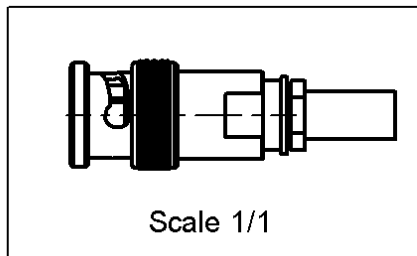
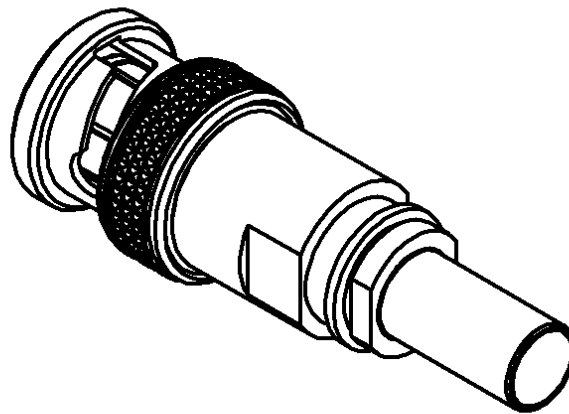
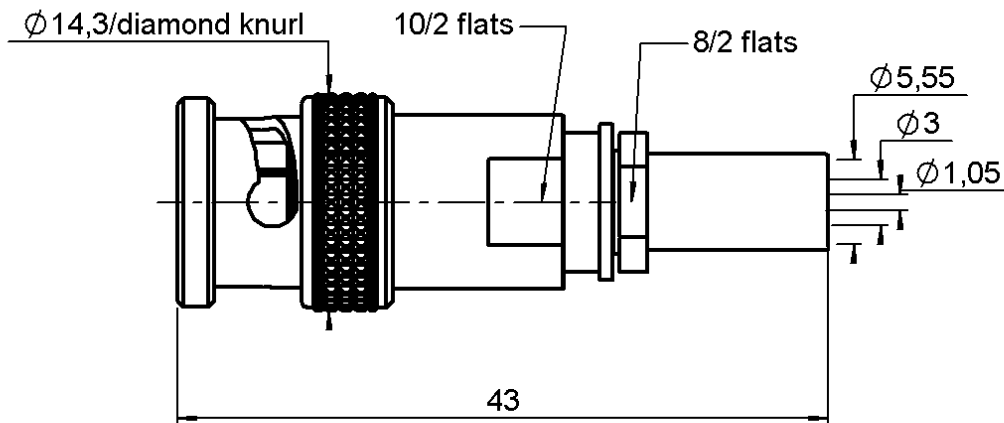


STRAIGHT PLUG CRIMP TYPE

CABLE 5/50 D

R141.097.000

Series : BNC



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (μm)
BODY	BRASS	NICKEL 2
CENTER CONTACT	BRASS	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	SILICONE RUBBER	-
OTHERS PARTS	-	-
-	-	-
-	-	-

Issue : 0040 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



STRAIGHT PLUG CRIMP TYPE

CABLE 5/50 D

R141.097.000

Series : BNC

PACKAGING

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance	50	Ω
Frequency	0-4	GHz
VSWR	1.3 + 0.000	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.115	$\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
RF leakage	- (57	- F(GHz)) dB mini
Voltage rating	500	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	1500	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention	
Axial force – Mating end	27 N mini
Axial force – Opposite end	27 N mini
Torque	NA N.cm mini

Recommended torque	
Mating	NA N.cm
Panel nut	NA N.cm
Clamp nut	170 N.cm
A/F clamp nut	8.000 mm

Mating life	500 Cycles mini
Weight	0.000 g

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65/+165 ° C
Hermetic seal	NA Atm.cm3/s
Panel leakage	NA

SPECIFICATION**CABLE ASSEMBLY**

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	9.00	9.00	23.0	0.00	0.00	0.00

Assembly instruction :

Recommended cable(s)

RG 223
KX 23
RG 142 FTX
RG 142
RG 400

Cable retention

- pull off	220 N mini
- torque	NA N.cm

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.
R282.246.000	CRIMPING DIES	5.41
282.291	CRIMPING TOOL	2x4 (pos. 7)
282.997	R282291000 CRIMPING TOOL POSITIONNEER	rouge
R282.293.000	CRIMPING TOOL	-

OTHERS CHARACTERISTICS

-

Issue : 0040 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



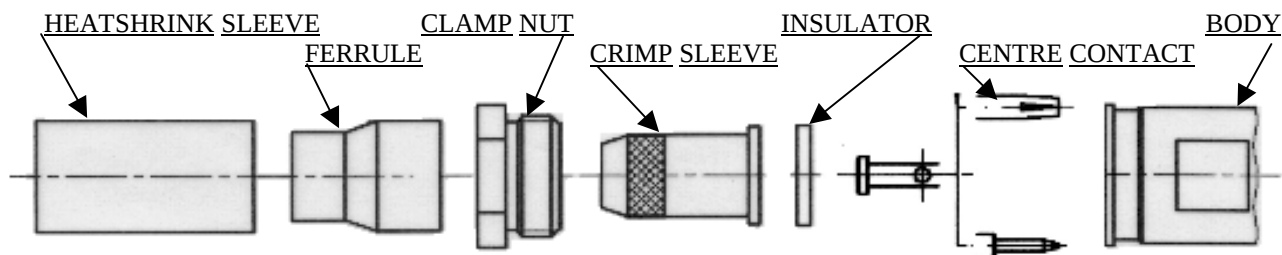
STRAIGHT PLUG CRIMP TYPE

CABLE 5/50 D

R141.097.000

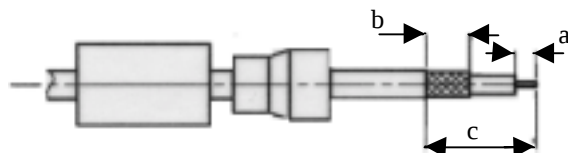
Series : BNC

COMPONENTS



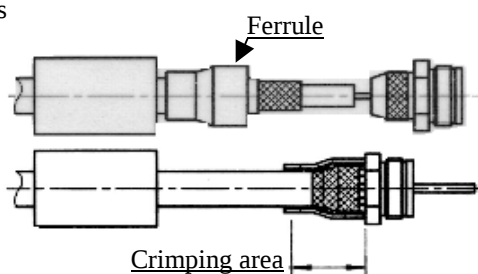
1

Slide onto the cable the heatshrink and the ferrule.
Strip the cable.



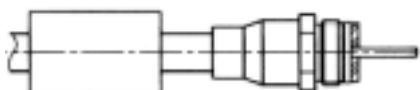
2

Slide the clamp nut onto the crimp sleeve.
Slide sub-assembly under the braid.
Slide ferrule over the braid against clamp nut. (In direction F)
Crimp the ferrule with crimping tool + dies



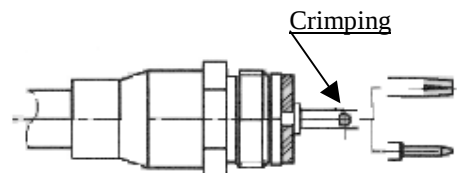
3

Cut the dielectric flush to crimp sleeve.
Mount insulator against crimp sleeve.



4

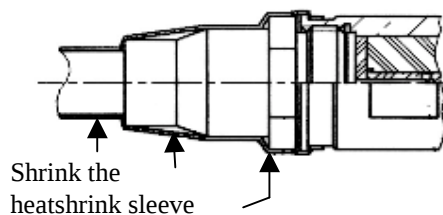
Slide the centre contact onto the cable inner conductor against insulator.
Crimp centre contact with the crimping tool and the positioner.



Heatshrink sleeve not shown

5

Screw sub-assembly into the connector body.
(recommended coupling see the connector TDS)
Slide sleeve over ferrule and heatshrink sleeve in the place.



Issue : 0040 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru