

SIZE		NO	
← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)			
QTY REQD PER ASSY		PARTS LIST	
DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT.		FIN	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		-	
2 PLC DEC ±.02		-	
3 PLC DEC ±		-	
4 PLC DEC ±		-	
ANGLES ±		-	
SURF TEXTURE: ✓		-	
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX		-	
DR 9/2/94 APP 9-2-94 M. O'BRINE T. ELBIN		 AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608	
CHK 9-2-94 REL 11/29/94 C. ERISMAN B. MORGAN			
NAME		MACHINE REF	
SIDE FEED HDM APPLICATOR		MINI APPL	
SCALE		SHEET	
- D DWG NO 680127		1 of 1 REV A	

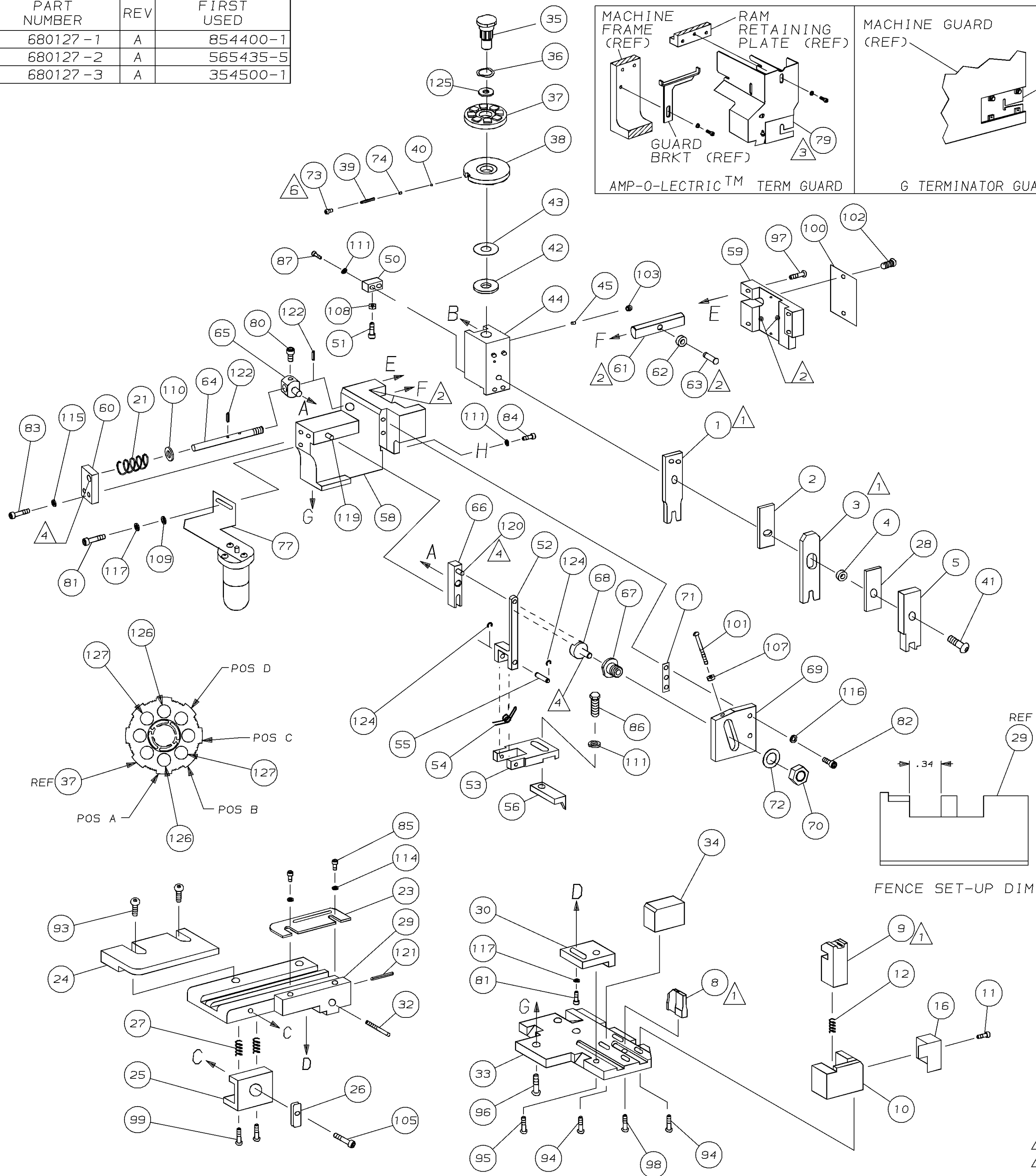


Diagram illustrating the rotation of a component (22) around a central axis (B) using three different methods:

- REF:** The component is rotated 180° around axis B.
- K TERMINATOR:** The component is rotated 180° around axis B.
- G TERMINATOR:** The component is rotated 180° around axis B.

Labels in the diagram include: PRE FEED, 1 1/8 STROKE, ROTATED 180°, B, H, and component numbers 44, 91, 47, 2, 48, 49, 20, 89, 19, 104.

1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE LIGHTLY.
3. GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
4. LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.
6. CUT TO LENGTH AT ASSY.

							129
							128
2	2	2	-	C	8-354779-2	PIN, WIRE DISC (.3400)B	127
2	2	2	-	C	7-354779-8	PIN, WIRE DISC (.3380)A	126
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
REF	REF	REF	-	A	21045-3	RING, RET "C" (ø.187)FD FING PIN	124
							123
REF	REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR(ø.125x.50)ADJ ROD	122
1	1	1	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(ø.093x.75)ST GDE PL	121
REF	REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL (ø.187x.50)LEVER	120
REF	REF	REF	-	A	1-21030-6	PIN,DOWEL (ø.187x1.25)HOUSING	119
							118
1	2	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK(ø10)ADJ BLOCK	117
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER, LOCK(ø10)ADJ PLATE	116
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER, LOCK(ø10)FEED GDE ROD	115
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER, LOCK(ø4)FRONT STP GUIDE	114
							113
							112
4	4	4	-	A	21024-4	WASHER, LOCK(ø8)STRIPPER	111
REF	REF	REF	-	A	21899-4	WASHER, FLAT (85/16) SCREW ADJ	110
-	1	-	-	A	21899-2	WASHER, FLAT (NO.10) LUB ASSY	109
1	1	1	-	A	21018-5	NUT, HEX (NO. 6) HOLDDOWN	108
REF	REF	REF	-	A	21018-5	NUT, HEX (6-32) FEED ADJ	107
							106
1	1	1	-	A	22353-8	SCR, SHLD (ø.187x.25) DRAG LEVER	105
1	1	-	-	A	992031-1	PIN, CLEVIS	104
1	1	1	-	A	21009-2	SCR, SKT SET (1/4-20x.25 LW) RAM	103
2	2	2	-	A	21017-2	SCR, DRIVE (#2x.19) ID PLATE	102
REF	REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR, PAN HD (6-32x1.50) FEED ADJ	101
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	100
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR, BHC (10-32x.88) DRAG	99
1	1	1	-	A	22733-8	SCR, BHC (8-32x.38 LW) ANVIL	98
REF	REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR, BHC (10-32x.75) CAP	97
REF	REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR, BHC (1/4-20x.62) HOUSING	96
REF	REF	REF	-	A	2-21002-7	SCR, BHC (10-32x.50) SG ADJ BLOCK	95
4	4	4	-	A	2-21002-2	SCR, BHC (8-32x.50) SHEAR	94
2	2	2	-	A	2-21002-1	SCR, BHC (8-32x.38) R STRIP GUIDE	93
							92
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR, BHC (6-32x.38) CAM	91
							90
1	1	-	-	A	7-21000-9	SCR, SHC (4-40x.19) STRIPPER	89
							88
2	2	2	-	A	2-21000-7	SCR, SHC (8-32x.48) HOLDDOWN	87
1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR, HEX HD (8-32x.31) FEED FINGER	86
2	2	2	-	A	1-21000-3	SCR, SHC (4-40x.25) F ST GUIDE	85
1	1	1	-	A	2-21000-7	SCR, SHC (8-32x.50) STRIPPER	84
REF	REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR, SHC (10-32x.75) FEED ROD GD	83
REF	REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR, SHC (10-32x.62) FD ADJ BLK	82
1	2	1	-	A	3-21000-4	SCR, SHC (10-32x.38) SG ADJ BL	81
REF	REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR, SHC (10-32x.38) PIVOT BLK	80
-	REF	-	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW	79
REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD	78
-	1	-	-	C	1-465184-0	LUBRICATOR ASSY	77
							76
							75
1	1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST	74
1	1	1	-	A	23030-1	SCR, SHC (6-32x.25 SL) INS DISC	73
REF	REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL	72
REF	REF	REF	-	A	690517-1	SPACER	71
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)							
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST			

		DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 2 PLC DEC ± .02 3 PLC DEC ± 4 PLC DEC ± ANGLES ± SURF TEXTURE: $\sqrt{}$	MATL - -	HT TR - -	FIN -		
			DR W. O'BRINE	9/2/94	APP 9-2-94 T. ELBIN	 AMP Incorporated Harrisburg, Pa 17105-3609	
			CHK C. ERISMAN	9-2-94	REL 11/29/94 B. MORGAN		
			NAME SIDE FEED HDM APPLICATOR				MACHINE REF MINI APPL
CE	11-94	REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX	SCALE -	D	DWG NO 680127	SHEET 1 of 1	REV A
APP	DATE						

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO YOU ON CONDITION THAT NO FURTHER DISCLOSURE IS MADE BY YOU TO OTHER THAN AMP PERSONNEL WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION FROM AMP INCORPORATED, HARRISBURG, PA.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru