

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
© COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	C1	ECR-14-002926	28FEB2014	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2151123-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1426187 REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR 1426187

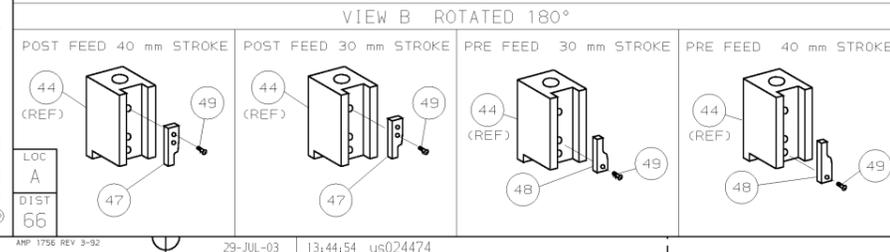
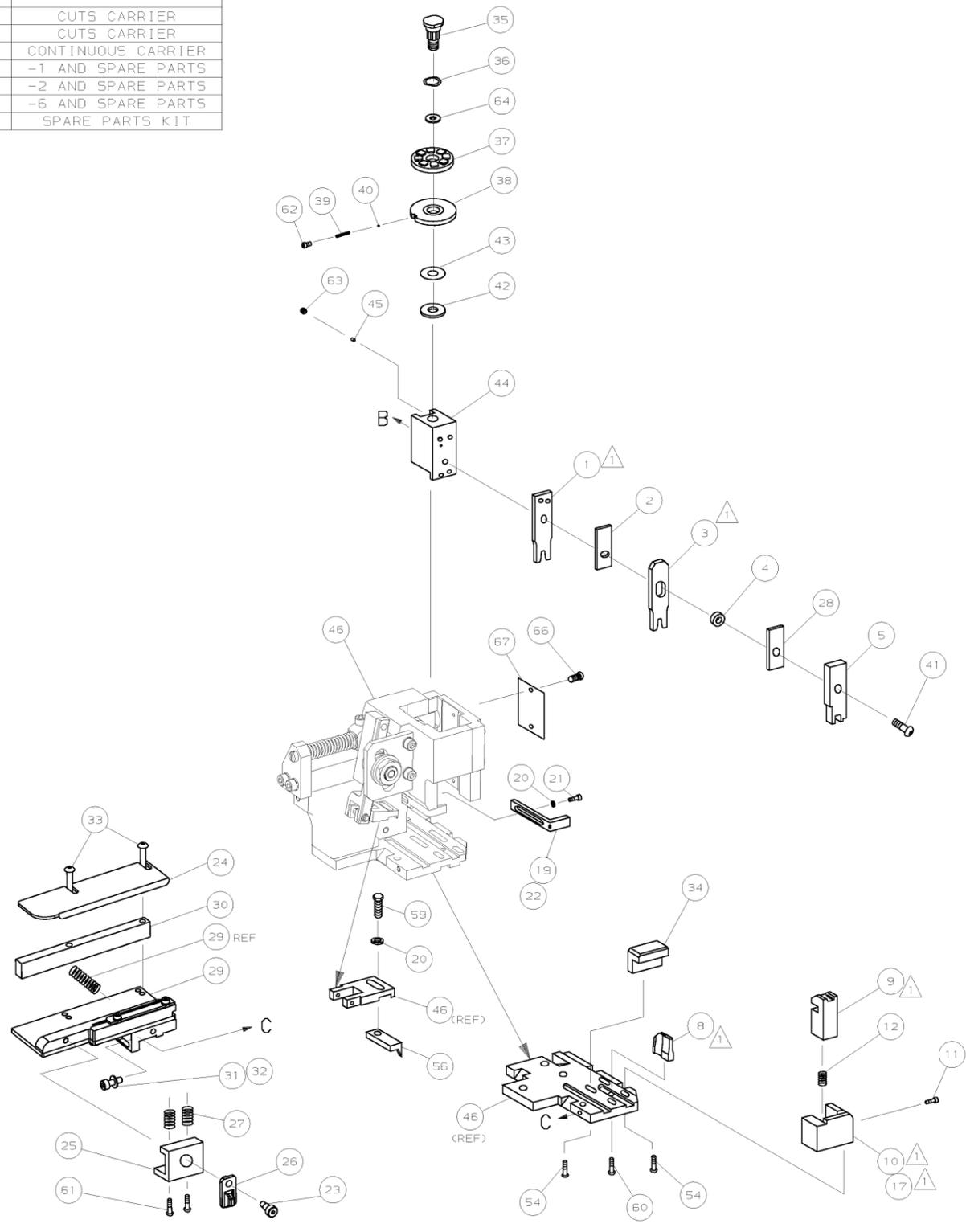
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV														
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA														
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	RAGHAVENDRA														
<table border="0"> <tr><td>0 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>1 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>2 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>3 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>4 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>ANGLES</td><td>±</td></tr> </table>		0 PLC	±	1 PLC	±	2 PLC	±	3 PLC	±	4 PLC	±	ANGLES	±	NAME	SIDE FEED HD-I APPLICATOR		
0 PLC	±																
1 PLC	±																
2 PLC	±																
3 PLC	±																
4 PLC	±																
ANGLES	±																
MATERIAL		PRODUCT SPEC															
FINISH		APPLICATION SPEC															
		WEIGHT	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO												
			A3		©- 1426187												
		CUSTOMER DRAWING	SCALE	SHEET 1 OF 2	REV C1												



PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1426187-1	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1426187-2	C	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1426187-6	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1426187-1	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1426187-2	C	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1426187-6	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1426187-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS			
TERMINAL NAME: MINI AMP-IN 2000			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	1.57 [.062 IN]	F	0.35mm ² -0.75mm ² or 22-18 AWG
INSUL	3.30 [.130 IN]	0	1.27-2.79 [.050-.110 IN]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
4.70-5.46 [.185-.215 IN]		408-8322	
TERMINAL		FEED	
APPL SPEC 114-1016		10.67 [.420 IN]	
TERMINALS APPLIED			
794121	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	PIN PN AND LENGTH [IN]	
mm ² AWG			
0.75mm ² or 18 AWG	0.91 ±0.076 [.036 ±.003 IN]	4-354779-1 [.3195]	
0.50mm ² or 20 AWG	0.86 ±0.076 [.034 ±.003 IN]	4-354779-4 [.3210]	
0.35mm ² or 22 AWG	0.76 ±0.076 [.030 ±.003 IN]	5-354779-5 [.3265]	

- 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- 4. IT MAY BE NECESSARY TO GUIDE OFF THE INSULATION BARREL.



QTY	REQD	PER	ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO		
-	1	1	1	1	1	1426187	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1	1	1	1	1338705-1	DOCUMENTATION PACKAGE	72
-	-	-	-	-	-	-	-	70
-	-	-	-	-	-	-	-	69
-	-	-	-	-	-	-	-	68
-	1	1	1	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	21017-2	SCR,DRIVE (#2x.19) ID PLATE	66
-	-	-	-	-	-	-	-	65
-	1	1	1	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	64
-	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET (M6X6) RAM	63
-	1	1	1	1	1	18023-9	SCR,SHC (M4X6) INS DISC	62
-	2	2	2	2	2	1-18024-5	SCR,BHC (M5X25) DRAG	61
-	1	1	1	1	1	18024-7	SCR,BHC (M4X10) ANVIL	60
-	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR,HEX (M4X8) FEED FINGER	59
-	-	-	-	-	-	-	-	58
-	-	-	-	-	-	-	-	57
-	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
-	-	-	-	-	-	-	-	55
-	4	4	4	4	4	18024-8	SCR,BHC (M4x12) SHEAR HOLDER	54
-	-	-	-	-	-	-	-	53
-	-	-	-	-	-	-	-	52
-	-	-	-	-	-	-	-	51
-	-	-	-	-	-	-	-	50
-	1	1	1	1	1	18024-3	SCR,BHC (M3X10) CAM	49
-	-	-	-	-	-	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48
-	1	-	1	-	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46
-	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	44
-	1	1	1	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
-	1	1	1	1	1	690124-1	WASHER, RAM	42
-	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR,BHC (M8X25) RAM	41
-	1	1	1	1	1	23241-1	BALL, STEEL	40
-	1	1	1	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	39
-	1	1	1	1	1	1320922-1	DISC, INSULATION	38
-	1	1	1	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
-	1	1	1	1	1	22480-5	WASHER, SPRING	36
-	1	1	1	1	1	690212-1	POST, RAM	35
-	1	1	1	1	1	1333245-1	WIRE STOP	34
-	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR,BHC (M4X20) STRIP GUIDE	33
-	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)	32
-	1	1	1	1	1	1-18023-2	SCR,SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK	31
-	1	1	1	1	1	1320908-4	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1	1633073-3	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
-	1	1	1	1	1	455888-4	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
-	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
-	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	1	980371-4	SCR,SHC SHLD	23
-	1	-	1	-	1	690472-6	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR,SHC (M4X10) STRIPPER	21
-	2	2	2	2	2	18025-2	WASHER,LOCK (M4) STRIPPER	20
-	-	1	-	-	1	690472-5	STRIPPER	19
-	-	-	-	-	-	-	-	18
-	1	-	-	1	-	1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	17
-	-	-	-	-	-	-	-	16
-	-	-	-	-	-	-	-	15
-	-	-	-	-	-	-	-	14
-	-	-	-	-	-	-	-	13
-	1	1	1	1	1	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
-	1	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR	11
-	-	1	1	-	1	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10
-	1	1	1	1	1	462006-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	2	2	2	1	1	1333230-2	ANVIL	8
-	-	-	-	-	-	-	-	7
-	-	-	-	-	-	-	-	6
-	1	1	1	1	1	2-455889-0	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
-	1	1	1	1	1	238011-8	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	2	2	2	1	1	9-683454-8	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	1	1	1	1-455888-3	SPACER, CRIMPER	2
1	2	2	2	1	1	3-456403-3	CRIMPER, WIRE	1

QTY REQD PER ASSY

REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)

PARTS LIST

DIMENSIONS: mm [INCHES]

DO NOT SCALE PRINT.

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

1 PLC DEC ±0.5 [.02 IN]

2 PLC DEC ±-

3 PLC DEC ±-

ANGLES ±-

SURF TEXTURE, REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES RO.3B MAX

MATL - HT TR - FIN -

DR L.LOFTHOUSE OSAPR01 APP OSAPR01 F.BACKHURST

CHK - REL 22JUN01 L.LOFTHOUSE

AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608

NAME SIDE FEED HD-I APPLICATOR MACHINE REF HD-I APPL

SCALE - DWG NO 1426187 SHEET 1 OF 1 REV C

CASE CODE 00779 CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING RESTRICTED TO -

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT

LAYOUT L1426187 SET UP GAGE 458637-3

2000 RELEASED FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED. AMP 1756 REV 3-92

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru