



SECTION A-A

- 1. TIN PER MIL-T-10727 OR TIN LEAD 0.00254 [.000100] MIN THK.
- 2. GOLD PER MIL-G-45204, TYPE II, 0.00076 [.000030] MIN THK OVER NICKEL PER QQ-N-290 0.00028 [.000011] MIN THK ON CONTACT AREA.
- 3. GOLD FLASH PER MIL-G-45204, TYPE II, 0.13µm [.000005] MIN THK. OVER NICKEL PLATE PER QQ-N-290 0.51µm-1.52µm [.000020-.000060] EXT THK.
- 4. RECOMMENDED HOLE SIZE, PLATED OR UNPLATED:
 MACHINE INSERTION: 1.32 $\begin{matrix} +0.03 \\ -0.05 \end{matrix}$ [.052 $\begin{matrix} +.001 \\ -.002 \end{matrix}$]
 HAND INSERTION: 1.32 $\begin{matrix} +0.10 \\ -0.00 \end{matrix}$ [.052 $\begin{matrix} +.004 \\ -.000 \end{matrix}$]
- 5. APPLICATION TOOL PART NUMBER:
 MACHINE NO. 682127-3
 INSERTION HEAD NO. 682039-2
- 6. TO INSURE PROPER SPRING TENSION DO NOT EXCEED A 0.10 [.004] DIFFERENCE IN PIN DIA WHEN CHANGING TO A SMALLER PIN.
- 7. BOTTOM PLUG KNOCKOUT TOOL PART NUMBER 69729 WITH TIP PART NUMBER 69728.
- 8. OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI

| | | | | | | |
|----------|-------------|-----------------------|-----------------------|---------|---------|---------|
| 8 | OBSOLETE | CLOSED | 0.36-0.66 [.014-.026] | TIN 1 | TIN 1 | 50863-8 |
| | OBSOLETE | KNOCKOUT | | GOLD 3 | GOLD 2 | 50863-7 |
| OBSOLETE | OPEN | TIN 1 | | 50863-6 | | |
| OBSOLETE | CLOSED | TIN 1 | | 50863-5 | | |
| OBSOLETE | KNOCKOUT | GOLD 3 | | 50863-4 | | |
| OBSOLETE | OPEN | TIN 1 | | 50863-3 | | |
| | | | GOLD 3 | | 50863-1 | |
| | | | EYELET | SPRING | | 50863 |
| | BOTTOM TYPE | RECOMMENDED PIN DIA 6 | FINISH | | PART NO | |

| | | | | |
|--|--|-----------------------------|----------------------------|--|
| THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. | | DWN R. TALLEY 4-8-91 | STE TE Connectivity | |
| | | CHK S. ROBERTSON 8-22-91 | | |
| DIMENSIONS: mm[INCHES] | | APVD R. MILLER 8-5-91 | NAME | |
| TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: | | PRODUCT SPEC | | |
| 0 PLC ± - | | APPLICATION SPEC | | |
| 1 PLC ± - | | WEIGHT - | | |
| 2 PLC ± - | | CUSTOMER DRAWING | | |
| 3 PLC ± 0.20 [.008] | | SCALE 20:1 | | |
| 4 PLC ± - ± - | | SHEET 1 OF 1 | | |
| ANGLES | | REV Z4 | | |
| FINISH SEE TABLE | | DRAWING NO A2 00779 C-50863 | | |
| MATERIAL SPRING: BeCu, QQ-C-533 | | RESTRICTED TO | | |
| EYELET: Cu, QQ-C-576 | | | | |

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru