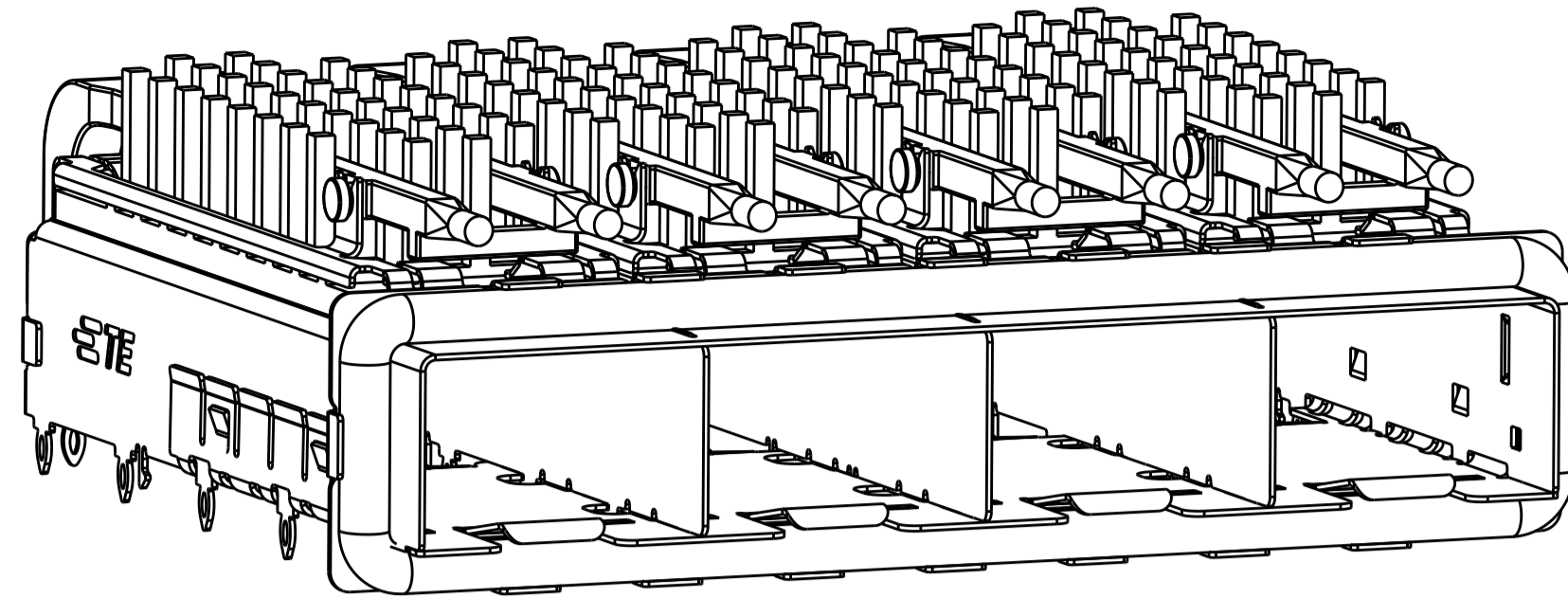


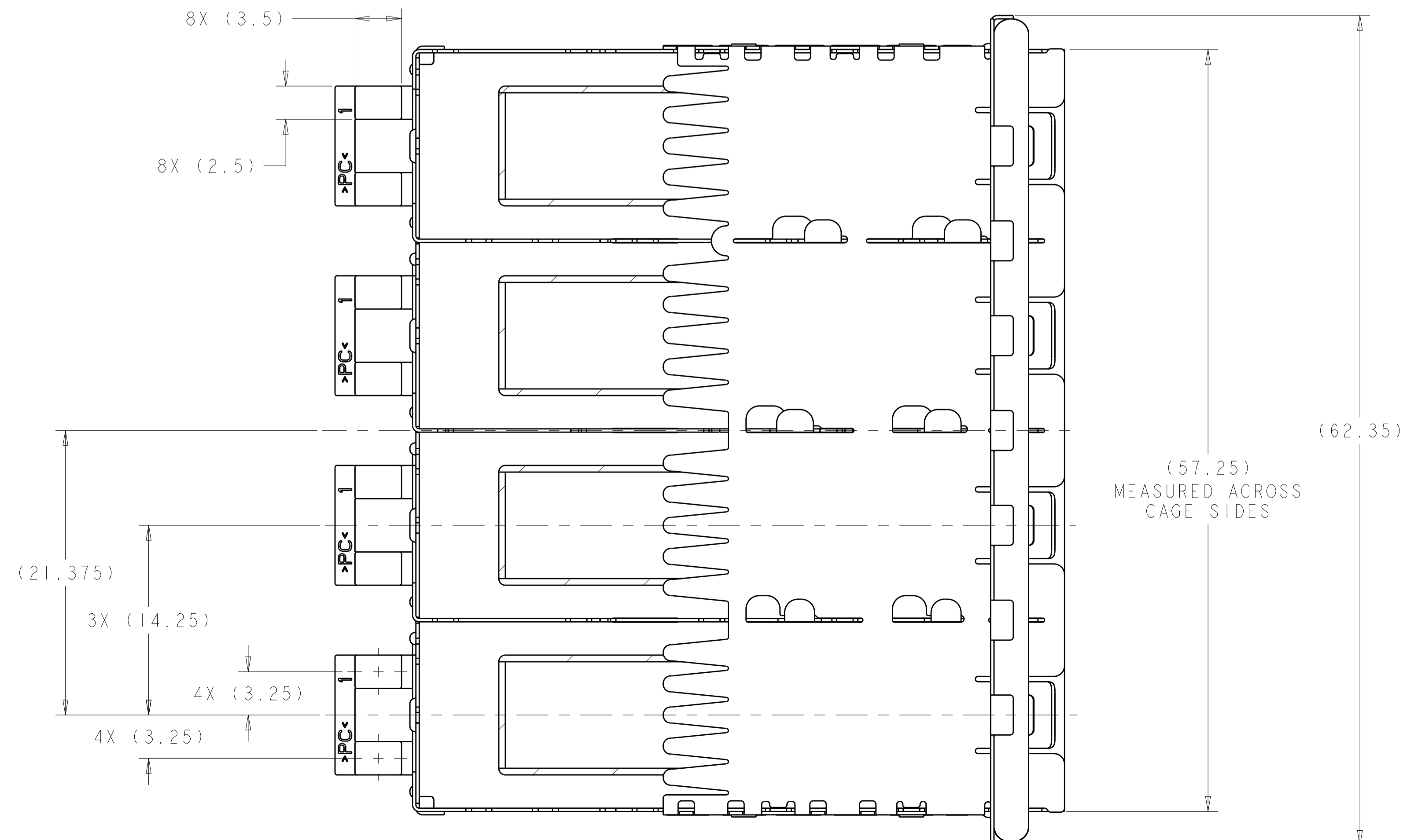
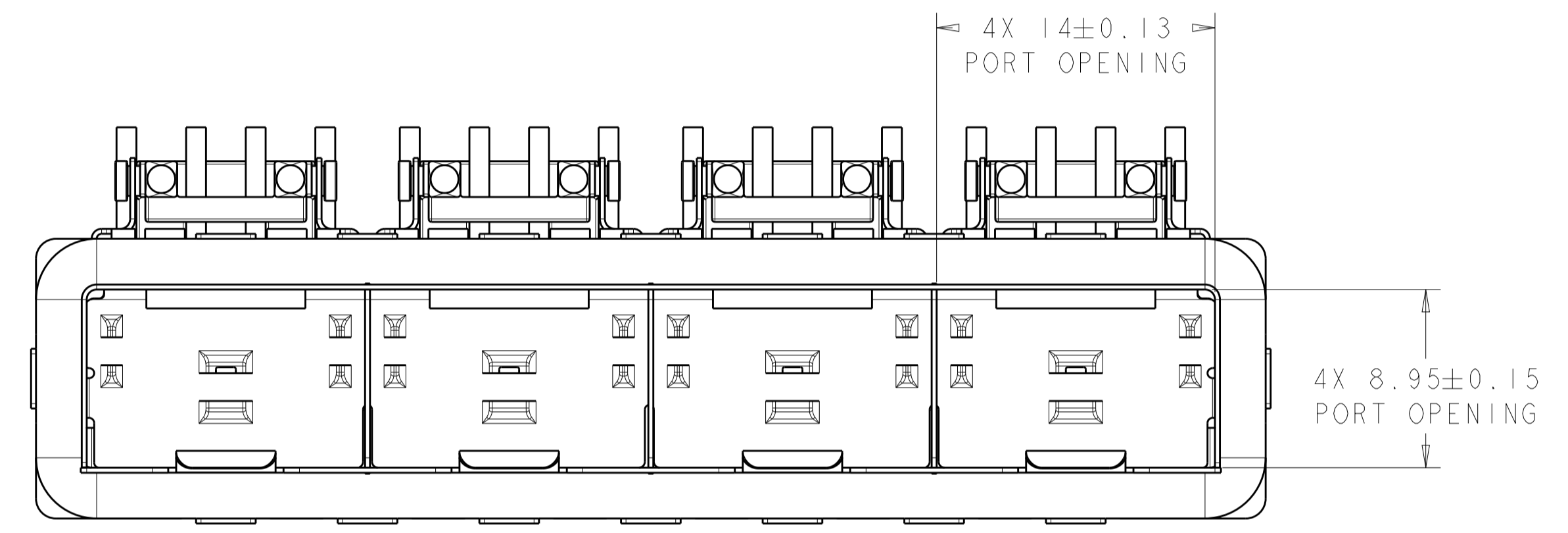
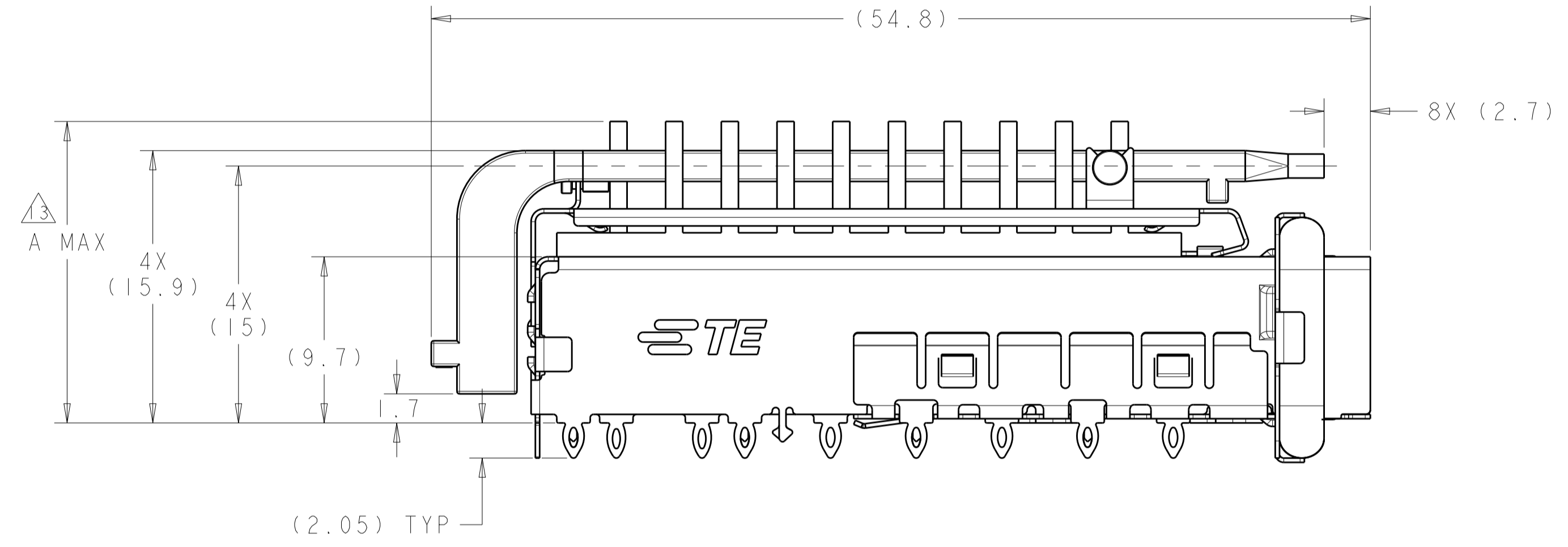
LOC		DIST		REVISIONS			
GP	00	P	LTN	DESCRIPTION	DATE	DMN	APVD
		A		RELEASED PER ECO-12-013192	09OCT2012	BMM	MRS



2198242
 FINISHED ASSEMBLY
 SCALE 3:1

- 1 MATERIAL:
 CAGE ASSEMBLY: 0.25mm THICK NICKEL SILVER ALLOY
 GASKET RETENTION PLATE: STAINLESS STEEL
 EMI GASKET: PLATED FILLED SILICONE
 HEATSINK/LIGHTPIPE CLIP: STAINLESS STEEL
 HEATSINK: ALUMINUM
 LIGHTPIPE: POLYCARBONATE, CLEAR
- 2 FINISH:
 HEATSINK: ELECTROLEISS NICKEL
 HEATSINK/LIGHTPIPE CLIP: PASSIVATE
- 3 PADS AND VIAS CHASSIS GROUND.
- 4 DATUM AND BASIC DIMENSION ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 5. MATES WITH SFP MSA COMPLIANT TRANSCEIVERS.
- 6. INTERPRETATION OF DATUM REFERENCE FRAME IN ACCORDANCE WITH SECT 4.4.1.1 OF ASME Y14.5M-1994.
- 7 REFERENCE APPLICATION SPEC. 114-13120, HOLE A, FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- 8 REFERENCE APPLICATION SPEC. 114-13120, HOLE B, FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
- 9 HOLE PATTERN REPEATS FOR EACH PORT. SPACING BETWEEN PORTS IS 14.25mm.

- 10 MINIMUM PC BOARD THICKNESS:
 SINGLE SIDED: 1.5mm
- 11. CERTAIN MATING TRANCEIVERS MAY REQUIRE ADDITIONAL PCB THICKNESS THAT WOULD NEED TO BE DETERMINED BY THE CUSTOMER.
- 12. PRODUCT COMPLIES WITH SPECIFICATION SFF-8433 IMPROVED PLUGGABLE FORM FACTOR FOR SFP+ GANGED CAGES.
- 13 DIMENSION APPLIES PRIOR TO INSERTION OF SFP MODULE.
- 14 HEATSINK, HEATSINK CLIP, AND LIGHTPIPE SHIPPED UNASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY. CAGE ASSEMBLY TO BE PRESSED INTO PCB PRIOR TO ATTACHING HEATSINK, HEATSINK CLIP, AND LIGHTPIPE TO THE CAGE ASSEMBLY.
- 15 PACKAGED AS A COMPLETE ASSEMBLY.

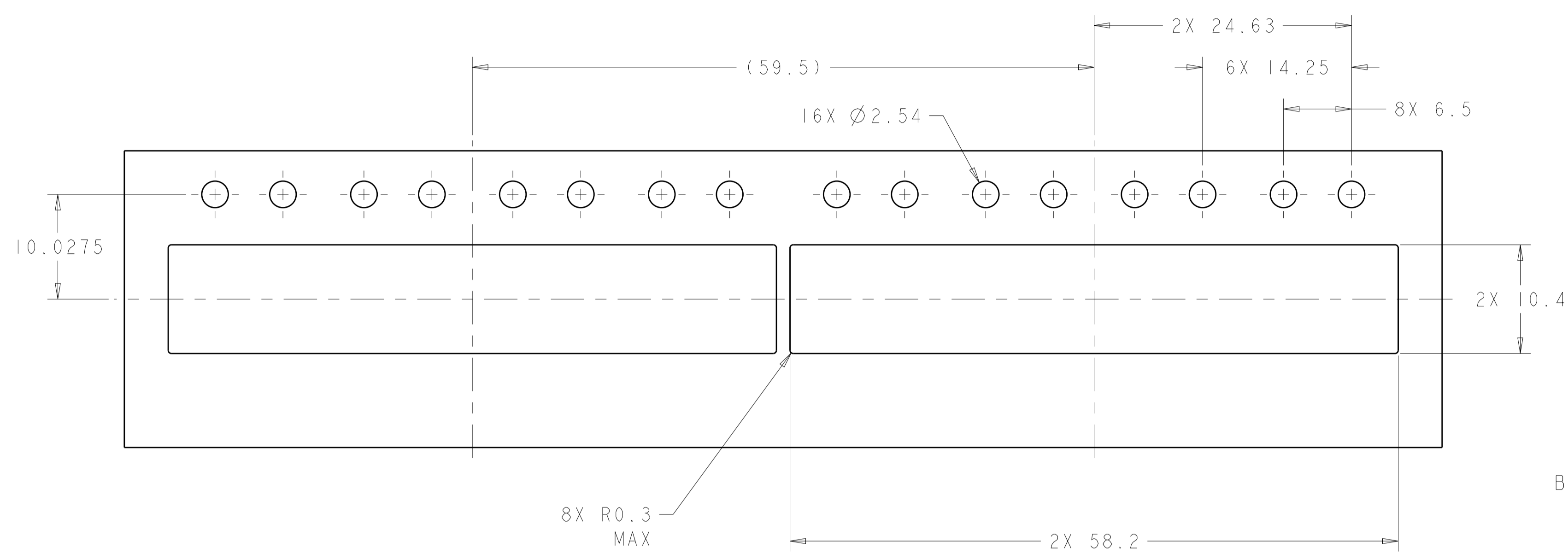


22.5	NETWORKING, TALL	2198242-4
18.1	NETWORKING, SHORT	2198242-3
15.5	SAN	2198242-2
13.2	PCI	2198242-1
A MAX	APPLICATION	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

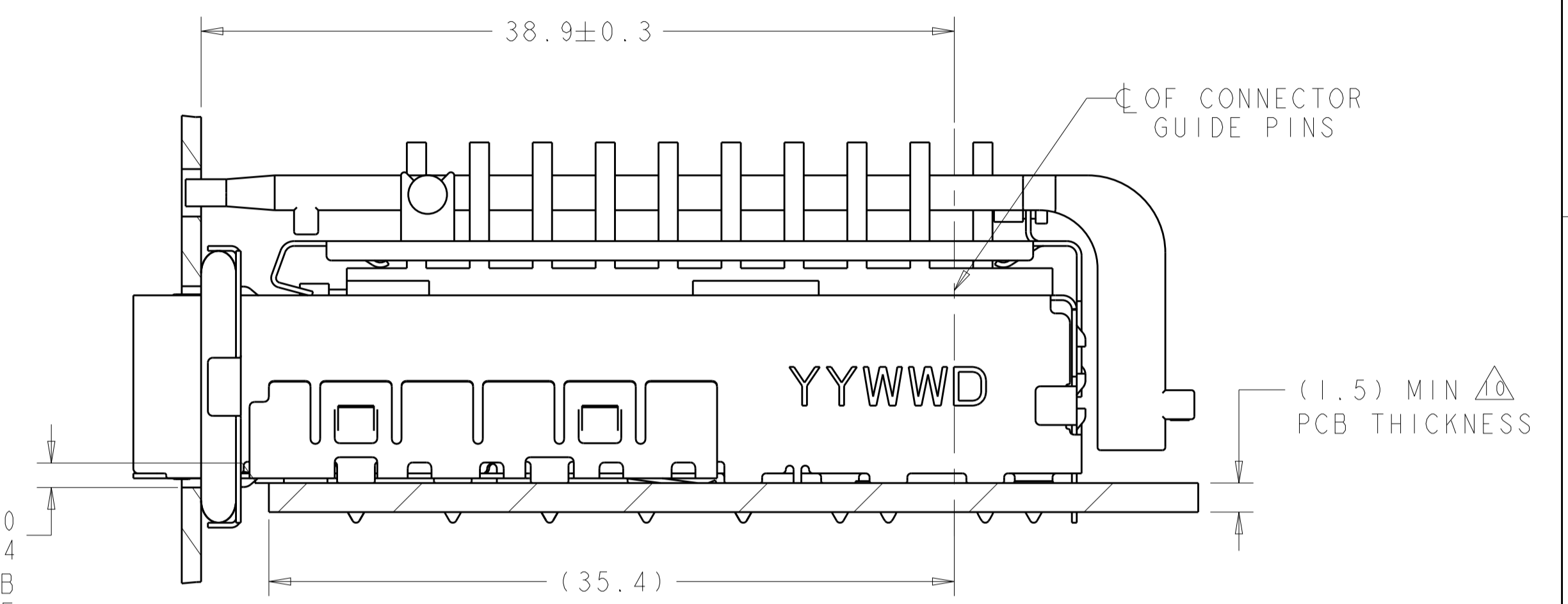
DIMENSIONS:	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	DMN B. MATTHEWS 20OCT2011	TE Connectivity NAME SFP+ ENHANCED 1X4 CAGE ASSEMBLY, PRESS FIT, EMI GASKET WITH HEATSINK AND LIGHTPIPE SIZE CAGE CODE DRAWING NO RESTRICTED TO A100779C=2198242 SCALE 4:1 SHEET 1 OF 3 REV A
mm	0 PLC ±0.1	CHK M. SCHMITT 20OCT2011	
	1 PLC ±0.1	APVD M. SCHMITT 20OCT2011	
	2 PLC ±0.1	PRODUCT SPEC 108-2364	
	3 PLC ±0.1	APPLICATION SPEC 114-13120	
	4 PLC ±0.1	WEIGHT	
	ANGLES ±1°	Customer Drawing	

LOC	DIST	REVISIONS					
GP	00	P	LYR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		-		SEE SHEET 1			

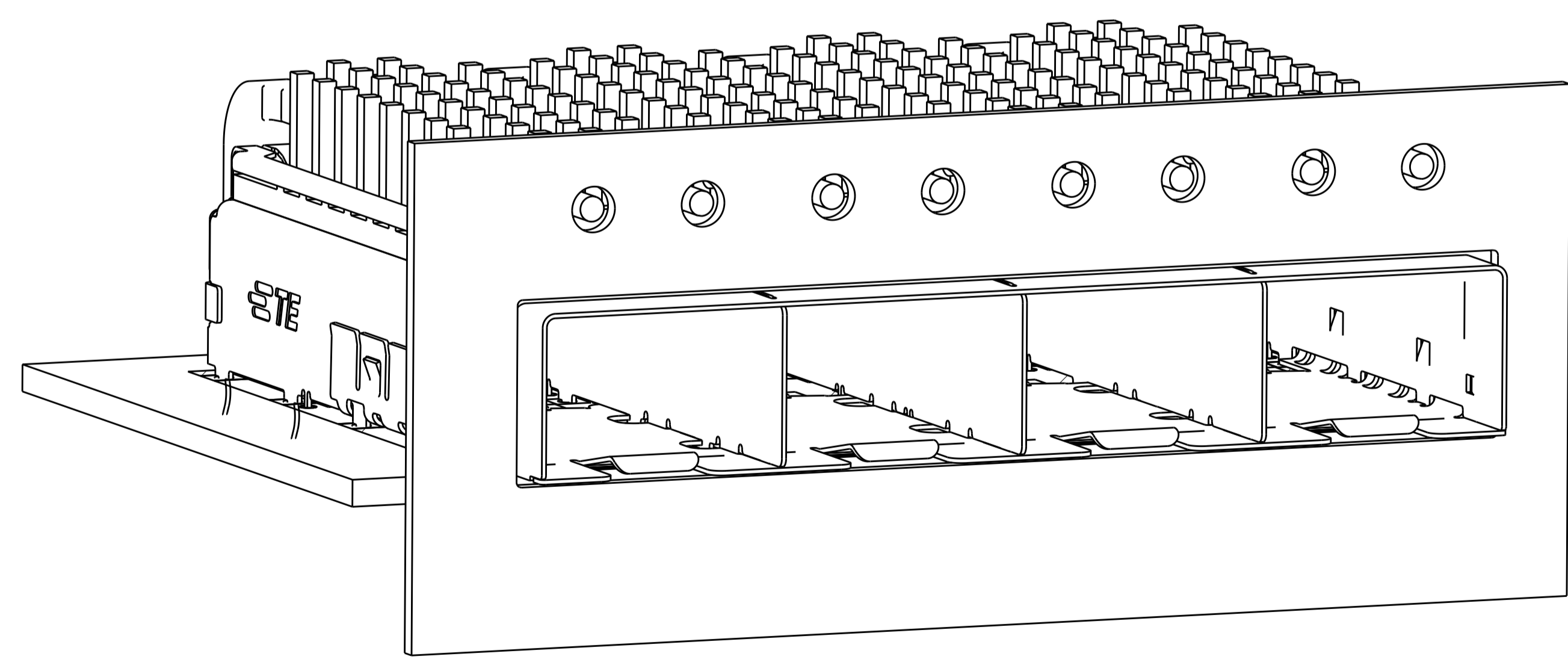


RECOMMENDED BEZEL CUT-OUT
 SINGLE SIDED APPLICATIONS
 SCALE 3:1

0.23^{+0.10}_{-0.14}
 TOP OF PCB
 TO INSIDE OF
 BEZEL CUT-OUT



2198242
 MOUNTED ON PC BOARD
 SHOWN THRU RECOMMENDED BEZEL

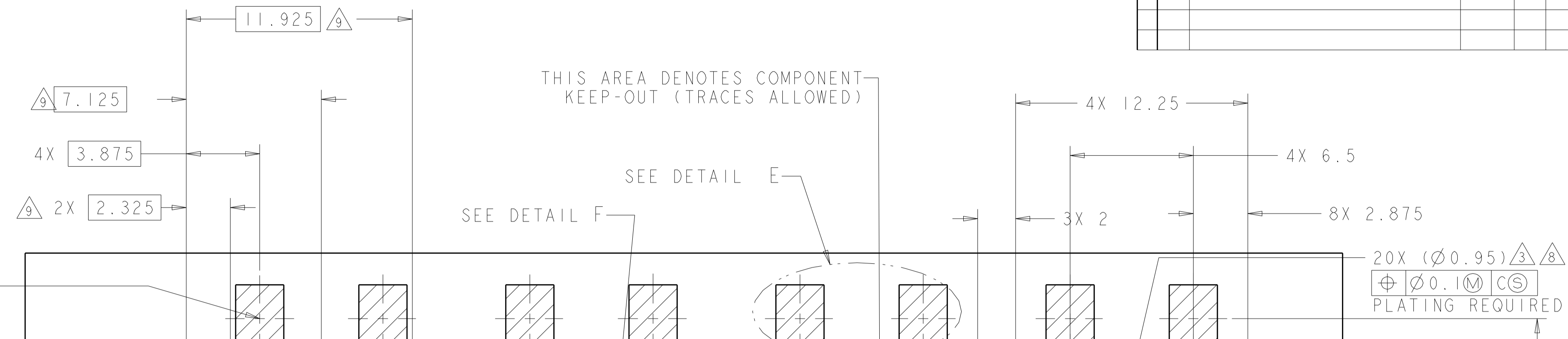
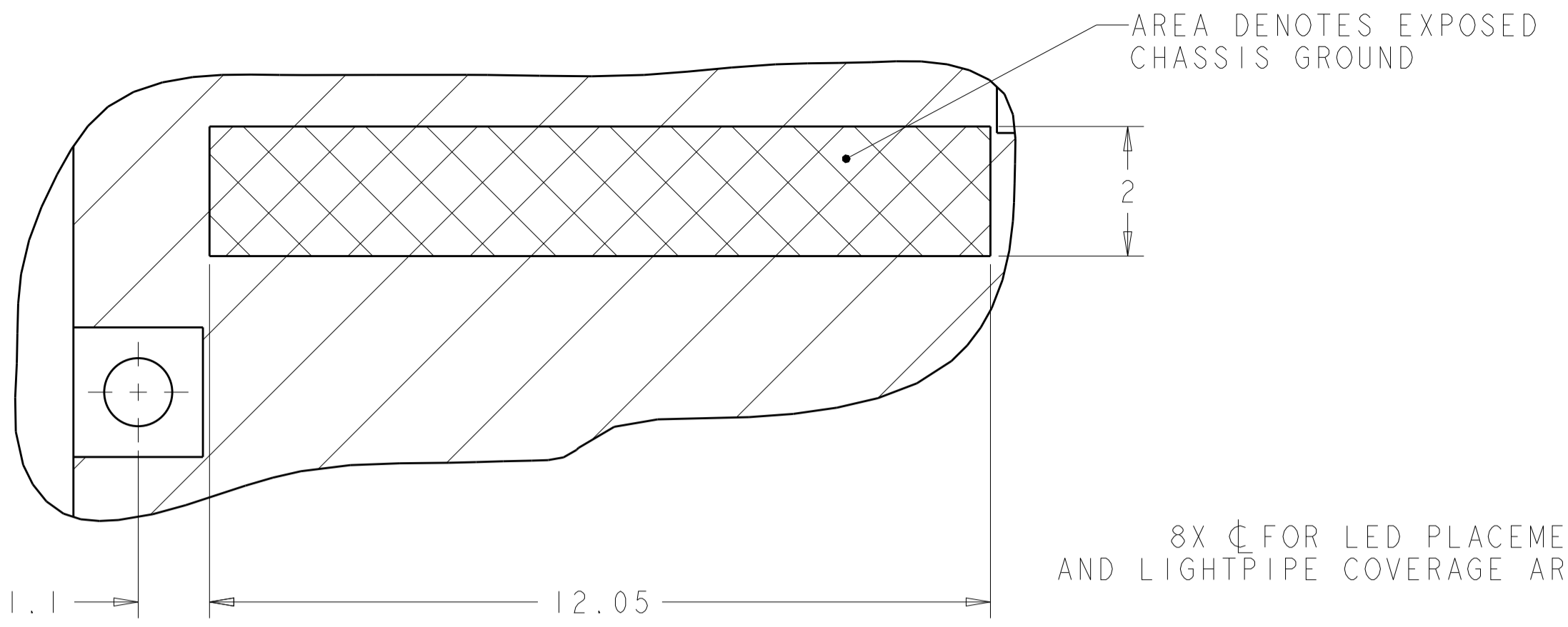


2198242
 MOUNTED ON PCB
 SHOWN THRU RECOMMENDED BEZEL

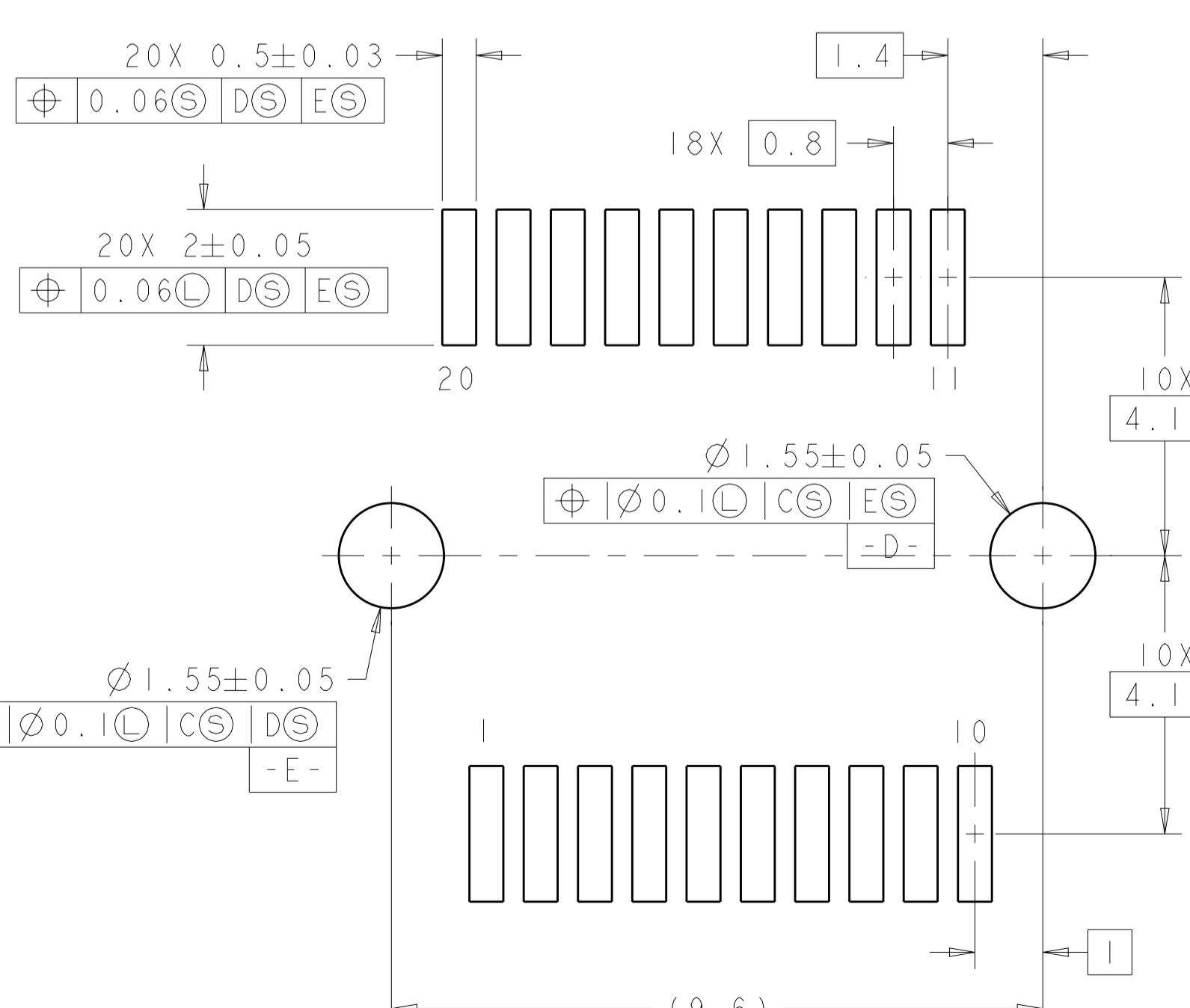
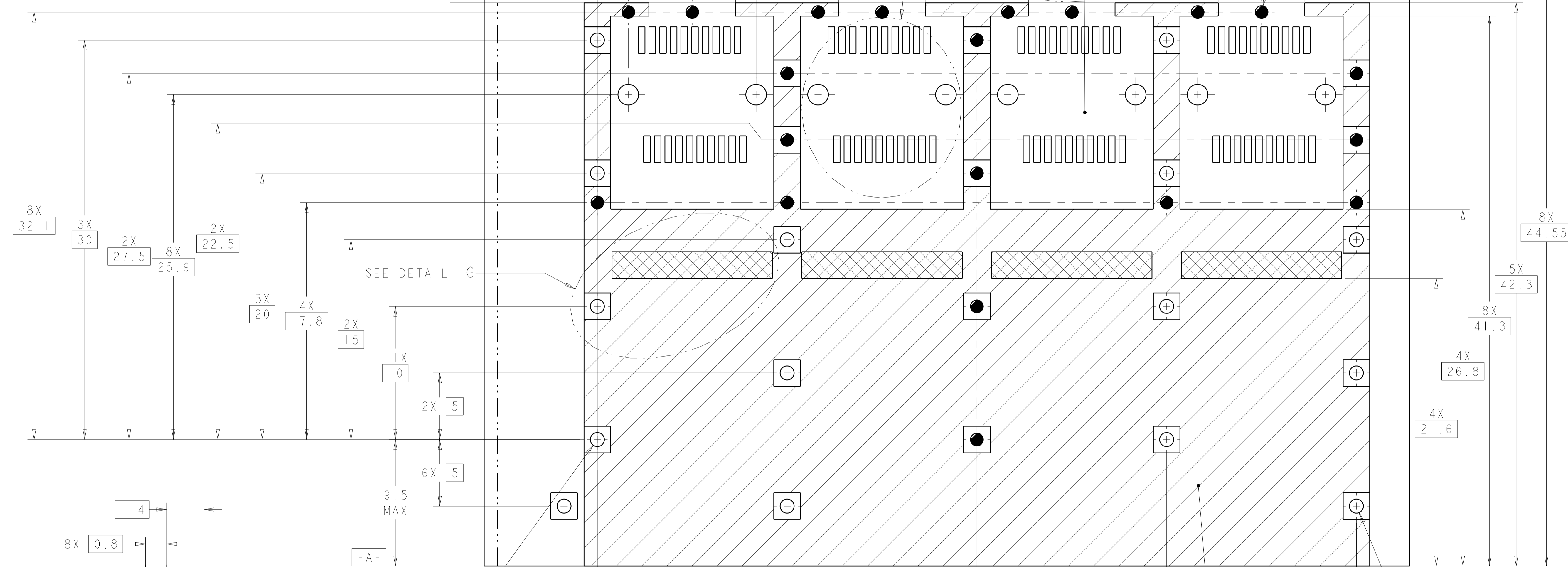
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN: B. MATTHEWS 20OCT2011	TE Connectivity
DIMENSIONS: mm		CHK: M. SCHMITT 20OCT2011	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD: M. SCHMITT 20OCT2011	NAME: SFP+ ENHANCED 1X4 CAGE ASSEMBLY, PRESS FIT, EMI GASKET WITH HEATSINK AND LIGHTPIPE
0 PLC ±0.1 1 PLC ±0.1 2 PLC ±0.1 3 PLC ±0.1 4 PLC ±0.1 ANGLES ±1°		PRODUCT SPEC: 108-2364	SIZE: A100779
MATERIAL: FINISH: ±1°		APPLICATION SPEC: 114-13120	DRAWING NO: C=2198242
		WEIGHT: -	RESTRICTED TO: -
		Customer Drawing	SCALE: 4:1 SHEET 2 OF 3 REV A

LOC	DIST	REV	DATE	BY	APPV
GP	00				

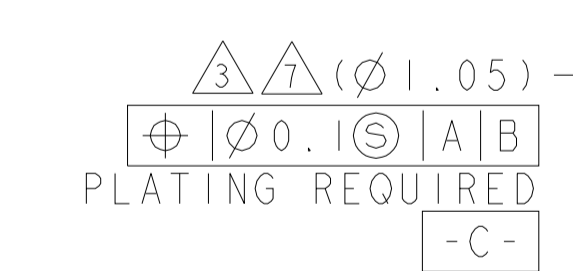
REVISIONS		DATE	BY	APPV
1	SEE SHEET 1			



DETAIL G
 4X INDIVIDUALLY
 SCALE 12:1



DETAIL F
 RECOMMENDED PT CONNECTOR LAYOUT
 4X INDIVIDUALLY
 SCALE 12:1



DETAIL E
 SCALE 12:1

RECOMMENDED PCB CONFIGURATION WITH KEEP-OUT AREAS

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN: B. MATTHEWS 20OCT2011	TE Connectivity
DIMENSIONS: mm		CHK: M. SCHMITT 20OCT2011	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD: M. SCHMITT 20OCT2011	NAME: SFP+ ENHANCED 1X4 CAGE ASSEMBLY, PRESS FIT, EMI GASKET WITH HEATSINK AND LIGHTPIPE PRODUCT SPEC: 108-2364 APPLICATION SPEC: 114-13120 WEIGHT: - Customer Drawing
0 PLC ±0.1 1 PLC ±0.1 2 PLC ±0.1 3 PLC ±0.1 4 PLC ±0.1 ANGLES ±1°		SIZE: A100779 CAGE CODE: - DRAWING NO: - SCALE: 4:1	
MATERIAL: -		FINISH: -	SHEET 3 OF 3 REV A

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru