

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
© COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION		DATE	DWN	APVD	
	C1	ECR-14-002236		17FEB2014	GK	HMR	

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2151920-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1426406
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1426406

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV		 TE Connectivity	
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA			
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME		
		0 PLC ±		SIDE FEED HD-I APPLICATOR		
		1 PLC ±		PRODUCT SPEC		
		2 PLC ±		APPLICATION SPEC		
		3 PLC ±		SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO
		4 PLC ±		A3		©- 1426406
		ANGLES ±		RESTRICTED TO		
MATERIAL		FINISH		WEIGHT		
				CUSTOMER DRAWING		SCALE
				SHEET 1 OF 2		REV C1

DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

1426406 1426406

/nd/nboun/medout

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1426406-1	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1426406-2	C	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1426406-6	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1426406-1	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1426406-2	C	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1426406-6	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1426406-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA MOLEX TERMINAL AMP CRIMP SPECS			
TERMINAL NAME: MOLEX NEW MINI FIT CONN. PIN/RECEPT			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	1.27 [.050 IN]	F	28 - 22 AWG
INSUL	1.78 [.070 IN]	F	0.90-1.80 [.035-.071 IN]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
3.00-3.50 [.118-.138 IN]		408-8322	

TERMINAL	MOLEX 69037-1132 /	FEED	11.00 [.433 IN]
APPL SPEC	AS.00.07.13 ISS B APPL. SHEET		

TERMINALS APPLIED			
AMP TERM PN	MFR TERM PN		
1572221-1	39-00-0046	RECEPT	-
1572221-2	39-00-0065	RECEPT	-
1572221-3	39-00-0110	RECEPT	-
1572221-4	39-00-0116	RECEPT	-
1572222-1	39-00-0048	PIN	-
1572222-2	39-00-0067	PIN	-

WIRE SIZE mm ² AWG	CRIMP HEIGHT	PIN PN AND LENGTH [IN]
22 AWG	0.79 ±0.03 [.031 ±.001 IN]	6-354779-3 [.3305]
24 AWG	0.74 ±0.03 [.029 ±.001 IN]	6-354779-6 [.3320]
26 AWG	0.69 ±0.03 [.027 ±.001 IN]	7-354779-1 [.3345]
28 AWG	0.66 ±0.03 [.026 ±.001 IN]	7-354779-3 [.3355]

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT

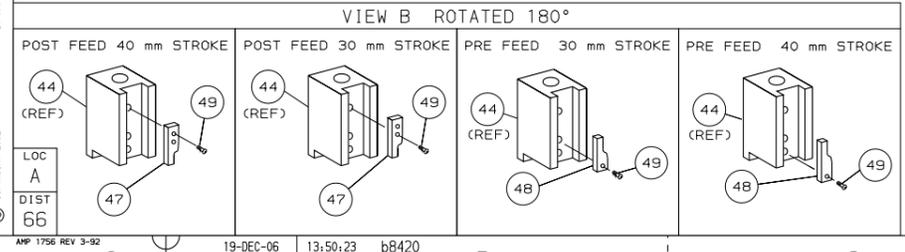
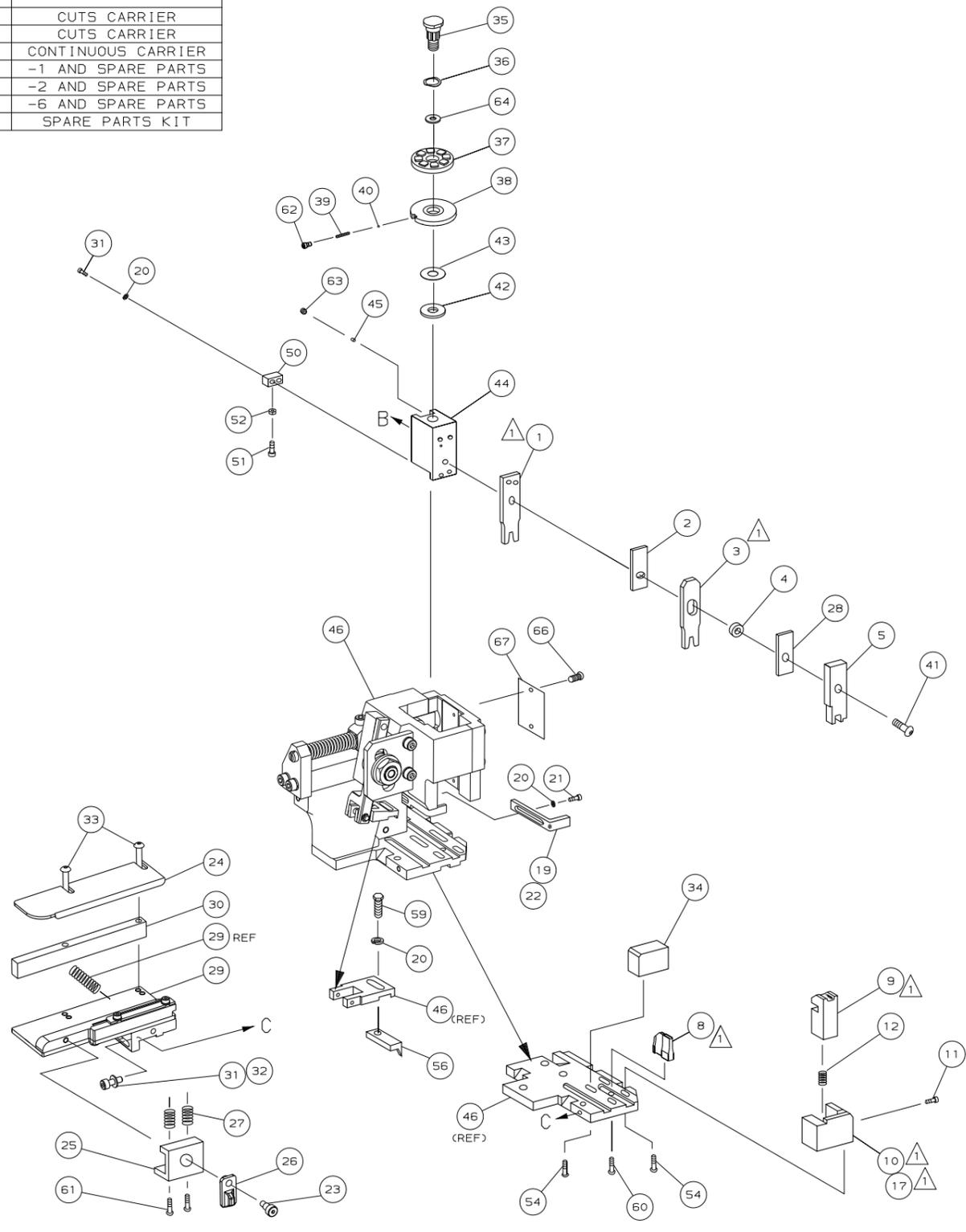
LAYOUT L1426406

SET UP GAGE 458637-3

2002

RELEASED FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

- 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- 4. USE TYCO APPL SPEC 114-3118 FOR ALL OTHER CRIMP DATA NOT SHOWN ON MOLEX APPL SHEET INFORMATION.



QTY	REQD	PER	ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO		
-	1	1	1	1	1	1426406	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1	1	1	1	1338705-1	DOCUMENTATION PACKAGE	71
-	1	1	1	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	21017-2	SCR, DRIVE (#2X.19) ID PLATE	66
-	1	1	1	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	64
-	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR, SKT SET (M6X6) RAM	63
-	1	1	1	1	1	18023-9	SCR, SHC (M4X6) INS DISC	62
-	2	2	2	2	2	2-18032-5	SCR, SET (M5X20) DRAG	61
-	1	1	1	1	1	18024-7	SCR, BHC (M4X10) ANVIL	60
-	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR, HEX (M4X8) FEED FINGER	59
-	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
-	4	4	4	4	4	18024-8	SCR, BHC (M4X12) SHEAR HOLDER	54
-	1	1	1	1	1	18030-1	NUT, HEX (M3) HOLD DOWN	52
-	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN	51
-	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	50
-	1	1	1	1	1	18024-3	SCR, BHC (M3X10) CAM	49
-	1	1	1	1	1	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48
-	1	1	1	1	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46
-	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	44
-	1	1	1	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
-	1	1	1	1	1	690124-1	WASHER, RAM	42
-	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR, BHC (M8X25) RAM	41
-	1	1	1	1	1	23241-1	BALL, STEEL	40
-	1	1	1	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	39
-	1	1	1	1	1	1320922-1	DISC, INSULATION	38
-	1	1	1	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
-	1	1	1	1	1	22480-5	WASHER, SPRING	36
-	1	1	1	1	1	690212-1	POST, RAM	35
-	1	1	1	1	1	1320934-5	SUPPORT, TERMINAL	34
-	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR, BHC (M4X20) STRIP GUIDE	33
-	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)	32
-	3	3	3	3	3	1-18023-2	SCR, SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK	31
-	1	1	1	1	1	1320908-4	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
-	1	1	1	1	1	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
-	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
-	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	1	980371-4	SCR, SHC SHLD	23
-	1	1	1	1	1	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR, SHC (M4X10) STRIPPER	21
-	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER, LOCK (M4) STRIPPER	20
-	1	1	1	1	1	690472-1	STRIPPER	19
-	1	1	1	1	1	1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	17
-	1	1	1	1	1	3-22280-3	SPRING, SHEAR	12
-	1	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR	11
-	1	1	1	1	1	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10
-	1	1	1	1	1	462006-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
-	1	2	2	2	2	3-1333225-3	ANVIL	8
-	1	1	1	1	1	2-455889-0	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
-	1	1	1	1	1	238011-6	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
-	1	2	2	2	2	3-683453-3	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	1	1	1	455888-1	SPACER, CRIMPER	2
-	1	2	2	2	2	6-568176-8	CRIMPER, WIRE	1

QTY REQD PER ASSY

REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)

PARTS LIST

DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

DR L.LOFTHOUSE 03FEB03 APP 03FEB03 F.BACKHURST

CHK - REL 11MAR03 L.LOFTHOUSE

NAME SIDE FEED HD-I APPLICATOR MACHINE REF HD-I APPL

SCALE - DWG NO 1426406 SHEET 1 OF 1 REV C

CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru