



REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
01 <sub>0</sub>	RELEASED		<i>PCV</i> 11/2/95

DESIGNED FOR USE WITH .085 DIA SEMI-RIGID CABLE CABLE ENTRY DIAMETER MINIMUM	
HOUSING	.089
CONTACT	.021

### DESIGN CONTROL REQUIRE

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) 50	Interface Dimensions DESC SPEC 85071	Temperature Rating -65° to +125°C
Frequency Range (GHz) DC to 22	Mating Characteristics:	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level 450	Insertion (MAX Lbs) 3	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I
VSWR 1.05+.005f(GHz) DC to 18 GHz 1.05+.009f(GHz) 18 to 22 GHz	Withdrawal (MIN Oz) 1	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B
Insertion Loss (dB MAX) .03x√f(GHz)	Force to Engage (In-Lbs MAX) 3 & Disengage (In-Lbs MAX) 1.5	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
RF Leakage (dB MIN) (Interface Only, Fully Mated) -(90-f(GHz))	Center Contact Captivation Axial (Lbs) 6	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% Salt Spray
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) 335	Cable Retention Axial Force (Lbs MIN) 30	
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level 1000	Torque (In-Oz MIN) 16	
Contact Resistance (Milliohms MAX)	Weight (Grams) 5.4	
Center Contact 2.0		
Outer Contact 2.0		
Cable to Housing 0.5		
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) 670		
I.R.(Megohms MIN) 5000		

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
INNER HOUSING BUSHING	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
OUTER HOUSING SPRING WASHER	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	PASSIVATE PER QQ-P-35
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT CONTACT SLEEVE	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
CONTACT RING SHIM	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 194, ALLOY C17200, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
RETAINING RING SPRING WASHER	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 194, ALLOY C17200, CONDITION H	NICKEL PLATE PER QQ-N-290

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES		DRAWN BY <i>JANUAR</i> DATE 10/31/95		AMP Incorporated	
FRAC. ± 1/64 DEC. ±.005 ANGLES ± 1°		CHECKED BY		140 Fourth Avenue Waltham, MA 02451-7599	
		APPD BY <i>PCV</i> 11/2/95		<b>AMP</b>	
These drawings and specifications are the property of M/A COM Interconnect Div. and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of item(s) without written permission.		USE ASSY PROCEDURE 408-08263 (45-008) NO. A.P.		TITLE OSP FLOATING FLANGE MOUNT CABLE JACK - DIRECT SOLDER ATTACHMENT	
		SIZE B	CODE IDENT NO. 26805	4506-5056-02	REV 01 <sub>0</sub>
		SCALE 3:1	SHEET 1 OF 1		

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)