



Material And Finish

Body: PBT Thermoplastic
 Color: Pantone 2715C, Purple (meets PC99 spec)
 Contacts: Phosphor Bronze, Gold Flash on Contact Area, Matte Tin Plated on Termination End
 Shield: SPCC, Tin Plated

Electrical Characteristics

Contact Resistance:
 Before Test:
 Plug to Terminals: 30 milliohm max.
 After Test:
 Plug to Terminals: 60 milliohm max.
 Insulation Resistance:
 500 Megohms min.

Dielectric Withstanding Voltage:
 500V AC RMS for 1 minute

Current Rating:
 2 Amp at 12V DC

Mechanical Characteristics

Durability Test: 500 Cycles Min.
 Locked Retention Strength: 5lbs. Min. (When used with Kycon KMDLA Snap & Lock Plugs)
 Operating Temperature: -25°C to +80°C

Designed to work with Kycon KMDLAX Series Snap & Lock plugs.



Tolerances
X.X ± 0.3
X.XX ± 0.15
Unless Stated Otherwise

REV.	DATE	DESCRIPTION	REV. BY	CHK. BY	DRAWN BY	DATE		
A1	12/30/04	correct pin length, fr pin width	H. MA	C. Leiva	R. Aguirre	09/01/04		
A2	03/04/05	Release Drawing	H. MA	N/A				
A3	12/01/05	ECO #05-065	R. Aguirre	H. MA		UNITS		
A4	07/30/13	ECO #13-039	D. Gih	P. DalCanto				
A5	06/16/14	ECO #14-021	D. Gih	H. MA				
B6	12/18/14	ECO #14-052	W. Cook	H. MA				
								mm

KMDGX-6S-BS2715C

6 pos. Mini-DIN, Lead-Free, PC99

Center Board Lock, Gold Flash on Contacts



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru