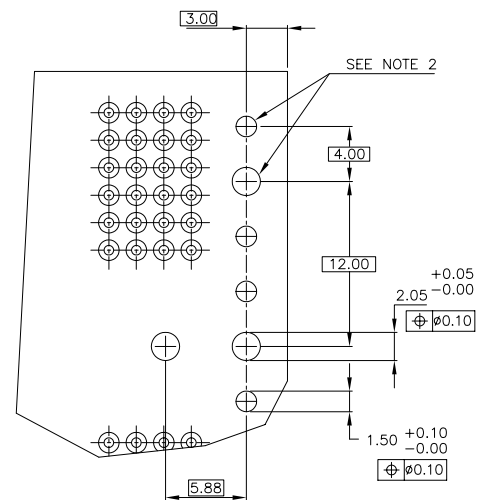
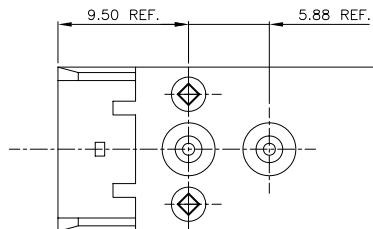
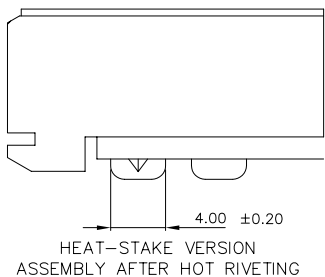
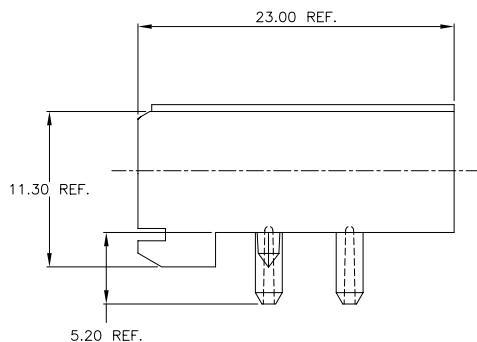
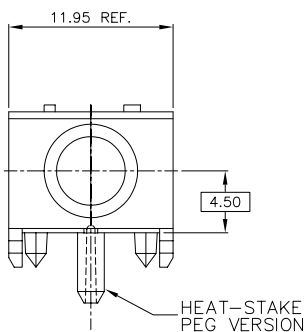


PRODUCT NUMBER	DESCRIPTION
88917-101 & -101LF	HEAT STAKE VERSION

FRONT VIEW



REQUIRED PC BOARD LAYOUT COMPONENT SIDE

NOTE:

- HOUSING MATERIAL: LCP, 30% GLASS FILLED
FLAME RETARDANT PER UL 94V-0.
COLOR: NATURAL
- INDICATED HOLES ARE UNPLATED
- PART NUMBER WITH "LF" SUFFIX AT THE END ARE LEAD FREE OPTION
- THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER
COUNTRY REGULATION AS DESCRIBED IN GS-22-008.
- THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK
TEMPERATURE FOR 15 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION
WITH A 1.5mm MINIMUM THICK CIRCUIT BOARD OR FOR 10-20
SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED OR VAPOR PHASE REFLOW
OVEN. SEE APPLICATION NOTES/PROCEDURES IF THEY ARE AVAILABLE.

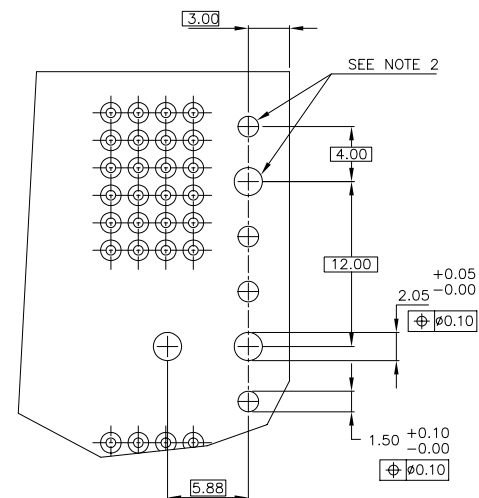
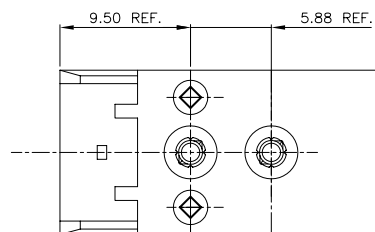
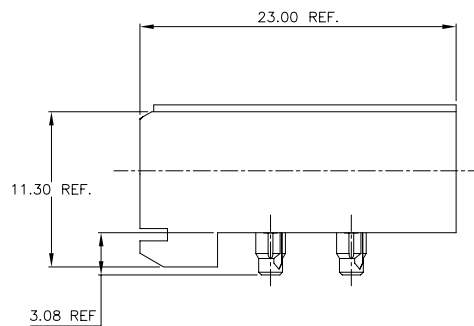
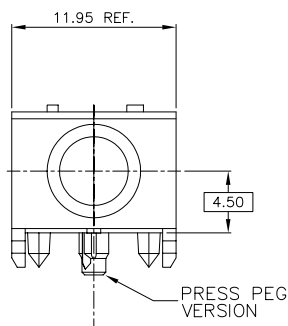
mat'l. code				surface		tolerance	projection	product family	
SEE NOTES				ISO 1302		ISO 406 ISO 1101		METRAL ACC.	
ltr	ecn	no	dr	date	tolerances unless otherwise specified			title	
F	C80040	MDF		7/23/98	angles	linear	xx ±.01/.3	mm	
G	H80473	MDF		7/23/98			xxx ±.005/.13		
H	V02701	JWS		10/19/00	0°±2'		xxxx ±.0020/.050	scale 1:1	
J	V11668	LSS		6/13/01	dr	S. STONER	9/30/93	FCI	
K	V12868	CGD		1/02/02	enrg	R. DOUTRICH	9/30/93		
L	M05-0262	MHT		12/20/05	chr	S. STONER	9/30/93		
M	M06-0286	MNR		7/27/06	appd	S. STONER	9/30/93		
sheet	revision	M	M	M	M	M		type	
index	sheet	1	2	3	4			Product Customer Drawing	

RECEPTACLE GUIDE
MODULE, 4 ROW

dwg no 88917 sheet 1 of 4 size A3

PRODUCT NUMBER	DESCRIPTION
88917-201 & -201LF	PRESS-PEG VERSION

FRONT VIEW



REQUIRED PC BOARD LAYOUT
COMPONENT SIDE

NOTE:

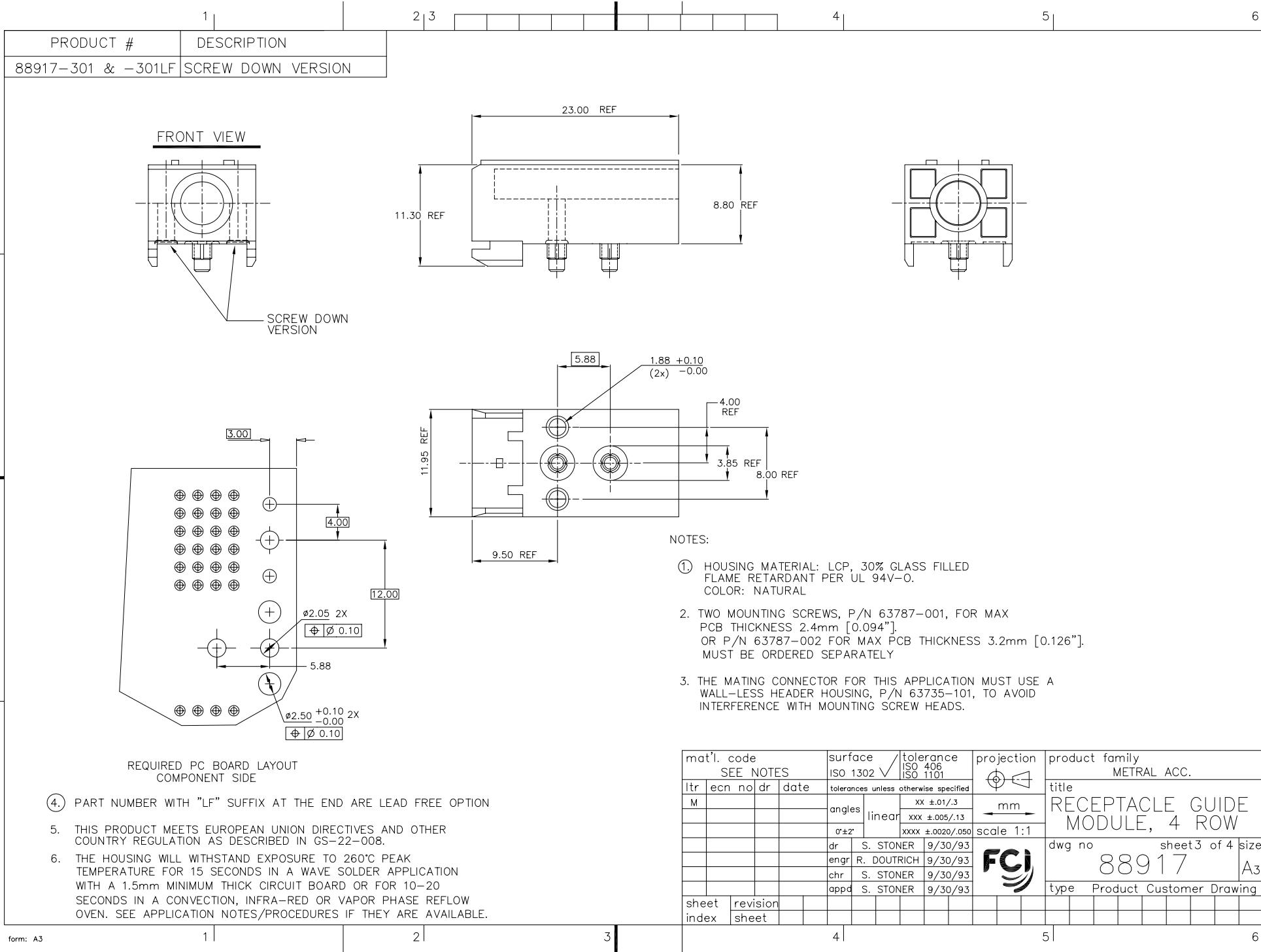
- HOUSING MATERIAL: LCP, 30% GLASS FILLED
FLAME RETARDANT PER UL 94V-0.
COLOR: NATURAL
- INDICATED HOLES ARE UNPLATED
- PART NUMBER WITH "LF" SUFFIX AT THE END ARE LEAD FREE OPTION
- THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER
COUNTRY REGULATION AS DESCRIBED IN GS-22-008.
- THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK
TEMPERATURE FOR 15 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION
WITH A 1.5mm MINIMUM THICK CIRCUIT BOARD OR FOR 10-20
SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED OR VAPOR PHASE REFLOW
OVEN. SEE APPLICATION NOTES/PROCEDURES IF THEY ARE AVAILABLE.

mat'l. code SEE NOTES				surface ISO 1302 ✓	tolerance ISO 406 ISO 1101	projection mm	product family METRAL ACC.
ltr	ecn	no	dr	date	tolerances unless otherwise specified		title
M					angles	linear	RECEPTACLE GUIDE MODULE, 4 ROW
					0°±2'	xxx ±.01/.3 xxx ±.005/.13 xxxx ±.0020/.050	scale 1:1
			dr	S. STONER	9/30/93		dwg no
			enr	R. DOUTRICH	9/30/93		88917
			chr	S. STONER	9/30/93		sheet2 of 4
			appd	S. STONER	9/30/93		A3
sheet	revision						type
index	sheet						Product Customer Drawing



FCIconnect.com

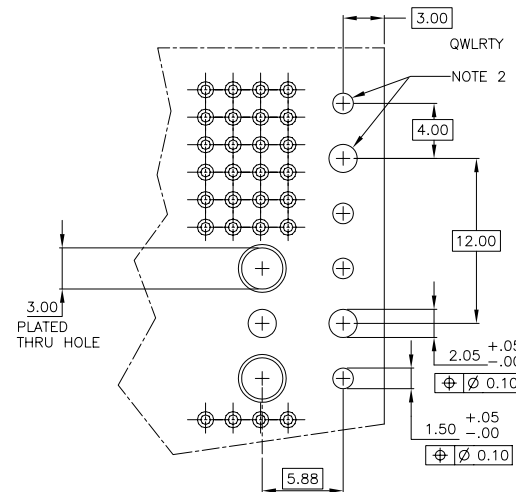
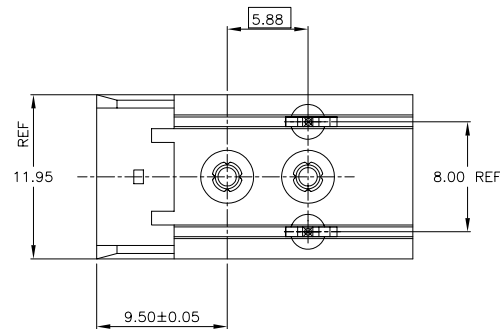
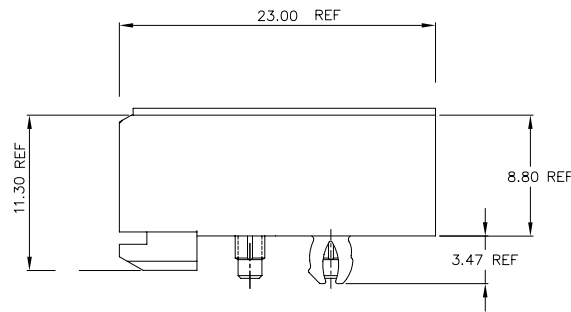
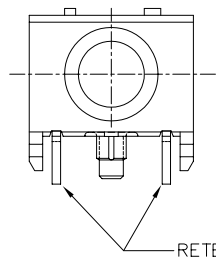
Copyright FCI



form: A3

PRODUCT #	DESCRIPTION
88917-401 & -401LF	CLAW RETENTION VERSION

FRONT VIEW



REQUIRED P.C. BOARD LAYOUT
COMPONENT SIDE

NOTES:

- HOUSING MATERIAL: LCP, 30% GLASS FILLED
FLAME RETARDANT PER UL 94V-0.
COLOR: NATURAL
- INDICATED HOLES ARE UNPLATED.

③ PART NUMBER WITH "LF" SUFFIX AT THE END ARE LEAD FREE OPTION

- THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATION AS DESCRIBED IN GS-22-008.
- THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 15 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION WITH A 1.5mm MINIMUM THICK CIRCUIT BOARD OR FOR 10-20 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN. SEE APPLICATION NOTES/PROCEDURES IF THEY ARE AVAILABLE.

mat'l. code SEE NOTES				surface ISO 1302 ✓	tolerance ISO 406 ISO 1101	projection mm	product family METRAL ACC.
ltr	ec	no	dr	date	tolerances unless otherwise specified		title
M					angles	linear	RECEPTACLE GUIDE MODULE, 4 ROW
					0°±2'	xxx ±.01/.3 xxx ±.005/.13 xxxx ±.0020/.050	mm
					dr	S. STONER 9/30/93	scale 1:1
					enr	R. DOUTRICH 9/30/93	FCI
					chr	S. STONER 9/30/93	dwg no
					appd	S. STONER 9/30/93	88917
sheet	revision						type Product Customer Drawing
index	sheet						

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru