

INTRODUCTIONS

1. Designed to meet globally accepted IEC publication 320 Class 1, that allows users to comply with industry standard in power entry requirement.
2. Connector for cold condition, with pin temperature 70°C max.
3. Nickel-plated brass pins and soldering terminals.
4. SK-1015-STD solder lug mount panel thickness: 1.0mm / 0.04 inch.
SK-1015 (F1.0) fast-on lug mount panel thickness: 1.0mm / 0.04 inch.
SK-1015 (F1.3) fast-on lug mount panel thickness: 1.3mm / 0.05 inch.
SK-1015 (F1.5) fast-on lug mount panel thickness: 1.5mm / 0.06 inch.
SK-1016 panel thickness: 1.0mm / 0.04 inch.
5. Adapts to 115V or 250V input voltage with voltage selector switch.
SK-1015 is UL recognized, CSA certified, VDE approved, SEMKO & CCC approved.
SK-1016: UL recognized, CSA certified, VDE approved, CCC approved.

SPECIFICATIONS

1. Rated voltage: 250VAC
2. Minimum insulation resistance at 500VDC: 10M OHM
3. Dielectric strength (one minute): 2000VAC between pins
4. Flammability class: UL 94V-0

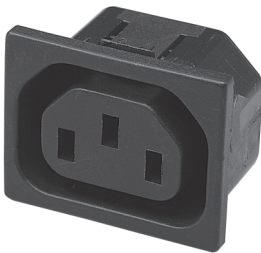
TYPE & RATED CURRENT

DELTA PART NUMBER		SK-1015	SK-1016	REMARKS: 1. SK-1015 RATING SEMKO/NEMKO/DEMKO/SETI-10A/250VAC 2. VOLTAGE SELECTOR SWITCH RATING UL/CSA/VDE/SEMKO/NEMKO/DEMKO/SETI-10A/250VAC
RATED CURRENT (AT 250VAC)	UL/CSA	15A	15A	
	VDE	10A	10A	
CONNECTOR TYPE	MALE	△		
	FEMALE		△	
UL		✓	✓	
CSA		✓	✓	
VDE		✓	✓	
SEMKO		✓		
CCC		✓	✓	

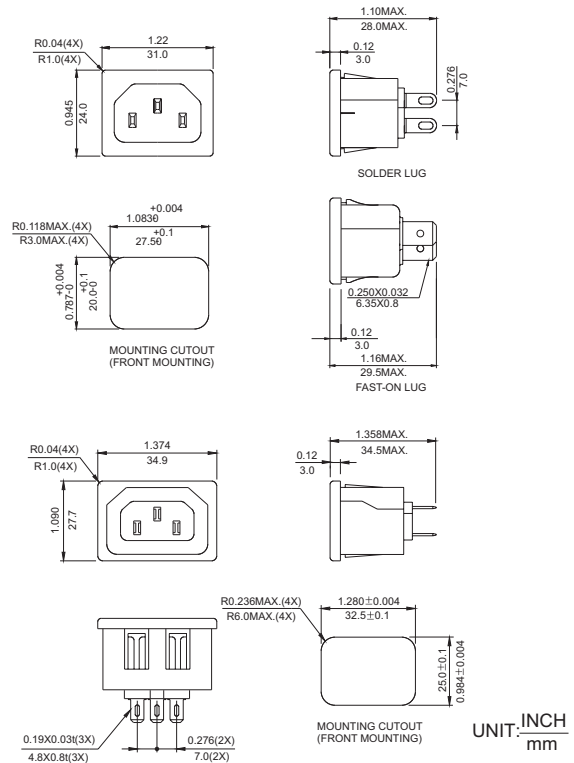
MECHANICAL CONSTRUCTION



SK-1015



SK-1016



UNIT: INCH/mm

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru