

## Evaluation Board for QPI Series Active EMI Filters

The QPI-x-EVAL1 [“x” refers to the specific QPI model] is an easy to use evaluation board for testing the QPI family of active EMI filters. The board can be used in different EMI configurations (*Figures 1 and 2*), with many of the standard DC to DC converters available. Consult the converter’s manufacturer’s recommendation for proper EMI re-circulation. The evaluation board includes a mounted QPI filter, input and output capacitors, and terminals blocks for easy electrical connection.

When using the QPI-x-EVAL1 evaluation board, close attention must be paid to wiring and grounding. Wires should be kept as short as possible and positioned to minimize radiated noise pick up around the QPI filter. Refer to Picor’s QPI-AN1 application note for proper EMI measurement set up.

Filter performance in the application is highly dependent on several factors and cannot be extrapolated from insertion loss curves alone. Final noise performance is a complex function of filter elements, equipment grounding and noise source impedances, which vary in magnitude and phase over the frequency spectrum of interest.

Designers should be aware that to select and quantify an EMI filter for conducted noise, they must test the filter in their product under the set up and conditions specified in the applicable EMI standards. Measurements should be made in consultation with in-house compliance testing or an independent EMI test facility.

Check [www.picorpower.com](http://www.picorpower.com) for data sheets, application notes and additional product information.

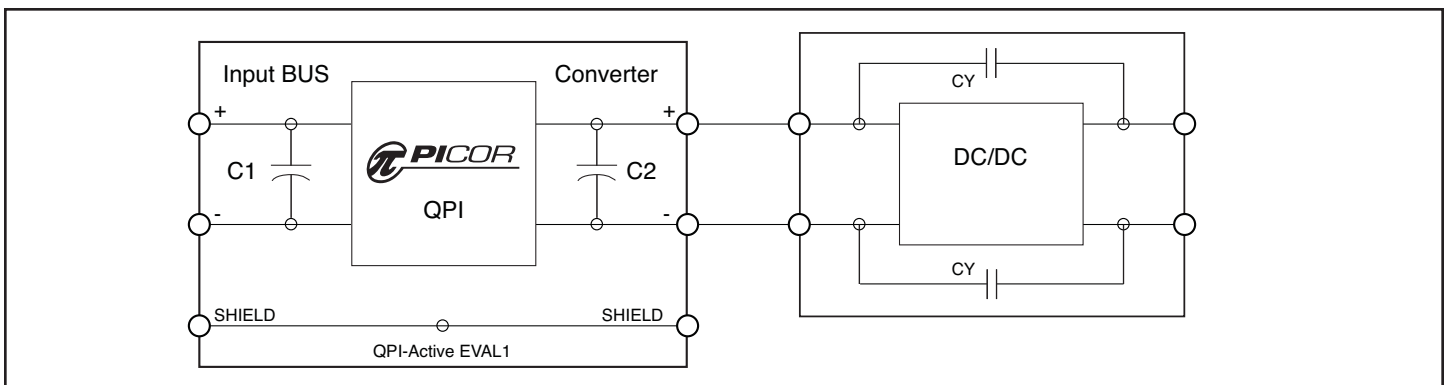


Figure 1 - Typical for “Open-frame” EMI topology

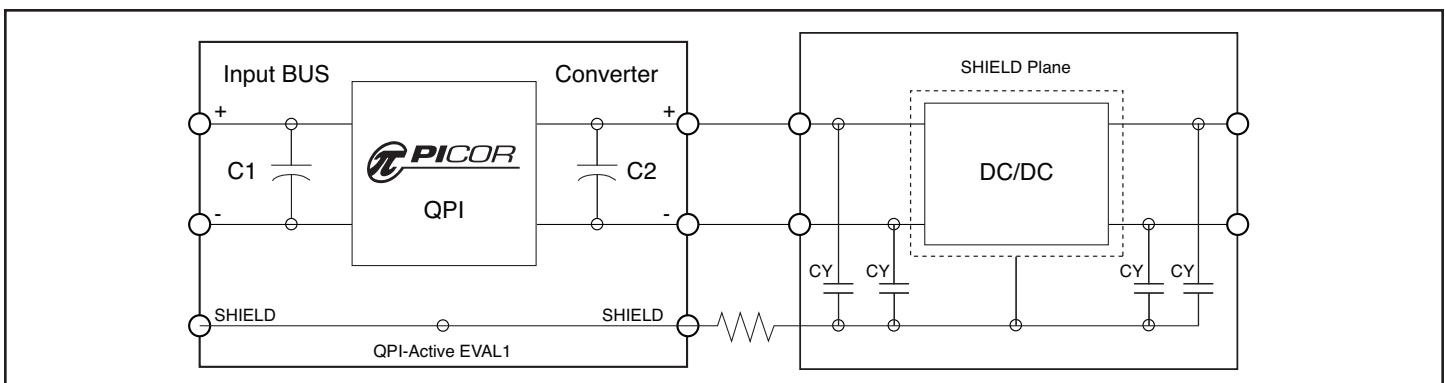


Figure 2 - Typical for “Base-plate” EMI topology

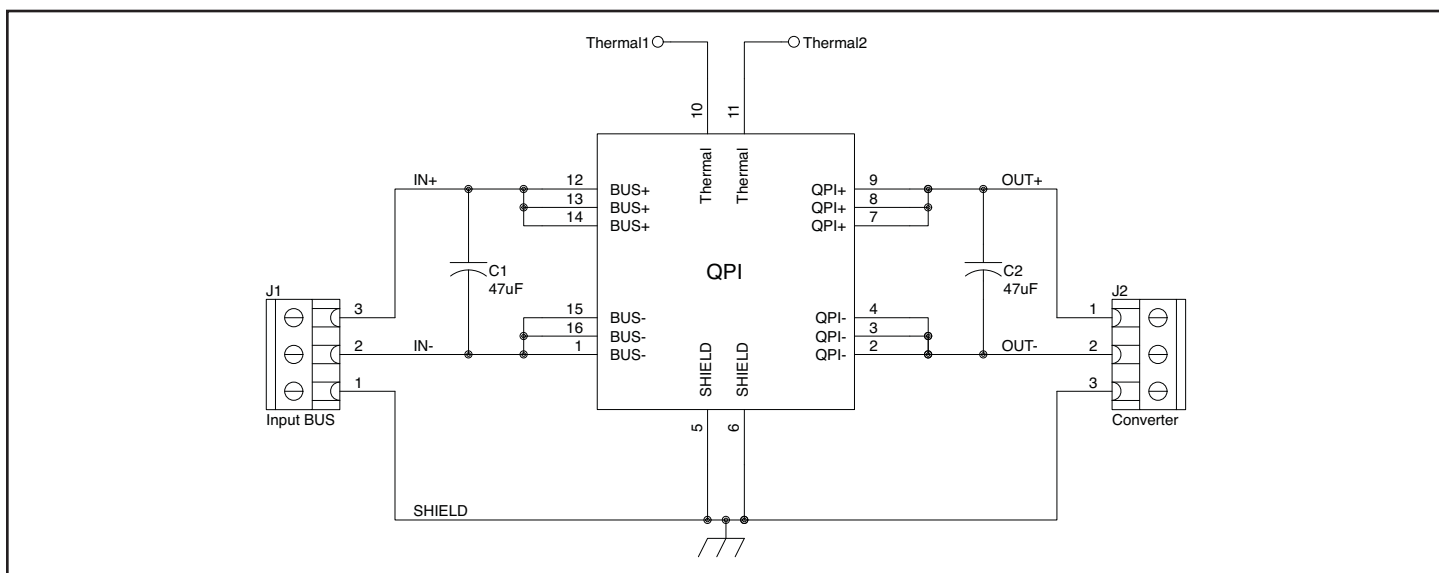


Figure 3 - QPI-X EVAL1 schematic.

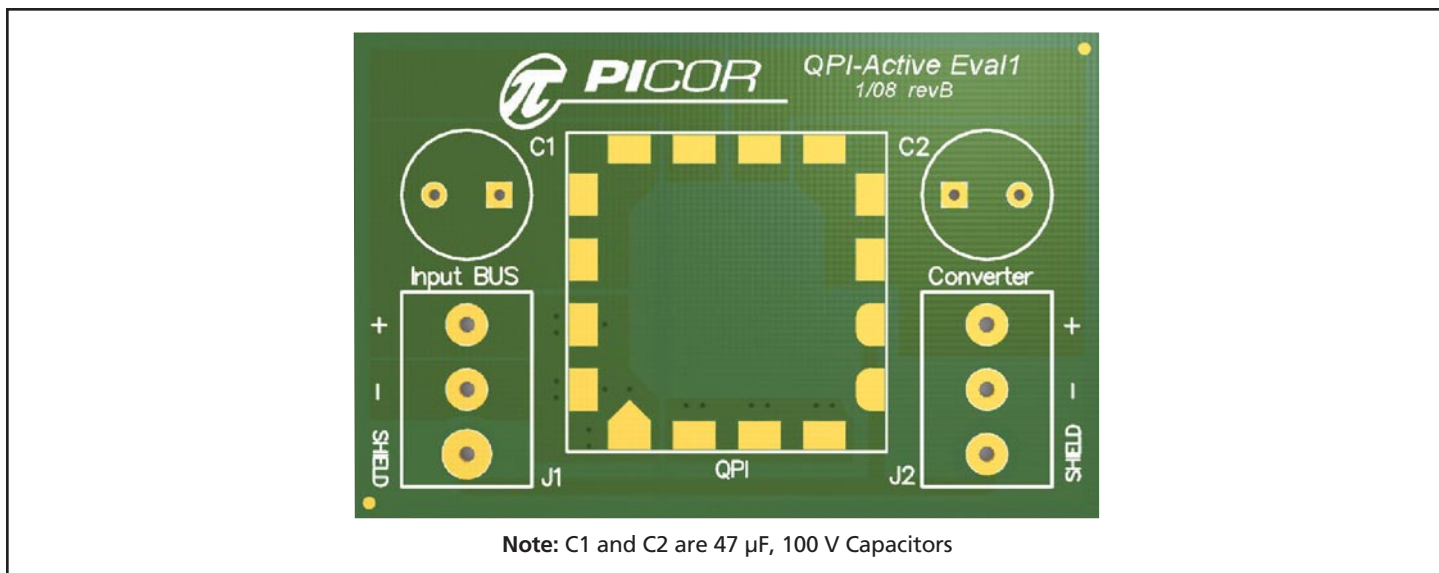


Figure 4 - QPI-X EVAL board showing location of components and connectors.

## Ordering Information

| Part Number | Description                  | Part Number | Description                  |
|-------------|------------------------------|-------------|------------------------------|
| QPI-3-EVAL1 | Evaluation board for QPI-3LZ | QPI-5-EVAL1 | Evaluation board for QPI-5LZ |
| QPI-4-EVAL1 | Evaluation board for QPI-4LZ | QPI-6-EVAL1 | Evaluation board for QPI-6LZ |

**Vicor's comprehensive line of power solutions includes high-density AC-DC & DC-DC modules and accessory components, fully configurable AC-DC & DC-DC power supplies, and complete custom power systems.**

Information furnished by Vicor is believed to be accurate and reliable. However, no responsibility is assumed by Vicor for its use. No license is granted by implication or otherwise under any patent or patent rights of Vicor. Vicor components are not designed to be used in applications, such as life support systems, wherein a failure or malfunction could result in injury or death. All sales are subject to Vicor's Terms and Conditions of Sale, which are available upon request.

**Specifications are subject to change without notice.**



**Vicor Corporation**  
25 Frontage Road, Andover, MA, USA 01810  
Tel: 800-735-6200 Fax: 978-475-6715

**Email**  
Vicor Express: vicorexp@vicor.com  
Technical Support: apps@vicor.com

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)

[www.lifeelectronics.ru](http://www.lifeelectronics.ru)