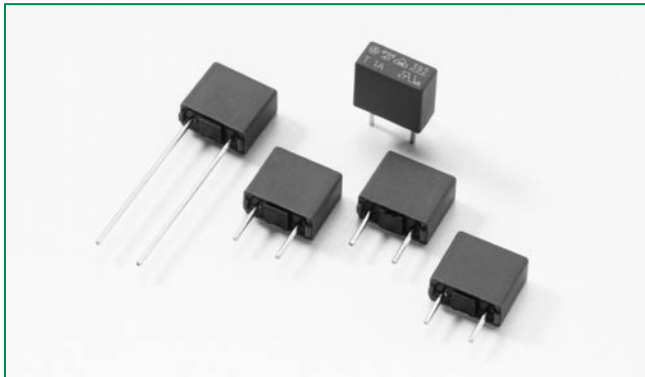


RoHS  **392 Series, TE5®, Time-Lag Fuse**








### Description

TE5®, time-Lag type, 250V rated, designed in accordance to IEC 60127-3.

### Features

- Lead-free approved
- Reduced PCB space requirements
- Direct solderable or plug-in versions
- Internationally approved
- Low internal resistance
- Shock safe casing
- Vibration resistant
- Halogen free

### Agency Approvals

| Agency  | Agency File Number   | Ampere Range          |
|---|--|-----------------------|
|    | 5007679-1170-0007/82577  | 800mA - 6.3A          |
|    | 1010251, 1026673   | 800mA - 4A, 5A - 6.3A |
|    | E67006   | 800mA - 6.3A          |
|   | JET1896-31007-2002   | 1A - 5A               |
|  | CQC07012021162   | 800mA - 6.3A          |
|  | SU05024-7013<br>SU05024-7014<br>SU05024-7015<br>SU05024-7016<br>SU05024-7017<br>SU05024-7018 | 800mA - 6.3A          |

### Applications







- Battery Charges
- Consumer Electronics
- Power supplies
- Industrial Controllers

### Electrical Characteristics for Series

| % of Ampere Rating | Opening Time                             |
|--------------------|--|
| 150%               | 1 Hour, <b>Min.</b>                      |
| 210%               | 120 s, <b>Max.</b>                       |
| 275%               | 400 ms <b>Min.</b> ; 10 Sec. <b>Max.</b> |
| 400%               | 150 ms <b>Min.</b> ; 3 Sec. <b>Max.</b>  |
| 1000%              | 20 ms <b>Min.</b> ; 150 ms <b>Max.</b>   |

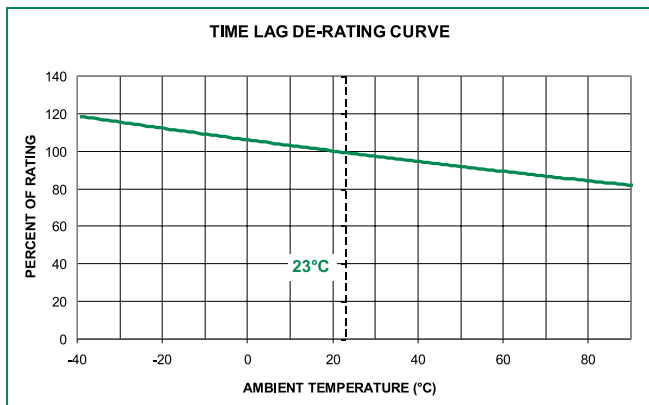
392 Series

### Electrical Characteristic Specifications by Item

| Amp Code | Rated Current | Voltage Rating | Breaking Capacity | Voltage Drop<br>1.0 x I <sub>N</sub><br>max. (mV) | Power Dissipation<br>1.5 x I <sub>N</sub><br>max. (mW) | Melting Integral<br>10 x I <sub>N</sub><br>min. (A <sup>2</sup> s) | Agency Approvals  |   |   |   |   |   |
|----------|---------------|----------------|-------------------|---|--|--|---|---|---|---|---|---|
|          |               |                |                   |   |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 0800     | 800 mA        | 250V           | 25A/250 VAC       | 110   | 280  | 3.80   | x   | x   | x   |   | x   | x   |
| 1100     | 1.00 A        | 250V           | 25A/250 VAC       | 115   | 400  | 5.80   | x   | x   | x   | x   | x   | x   |
| 1125     | 1.25 A        | 250V           | 25A/250 VAC       | 100   | 500  | 9.75   | x   | x   | x   | x   | x   | x   |
| 1160     | 1.60 A        | 250V           | 25A/250 VAC       | 95  | 600  | 13.50  | x   | x   | x   | x   | x   | x   |
| 1200     | 2.00 A        | 250V           | 25A/250 VAC       | 90  | 700  | 21.00  | x   | x   | x   | x   | x   | x   |
| 1250     | 2.50 A        | 250V           | 25A/250 VAC       | 85  | 750  | 32.00  | x   | x   | x   | x   | x   | x   |
| 1315     | 3.15 A        | 250V           | 32A/250 VAC       | 80  | 1100   | 55.00  | x   | x   | x   | x   | x   | x   |
| 1400     | 4.00 A        | 250V           | 40A/250 VAC       | 75  | 1200   | 100.00   | x   | x   | x   | x   | x   | x   |
| 1500     | 5.00 A        | 250V           | 50A/250 VAC       | 70  | 1000   | 90.00  | x   | x   | x   | x   | x   | x   |
| 1630     | 6.30 A        | 250V           | 63A/250 VAC       | 65  | 1200   | 126.00   | x   | x   | x   |   | x   | x   |

Note: 1.00 means the number one with two decimal places. 1,000 means the number one thousand.

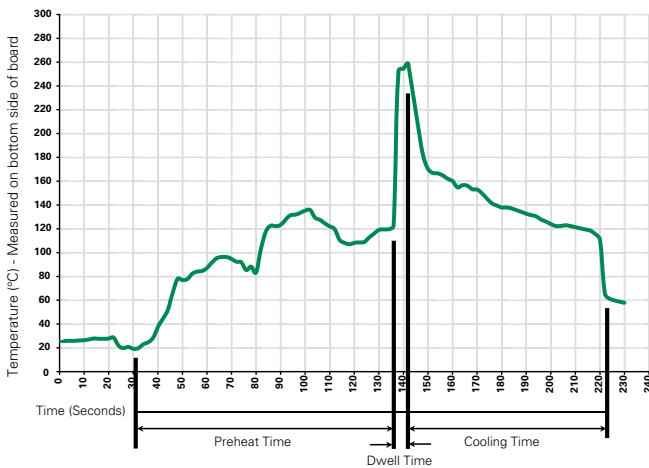
### Temperature Derating Curve



### Average Time Current Curves



### Soldering Parameters - Wave Soldering



### Recommended Process Parameters:

| Wave Parameter  | Lead-Free Recommendation          |
|---|-----------------------------------|
| <b>Preheat:</b><br>(Depends on Flux Activation Temperature) | (Typical Industry Recommendation) |
| Temperature Minimum:  | 100° C                            |
| Temperature Maximum:  | 150° C                            |
| Preheat Time:   | 60-180 seconds                    |
| <b>Solder Pot Temperature:</b>                              | 260° C Maximum                    |
| <b>Solder Dwell Time:</b>                                   | 2-5 seconds                       |

### Recommended Hand-Solder Parameters:

Solder Iron Temperature: 350° C +/- 5° C  
 Heating Time: 5 seconds max.

**Note: These devices are not recommended for IR or Convection Reflow process.**

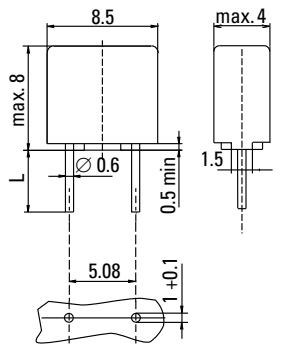
### Product Characteristics

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| <b>Materials</b>                 | Base/Cap: Brown Thermoplastic<br>Polyamide PA 6.6, UL 94 V-0<br>Round Pins: Copper, Tin-plated |
| <b>Lead Pull Strength</b>        | 10 N (IEC 60068-2-21)  |
| <b>Solderability</b>             | 260°C, ≤ 3 sec. (Wave)<br>350°C, ≤ 3 sec. (Soldering iron)                                     |
| <b>Soldering Heat Resistance</b> | 260°C, 10 sec. (IEC 60068-2-20)<br>350°C, ≤ 3 sec. (Soldering iron)                            |

|                              |   |
|------------------------------|---|
| <b>Operating Temperature</b> | *-40°C to +125°C (consider de-rating)   |
| <b>Climatic Category</b>     | -40°C to +85°C/21 days<br>(EN 60068-1,-2-1,-2-2,-2-78)  |
| <b>Stock Conditions</b>      | +10 °C to +60 °C<br>RH ≤ 75% yearly average, without dew, maximum value for 30 days-95%                             |
| <b>Vibration Resistance</b>  | 24 cycles at 15 min. each<br>(EN 60068-2-6)<br>10 - 60 Hz at 0.75 mm amplitude<br>60 - 2000 Hz at 10 g acceleration |

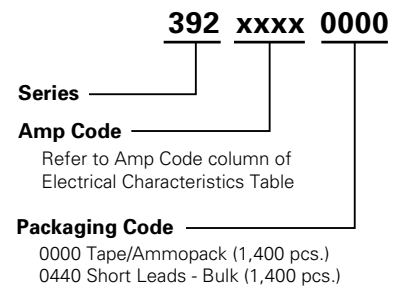
\* Internal test conditions from thermal cycling at 125°C

### Dimensions



Holes in PCB  
 Long Leads (L=18.8mm)  
 Short Leads (L=4.3mm)

### Part Numbering System



### Packaging

| Packaging Option  | Packaging Specification | Quantity | Quantity & Packaging Code | Taping Width |
|-------------------|-------------------------|----------|---------------------------|--------------|
| <b>392 Series</b> |                         |          |                           |              |
| Tape & Ammopack   | N/A                     | 1,400    | 0000                      | N/A          |
| Short Leads       | N/A                     | 1,400    | 0440                      | N/A          |

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)  
Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)