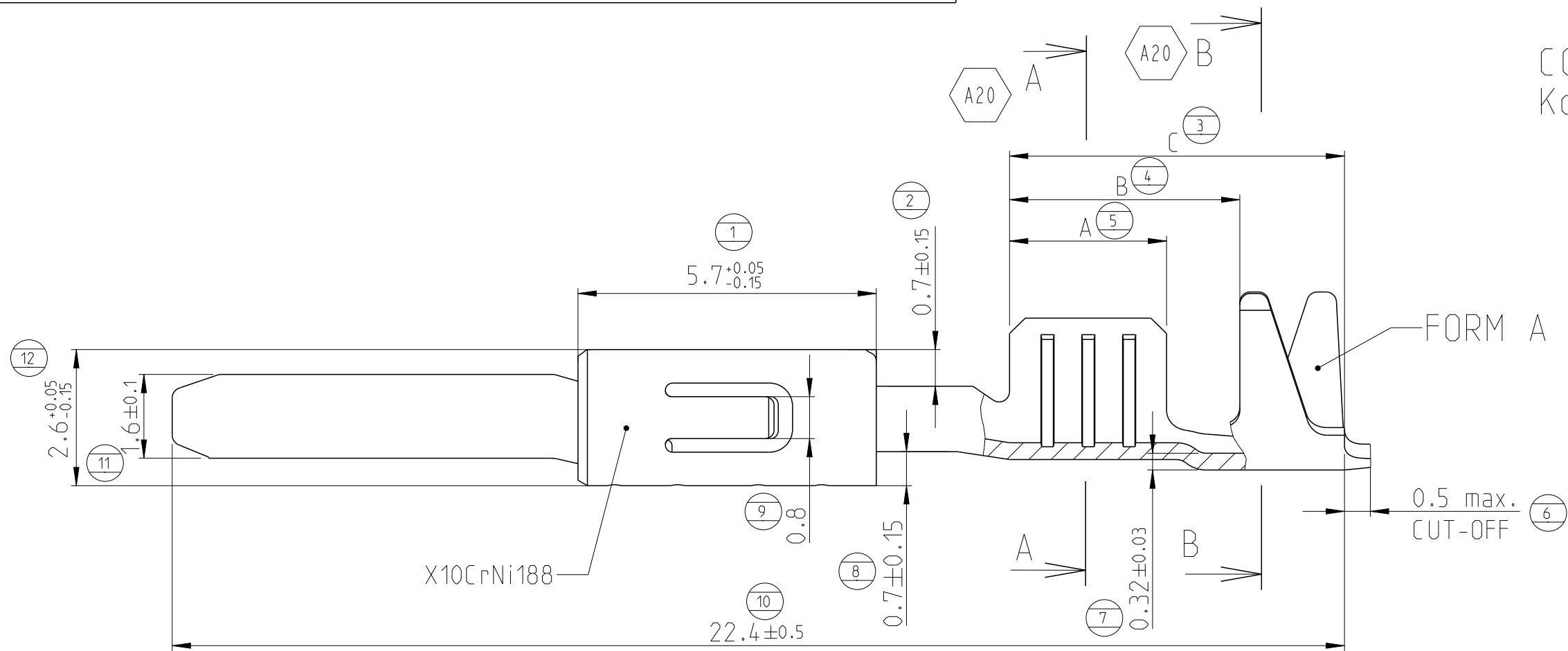
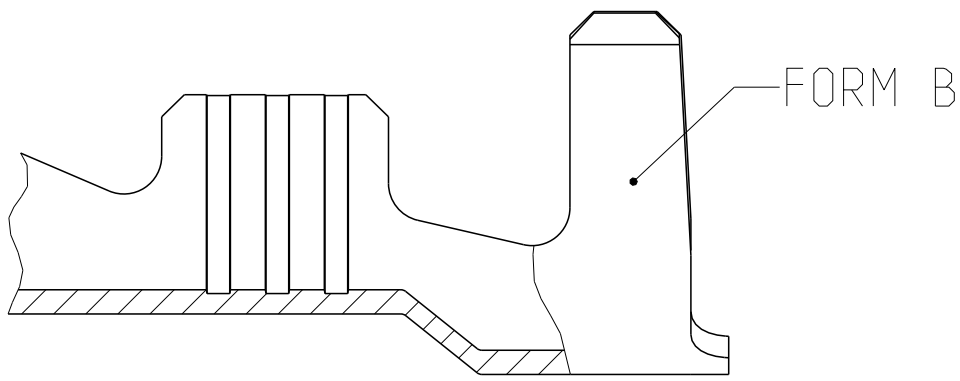


REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
A17	ECR-15-016897		09MAR2016	MB	JK
A18	ECR-16-006173		04MAY2016	MB	JK
A19	ECR-16-009404		22SEP2016	MB	JK
A20	ECR-17-005648		21OCT2017	MB	PSI

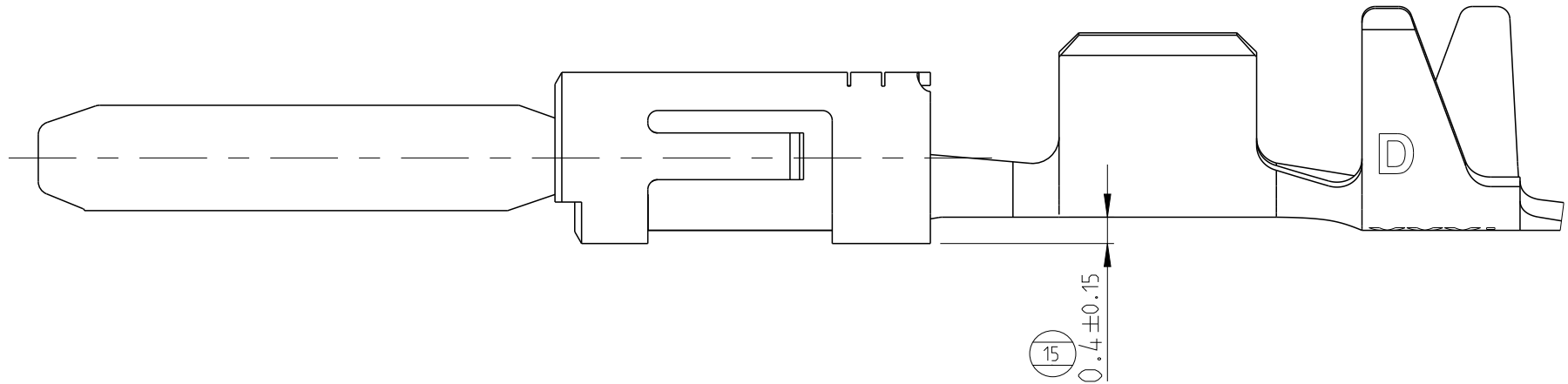
D



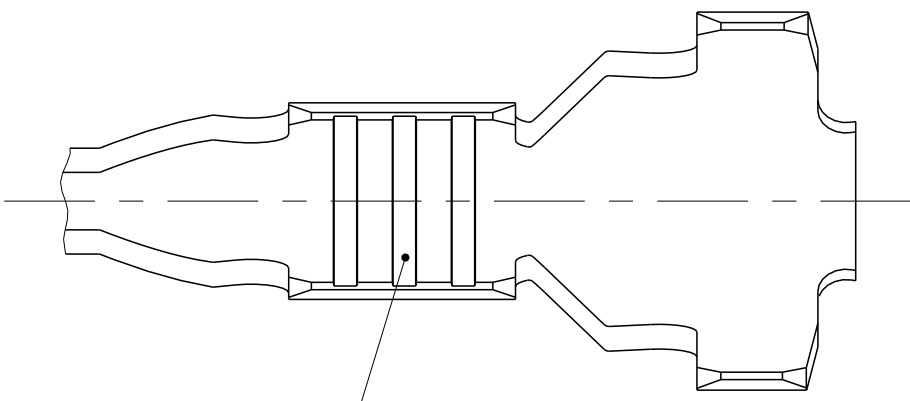
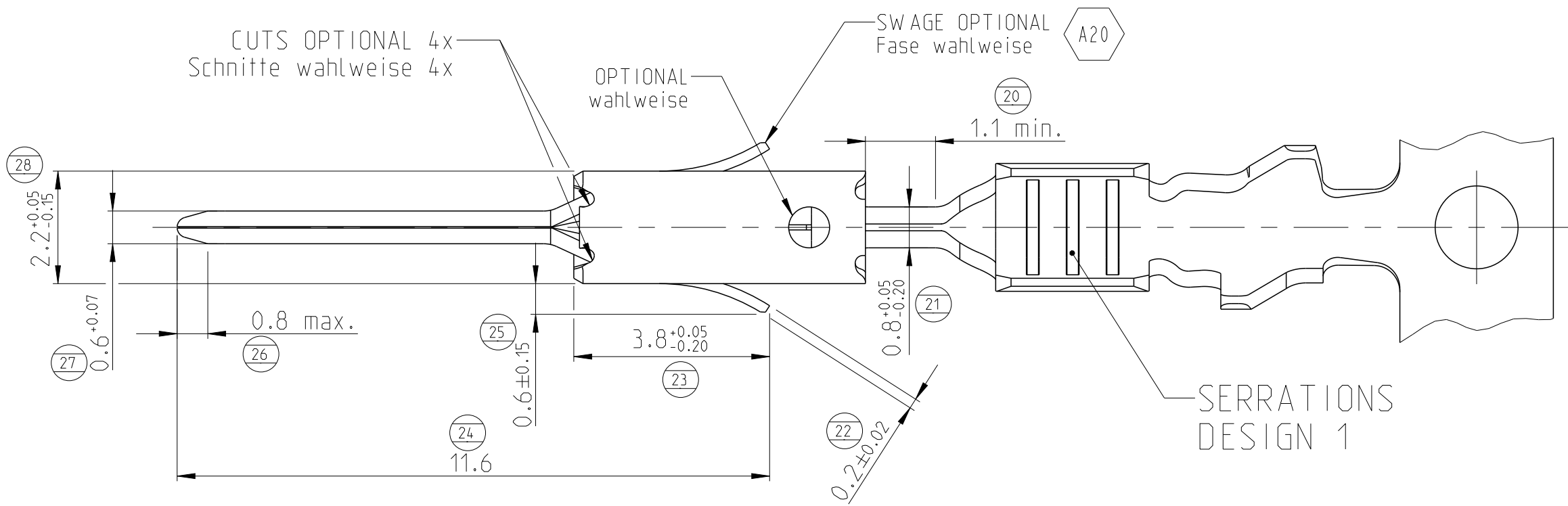
CONTACTS FOR FLR-CABLE
Kontakte fuer FLR-Leitung



