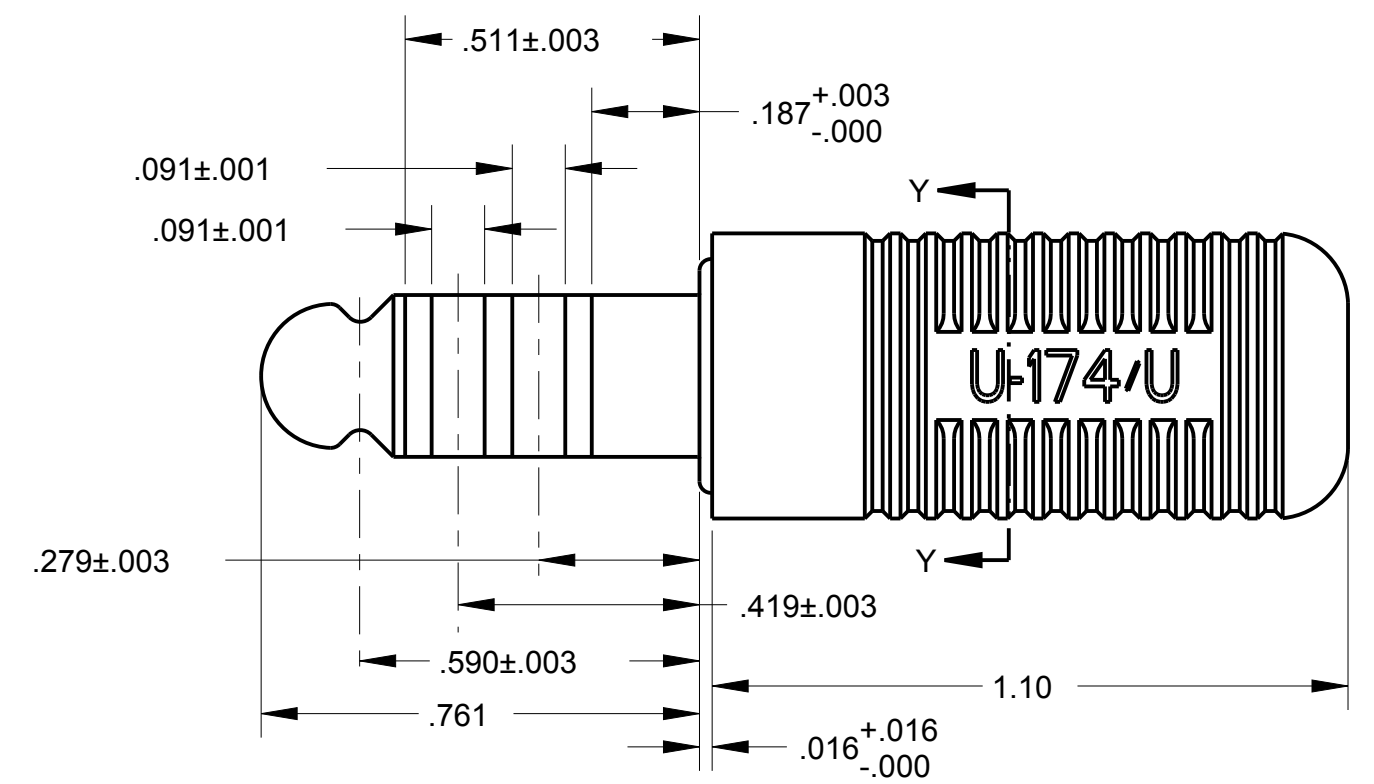
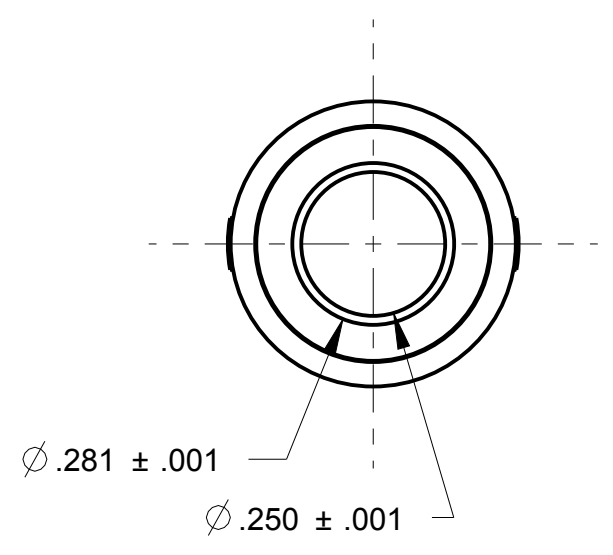
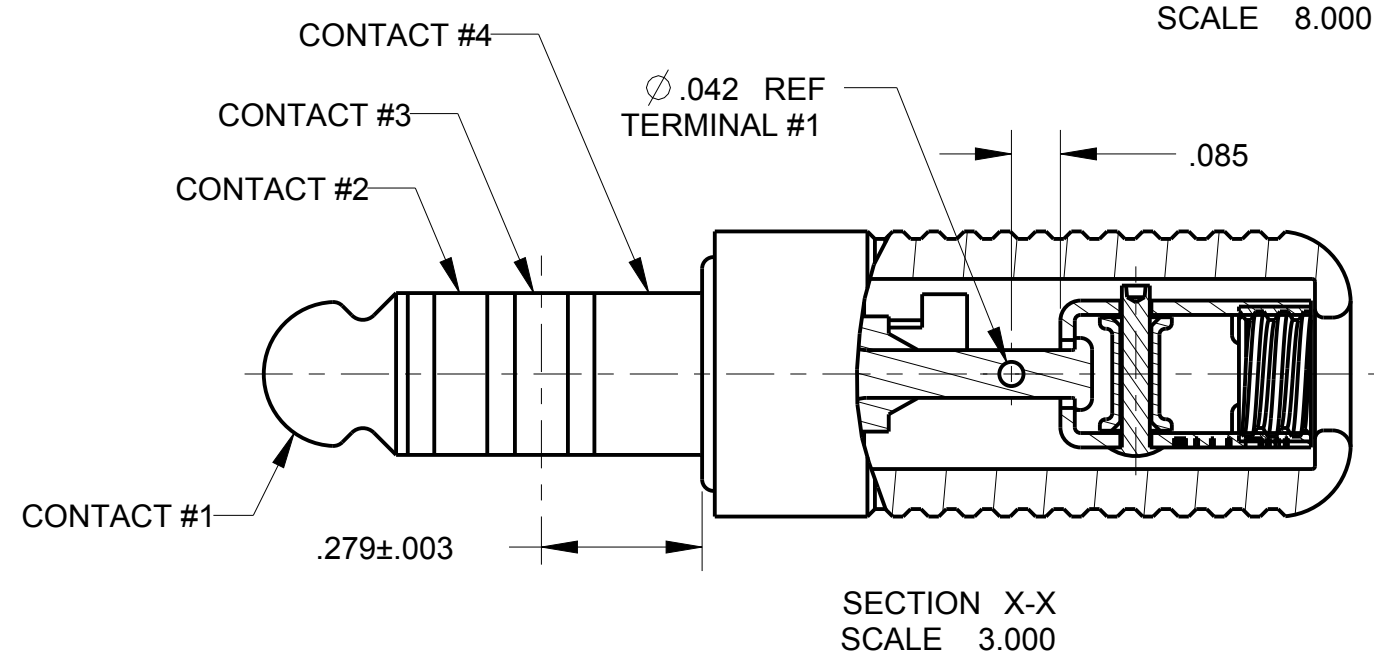
ITEM #	PART #	QTY	DESCRIPTION
1	TP-101-7	1	STACK & CABLE RETAINER ASSEMBLY
2	TP-101-9	1	CLAMP
3	TP-101-8	1	SHELL
4	TP-101-10	1	SPOOL
5	TP-101-11	1	RIVET

- CONDENSED SPECIFICATIONS:
- THIS PLUG MATES WITH TELEPHONE JACK U-92A/U PER MIL-T-9199
  - THE CABLE HARDWARE IS INTENDED FOR USE WITH CABLES SUCH AS THAT SHOWN ON AIR FORCE DWG #60C12501
  - THE SOLDER TERMINALS ARE TINNED & EACH WILL ACCEPT TWO STRANDED CONDUCTORS OF 320 CIRCULAR MILLS (37 BUNCH STRANDED AWG #40)
  - EACH CONDUCTOR IS OF ONE PIECE CONSTRUCTION (THERE ARE NO JOINTS OF ANY TYPE BETWEEN THE CONTACT AREA AND THE SOLDER TERMINALS)
  - THE  $\phi .281$  STACK IS MACHINED AFTER INSERT MOLDING SO THE CONTACTS & INSULATION ARE FLUSH & CONCENTRIC
  - THE CABLE CLAMP WILL WITHSTAND A 25 LB PULL FOR AT LEAST 5 MINS
  - A SHOULDER IS FORMED AS AN INTEGRAL PART OF CONTACT #4 TO PERMIT MATING WITH OBSOLETE U-92/U JACKS
  - THE CONCENTRICITY OF THE BALL END OF THE PLUG TO THE  $\phi .281$  IS SUCH THAT THE PLUG WILL FREELY ENTER A RING GAGE HAVING A MAX INTERNAL  $\phi .284$  FOR A LENGTH OF .590 & A MAX INTERNAL DIAMETER OF  $\phi .254$  FOR A LENGTH OF .175 WITH NO FORCE EXCEPT ITS OWN WEIGHT
- 9) MATERIALS:
- CONTACTS: NICKEL-COPPER ALLOY PER FEDERAL SPEC QQ-N-281 (MONEL)
  - STACK INSULATION: MINN, MINING & MFG CO KEL-F
  - STRAIN RELIEF BRACKET: STAINLESS STEEL PER FEDERAL SPEC QQ-S-766, CLASS 4
  - CABLE HARDWARE: COPPER ALLOY, ZINC PLATED
  - SHELL: POLYIMIDE PLASTIC, BLACK PER MIL-P-17091, TYPE 1
- 10) ELECTRICAL:
- DIELECTRIC STRENGTH: 500 VRMS MIN BETWEEN ANY PAIR OF CONTACTS
  - INSULATION RESISTANCE: 100 MEGAOHMS MIN BETWEEN ANY PAIR OF CONTACTS
  - CONTACT RESISTANCE: WHEN MATED WITH A U-92A/U TELEPHONE JACK & WITH A DIRECT CURRENT OF 100 MILLAMPERES @ 5 V (OPEN CIRCUIT VOLTAGE) FLOWING THRU THE CONTACTS, THE POTENTIAL DROP BETWEEN EACH PAIR OF CONTACTS WILL NOT EXCEED .005V
- 11) THIS TELEPHONE PLUG IS SUPPLIED IN A POLYETHYLENE BAG WITH THE CASE & CABLE HARDWARE UNASSEMBLED
- 12) USE CRIMP TOOL "HX4" & CRIMP DIE "Y1633" TO ATTACH "CLAMP", TP-101-9



DIMENSIONS FOR ATTACHING CABLE CLAMP

DETAIL A  
SCALE 8.000



THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION OF NEXUS, INCORPORATED AND SUCH INFORMATION MAY NOT BE DISCLOSED TO OTHERS FOR ANY PURPOSE OR USED FOR ANY PURPOSE WITHOUT THE WRITTEN CONSENT OF NEXUS.

LET.	REVISION	CN #	DATE	CHK	DWN.BY	DATE	MATERIAL
C	CHG: PLATING IN NOTE #9D	214	11/14 2014	HR	WHF	4/20/69	
B	1) ADDED .050		11/19 1990	WHF	RKB		
A	REDRAWN		6/16 1965		WHF		
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES & OR (mm) TOLERANCES: DECIMAL: ±.XX(X.X) ±.XXX(X.XX) ±.XXXX(X.XXX) ±.0X(0.X) ±.00X(0.0X) ±.000X(0.0XX) FRACTION: ±X/XX ±X/XX ANGLES: ±X° ±X'							
DO NOT SCALE DWG.		SHEET 1 OF 1		TITLE		SCALE = 2.00 : 1	
				TELEPHONE PLUG U-174/U		NEXUS STAMFORD, CONN	
				SIZE		DWG. NO.	
				C		TP-101-CP	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)