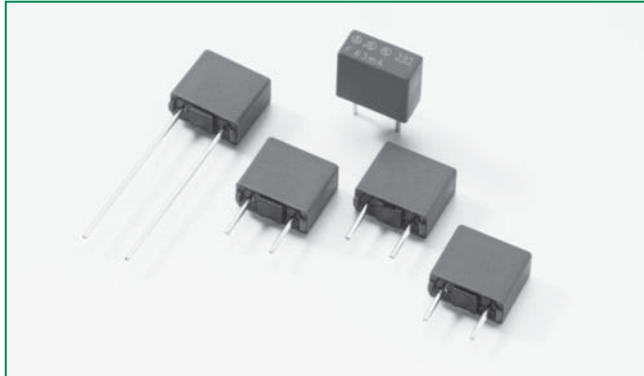







395 Series, TE5®, Fast-Acting Fuse



Agency Approvals

| Agency | Agency File Number | Ampere Range |
|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|--------------|
|  | File number: E 67006 | 50mA - 6.3A |
|  | File number: E 67006 | 50mA - 6.3A |
|  | JET1896-31007-1002 | 1A - 5A |

Description

The 395 Series are TE5®, fast-acting type, 125V rated fuses, designed in accordance to UL 248-14.

Features

- Lead-free
- Reduced PCB space requirements
- Direct solderable or plug-in versions
- Internationally approved
- Low internal resistance
- Shock safe casing
- Vibration resistant
- Halogen Free
- Available from 50mA to 6.3A




Applications

- Battery chargers
- Consumer Electronics
- Power supplies
- Industrial controllers

Electrical Characteristics

| % of Ampere Rating | Opening Time |
|--------------------|-------------------------|
| 200% | 60 Seconds, Max. |

Electrical Characteristics

| Amp Code | Rated Current | Voltage Rating | Breaking Capacity | Voltage Drop 1.0 x I _N max. (mV) | Power Dissipation 1.0 x I _N max. (mW) | Melting Integral 10 x I _N max. (A ² s) | Agency Approvals | | |
|----------|---------------|----------------|-------------------------------------------|---------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| | | | | | | |  |  |  |
| 0050 | 50mA | 125V | 100A / 125 VAC 50-60 Hz cos φ = 1.0 | 1600 | 85 | 0.0001 | x | x | |
| 0063 | 63mA | 125V | | 1300 | 85 | 0.00013 | x | x | |
| 0080 | 80mA | 125V | | 1200 | 100 | 0.0002 | x | x | |
| 0100 | 100mA | 125V | | 1100 | 110 | 0.0013 | x | x | |
| 0125 | 125mA | 125V | | 1350 | 160 | 0.0019 | x | x | |
| 0160 | 160mA | 125V | | 1000 | 150 | 0.0037 | x | x | |
| 0200 | 200mA | 125V | | 950 | 210 | 0.0075 | x | x | |
| 0250 | 250mA | 125V | | 900 | 225 | 0.013 | x | x | |
| 0315 | 315mA | 125V | | 800 | 255 | 0.026 | x | x | |
| 0400 | 400mA | 125V | | 230 | 95 | 0.015 | x | x | |
| 0500 | 500mA | 125V | | 220 | 110 | 0.025 | x | x | |
| 0630 | 630mA | 125V | | 210 | 135 | 0.045 | x | x | |
| 0800 | 800mA | 125V | | 200 | 160 | 0.068 | x | x | |
| 1100 | 1.00A | 125V | | 190 | 190 | 0.13 | x | x | x |
| 1125 | 1.25A | 125V | | 180 | 225 | 0.2 | x | x | x |
| 1160 | 1.60A | 125V | | 170 | 275 | 0.39 | x | x | x |
| 1200 | 2.00A | 125V | | 160 | 450 | 0.53 | x | x | x |
| 1250 | 2.50A | 125V | | 150 | 375 | 1.1 | x | x | x |
| 1315 | 3.15A | 125V | | 140 | 445 | 1.9 | x | x | x |
| 1400 | 4.00A | 125V | | 130 | 520 | 3.2 | x | x | x |
| 1500 | 5.00A | 125V | 120 | 600 | 6.1 | x | x | x | |
| 1630 | 6.30A | 125V | 115 | 850 | 9.7 | x | x | | |

Note: 1.00 means the number one with two decimal places. 1,000 means the number one thousand.

Temperature Derating Curve



Average Time Current Curves



Soldering Parameters - Wave Soldering



Recommended Process Parameters:

| Wave Parameter | Lead-Free Recommendation |
|-------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| Preheat: (Depends on Flux Activation Temperature) | (Typical Industry Recommendation) |
| Temperature Minimum: | 100° C |
| Temperature Maximum: | 150° C |
| Preheat Time: | 60-180 seconds |
| Solder Pot Temperature: | 260° C Maximum |
| Solder Dwell Time: | 2-5 seconds |

Recommended Hand-Solder Parameters:

Solder Iron Temperature: 350° C +/- 5°C
Heating Time: 5 seconds max.

Note: These devices are not recommended for IR or Convection Reflow process.

Product Characteristics

| | |
|----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| Materials | Base/Cap: Brown Thermoplastic Polyamide PA 6.6, UL 94 V-0 Round Pins: Copper, Tin-plated |
| Lead Pull Strength | 10 N (IEC 60068-2-21) |
| Solderability | 260°C, ≤ 3s. (Wave) 350°C, ≤ 1s. (Soldering Iron) |
| Soldering Heat Resistance | 260°C, 10s. (IEC 60068-2-20) 350°C, 3s. (Soldering Iron) |

| | |
|------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Operating Temperature | -40°C to +85°C (consider de-rating) |
| Climatic Category | -40°C to +85°C/21 days (EN 60068-1,-2-1,-2-2,-2-78) |
| Stock Conditions | +10 °C to +60 °C RH ≤ 75% yearly average, without dew, maximum value for 30 days-95% |
| Vibration Resistance | 24 cycles at 15 min. each (EN 60068-2-6) 10 - 60 Hz at 0.75 mm amplitude 60 - 2000 Hz at 10 g acceleration |

Dimensions



Holes in PCB
Long Leads (L=18.8mm)
Short Leads (L=4.3mm)

Part Numbering System



Packaging

| Packaging Option | Packaging Specification | Quantity | Quantity & Packaging Code | Taping Width |
|-------------------|-------------------------|----------|---------------------------|--------------|
| 395 Series | | | | |
| Tape & Ammopack | N/A | 1,400 | 0000 | N/A |
| Short Leads | N/A | 1,400 | 0440 | N/A |

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru