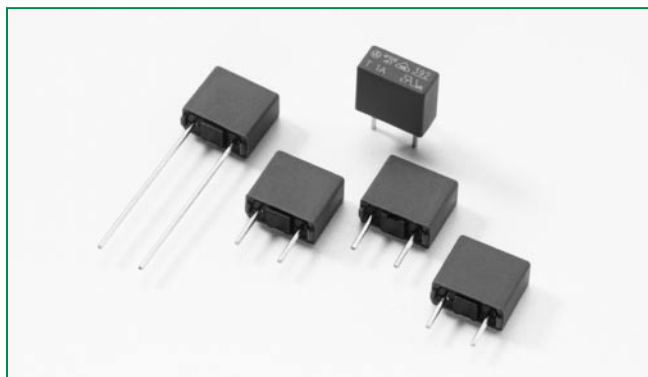


RoHS  **392 Series, TE5®, Time-Lag Fuse**


Description

TE5®, time-Lag type, 250V rated, designed in accordance to IEC 60127-3.







Features

- Lead-free approved
- Reduced PCB space requirements
- Direct solderable or plug-in versions
- Internationally
- Low internal resistance
- Shock safe casing
- Vibration resistant
- Halogen free

Applications

- Battery Charges
- Consumer Electronics
- Power supplies
- Industrial Controllers







Agency Approvals

| Agency | Agency File Number | Ampere Range |
|---|--|-----------------------|
|  | 5007679-1170-0007/82577 | 800mA - 6.3A |
|  | 1010251, 1026673 | 800mA - 4A, 5A - 6.3A |
|  | E67006 | 800mA - 6.3A |
|  | JET1896-31007-2002 | 1A - 5A |
|  | CQC07012021162 | 800mA - 6.3A |
|  | SU05024-7013 SU05024-7014 SU05024-7015 SU05024-7016 SU05024-7017 SU05024-7018 | 800mA - 6.3A |

Electrical Characteristics for Series

| % of Ampere Rating | Opening Time |
|--------------------|--|
| 150% | 1 Hour, Min. |
| 210% | 120 s, Max. |
| 275% | 400 ms Min. ; 10 Sec. Max. |
| 400% | 150 ms Min. ; 3 Sec. Max. |
| 1000% | 20 ms Min. ; 150 ms Max. |

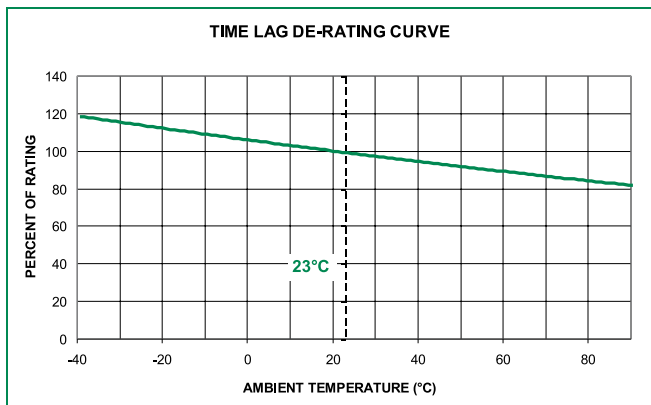
Electrical Characteristic Specifications by Item

| Amp Code | Rated Current | Voltage Rating | Breaking Capacity | Voltage Drop 1.0 x I _N max. (mV) | Power Dissipation 1.5 x I _N max. (mW) | Melting Integral 10 x I _N min. (A ² s) | Agency Approvals | | | | | |
|----------|---------------|----------------|-------------------|---|--|--|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | |  |  |  |  |  |  |
| 0800 | 800 mA | 250V | 25A/250 VAC | 110 | 280 | 3.80 | x | x | x | | x | x |
| 1100 | 1.00 A | 250V | 25A/250 VAC | 115 | 400 | 5.80 | x | x | x | x | x | x |
| 1125 | 1.25 A | 250V | 25A/250 VAC | 100 | 500 | 9.75 | x | x | x | x | x | x |
| 1160 | 1.60 A | 250V | 25A/250 VAC | 95 | 600 | 13.50 | x | x | x | x | x | x |
| 1200 | 2.00 A | 250V | 25A/250 VAC | 90 | 700 | 21.00 | x | x | x | x | x | x |
| 1250 | 2.50 A | 250V | 25A/250 VAC | 85 | 750 | 32.00 | x | x | x | x | x | x |
| 1315 | 3.15 A | 250V | 32A/250 VAC | 80 | 1100 | 55.00 | x | x | x | x | x | x |
| 1400 | 4.00 A | 250V | 40A/250 VAC | 75 | 1200 | 100.00 | x | x | x | x | x | x |
| 1500 | 5.00 A | 250V | 50A/250 VAC | 70 | 1000 | 90.00 | x | x | x | x | x | x |
| 1630 | 6.30 A | 250V | 63A/250 VAC | 65 | 1200 | 126.00 | x | x | x | | x | x |

Note: 1.00 means the number one with two decimal places. 1,000 means the number one thousand.