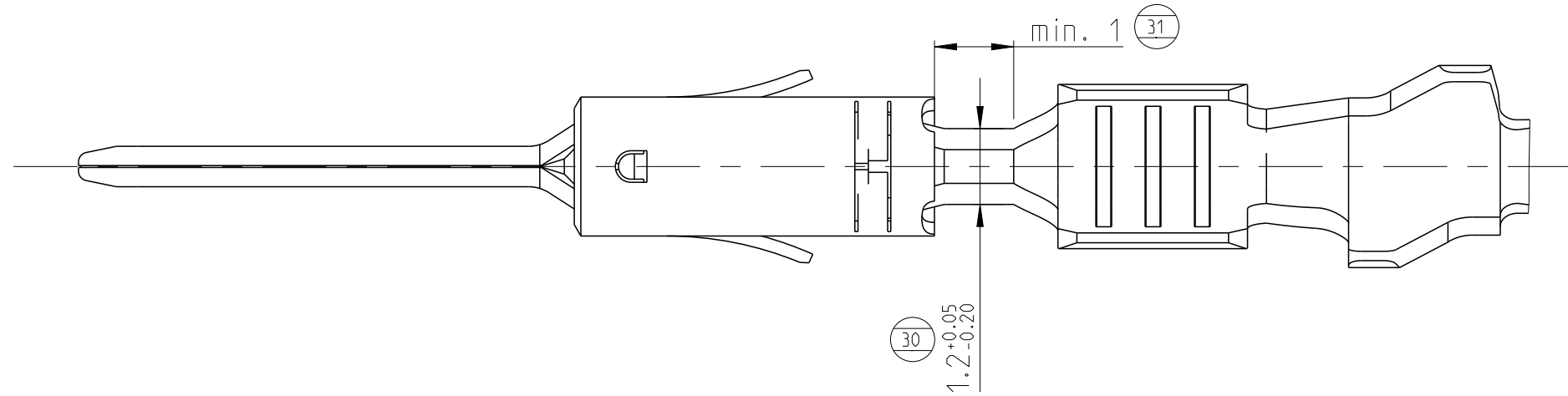
DESIGN 963898 / 963900 / 963904
Ausfuehrung 963898 / 963900 / 963904



C



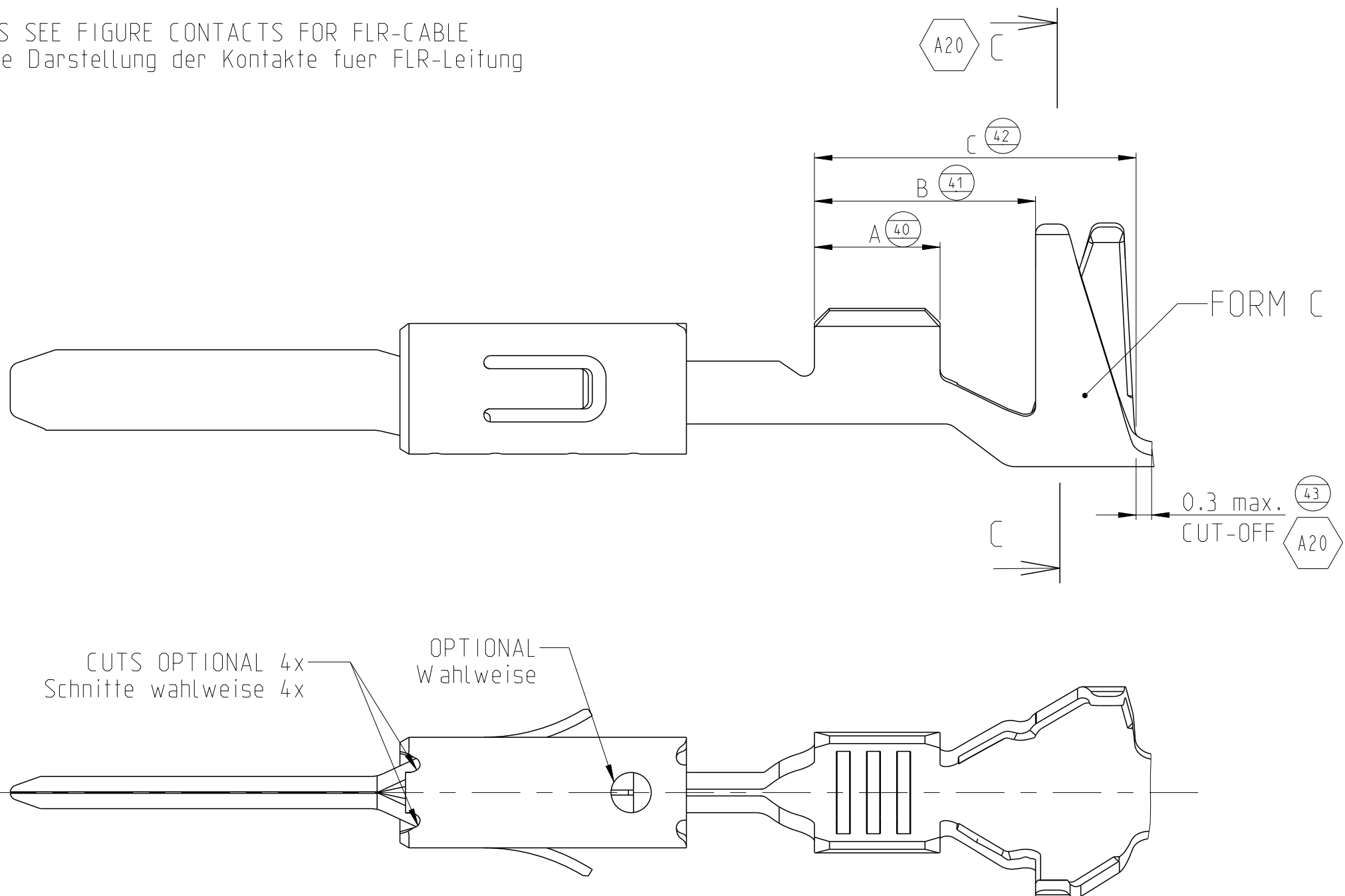
SERRATIONS
DESIGN 2



C

CONTACTS FOR SINGLE WIRE SEALING SYSTEM:
FLR- AND FLK-CABLE
Kontakte fuer Einzeldichtung-System:
FLR- und FLK-Leitung

DIMENSIONS SEE FIGURE CONTACTS FOR FLR-CABLE
Masse siehe Darstellung der Kontakte fuer FLR-Leitung

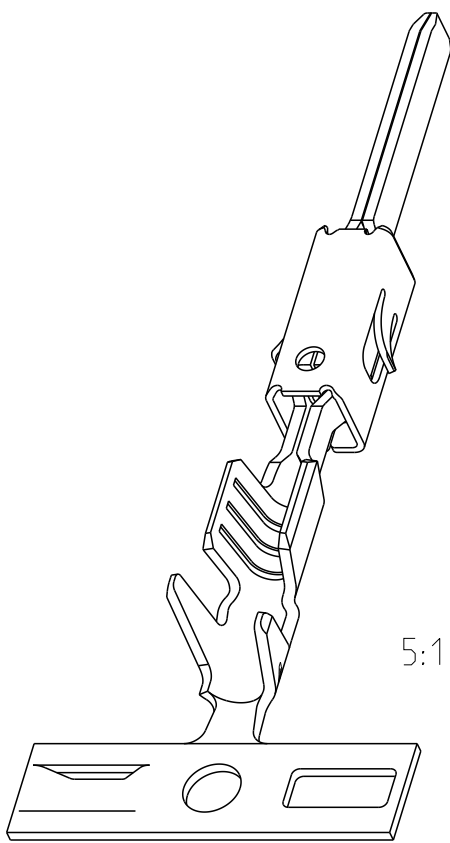


FORM C

0.3 max.
CUT-OFF

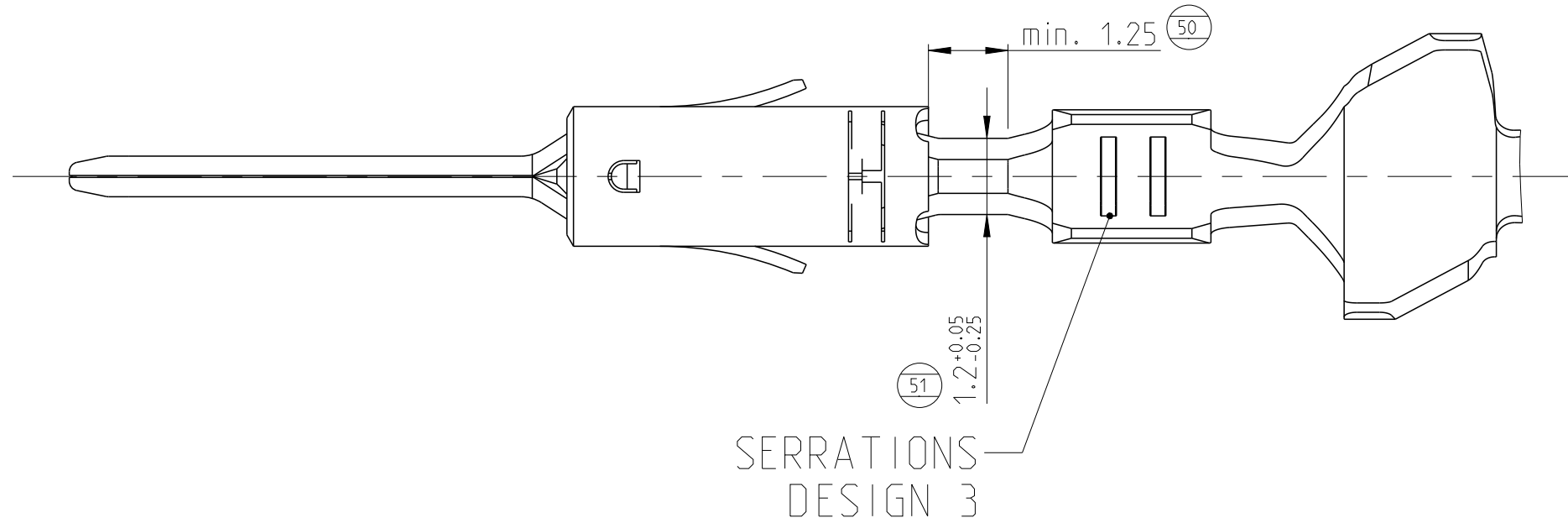
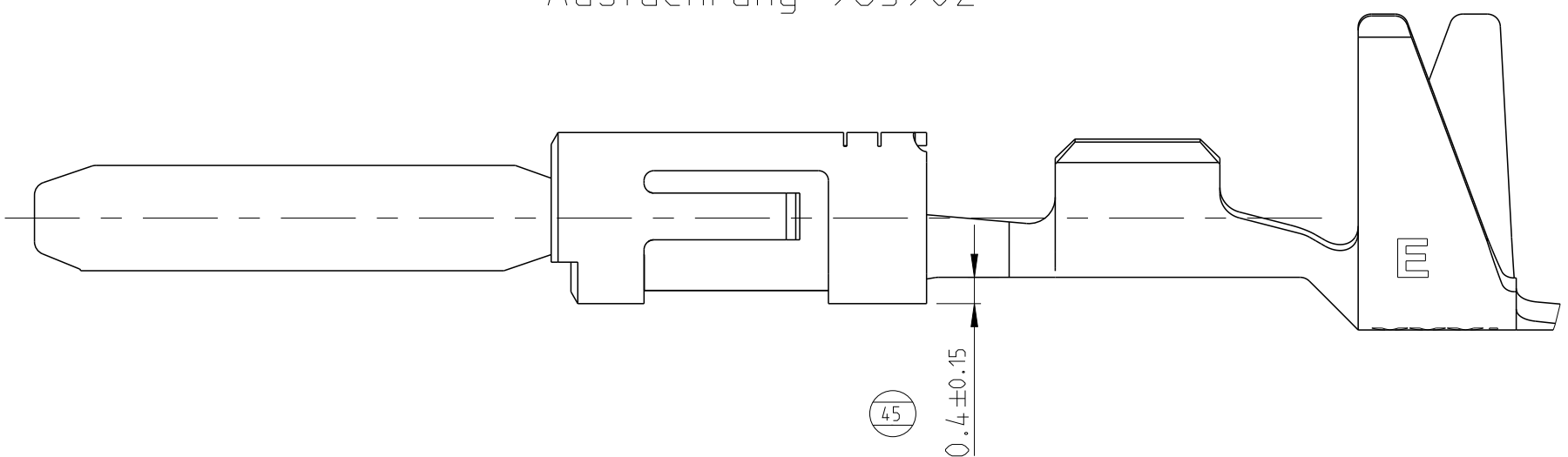
CUTS OPTIONAL 4x
Schnitte wahlweise 4x

OPTIONAL
Wahlweise



5:1

DESIGN 963902
Ausfuehrung 963902



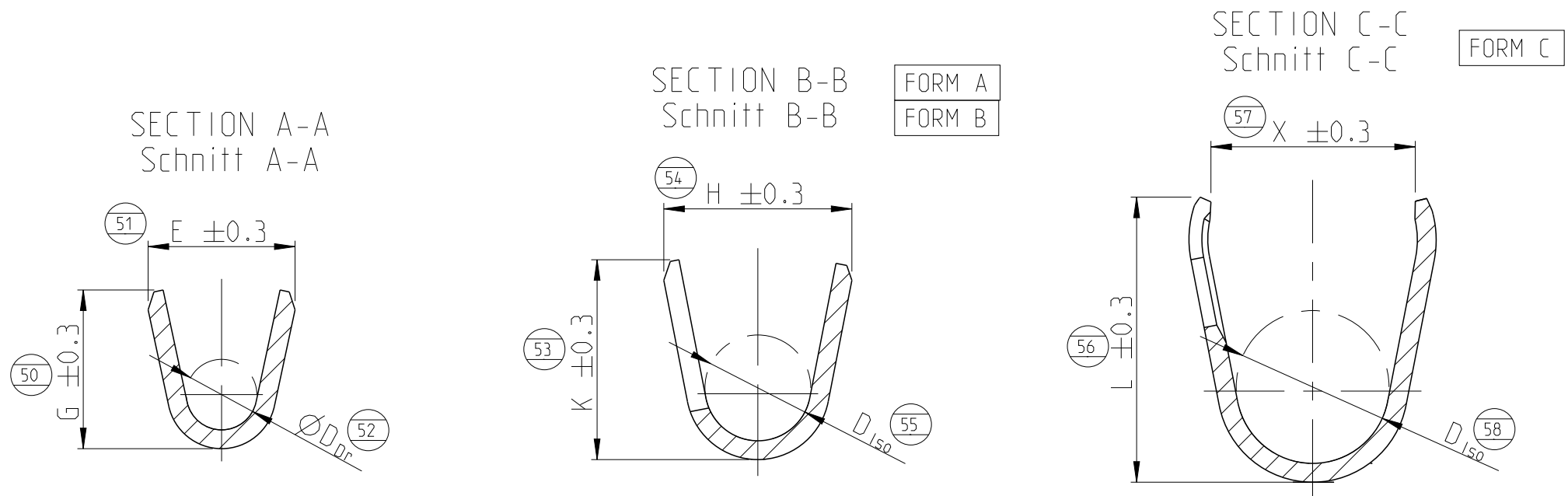
SERRATIONS
DESIGN 3

B

A

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN T.Bersch 11JUN1997		
DIMENSIONS: mm		CHK U.Muenk 11JUN1997		
	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ±0.2	APVD M.Bleicher 02MAR2011	NAME PRODUCT GROUP DRAWING	
		PRODUCT SPEC 108-18331	TAB 1.6 x 0.6	
		APPLICATION SPEC 116-18082	Flachstecker 1.6 x 0.6	
MATERIAL SEE TABLE sheet 2 siehe Tabelle	FINISH SEE TABLE sheet 2 siehe Tabelle	WEIGHT -	SIZE A1	RESTRICTED TO -
CUSTOMER DRAWING		CAGE CODE 00779	DRAWING NO 1355055	SCALE 10:1
		SHEET 1 OF 2		REV A20

REVISIONS					
P	LYR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
-	-	SEE SHEET 1	-	-	-



- 1

CONTACT AREA SELECTIVE GOLD 0.8µm MIN. OVER NICKEL.
WIRE CRIMP AREA ELECTRO TIN PLATED 1µm MIN. OVER NICKEL
Kontaktzone selectiv vergoldet 0.8µm min. ueber Ni
Drahtcrimpbereich gal. verzinkt 1µm min. ueber Ni
- 2

FOR DOUBLE- AND SINGLE TERMINATION
fuer Doppel- und Einzelanschlaege
- 3

SINGE WIRE SEAL TO BE SELECTED ACCORDING TO INSULATION-DIA
ACCORDING TO APPLICATION SPECIFICATION 114-18082
Auswahl der Eubzeldichtung entsprechend dem Isolationsdurchmesser nach
Verarbeitungsspezifikation 114-18082
- 4

TIN PLATED
vorverzinkt
- 5

CONTACT AREA SELECTIVE SILVER 3µm MIN. OVER NICKEL.
WIRE CRIMP AREA ELECTRO TIN PLATED 1.5µm MIN. OVER NICKEL
Kontaktzone selectiv versilbert 3µm min. ueber Ni
Drahtcrimpbereich gal. verzinkt 1.5µm min. ueber Ni
- 6

DIFFERENT TOOL DETAILS
FUNCTION AND HANDLING WITH ALL DETAILS CONTINUOUSLY
SUPPLY AFTER AVAILABILITY
Verschiedene Werkzeugausfuehrungen
Funktion und Handhabung bei allen Ausfuehrungen gleich
Lieferung nach Verfuegbarkeit

										SEE / siehe SECTION A-A Schnitt A-A		SEE / siehe SECTION B-B / C-C Schnitt B-B / C-C																		
SINGLE WIRE SEAL / Einzelichtungssystem	3	1703278-5	A	1	CuSn4		1.5	1.95 - 2.4	E = 2.8 G = 3.0 D _{Dr} = 1.4		L = 4.9 D _{ISO} = 2.9	169400-0 539635-1	-	3.0	4.4	6.4	3.6	539960-1	SEE APPLICATION SPECIFICATION 114-18082 siehe Verarbeitungsspezifikation 114-18082											
		1703278-2	A	1	CuFe2																									
		2-964269-2	A	1	CuFe2																									
		964269-5	A	1	CuSn4																									
		964269-3	E	1	CuSn4		0.5 - 1.0	1.4 - 2.1	E = 2.5 G = 2.7 D _{Dr} = 1.2		L = 4.8 D _{ISO} = 2.7		539612-1 539663-2	3.0	4.4	6.4	3.3													
		964269-2	D	1	CuFe2																									
		963904-3	G	1	CuSn4																									
		963904-2	F	1	CuFe2																									
		963904-1	F	1	CuSn4		0.5 - 1.0	1.4 - 2.1	E = 2.6 G = 2.8 D _{Dr} = 1.2		H = 4.5 K = 4.8 D _{ISO} = 2.7		539651-2	3.0	4.6	7.0	-													
		2141884-5	A	2	CuSn4																									
		2141884-3	B	2	CuSn4																									
		2-2141884-2	A	2	CuFe2																									
		2141884-2	A	2	CuFe2		0.35	1.15 - 1.6	E = 2.4 G = 2.3 D _{Dr} = 1.0		L = 4.8 D _{ISO} = 2.6		539663-2	2.5	4.4	6.4	3.3													
		969028-5	A	3	CuSn4																									
		969028-3	E		3	CuSn4															0.2 - 0.5	1.15 - 1.6	E = 2.1 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8		X = 4.3 L = 4.8 D _{ISO} = 2.6	539612-1 539663-2	2.5	4.4	6.4	3.3
		969028-2	D		3	CuFe2																								
963902-3	E	3	CuSn4		0.2 - 0.5	1.15 - 1.6	E = 2.1 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8		H = 4.5 K = 4.8 D _{ISO} = 2.7	539651-2	2.5		4.6	7.0	-															
963902-2	D	3	CuFe2																											
963902-1	D	3	CuSn4																											
UNSEALED / ungedichtet	B	1241846-5	A	1												CuSn4				1.5	2.2 - 2.4	E = 2.8 G = 3.0 D _{Dr} = 1.4		H = 3.5 K = 3.9 D _{ISO} = 1.9	-	3.0	4.4	6.4	-	539960-1
		1241846-3	B	1	CuSn4																									
		1241846-2	A	1	CuFe2																									
		1241846-1	A	1	CuSn4																									
		969079-3	C	1	CuSn4		0.5 - 1.0	1.4 - 2.1	E = 2.5 G = 2.8 D _{Dr} = 1.2		H = 3.7 K = 3.9 D _{ISO} = 1.8		-	3.0	4.6	6.2	-													
		969079-2	B	1	CuFe2																									
		964267-4	A	1	CuSn4																									
		964267-3	D	1	CuSn4		0.5 - 1.0	1.4 - 2.1	E = 2.5 G = 2.7 D _{Dr} = 1.2		H = 3.2 K = 3.4 D _{ISO} = 1.8		539612-1 539663-2	3.0	4.4	6.4	-													
		964267-2	C	1	CuFe2																									
		964267-1	C	1	CuSn4																									
		963900-4	E	1	CuSn4																									
		963900-3	E	1	CuSn4		0.5 - 1.0	1.4 - 2.1	E = 2.6 G = 2.8 D _{Dr} = 1.2		H = 3.2 K = 3.4 D _{ISO} = 1.8		539651-2	3.0	4.6	7.0	-													
		963900-2	D	1	CuFe2																									
		963900-1	D	1	CuSn4																									
		963898-3	E	3	CuSn4																									
963898-2	D	3	CuFe2		0.2 - 0.5	1.15 - 1.6	E = 2.1 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8		H = 2.9 K = 2.9 D _{ISO} = 1.4	539651-2	2.5		4.6	7.0	-															
963898-1	D	3	CuSn4																											
2141882-3	B	2	CuSn4													0.35	1.15 - 1.6			E = 2.4 G = 2.3 D _{Dr} = 1.0		H = 2.9 K = 2.9 D _{ISO} = 1.4	539633-2	2.5	4.4	6.4	-			
2141882-2	A	2	CuFe2																											
964265-5	A	3	CuSn4		0.2 - 0.35	1.15 - 1.6	E = 2.1 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8		H = 2.9 K = 2.9 D _{ISO} = 1.4	539612-1 539663-2	2.5		4.4	6.4	-															
964265-3	D	3	CuSn4																											
964265-2	C	3	CuFe2																											
TE ORDER-NO.	REV	DESIGN SERRATIONS Ausfuehrung Serrations	MATERIAL Werkstoff	SURFACE Oberflaeche								DGB mm ²				INSULATION IsolationsØ	STRIP FORM WIRE CRIMP INSUL. CRIMP Drahtcrimp Isolationscrimp Bandware			HAND TOOL Handzange	INSERT Matrize	A	B	C	X	TE ORDER-NO. EXTRACTION TOOL Ausdruck- werkzeug	CRIMP DATA AND CRIMP TOOL Crimpdaten und Crimp- werkzeuge			
						mm	CRIMP DIMENSION mm Crimpabmessungen mm				DIMENSION mm Abmessung mm																			

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN T.Bersch 11JUN1997	 TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm		CHK U.Muenk 11JUN1997		
	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0-PLC 1-PLC 2-PLC 3-PLC 4-PLC ANGLES FINISH	APVD M.Bleicher 02MAR2011	NAME PRODUCT GROUP DRAWING TAB 1.6 x 0.6 TYPE A Flachstecker 1.6 x 0.6 Typ A	
		PRODUCT SPEC 108-18331		
		APPLICATION SPEC 114-18082		
		WEIGHT -		
		CUSTOMER DRAWING		
MATERIAL SEE TABLE sheet 2 siehe Tabelle		SIZE CAGE CODE DRAWING NO RESTRICTED TO		
SEE TABLE sheet 2 siehe Tabelle		A 1 00779 C=1355055 -		
		SCALE 10:1 SHEET 2 OF 2 REV A20		

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru