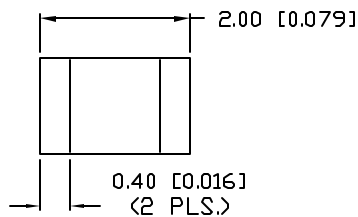
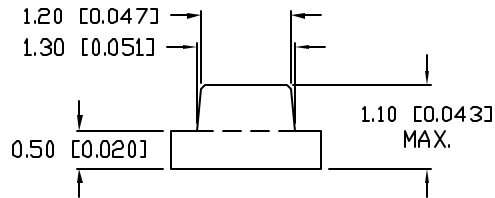
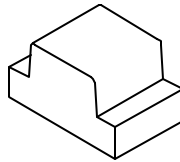
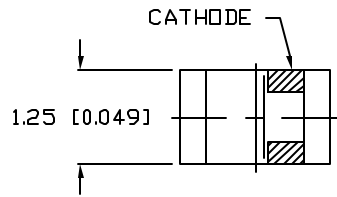


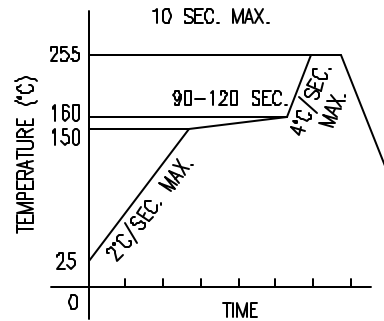
UNCONTROLLED DOCUMENT

PART NUMBER		REV.
SML-LXF0805YD-TR		B

REV.	E.C.N. NUMBER AND REVISION COMMENTS	DATE
A	E.C.N. #10967.	3.14.03
B	E.C.N. #11148.	2.14.05



LEAD FREE REFLOW PROFILE



TOTAL TIME ABOVE 220°C IS 60 SECONDS MAX.

ELECTRO-OPTICAL CHARACTERISTICS  $T_A=25^\circ\text{C}$   $I_f=20\text{mA}$

PARAMETER	MIN	TYP	MAX	UNITS	TEST COND
PEAK WAVELENGTH		585		nm	
FORWARD VOLTAGE		2.1	2.5	$V_f$	
REVERSE VOLTAGE	5.0			$V_r$	$I_f=100\mu\text{A}$
AXIAL INTENSITY		8		mod	$I_f=20\text{mA}$
VIEWING ANGLE		120		2x theta	
EMITTED COLOR:	YELLOW				
EPOXY LENS FINISH:	YELLOW DIFFUSED				

LIMITS OF SAFE OPERATION AT 25°C

PARAMETER	MAX	UNITS
PEAK FORWARD CURRENT*	140	mA
STEADY CURRENT	30	mA
POWER DISSIPATION	105	mW
DERATE FROM 25°C	-1.2	mW/°C
OPERATING TEMP.	-30 TO +85	°C
STORAGE TEMP.	-40 TO +85	°C

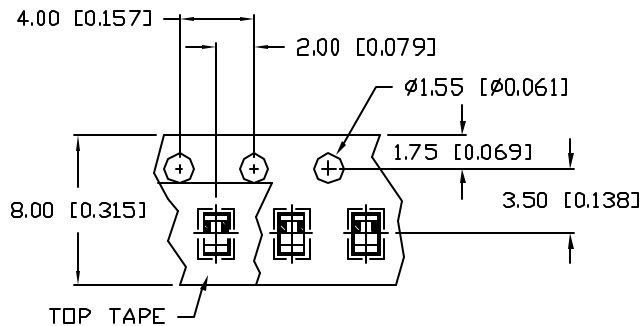
\*  $t < 10\mu\text{s}$

NOTES:

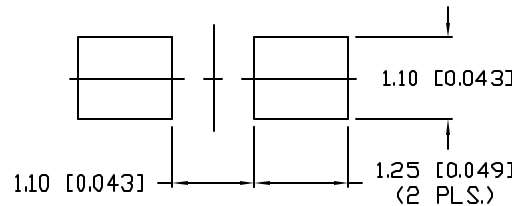
- THE POLARITY MARK IS ORIENTED TOWARDS THE TAPE SPROCKET HOLE.



CAUTION: MOISTURE SENSITIVE DEVICE  
PER JEDEC LEVEL 4 STANDARDS



RECOMMENDED SOLDER PAD LAYOUT



TOP TAPE  
TAPE FEED DIRECTION

\*UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES PER DECIMAL PRECISION ARE: X=±1 (±0.039), X.X=±0.5 (±0.020), X.XX=±0.25 (±0.010), X.XXX=±0.127 (±0.005). LEAD SIZE=±0.05 (0.002), LEAD LENGTH=±0.75 (±0.030). MIN. +DECIMAL PRECISION MAX.= +0.00 -0.00 -DECIMAL PRECISION

UNCONTROLLED DOCUMENT

REV.	PART NUMBER
B	SML-LXF0805YD-TR

CONFIDENTIAL INFORMATION  
THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF LUMEX INC. EXCEPT AS SPECIFICALLY AUTHORIZED IN WRITING BY LUMEX INC, THE HOLDER OF THIS DOCUMENT SHALL KEEP ALL INFORMATION CONTAINED HEREIN CONFIDENTIAL AND SHALL PROTECT SAME IN WHOLE OR IN PART FROM DISCLOSURE AND DISSEMINATION TO ALL THIRD PARTIES.



290 E. HELEN ROAD  
PALATINE, IL 60067-6976  
PHONE: +1.847.359.2790  
US WEB: www.lumex.com  
TW WEB: www.lumex.com.tw

2.0mm x 1.25mm SURFACE MOUNT LED,  
585nm YELLOW LED  
YELLOW DIFFUSED LENS, TAPE AND REEL.

RELIABILITY NOTE  
OUR MANY YEARS OF EXPERIENCE DATA ACCUMULATION INDICATE THAT SOLDER HEAT IS A MAJOR CAUSE OF EARLY AND FUTURE FAILURE. PLEASE PAY ATTENTION TO YOUR SOLDERING PROCESS.

DRAWN BY:	CHECKED BY:	APPROVED BY:	DATE: 4.11.02
GB			PAGE: 1 OF 1
			SCALE: N/A

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)