392 Series

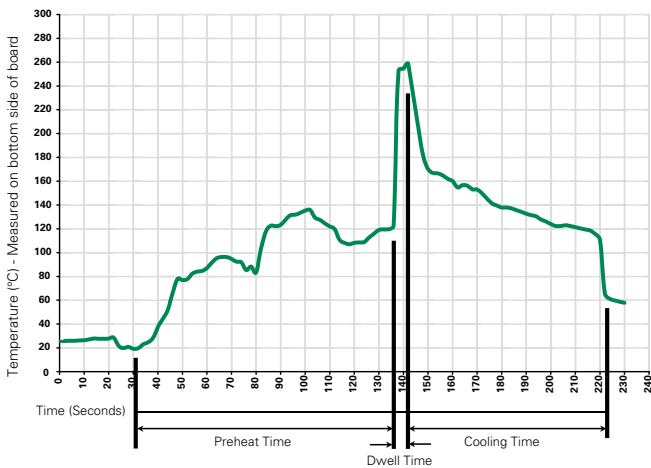
Temperature Derating Curve



Average Time Current Curves



Soldering Parameters - Wave Soldering



Recommended Process Parameters:

| Wave Parameter | Lead-Free Recommendation |
|---|-----------------------------------|
| Preheat: (Depends on Flux Activation Temperature) | (Typical Industry Recommendation) |
| Temperature Minimum: | 100° C |
| Temperature Maximum: | 150° C |
| Preheat Time: | 60-180 seconds |
| Solder Pot Temperature: | 260° C Maximum |
| Solder Dwell Time: | 2-5 seconds |

Recommended Hand-Solder Parameters:

Solder Iron Temperature: 350° C +/- 5° C
 Heating Time: 5 seconds max.

Note: These devices are not recommended for IR or Convection Reflow process.

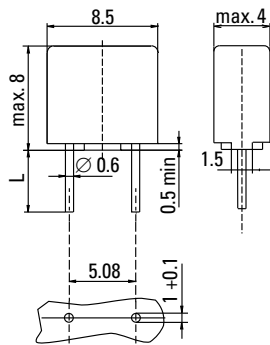
Product Characteristics

| | |
|----------------------------------|--|
| Materials | Base/Cap: Brown Thermoplastic Polyamide PA 6.6, UL 94 V-0 Round Pins: Copper, Tin-plated |
| Lead Pull Strength | 10 N (IEC 60068-2-21) |
| Solderability | 260°C, ≤ 3 sec. (Wave) 350°C, ≤ 3 sec. (Soldering iron) |
| Soldering Heat Resistance | 260°C, 10 sec. (IEC 60068-2-20) 350°C, ≤ 3 sec. (Soldering iron) |

| | |
|------------------------------|---|
| Operating Temperature | *-40°C to +125°C (consider de-rating) |
| Climatic Category | -40°C to +85°C/21 days (EN 60068-1,-2-1,-2-2,-2-78) |
| Stock Conditions | +10 °C to +60 °C RH ≤ 75% yearly average, without dew, maximum value for 30 days-95% |
| Vibration Resistance | 24 cycles at 15 min. each (EN 60068-2-6) 10 - 60 Hz at 0.75 mm amplitude 60 - 2000 Hz at 10 g acceleration |

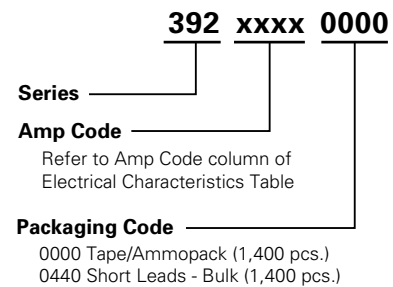
* Internal test conditions from thermal cycling at 125°C

Dimensions



Holes in PCB
 Long Leads (L=18.8mm)
 Short Leads (L=4.3mm)

Part Numbering System



Packaging

| Packaging Option | Packaging Specification | Quantity | Quantity & Packaging Code | Taping Width |
|-------------------|-------------------------|----------|---------------------------|--------------|
| 392 Series | | | | |
| Tape & Ammopack | N/A | 1,400 | 0000 | N/A |
| Short Leads | N/A | 1,400 | 0440 | N/A |

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru