

2xØ3.10±0.12x11.18 DP

RECOMMENDED SCREW: 6-19 [M3.63 x 1.34]
THREAD-FORMING SCREW,
TORQUE: 11-15 IN-LB [1.24-1.70 NM]

Technical drawing of the rear view of the device. The drawing shows a rectangular plate with rounded corners and a central cutout. Four mounting holes are located at the corners. Dimensions are indicated by arrows: 35.2 for the overall width, 25.4 for the distance from the left edge to the center of the mounting holes, and 17.1 for the distance from the center of the mounting holes to the center of the central cutout. A callout points to one of the mounting holes with the text: 2xØ3.10±0.12x11.18 DP. Below this, the recommended screw specifications are listed: RECOMMENDED SCREW: 6-19 [M3.63 x 1.34], THREAD-FORMING SCREW, and TORQUE: 11-15 IN-LB [1.24-1.70 NM].

-FLANGE SEAL

4xØ2.79±0.12 x8.0 DP
RECOMMENDED SCREW: 4-20 [M3.12 x 1.27]
THREAD-FORMING SCREW,
TORQUE:6-10 IN-LB [0.68-1.13 NM]

1. MATERIAL:
HOUSING: THERMOPLASTIC
SEAL: SILICONE RUBBER
CONTACT: COPPER ALLOY

3. SPECIFICATIONS:

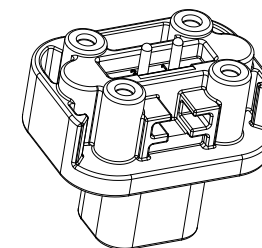
3.1 CURRENT RATING: 13 AMPS
3.2 OPERATING TEMPERATURE: -55°C TO +125°C
3.3 DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: LESS THAN 2
MILLIAMPS CURRENT LEAKAGE @ 1500 VOLTS AC.
3.4 INSULATION RESISTANCE: 1000 MEGOHMS MIN @ 25°C.
3.5 MOISTURE RESISTANCE: IP67 (MATED CONDITION)
3.6 MATING CYCLE DURABILITY: 100 CYCLES
3.7 RoHS COMPLIANT

4. MATING PART: AT06-2S* PLUG
(* = MODIFICATIONS)

5. ALL DIMENSIONS ARE FOR REFERENCE USE ONLY.

AT15-2P-BMXX VARIANTS		
CONTACT PLATING	POTTING OR NOT IN RESERVOIR	PART NUMBER
GOLD	NO POTTING	AT15-2P-BM01
GOLD	POTTING	AT15-2P-BM02
TIN	NO POTTING	AT15-2P-BM03
TIN	POTTING	AT15-2P-BM04

REVISIONS					
REV	ECO	DESCRIPTION	DATE	BY	APPR
A1	--	RELEASE NEW DRAWING	20JUN18	JONY	TOMM



INTERNAL SEALING SURFACE
FINISH TO BE 3.2/ OR BETTER  0.13

RECOMMENDED PANEL CUTOUT

RECOMMENDED PCB LAYOUT

		AT15-2P-BMXX			
		PART NUMBER		DESCRIPTION	
QUANTITY		MATERIALS LIST			
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED 1) All dimensions are in metric(mm). 2) Tolerances are as follows: 1 PL DEC ±0.30 2 PL DEC ±0.15 3 PL DEC ±0.08 3) Note reference = 		SIGNATURES DATE DRAWN: JONY XIE 20JUN18 CHECKED: ORION LI 20JUN18 ENGINEER: APPROVAL: TOMMY XIE 20JUN18		 Sine Systems - www.amphenol-sine.com 44724 Morley Drive Clinton Township, MI 48036	
MATERIAL SPECIFICATIONS:		CUSTOMER:		PCB MOUNT RECEPTACLE 2PIN STRAIGHT AT SERIES	
PROCESS SPECIFICATIONS:		THIS DRAWING IS SUPPLIED FOR INFORMATION ONLY. DESIGN FEATURES, SPECIFICATIONS AND PERFORMANCE DATA SHOWN HEREON ARE THE PROPERTY OF THE AMPHENOL CORPORATION, NO RIGHTS OF REPRODUCTION ARE IMPLIED, ALL DIMENSIONS ARE SUBJECT TO NORMAL MANUFACTURING VARIATIONS.		SIZE B C-	DWG NO: AT15-2P-BMXX
NEXT ASSY:		SCALE: NONE		REV: A SHEET 1 OF 1	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru