

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
© COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	D1	ECR-14-003108	03MAR2014	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2151268-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1426073 REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

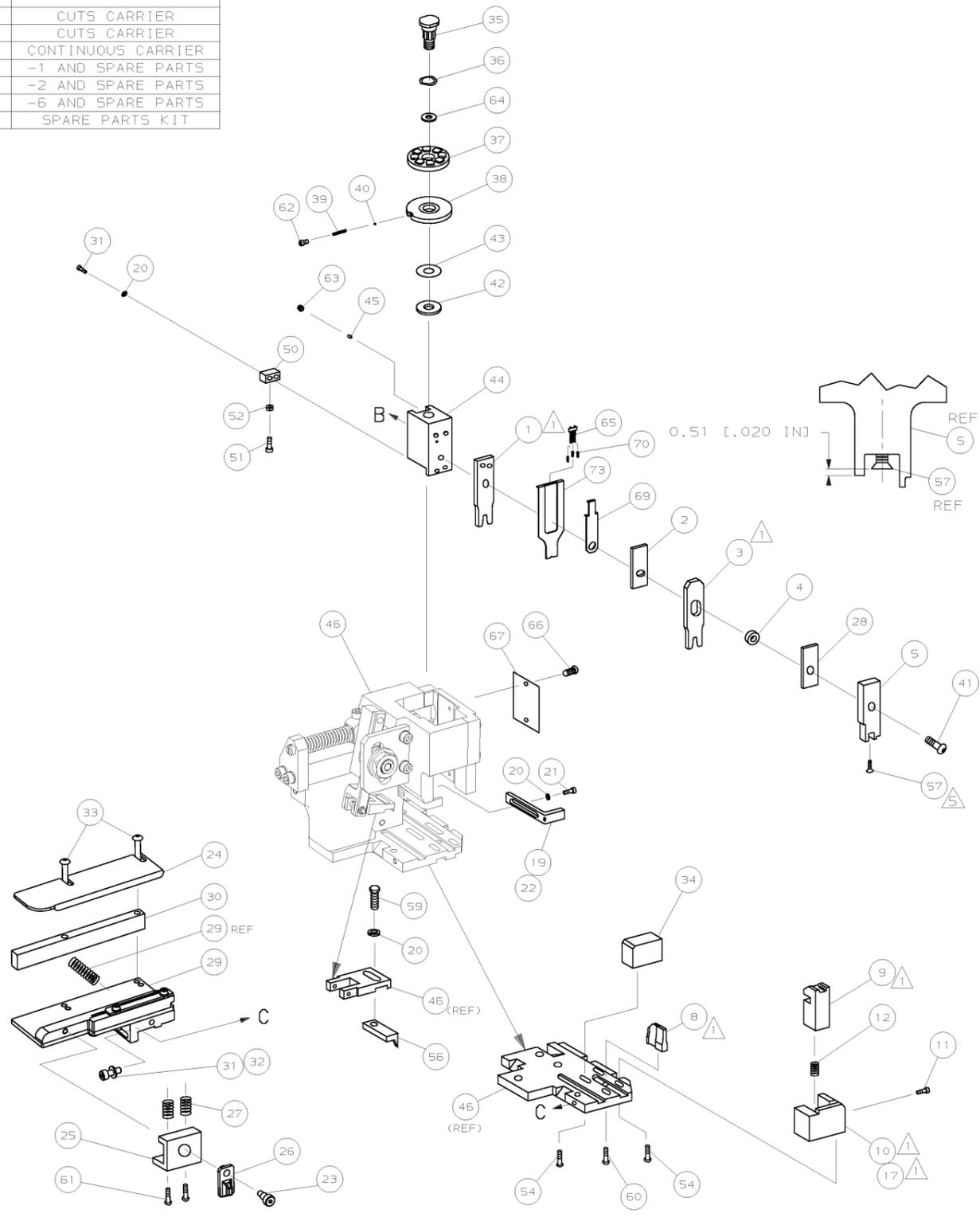
THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR 1426073

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV														
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA														
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	RAGHAVENDRA														
<table border="0"> <tr><td>0 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>1 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>2 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>3 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>4 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>ANGLES</td><td>±</td></tr> </table>		0 PLC	±	1 PLC	±	2 PLC	±	3 PLC	±	4 PLC	±	ANGLES	±	PRODUCT SPEC	NAME		
0 PLC	±																
1 PLC	±																
2 PLC	±																
3 PLC	±																
4 PLC	±																
ANGLES	±																
MATERIAL		APPLICATION SPEC	SIDE FEED HD-I APPLICATOR														
FINISH		WEIGHT	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO												
			A3		©- 1426073												
		CUSTOMER DRAWING	SCALE	SHEET 1 OF 2	REV D1												



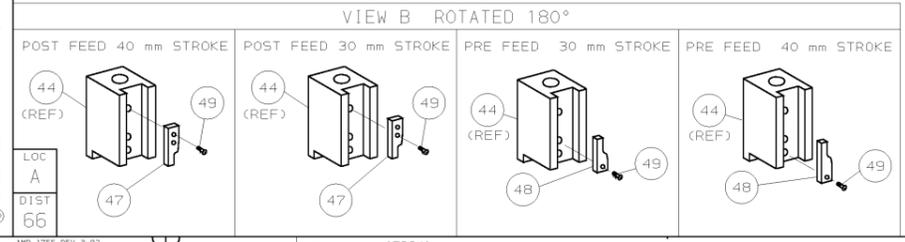
PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1426073-1	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1426073-2	D	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1426073-6	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1426073-1	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1426073-2	D	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1426073-6	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1426073-7	B	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA (AMP TERMINAL)			
TERMINAL NAME: JUNIOR POWER TIMER CONTACT			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	1.57 [.062 IN]	F	0.2mm ² - 0.5mm ²
INSUL	3.94 [.155 IN]	0	1.20-1.60 [.047-.063 IN]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
3.90-4.50 [.154-.177 IN]		408-8322	
TERMINAL		FEED	
APPL SPEC 114-18050		14.00 [.551 IN]	
TERMINALS APPLIED			
TERMINAL	SEAL		
927772	828904	-	-
929941	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	PIN PN & LENGTH [IN]	
mm ² AWG			
0.50mm ²	1.12 ±0.03 [.044 ±.001 IN]	2-354779-9 [.3135]	
0.35mm ²	1.05 ±0.03 [.041 ±.001 IN]	3-354779-6 [.3170]	
0.25mm ²	1.00 ±0.03 [.039 ±.001 IN]	4-354779-0 [.3190]	
0.2mm ² OR 0.22mm ²	0.98 ±0.03 [.039 ±.001 IN]	4-354779-0 [.3190]	



QTY	REQD	PER	ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO	
-	1	1	1	1	1490525-3	DEPRESSOR, WIRE	73
-	1	1	1	1	1426073	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	72
-	1	1	1	1	1338705-1	DOCUMENTATION PACKAGE	71
-	3	3	3	3	1-23147-4	SPRING, DEPRESSOR	70
-	1	1	1	1	1490524-1	SPACER, DEPRESSOR	69
-	1	1	1	1			68
-	1	1	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	21017-2	SCR,DRIVE (#2X.19) ID PLATE	66
-	1	1	1	1	1424350-1	HOLDER, PIN, WIRED	65
-	1	1	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	64
-	1	1	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET (M6X6) RAM	63
-	1	1	1	1	18023-9	SCR,SHC (M4X6) INS DISC	62
-	2	2	2	2	1-18024-5	SCR,BHC (M5X25) DRAG	61
-	1	1	1	1	18024-7	SCR,BHC (M4X10) ANVIL	60
-	1	1	1	1	5-18022-2	SCR,HEX (M4X8) FEED FINGER	59
-	1	1	1	1			58
-	1	1	1	1	985575-3	SCR,FHC (M3X10) DEP	57
-	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
-	1	1	1	1			55
-	4	4	4	4	18024-8	SCR,BHC (M4X12) SHEAR HOLDER	54
-	1	1	1	1			53
-	1	1	1	1	18030-1	NUT, HEX (M3) HOLD DOWN	52
-	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN	51
-	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	50
-	1	1	1	1	18024-3	SCR,BHC (M3X10) CAM	49
-	1	1	1	1	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48
-	1	1	1	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46
-	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1	1	1338660-1	RAM	44
-	1	1	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
-	1	1	1	1	690124-1	WASHER, RAM	42
-	1	1	1	1	2-18024-6	SCR,BHC (M8X25) RAM	41
-	1	1	1	1	23241-1	BALL, STEEL	40
-	1	1	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	39
-	1	1	1	1	1320922-3	DISC, INSULATION	38
-	1	1	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
-	1	1	1	1	22480-5	WASHER, SPRING	36
-	1	1	1	1	690212-1	POST, RAM	35
-	1	1	1	1	1-1320934-3	SUPPORT, TERMINAL	34
-	2	2	2	2	1-18024-0	SCR,BHC (M4X20) STRIP GUIDE	33
-	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)	32
-	3	3	3	3	1-18023-2	SCR,SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK	31
-	1	1	1	1	1320908-1	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
-	1	1	1	1	1-455888-6	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
-	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
-	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	980371-4	SCR,SHC SHLD	23
-	1	1	1	1	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1-18023-1	SCR,SHC (M4X10) STRIPPER	21
-	4	4	4	4	18025-2	WASHER, LOCK (M4) STRIPPER	20
-	1	1	1	1	690472-1	STRIPPER	19
-	1	1	1	1			18
-	1	1	1	1			17
-	1	1	1	1			16
-	1	1	1	1			15
-	1	1	1	1			14
-	1	1	1	1			13
-	1	1	1	1	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
-	1	1	1	1	356885-5	STOP, SHEAR	11
-	1	1	1	1	1-1320921-0	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10
-	1	1	1	1	318707-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
-	1	2	2	2	1333202-9	ANVIL	8
-	1	1	1	1			7
-	1	1	1	1			6
-	1	1	1	1	1338680-2	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
-	1	1	1	1	238011-2	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
-	1	2	2	2	3-456135-7	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	1	1	455888-3	SPACER, CRIMPER	2
-	1	2	2	2	1-456403-3	CRIMPER, WIRE	1

- 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- 4. THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL.
- 5. APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY #1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.



DIMENSIONS: mm [INCHES]		MATERIAL		FINISH	
DO NOT SCALE PRINT.		HT TR		FIN	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		DR 09AUG00		APP 09AUG00	
1 PLC DEC ±0.5 [.02 IN]		L.LOFTHOUSE		F.BACKHURST	
2 PLC DEC ±-		CHK -		REL 26-09-2000	
3 PLC DEC ±-		L.LOFTHOUSE		AMP	
ANGLES ±-		NAME		MACHINE REF	
SURF TEXTURE.		SIDE FEED HD-I APPLICATOR		HD-I APPL	
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES RO.38 MAX		SCALE		SHEET	
REVISION RECORD		D		1 OF 1	
APP DATE		DWG NO		REV	
P I F LTR		1426073		D	
CASE CODE		CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING		RESTRICTED TO	
00779					

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT

LAYOUT L1426073 SET UP GAGE 458637-3

2000

PREPARED FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

THIS DRAWING IS UNRELEASABLE. © COPYRIGHT 2000 AMP 1756 REV 3-92

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru