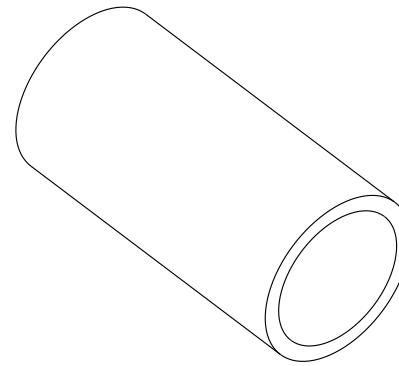
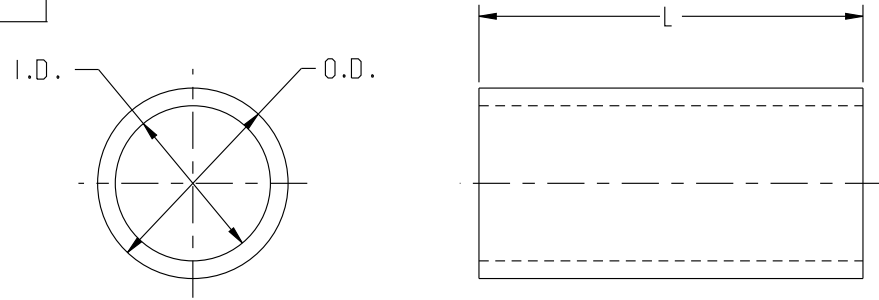


DWG. NO.
SA25594



SCALE 8:1

NOTE:

1. MATERIALS: AS NOTED.
 2. PLATING: TIN PLATED.
 3. SURFACE TREATMENT : IRIDITE OVER CADMIUM PLATE.
- * THESE SIZES NOT IRIDITED.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR SOURIAU USA, INC. IT IS SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTIFICATION. CONTACT THE DOCUMENT CONTROL CENTER FOR THE LATEST REVISION.

THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DRAWING IS CONFIDENTIAL AND MAY NOT BE DISCLOSED WITHOUT WRITTEN CONSENT FROM SOURIAU USA, INC.

OUTER HYRING								
L=.25		DIAMETER (IN INCH.)		INSTALLATION TOOLS				
CAT. NO.	COLOR	I.D.	O.D.	RATCHET HYTOOLS		HYTOOLS	HYPRESSES	
				MR8PV TYPE INCLUDES DIE	M8ND DIE SET NO.	Y10R Y10C-1 DIE SET NO.	Y10NCP DIE SET NO.	Y8ND DIE SET NO.
YOC 70	*TIN	.101	.124	MR8PV-14S			R7VST	
YOC 80	BLUE	.125	.156	MR8PV-S	N8VST		R8VST	N8VST
YOC 90	PURPLE	.149	.179	MR8PV-S, MR8PV-1S	N10VST		R14VST-5	N10VST
YOC 100	YELLOW	.156	.196	MR8PV-S, MR8PV-1S	N10VST		R14VST-5	N10VST
YOC 110	BLUE	.180	.204	MR8PV-S, MR8PV-1S	N10VST		R14VST-5	N10VST
YOC 112	BLUE	.175	.215	MR8PV-S, MR8PV-1S	N12VST		R14VST-5	N12VST
YOC 120	ORANGE	.187	.227	MR8PV-S, MR8PV-1S	N12VST		R14VST-5	N12VST
YOC 128	*TIN	.199	.235	MR8PV-S, MR8PV-1S	N12VST		R14VST-5	N12VST
YOC 130	YELLOW	.207	.243	MR8PV-S, MR8PV-1S MR8PV-10S	N12VST N13VST		R14VST-5 R14VST-3	N12VST N13VST
YOC 140	GREEN	.219	.250	MR8PV-1S MR8PV-11S	N14VST		R14VST-5	N14VST
YOC 150	ORANGE	.235	.266	MR8PV-2	N16VT		R18VT-3	N16VT
YOC 160	YELLOW	.261	.297	MR8PV-2	N16VT		R18VT-3	N16VT
YOC 180	PURPLE	.281	.331	MR8PV-2			R18VT-3	
YOC 190	GREEN	.300	.335	MR8PV-2			R18VT-3	
YOC 200	YELLOW	.312	.362	MR8PV-3			R20VT	
YOC 220	ORANGE	.344	.394	MR8PV-4 MR8PV-11S			R22VT	
YOC 240	BLUE	.375	.406	MR8PV-7			R24VT	
YOC 250	RED	.405	.453	MR8PV-6			R25VT	
YOC 320G1	PURPLE	.500	.550				R29VT	
YOC 371G1	*TIN	.580	.620				R32VT	
YOC 370	*TIN	.705	.755	MD5-36				

INNER HYRING			
L=.31		DIAMETER (IN INCH.)	
CAT. NO.	COLOR	I.D.	O.D.
YIC046	*TIN	.046	.070
YIC058	YELLOW	.058	.083
YIC063	RED	.063	.088
YIC071	GREEN	.071	.096
YIC080	BLUE	.080	.104
YIC090	ORANGE	.090	.114
YIC101	YELLOW	.101	.124
YIC109	RED	.109	.131
YIC115	*TIN	.115	.146
YIC124	GREEN	.124	.145
YIC125	YELLOW	.125	.156
YIC134	ORANGE	.134	.156
YIC150	BLUE	.150	.181
YIC156	RED	.166	.191
YIC180	GREEN	.180	.204
YIC194	BLUE	.194	.255
YIC219	*TIN	.219	.243
YIC261	BLUE	.261	.297
YIC297	RED	.297	.337
YIC375G1	*TIN	.375	.423
YIC472G1	*TIN	.472	.516
YIC495G1	*TIN	.495	.535
YIC340	*TIN	.340	.390



PROPER SELECTION OF HYRINGS:

OUTER FERRULES MAY BE USED IN COMBINATION WITH ANY INNER FERRULES, DEPENDING ON THE SIZE OF THE CONDUCTOR, THE THICKNESS OF THE SHIELD AND THE SIZE OF THE GROUND TAP. HOWEVER, DUE TO VARIATION IN INSULATION DIAMETER AND BRAID CONSTRUCTION, THE RECOMMENDED BASIS FOR SIZE SELECTION FOR SHIELDED CABLE IS A FACTORY-INSTALLED, SAMPLE CONNECTION MADE ON ACTUAL WIRE TO BE USED. IF IT IS NOT CONVENIENT TO FORWARD WIRE SAMPLES, SIZES CAN BE DETERMINED AS FOLLOWS:

DETERMINE O.D. OF INNER INSULATION. SELECT INNER HYRING FROM CHART ABOVE HAVING I.D. A MINIMUM OF .005 GREATER THAN THIS DIAMETER. TO THE O.D. OF THIS FERRULE ADD .025 (FOR SINGLE BRAID) PLUS .040 FOR WIRE TAP (UPTO #18), IF USED, AND SELECT OUTER FERRULE HAVING I.D. ATLEAST EQUAL TO THIS FIGURE. THE PROPER CRIMPING TOOL FOR EACH OUTER HYRING IS LISTED ON TABLE.

SUPERSEDES: SA-25594-16

W	REVISED PER ECN 11866	CJM 12-12-12	SDH 12-12-12
REV	DESCRIPTION	BY DATE	CHKD DATE


DRAWING TITLE
COLORED FERRULES

CAT NO. **YIC & YOC _____ (SEE TABLE)**

CAGE NO: 09922 SIZE: B

CUSTOMER

INTERPRET THIS DRAWING IN ACCORDANCE WITH ASME Y14.5M-1994.



SOURIAU
Connection Technology

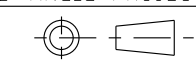
www.souriau.com

APPROVAL

DRAWN:	NVM	11-14-11
CHKD :	SDH	11-14-11
DSGN :	XXX	mm-dd-yy
MFG :	DH	11-14-11
QC :	BB	11-14-11
DRAWING SCALE:		8:1
DRAWING NO.		REV
SA25594		W
1 OF 1		

LINEAR MEASURE: INCH INCH [mm]

THIRD ANGLE PROJECTION



TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

No. OF PLACES	INCH [mm]
ONE PLACE	±.1 [±3]
TWO PLACES	±0.02 [±.5]
THREE PLACES	±0.005

ANGLES ±1°

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru