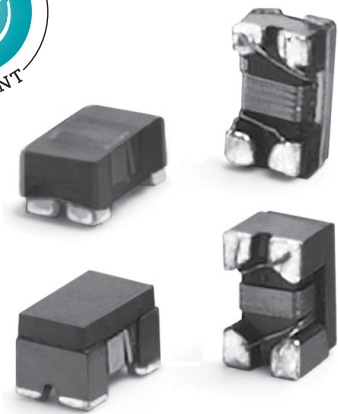


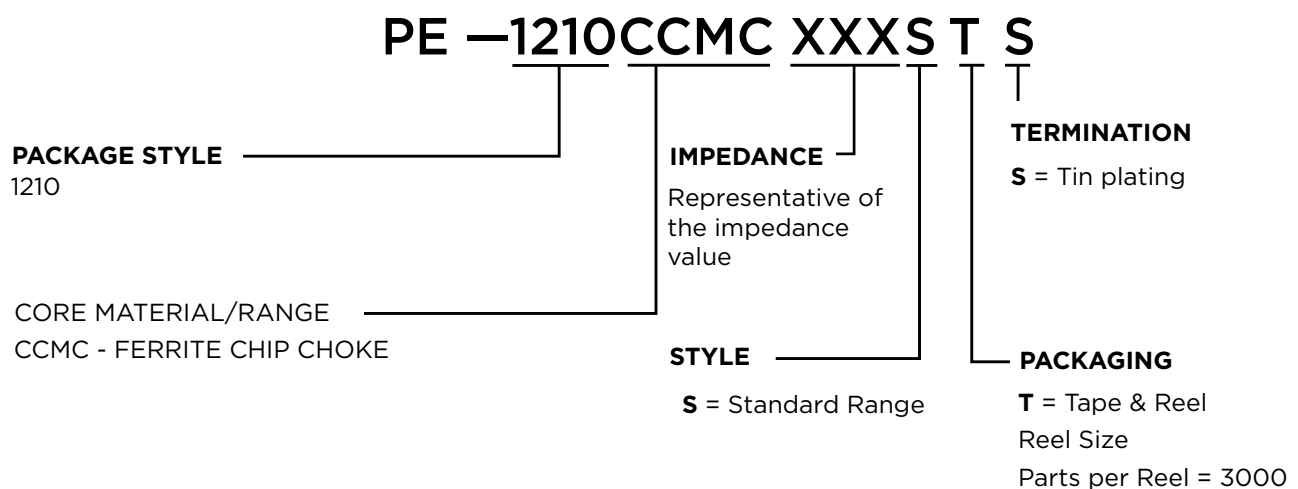
SMD CHIP CHOKES

Wire-Wound Series



- Wire wound Ferrite 1210 (3225) core
- Common Mode Noise suppression without attenuating the signal
- Magnetically shielded for low Rdc and High Current
- Perfect for USB2.0/3.0, IEEE1349 Fire wire and other LVDS lines
- Ideal for DC voltage supply lines for Power over Ethernet -PoE/PoE+

PART NUMBER LEGEND

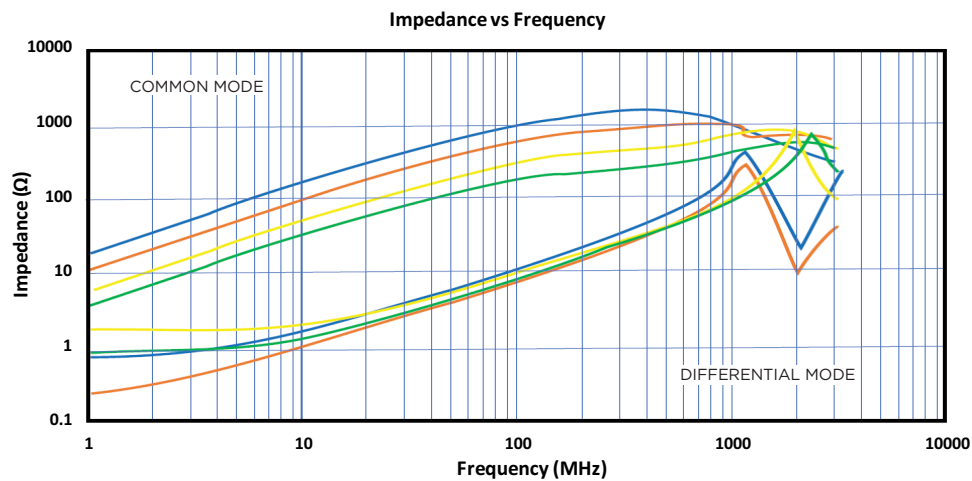
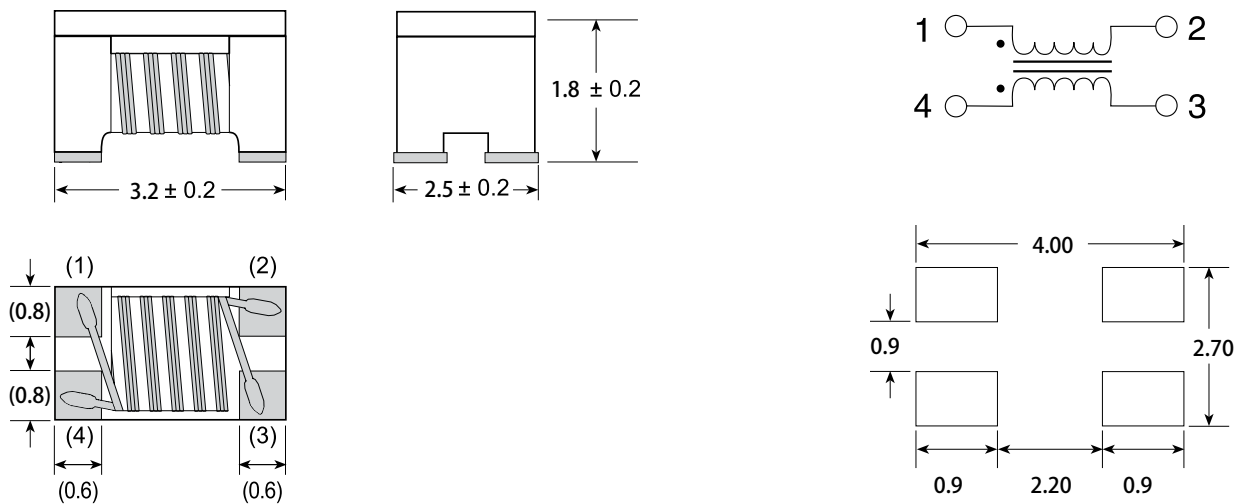


SPECIFICATION

Electrical Specifications @ 25°C

Part Number (25%)	Common Mode Impedance @ 100MHz (Ω)	DC Resistance (Ω MAX)	Rated Voltage (Vdc)	Rated Current (mA MAX)	Withstanding Voltage (Vdc)	Insulation Resistance (MΩ MIN)
PE-1210CCMC161STS	160	0.15	50	680	125	10
PE-1210CCMC271STS	270	0.25	50	640	125	10
PE-1210CCMC601STS	600	0.12	50	1000	125	10
PE-1210CCMC102STS	1000	0.35	50	480	125	10

Mechanical



PRODUCT KEY

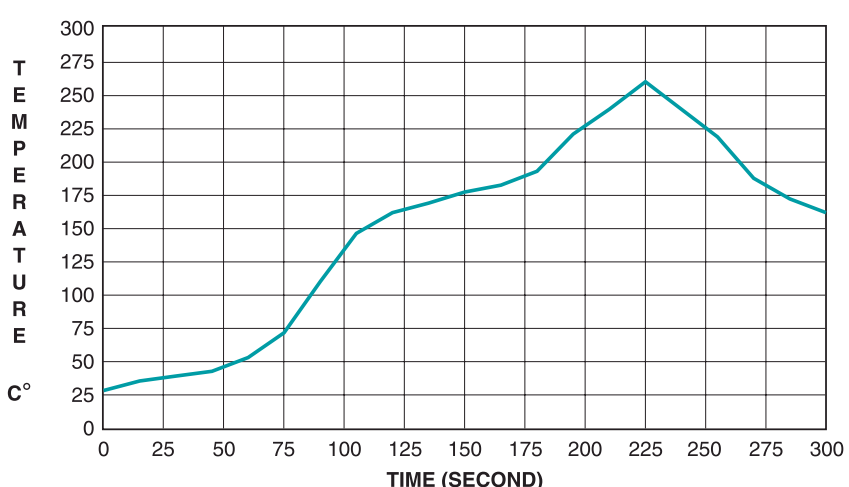
- PE-1210CCMC161STS
- PE-1210CCMC271STS
- PE-1210CCMC601STS
- PE-1210CCMC102STS

PERFORMANCE TESTING

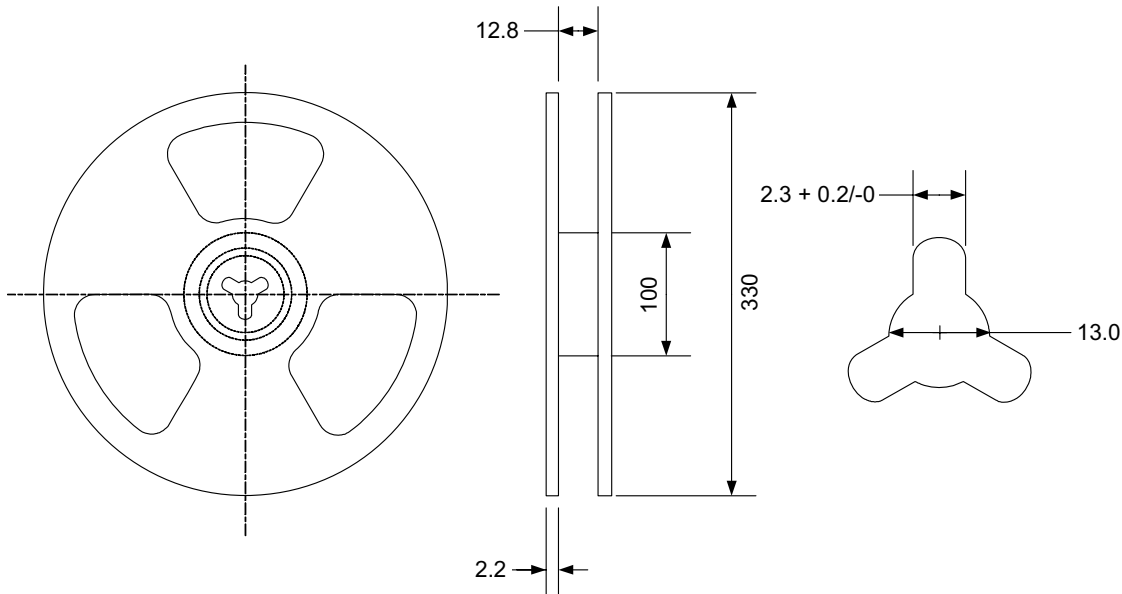
Electrical Testing

Storage and Operating Temperature Range: -40° to +85°C	Inductors are subjected to the extremes for 48 hours. Then tested at 25°C	There shall be no deformation or change in appearance Inductance shall not change by more than ±5% Q values shall not change by more than ±10%
Thermal: -40° to +85°C	Inductors are subjected to 30 cycles for 30 minutes at each extreme. Then tested at 25°C	
Moisture Resistance	Inductors are subjected to 10 cycles of 24 hours at 70°C with 90 to 95% Relative Humidity Then tested at 25°C	
Operating Life	Inductors are subjected to 1000 hours at 85°C with 85% Relative Humidity with the rated current applied	There shall be no Damaged, Open or Shorted Windings

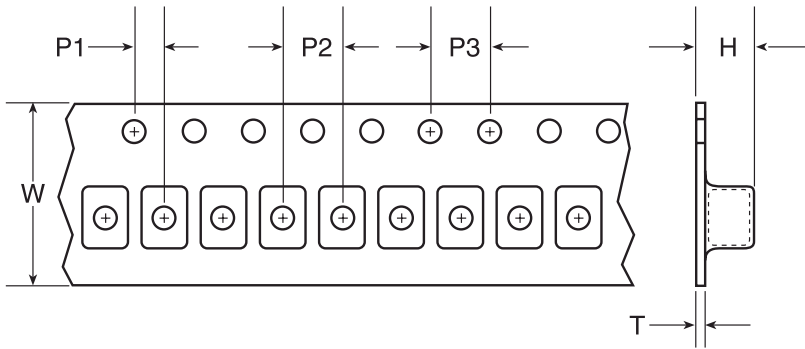
Mechanical Testing

Temperature Range:	Inductors are subjected to the following: Use a solder pot at 260C, with RMA Flux. Each termination is immersed in 63Sn/37Pb molten solder for 4 to 6 seconds.	There shall be no deformation or change in appearance Inductance shall not change by more than ±5% Q values shall not change by more than ±10%
Recommended Solder Heat Resistance Profile	 The graph shows the recommended solder heat resistance profile. The y-axis is Temperature in degrees Celsius (C°) ranging from 0 to 300 in increments of 25. The x-axis is Time in seconds ranging from 0 to 300 in increments of 25. The curve starts at 25°C at 0 seconds, rises to 150°C at 100 seconds, 175°C at 150 seconds, peaks at 260°C at 225 seconds, and then cools to 175°C at 300 seconds.	

TAPE AND REEL SPECIFICATIONS



Series	Parts per Reel	Tape Dimensions (mm)					
		W	P1	P2	P3	H	T
1210CCMC	3000	12	2	8	4	2.3	0.3



For More Information:

Americas - prodinfo@networkamericas@pulseelectronics.com | Europe - comms@apps-europe@pulseelectronics.com | Asia - prodinfo@networkapac@pulseelectronics.com

Performance warranty of products offered on this data sheet is limited to the parameters specified. Data is subject to change without notice. Other brand and product names mentioned herein may be trademarks or registered trademarks of their respective owners. © Copyright, 2019. Pulse Electronics, Inc. All rights reserved.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru