



Main

Range of product	Harmony XVE Optimum
Product or component type	Indicator bank
Beacon or indicator bank unit type	Illuminated unit
Signalling type	Flashing
Component name	XVE
Light source	Orange integral LED
Bulb type	LED
[Us] rated supply voltage	24 V AC/DC

Complementary

Mounting diameter	2.76 in (70 mm)
Assembly style	Customer assembly
Connections - terminals	Screw clamp terminals: <= 1 x 1.5 mm ² with cable end
Marking	CE
Short-circuit protection	0.63 A
[Ui] rated insulation voltage	250 V conforming to IEC 60947-1
Nominal voltage limit	0.85...1.1 Un conforming to IEC 60947-5-1
Current consumption	< 30 mA
[Uimp] rated impulse withstand voltage	4 kV conforming to IEC 60947-1
Luminance	74.32 fc (800 cd/m ²)
Flashing frequency	1 Hz
CAD overall width	2.76 in (70 mm)
CAD overall height	2.05 in (52 mm)
CAD overall depth	2.76 in (70 mm)
Product weight	0.17 lb(US) (0.077 kg)

Environment

standards	EN/IEC 60947-1 EN/IEC 60947-5-1
product certifications	CCC CSA UL
ambient air temperature for storage	-40...158 °F (-40...70 °C)
ambient air temperature for operation	-13...131 °F (-25...55 °C)
electrical shock protection class	Class I aluminium tube mounting conforming to IEC 61140 Class I plastic tube mounting conforming to IEC 61140
protective treatment	TC
IP degree of protection	IP40 in any position except vertical position conforming to IEC 60529 IP42 in vertical position conforming to IEC 60529

Contractual warranty

Warranty period	18 months
-----------------	-----------

Indicator Bank

Dimensions

Below drawing shows the minimum configuration of the product. Select the number of stages according to the product characteristics in

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru