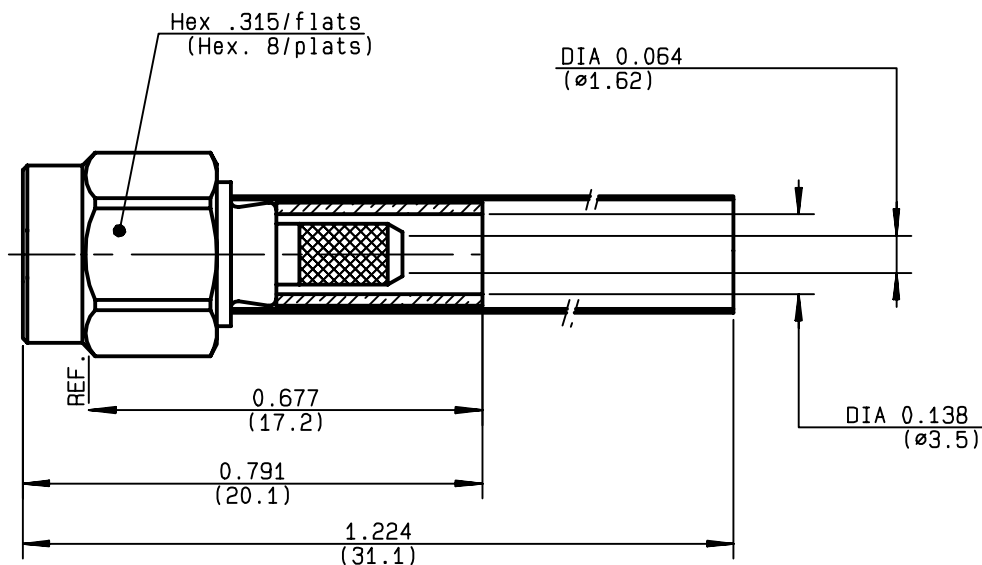


STRAIGHT PLUG CRIMP
CABLE 2.6/50 D
R125.072.080
SERIES SMA


NOMINAL IMPEDANCE	50	Ω
FREQUENCY RANGE	0-12.4	GHz
TEMPERATURE RATING	-65/+165	$^{\circ}\text{C}$
V.S.W.R	1.15 + .02 x F(GHz)Maxi	
RF INSERTION LOSS	0.06 $\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi	
VOLTAGE RATING	250	Veff Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	750	Veff Mini
INSULATION RESISTANCE	5000	M Ω Mini
HERMETIC SEAL	NA	Atm.cm ³ /s
LEAKAGE (pressurized only)	NA	
MECHANICAL DURABILITY	500	Cycles
WEIGHT		gr
SPECIFICATION		

CABLES : K02252D
RD 316

OTHERS CHARACTERISTICS

CABLE RETENTION	110	N Mini
CENTER CONTACT RETENTION		
Axial force - mating end	NA	N Mini
Axial force - opposite end	27	N Mini
Torque	NA	cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES		
Mating	100	cm.N
Panel nut	NA	cm.N
Clamp nut	NA	cm.N

CONNECTOR PARTS: MATERIALS

BODY	STAINLESS STEEL
OUTER CONTACT	
CENTER CONTACT	BRASS
INSULATOR	PTFE
GASKET	SILICONE RUBBER
OTHERS PIECES	STAINLESS STEEL

FINISH (all values are given in micrometers)

GOLD 0.5 OVER NICKEL 2
GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
-
-
GOLD 0.5 OVER NICKEL 2

RODRIGUEZ

ISSUE
9915A03
CREATION DATE
21/05/1990
FILE PART-NUMBER
90-1200-010

RADIALL®

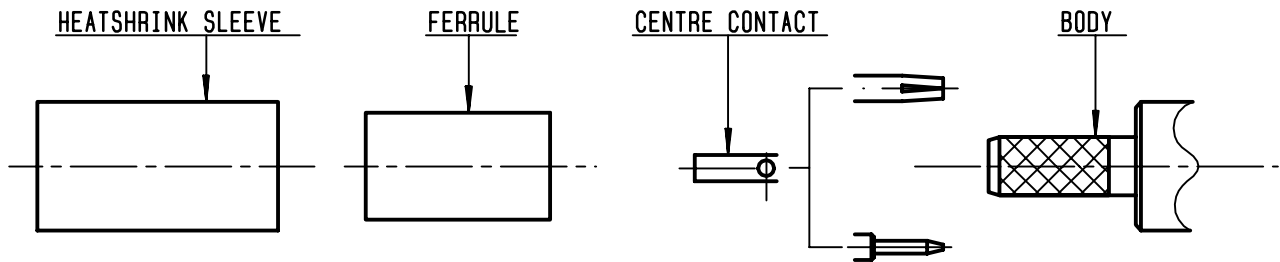
The information given here is subject to change without notice.
 Design changes may be in order to improve the product.

Connect to the future



R125.072.080

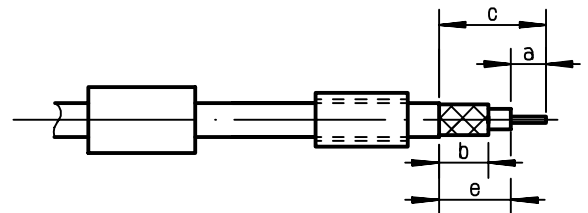
ISSUE **9915A03** SERIES **SMA**



①

Slide onto the cable the ferrule and the heatshrink sleeve .
Strip the cable .

-
-

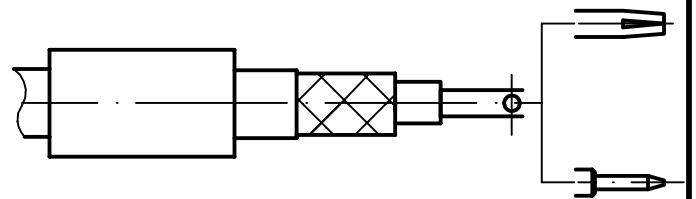


Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.079	0.276	0.354	0	0.276
mm	2	7	9		7

②

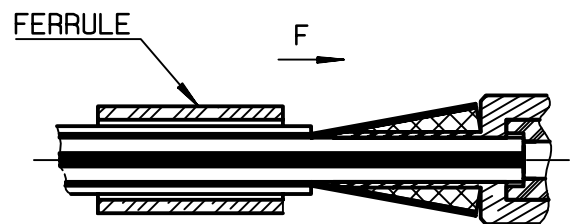
Slide on centre contact until it bottoms against cable dielectrique .
Solder center contact .
Clean soldering area .

-
-
-
-



③

Fan the braid .
Slide cable into the body until bottoms against insulator .
Slide ferrule over the braid .
(In direction F)

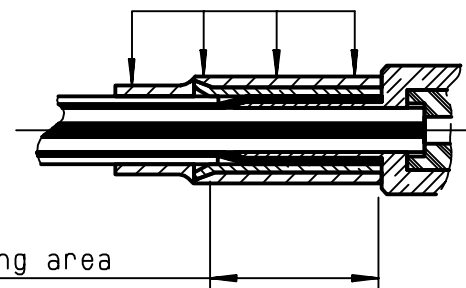


④

Crimp the ferrule with crimping tool R 282 271 000 (Hex. : 3.84) or crimping M22520/5-01 + dies M22520/5-37
Cut the excess of braid .
Slide sleeve over ferrule and heatshrink in place .

-
-

Shrink the heatshrink sleeve



Crimping area

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru