

MATERIAL (RoHS COMPLIANT)

CAGE:
COPPER ALLOY

PLATING: (SEE PART NUMBER FOR OPTION)
OPTION 1: 2.54 μm MIN. BRIGHT TIN PLATING
OVER 1.27 μm MIN. NICKEL UNDER PLATING.
(BRIGHT TIN SOLDER TEMPERATURE 230°C MAX.)

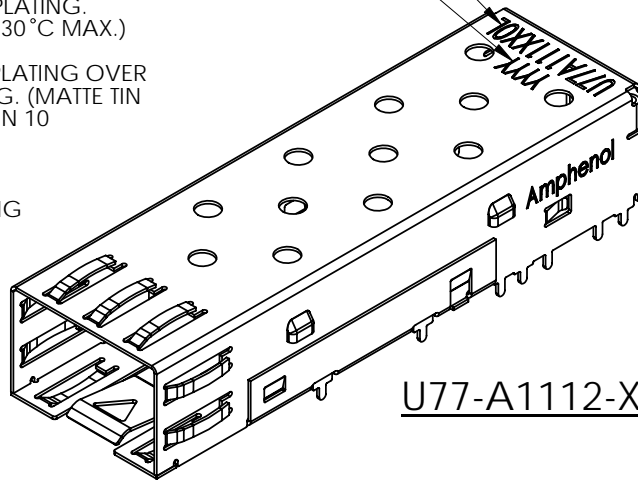
OPTION 3: 2.54 μm MIN. MATTE TIN PLATING OVER
1.27 μm MIN. NICKEL UNDER PLATING. (MATTE TIN
SOLDER TEMPERATURE 245°C MAX. IN 10
SECONDS OF PEAK TIME)

PACKAGING:
TAPE AND REEL OR TRAY PACKAGING

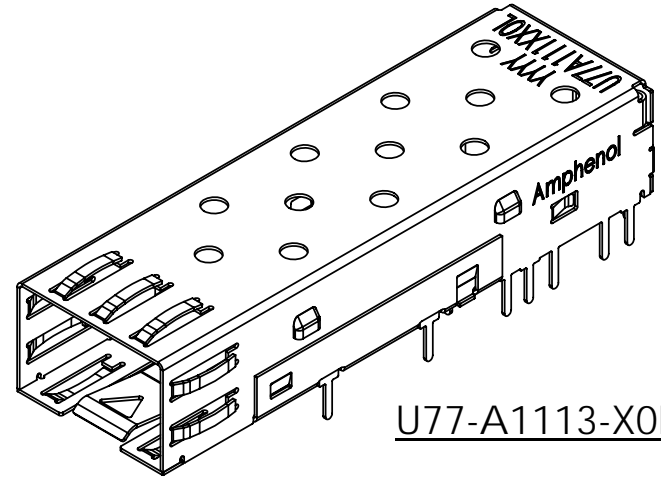
TEMPERATURE RANGE:
-40°C TO +85°C.

PART NUMBER
(P/N DOES NOT INCLUDE
PACKAGING TYPE)

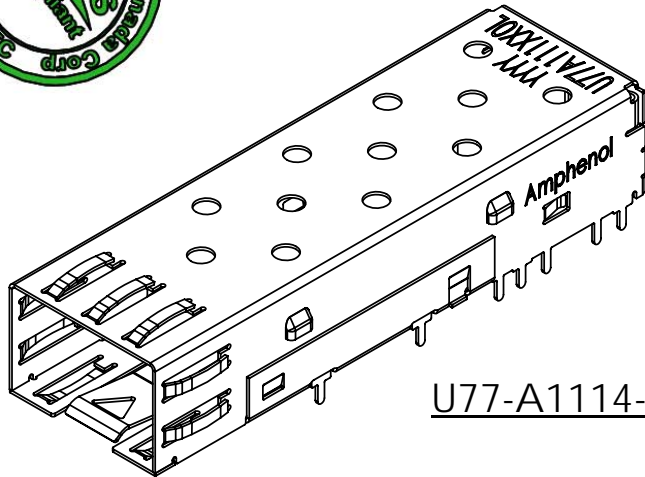
DATE CODE



U77-A1112-X0LX



U77-A1113-X0LX



U77-A1114-X0LX

AMPHENOL PART NUMBER CONFIGURATION

U 7 7 - A 1 1 1 X - X 0 L X

SOLDER TAIL HEIGHT:
2 = 1.2 mm (20 SOLDER PINS)
3 = 3.2 mm (20 SOLDER PINS)
4 = 1.8 mm (20 SOLDER PINS)

CAGE PLATING:
1 = BRIGHT TIN PLATING
3 = MATTE TIN PLATING

PACKAGING:
T = TRAY PACKAGING
T = TAPE & REEL PACKAGING
(STANDARD CAGE ORIENTATION)
R = TAPE & REEL PACKAGING
(REVERSED CAGE ORIENTATION)

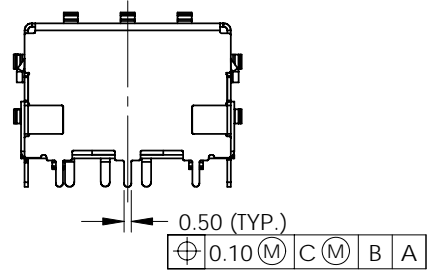
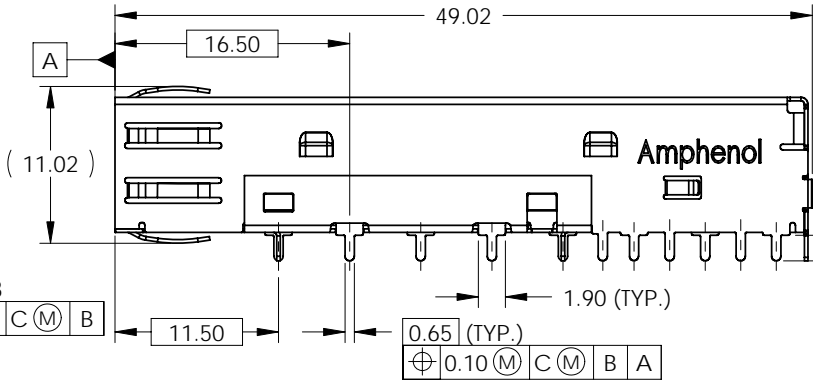
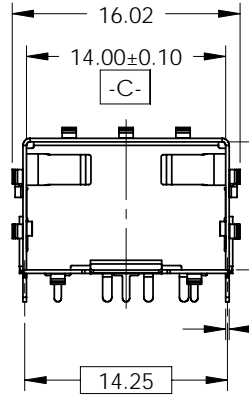
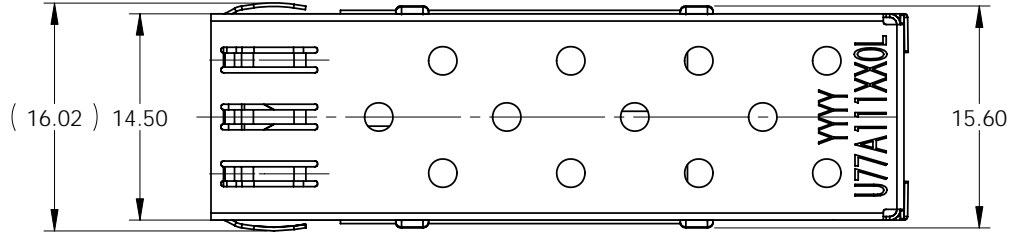
DO NOT SCALE DRAWING

THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND SUCH INFORMATION MAY NOT BE DISCLOSED TO OTHERS FOR ANY PURPOSE OR USED FOR MANUFACTURING PURPOSES WITHOUT PERMISSION FROM AMPHENOL CANADA CORP.

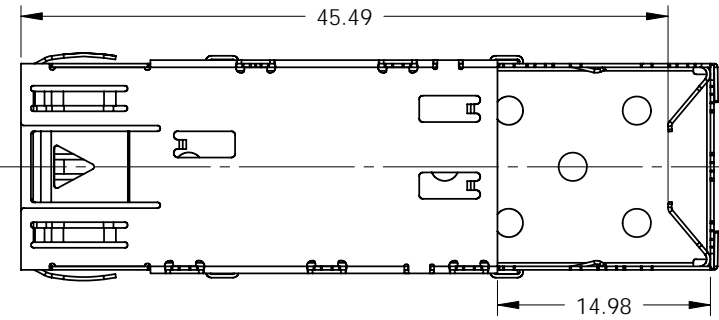
REVISIONS				
REV.	ECN	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
A		PROPOSAL	FEB14/11	

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS TOLERANCES ARE:		APPROVALS		DATE	Amphenol Canada Corp.	
DECIMALS	ANGLES	DRAWN	A.CHAN	FEB14/11		
X.X ± 0.25	± 1°	DESIGNED	J.SI	FEB14/11	TITLE	
X.XX ± 0.15		CHECKED	X	X	SFP SINGLE CAGE WITH SOLDER PINS	
MATERIAL AND FINISH	N/A	QA APPD	X	X	SIZE	DWG. NO.
REF.	X	IE APPD	X	X	A4	P-U77-A111X-X0LX
CODE IDENT. NO.	03554	DWG APPD			SCALE	2:1
					PROJECT	
					SHEET	1 OF 4
					REV.	A

REVISIONS				
REV.	ECN	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
A		PROPOSAL	FEB14/11	



L-TAIL HEIGHT (SEE TABLE)



TABLE

PART NUMBER	SOLDER TAIL HEIGHT (mm)
U77-A1112-X0LX	1.20
U77-A1113-X0LX	3.20
U77-A1114-X0LX	1.80

DO NOT SCALE DRAWING

THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND SUCH INFORMATION MAY NOT BE DISCLOSED TO OTHERS FOR ANY PURPOSE OR USED FOR MANUFACTURING PURPOSES WITHOUT PERMISSION FROM AMPHENOL CANADA CORP.

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS TOLERANCES ARE:

DECIMALS ANGLES
X.X ± 0.25 ± 1°
X.XX ± 0.15

MATERIAL AND FINISH
N/A

REF. X

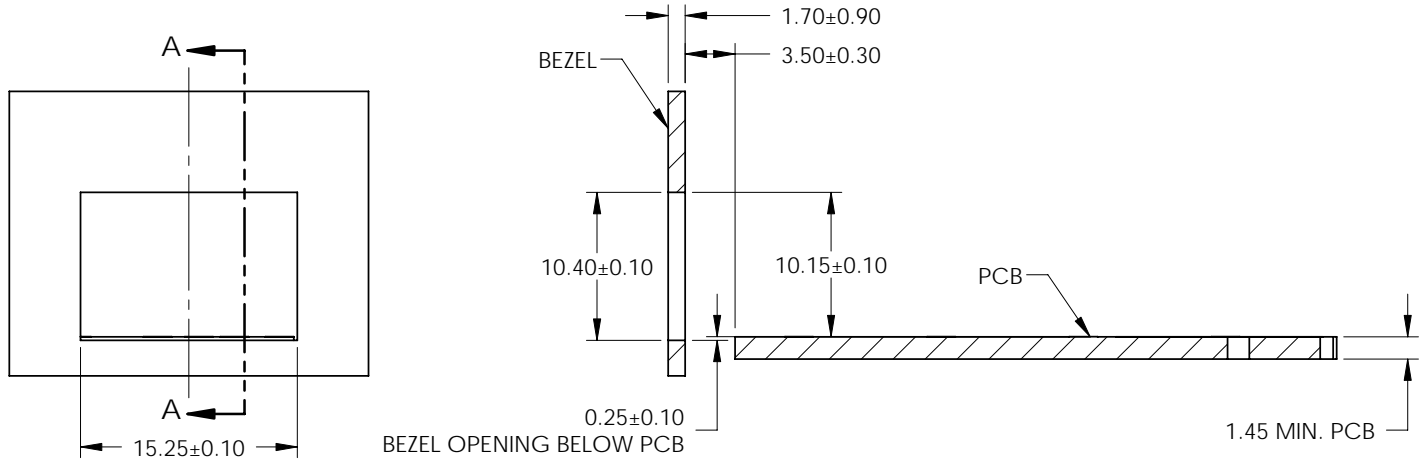
CODE IDENT. NO. 03554

APPROVALS		DATE
DRAWN	A.CHAN	FEB14/11
DESIGNED	J.SI	FEB14/11
CHECKED	X	X
QA APPD	X	X
IE APPD	X	X
DWG APPD		

Amphenol Canada Corp.		
TITLE SFP SINGLE CAGE WITH SOLDER PINS		
SIZE A4	DWG. NO. P-U77-A111X-X0LX	REV. A
SCALE 2:1	PROJECT	SHEET 2 OF 4

1 2 3 4 5 6

REVISIONS				
REV.	ECN	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
A		PROPOSAL	FEB14/11	



SECTION A-A

**RECOMMENDED BEZEL DESIGN
(ONE SIDE CAGE MOUNTING)**

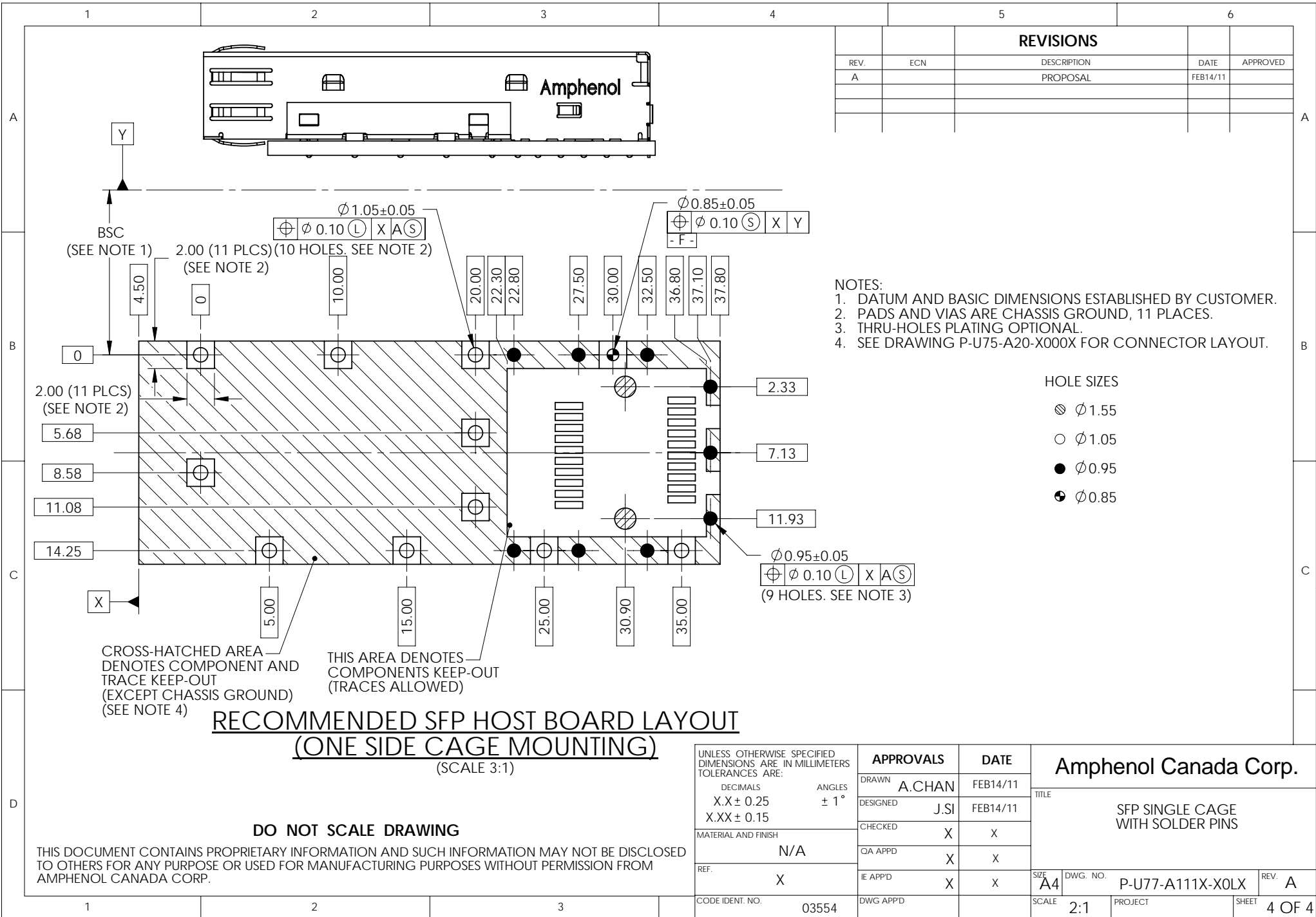
DO NOT SCALE DRAWING

THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND SUCH INFORMATION MAY NOT BE DISCLOSED TO OTHERS FOR ANY PURPOSE OR USED FOR MANUFACTURING PURPOSES WITHOUT PERMISSION FROM AMPHENOL CANADA CORP.

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS TOLERANCES ARE: DECIMALS ANGLES X.X ± 0.25 ± 1° X.XX ± 0.15	APPROVALS		DATE
	DRAWN	A.CHAN	FEB14/11
	DESIGNED	J.SI	FEB14/11
	CHECKED	X	X
	QA APPD	X	X
MATERIAL AND FINISH	N/A		
REF.	X		
IE APPD	X	X	
CODE IDENT. NO.	03554	DWG APPD	

Amphenol Canada Corp.			
TITLE			
SFP SINGLE CAGE WITH SOLDER PINS			
SIZE A4	DWG. NO. P-U77-A111X-XOLX	REV. A	
SCALE 2:1	PROJECT	SHEET	3 OF 4

1 2 3



UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS TOLERANCES ARE: DECIMALS X.X ± 0.25 X.XX ± 0.15 MATERIAL AND FINISH N/A REF. X CODE IDENT. NO. 03554	APPROVALS		DATE
	DRAWN A.CHAN	FEB14/11	
	DESIGNED J.SI	FEB14/11	
	CHECKED X	X	
	QA APPD X	X	
	IE APPD X	X	
	DWG APPD		

Amphenol Canada Corp.			
TITLE SFP SINGLE CAGE WITH SOLDER PINS			
SIZE A4	DWG. NO. P-U77-A111X-XOLX	REV. A	
SCALE 2:1	PROJECT	SHEET 4 OF 4	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru