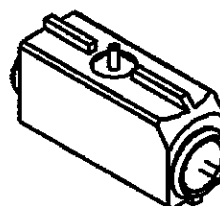
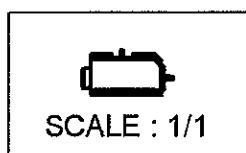
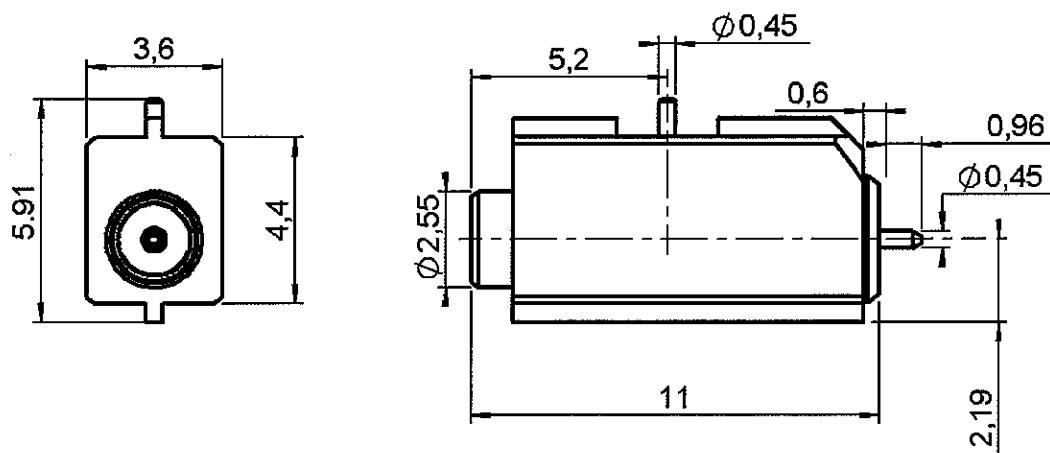


SMT SWITCH RECEPTACLE

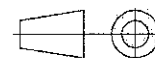
REEL OF 500

R199.005.890

Series : MC-CARD



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (µm)
BODY	BRASS	GOLD 0.2 OVER NICKEL 2
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 0.8 OVER NICKEL 2
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	POLYETHER ETHERCETONE 30% GF	-
GASKET	-	-
OTHERS PARTS	STAINLESS STEEL	-
-	-	-
-	-	-

Issue : 0449 D

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



SMT SWITCH RECEPTACLE**REEL OF 500****R199.005.890**

Series : MC-CARD

PACKAGING

Standard	Unit	Other
500	'W' option	Contact us

SPECIFICATION

* 1.4 max at 2.5 GHz. 00

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance	50	Ω
Frequency	0-3	GHz
VSWR	1.4* + 0.000	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.3**	$\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
RF leakage	- (- F(GHz))	dB Maxi
Voltage rating	100	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	250	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-40/+110	$^{\circ}\text{C}$
Hermetic seal	-	Atm.cm3/s
Panel leakage	-	

OTHERS CHARACTERISTICSAssembly instruction **NA**Others :
isol between 2 ways: -22dBmin at 2.5 GHz**MECHANICAL CHARACTERISTICS**

Center contact retention	
Axial force – Mating end	- N mini
Axial force – Opposite end	- N mini
Torque	- N.cm mini
Recommended torque	
Mating	- N.cm
Panel nut	- N.cm
Mating life	5000 Cycles mini
Weight	0.985 g

Issue : 0449 D

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL®**

SMT SWITCH RECEPTACLE**REEL OF 500****R199.005.890**

Series : MC-CARD

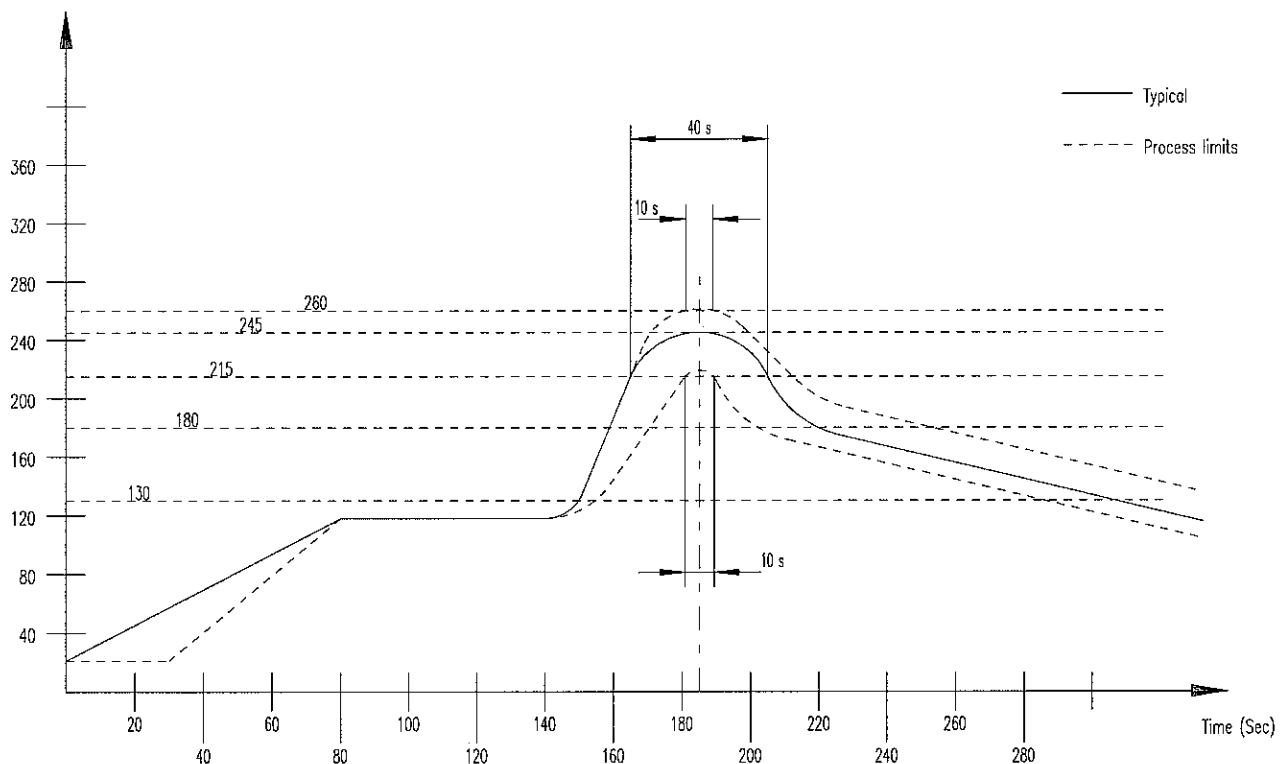
**SOLDER PROCEDURE OF SWITCH EDGE CARD
RECEPTACLE IN INDUSTRIAL ENVIRONMENT**

1. Deposit solder paste 'SN62RP11AGS90' on mounting zone by screen printing application. We recommend a low residue flux. We advise a thickness of 150 micromm (5.850 microinch). Verify that the edges of the zone are clean.
2. Placement of the receptacle on the mounting zone with an automatic machine of 'pick and place' type. A video camera is recommended for positioning of the component . Adhesive agents must not be used on the receptacle.
3. This process of soldering has been tested with convection oven .Below please find ,the typical profile to use.
4. The cleaning of printed circuit boards is not obliged .
5. Verification of solder joints and position of the component by visual inspection.

NOTE : The receptacle and the plug must not be mated before completion of this procedure

TEMPERATURE PROFILE

Temperature (Degré C)



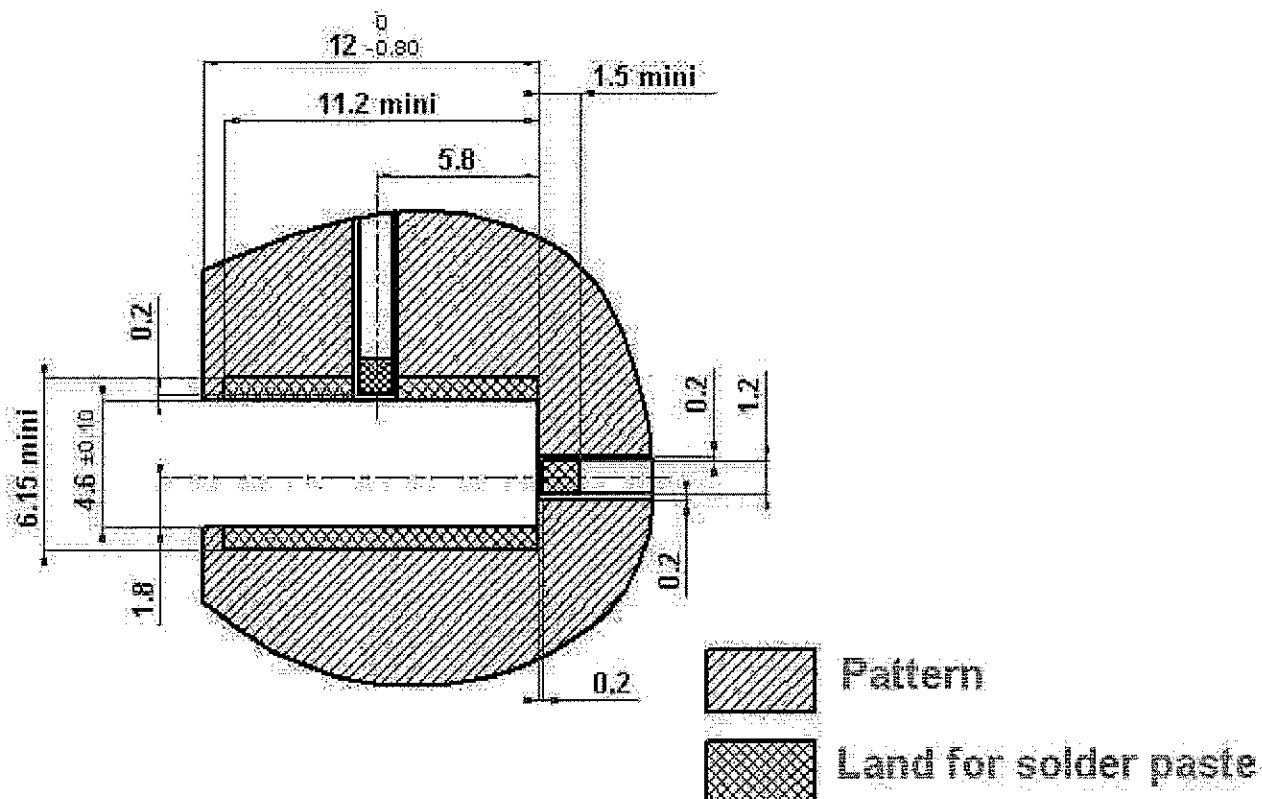
Issue : 0449 D

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



SMT SWITCH RECEPTACLE**REEL OF 500****R199.005.890**

Series : MC-CARD

INFORMATIONS**COPLANAR LINE :**

Ground and signal are on the same side.

Thickness of PCB : 1 mm.

The material of PCB is glass – epoxy composite (Er=4.8)

The solder resist should be printed except for the land pattern of the PCB.

Issue : 0449 D

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

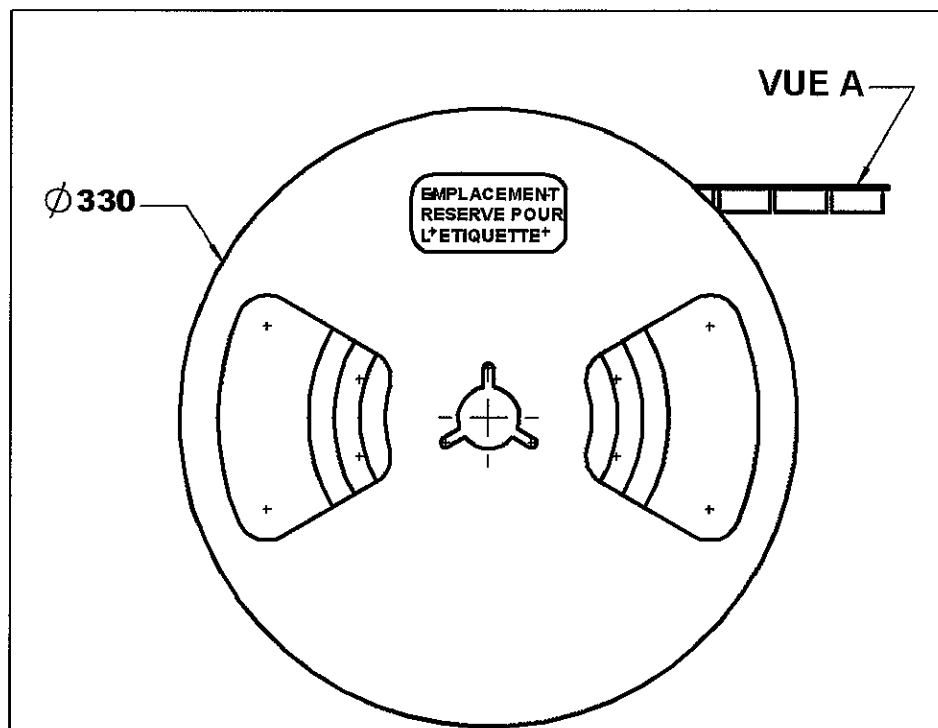
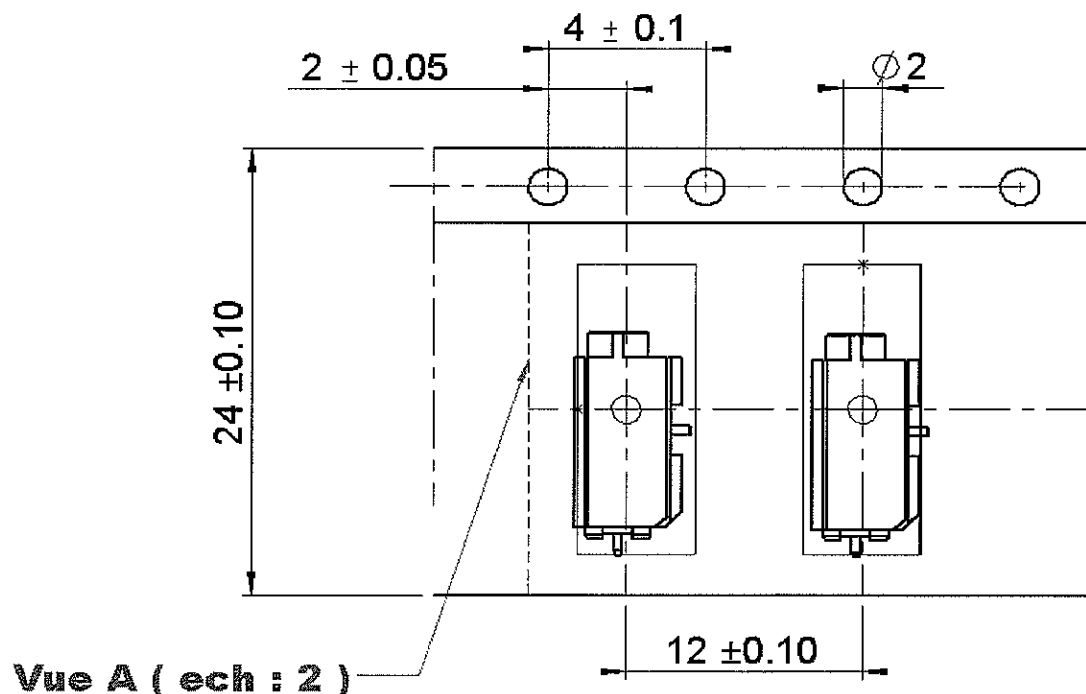


SMT SWITCH RECEPTACLE

REEL OF 500

R199.005.890

Series : MC-CARD

PACKAGINGbobine Ech : 0.7

Issue : 0449 D

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru